

Bakon[®] CE

SBK858D

智能热风拆焊台

使用说明

注意：

- 本品属于电气制品，应遵守安全事项，以免发生事故。
- 本说明书中，指出了预防事故发生的重要事项和产品的使用方法，请仔细阅读本说明书，安全使用本产品。
- 阅读后，请妥善保管，以便查阅。

目 录

安全守则	1
一、产品特点	2
二、产品规格	2
三、产品用途	3
四、操作说明	3
五、功能设置	3
六、符号说明	4
七、使用须知	4
八、更换发热体(图1)	4-5

安全守则

使用本机器，下列基本措施要遵守，以免触电或对人体造成伤害，避免火灾等现象的危害。

- 1、为了确保人身安全，该机器工作完毕后或长期不使用请拔掉电源线!!!**
- 2、必须使用原厂认可或推荐的零部件，否则将导致无法工作或严重后果。
- 3、机器故障必须由专业人士或本公司指定人员进行维修。
- 4、本产品使用三芯接地插头，必须插入三孔接地插座内，不要更改插头或使用未接地三孔电源插座而使接地不良。
- 5、热风枪开后后，其温度都有可能达到400度以上。喷管及喷出的热气都十分炎热，能灼伤人体，切勿触摸发热管及热气直接喷向人体。切勿在易燃、易爆气体、物体附近使用。
- 6、拆焊台开启前请确保使用场所安全，拆焊台未关闭，切勿离开工作岗位。
- 7、安装喷嘴时不可在热风枪开启时，必须在发热管与喷嘴冷却后才可安装。
- 8、请保持进/出风口畅通，不能有堵塞物。
- 9、使用完后，切记要冷却热风管，应将手柄放回手柄架，等机器进入休眠后再关机。
- 10、拆焊时会产生烟雾，请做好必要的通风措施。

一、产品特点

- 1、采用高品质传感器，微电脑控温，LED显示，功率大，升温迅速，温度精确稳定，不受出风量影响，真正实现快速拆焊。
- 2、气流量可调，风量大且出风柔和，温度调节方便，可以适应多种用途。
- 3、手柄装有磁控开关，只要拿起手柄，系统即可迅速进入工作模式；手柄放回手柄架，自动开后休眠功能。
- 4、系统设有自动冷风和加速冷却功能，休眠或手动降温调节时，自动加大风量快速冷却减少等待时间，可延长发热体寿命。
- 5、采用无刷风机，寿命长，噪音小；采用高品质发热体，在相同功率下效率可提高一倍，能有效的延长发热体工作寿命及节约电能。
- 6、具有软件补温和硬件线性补偿。
- 7、华氏/摄氏显示。
- 8、休眠延时打开或关闭。
- 9、开后休眠时屏幕跑马提示直到降至100℃以下进入休眠。

二、产品规格

名称	热风拆焊台
功率消耗	550W±10%
气流类型	无刷风机柔和风
气流量	120L/Min
温度调节范围	100~500°C/212~932°F
显示形式	LED数码(分辨率1°C/°F)
温度补偿	±50°C/±90°F
手柄长度(包括手柄线)	≤120cm
机身尺寸	L15xW10xH13.8cm
机身重量	1.55kg
噪音	<45dB
工作环境	-20~40°C
储存环境	-20~80°C
存储湿度	35%~45%

三、产品用途

- 1、适合多种元件的拆焊如：SOIC、CHIP、QFP、PLCC、BGA等(特别适用于手机排线及排线座的拆焊)。
- 2、可用于热收缩、烘干、除漆、除粘、解冻、预热、胶焊接等。

四、操作说明

- 1、将拆焊台摆放好，手柄搁置在手柄架上。
- 2、连接好电源。
- 3、安装所需风阻(尽量使用大口径风阻)。
- 4、打开电源开关，显示窗口显示“---”，此时拆焊台为休眠状态。
- 5、设置温度：按“▲”或“▼”键，设置所需温度；
设置风量：拨动风量旋钮，调至所需风量。
- 6、拿起拆焊手柄，拆焊台正常加热工作。调节风量旋钮使风量合适，待温度稳定后便能正常作业。
- 7、工作完毕后，请将手柄放置在手柄架上，开后休眠显示跑马状态，当温度降到100℃后关闭风机并显示“---”，进入休眠状态，重新把热风枪手柄拿起来即可以唤醒机器。如果在菜单中打开延时休眠功能，手柄放置在手柄架上30秒后，拆焊台开启休眠。

注意：

在能完成作业的情况下，尽量使用低的温度及大的风量，这样有助于延长拆焊台发热体寿命。

五、功能设置

拆焊台在正常工作时，同时按“▲”“▼”键，进入菜单。

按“▲”或“▼”键进行功能选择，同时按“▲”“▼”键进入菜单项。

“-0-”：退出主菜单；

操作方法：同时按“▲”“▼”键，退出主菜单。

“-1-”：温度补偿(范围：±50℃/±90°F)

操作方法：同时按“▲”“▼”键进入选项，按“▲”或“▼”调整所需要温度补偿值，调整完成后，同时按“▲”“▼”键确认并保存。

“-2-”：休眠延时打开/关闭(ON/OFF)

ON:手柄放置挂架后，30秒后开启休眠。

OFF:手柄放置挂架后，立即开启休眠。

操作方法：同时按“▲”“▼”键进入选项，按“▲”或“▼”调整休眠延时打开/关闭，选择完成后，同时按“▲”“▼”键确认并保存。

“-3-”：摄氏/华氏切换(°C/°F)

操作方法：同时按“▲”“▼”键进入选项，按“▲”或“▼”调整温度显示摄氏或华氏，选择完成后，同时按“▲”“▼”键确认并保存。

六、符号说明

- 1、显示“---”，表示出风口温度低于100°C，拆焊台进入休眠状态，手柄搁置在手柄架上。
- 2、显示“S-E”，表示拆焊台的传感器有问题，需要更换。
- 3、显示“H-E”，表示拆焊台的发热体可能损坏，需要更换。
- 4、显示“⚡”，跑马状态，表示开始休眠。

七、使用须知

- 1、热风拆焊台出风口及周边可能有极高温度，应小心谨慎，谨防烫伤。
- 2、加热手柄必须放置在手柄架上，绝不能放置在工作台面或其他地方。
- 3、请保持出风口畅通，不能有阻塞物。
- 4、工作完毕后，必须把加热手柄放置在手柄架上，等拆焊台自动冷却完成显示“---”，再关闭电源开关。
- 5、使用时出风口与物件之间距离最少2mm，以出风口计算。
- 6、根据工作要求，选用合适的风阻。不同的风阻温度可能略有差别。

八、更换发热体（图1）

- 1、更换发热体应在其冷却时进行更换。
- 2、如图1，拆下手柄上的三颗⑧十字自攻螺钉。
- 3、先将④手柄壳上盖取出，再取出手柄组件。
- 4、轻轻移出②风机，再拔出⑤发热芯。
- 5、从⑥热风管中取出⑤发热芯。
- 6、将新发热芯插入⑥热风管中并插入插座内固定好，注意发热芯要安装到位。
- 7、按照原先的位置插好插座，安装好②风机。
- 8、拆开时的相反程序装好手柄。

注意：

- 1、更换发热芯时，小心不要损坏热风管上的接地线。
- 2、更换时注意风机的连接线，不要损坏。
- 3、回装手柄组件时，手柄壳上盖的固定柱要在热风管的固定孔内。

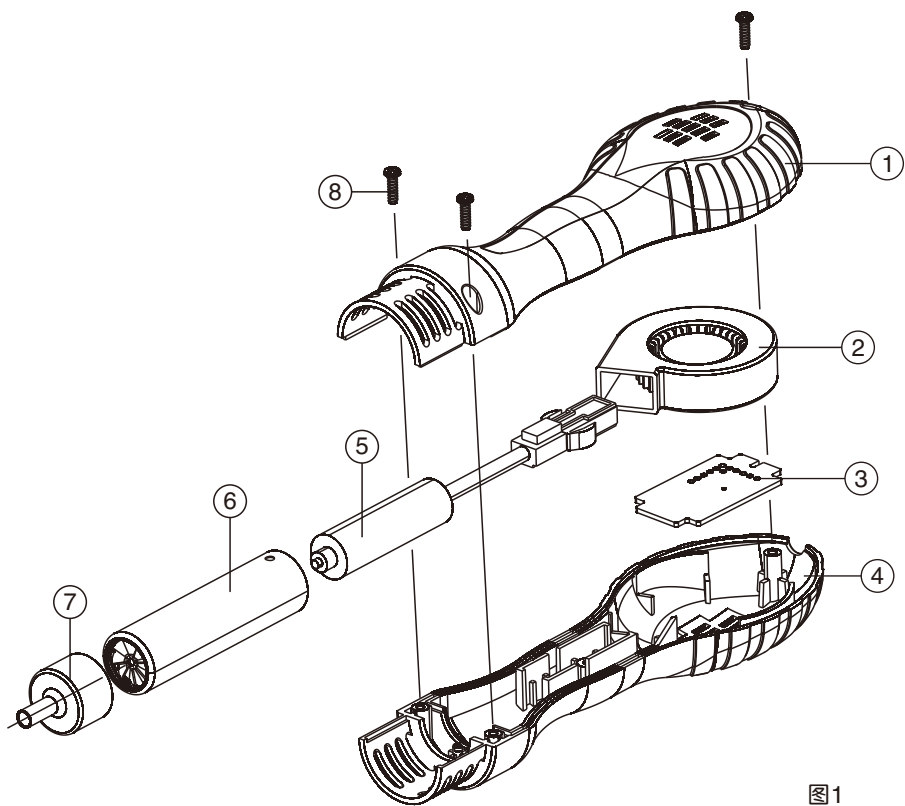


图1

①	手柄壳上盖	⑤	853S发热芯
②	风机	⑥	热风管
③	手柄板	⑦	喷咀
④	手柄壳下盖	⑧	十字自攻螺钉

产品保修卡 (主卡)

Repair Warranty (Principle)

产品型号: _____ Model: _____
使用单位: _____ Customer: _____
出厂编号: _____ Product No: _____
出厂时间: _____ Date of Production: _____
购机日期: _____ Date of Purchase: _____
发卡人: _____ Issued by: _____

由购买日起, 提供_____月保修

From the date of purchasing, we provide ___months repair warranty

售后服务客户意见书 (副卡)

After Sale Suggestion (Subordinate)

用户:
Customer: _____
发出日期: _____ 电话号码: _____
Delivery Date: _____ Tel: _____
用户地址:
Address: _____

经销商名称:
Distributor: _____
票据号码: _____ 发票日期: _____
Invoice NO: _____ Invoice Date: _____
产品型号: _____ 机身编号: _____
Product Model: _____ Product NO: _____

保修条例:

- 1.用户须在购物后一个月内在保修登记卡副卡寄往本公司, 您方可享受我司提供的免费保修。
- 2.保修产品时, 保修卡和购机单据, 若两者手续不全则不在免费保修范围。
- 3.产品凡因人为损坏, 如: 不按说明书操作使用, 接入不当电源或非经本公司维修中心认可自行维修等, 均不属于本保修范围。
- 4.保修期满后, 为了能更持久完善地为您提供服务, 我们将酌情收取成本费。

Warranty Terms:

- 1.The table for feedback from customers should be returned to our company within a month after the date of purchase.In this way,customers may enjoy one-month repair warranty.
- 2.Repair Warranty and Purchase Certificate should be presented.The warranty only applies when all the required documents are available.
- 3.The warranty does not apply when the equipment has received damage through abuse, carelessness,improper installation,accident or mishandling during shipment,connecting to improper line voltage,or has been serviced by anyone other than an authorized factory representative.
- 4.After the warranty period,we are ready to provide charged repair service,perfect as always.

尊敬的客户:

非常感谢您选用本公司产品, 为了进一步改善产品质量和加强彼此之间的交流, 敬请留下您宝贵的意见。

Dear Sir / Madam :

Thank you for purchasing our products.To improve our service and ensure the proper use of our products,please kindly write down your suggestions.

名称:

Name of Product: _____

采购日期:

Date of Purchase: _____

建议:

Your Suggestions: _____

包装:

Package: _____

性能:

Functions: _____

其它:

Others: _____

日期:

Date: _____

Bakon®

合格证

GUARANTEE CARD

本产品经检验符合技术标准
The product conforms to the technical standards

检验员
Q.C.



深圳市白光电子科技有限公司
SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

产品保修卡

Warranty card

本产品保修期自购买日起十二个月内有效, 凡属产品质量问题, 凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后, 2个工作日内修好并返还给客户。

The warranty is valid in one year since the purchase of this .any quality problem found,please send back to us with courier fee to be collected,upon receipt of the returning unit,we will repair it and send back to customer within two working days.

注: 本产品返厂维修时, 必须附上保修卡, 否则将不予以免费维修, 谢谢合作!

Notice:Please enclose the warranty card along with the returning product, or else we have the right to reject the repairing,thanks for your corporation.



深圳市白光电子科技有限公司

SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

全国统一服务热线: **0755-89575688**

总部地址(ADD): 深圳市光明新区马田街道瑞辉大厦9楼

ADD: Ruihui Building, Matian street, Guangming District, Shenzhen, China 9 Floors 518105

制造工厂(MFR): 河南白光工具有限公司

MFR: Henan Bakon Tools Co., Ltd.

生产地址(ADD): 河南省郑州市航空港区锦荣信息科技园7栋

ADD: No.7 Building, Jinrong Technology Park, Airport Port Zone. Zhengzhou City, Henan Province, China

电话(TEL): 0755-89575688 公众号(MP): BAKON白光

网址(SITE): www.bakon.cn Email: postmaster@bakon.cn