

Bakon[®] CE

BK880

高效恒温热风拆焊台

使用说明书



注意：

- 本品属于电气制品，应遵守安全事项，以免发生事故。
- 本说明书中，指出了预防事故发生的重要事项和产品的使用方法，请仔细阅读本说明书，安全使用本产品。
- 阅读后，请妥善保管，以便查阅。

目 录

注意事项.....	1
产品示意图.....	2
包装清单.....	3
技术规格.....	3
产品特点.....	3
菜单设置.....	4-6
辅助功能.....	6
使用指南.....	7-8
热风枪发热芯的检测与更换.....	8
喷嘴选择.....	9

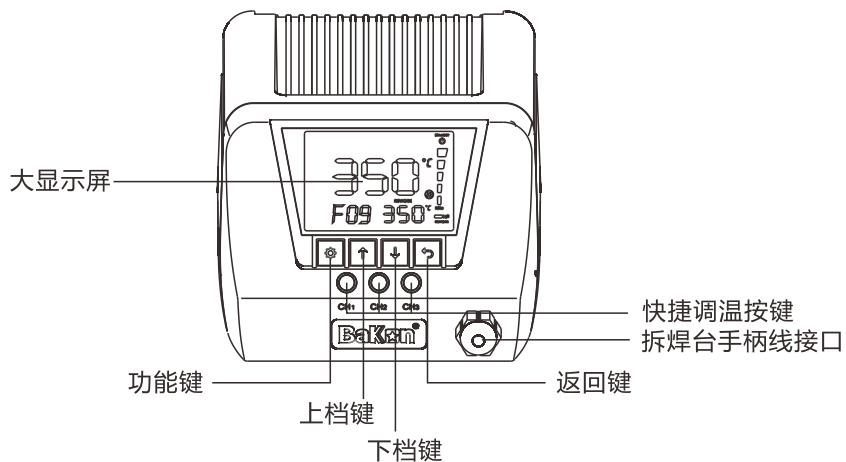
注意事项

使用状态时，喷咀温度介于100°C-500°C之间，为免损坏本产品及保持作业环境安全，请严格遵守以下事项：

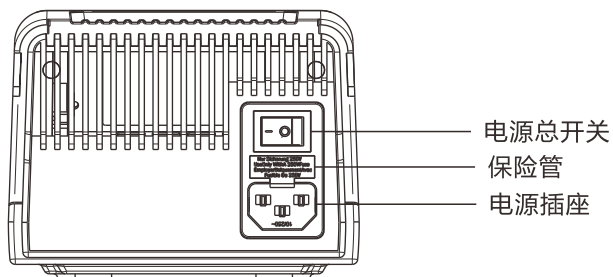
- 切勿在靠近燃气、纸张或其它易燃物体附近使用本机器。
- 替换发热材料时，型号须相同，依照拆开时的相反流程，装好发热丝。
- 更换部件时，应关掉电源并冷却至常温。
- 切勿敲打主机或强力撞击。
- 务必接地之后再使用。
- 切勿拆主机或手柄。
- 切勿改装本产品。
- 更换部件时，请使用我厂原件。
- 切勿弄湿机体、手湿操作。
- 作业时，请做好通风。
- 使用本机时，不可作任何可能伤害人体或损坏物体的妄动。

产品示意图

正面:



背面:



包装清单

主机	1PCS
热风枪	1PCS
热风枪支架	1PCS
十字螺钉	2PCS
喷咀	2PCS
说明书	1PCS

技术规格

主机

输出功率	550W (最大)	外形体积	150×130×99mm
输入电压	AC 230V 50Hz	净重/毛重	≈1.5Kg/≈1.8Kg

热风枪

输出功率	550W (最大)	输入电压	AC 230V 50Hz
温度范围	100°C ~ 500°C	气流量	120L/Min

产品特点

- 高清大屏显示，机身小巧；
- 可视化操作面板，可调节风量及温度，适合拆除各类QFP、SOP、PLCC或SOJ等芯片；
- 设置温度与设置风量具贮存功能；
- 不使用时，放置在放置架上后，会自动启动冷却模式；
- 发热材料的自动保护（采用脉冲式加热），能更好维护发热体、手柄和风头以延长机器使用寿命。

菜单设置

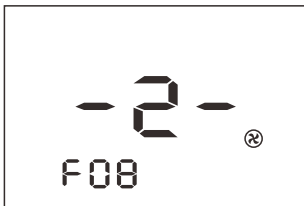
一、热风枪设定温度设置

按 “*” 键后进入菜单设置选项，按 “↑” “↓” 键切换菜单，切换到 “-1-” 时，按 “*” 键进入设置，按 “↑” 或 “↓” 键设置完后按 “*” 键确认保存。
(设置范围:100°C ~ 500°C)



二、热风枪风量设置

按 “*” 键后进入菜单设置选项，按 “↑” “↓” 键切换菜单，切换到 “-2-” 时，按 “*” 键进入设置，按 “↑” 或 “↓” 键设置完后按 “*” 键确认保存。
(设置范围:F01 ~ F17)



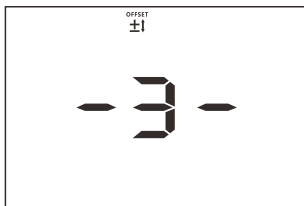
三、热风枪补偿温度设置

按 “*” 键后进入菜单设置选项，按 “↑” “↓” 键切换菜单，切换到 “-3-” 时，按 “*” 键进入设置，按 “↑” 或 “↓” 键设置完后按 “*” 键确认保存。

(设置范围:±50°C; ±90°F)

例如：设置温度350°C，实际温度345°C，则同上述步骤加5°C；

设置温度350°C，实际温度355°C，则同上述步骤减-5°C。



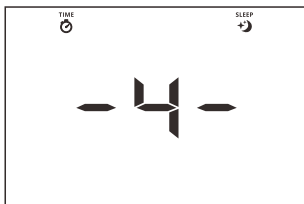
四、热风枪休眠延迟时间设置

按 “*” 键后进入菜单设置选项，按 “↑” “↓” 键切换菜单，切换到 “-4-” 时，按 “*” 键进入设置，按 “↑” 或 “↓” 键设置完后按 “*” 键确认保存。

(设置范围:0Min ~ 10Min)

当休眠开启时，将风枪手柄正确搁置在风枪支架上，系统开始休眠倒计时，到达时间后自动进入大风量冷却，休眠温度100°C屏幕显示 “---”，“SLEEP” 休眠符号点亮。

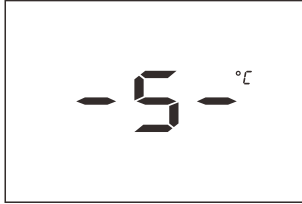
若要唤醒休眠时，从风枪支架上取下风枪手柄，系统立即进入工作状态。



五、华氏/摄氏切换设置

按 “*” 键后进入菜单设置选项，按 “↑” “↓” 键切换菜单，切换到 “-5-” 时，按 “*” 键进入设置，按 “↑” 或 “↓” 键设置完后按 “*” 键确认保存。

(设置范围:°C/°F)



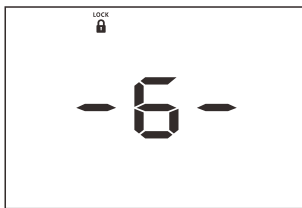
六、密码设置

首次设置密码：按 “*” 键进入菜单设置选项，按 “↑” “↓” 键选择菜单 “-6-”，再按 “*” 键进入设置，按 “↑” “↓” 键设置密码，按 “*” 确认，首次输入密码需输入2次新密码，确认保存，密码设置完成。(设置范围:000 ~ 999)

更改密码：需先输入1次旧密码再输入2次新密码。

忘记密码如何清除？

主机在关机状态时，同时长按 “*” “↑” “↓” 键不放，再打开电源总开关显示 “000” 后松手，即可清除密码。



辅助功能

1. 快捷调温调风功能：在未设置密码保护，主界面状态：按下“返回键”风量等级数值闪烁，此时可按“↑/↓键”调节风量等级。如再次按下“返回键”设定温度数值闪烁，此时可按“↑/↓键”调节设定温度（注意此状态设定参数断电不保存）；

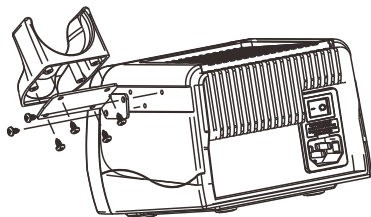
2. 预设值功能：主界面状态短按“CH1/CH2/CH3”键可快速将温度、风量设定为预设值。长按“CH1/CH2/CH3”键1秒以上进入修改预设值功能（如已设置密码则先进入密码输入界面，密码正确再进入预设值修改功能）此时可按“↑/↓键”修改预设温数值，按“*”确认保存，此时风量等级数值将闪烁，可按“↑/↓键”修改风量等级，再按“*”保存退出；

使用指南

一、安装

新机器第一次使用时，必须安装热风枪支架，如下图所示：

1. 把手柄支架的两个安装孔对准机器上的两只固定螺丝孔，旋紧拆下的两颗螺丝。
2. 把手柄组件搁置在手柄架上，检查是否适宜。



二、通电

接通电源，打开位于机器后面板上的电源开关，如已设置休眠，屏幕显示待机状态“---”。

三、工作

通电后，屏幕显示实际工作状态。

四、关机

使用热风枪后，请将热风枪手柄搁置在手柄架上，等热风降至休眠后再关闭电源总开关，此举将大大延长热风枪的使用寿命。

五、拆焊台休眠状态

当暂时不使用拆焊台时，请将拆焊台手柄放置在支架上，直到设定休眠时间后主机会自动切断拆焊台加热并进入休眠状态“---”。

六、唤醒拆焊台休眠

拆焊台进入了休眠状态后，只需重新拿起手柄，屏幕显示工作状态，恢复之前设置工作。

七、显示符号说明

显示“- -”：拆焊台休眠状态，表明此时拆焊台进入了休眠状态。

显示“S-E”：表示传感器或其部分出现故障，此时机器停止输出加温信号。

显示“H-E”：表示发热元件或其部分出现故障。

热风枪发热芯的检测与更换

一、热风枪发热芯的检测

A、拆开手柄

- 1、拧开手柄上3颗螺钉。
- 2、将保护管退到下面。
- 3、打开手柄盖，拆开接地电源护套（箭形符号1）。取出发热元件套管。

△ 注意

发热元件套管内部装有石英玻璃及云母材料请勿掉下或遗失。

- 4、拆下终端（箭形符号2）拔出发热元件。

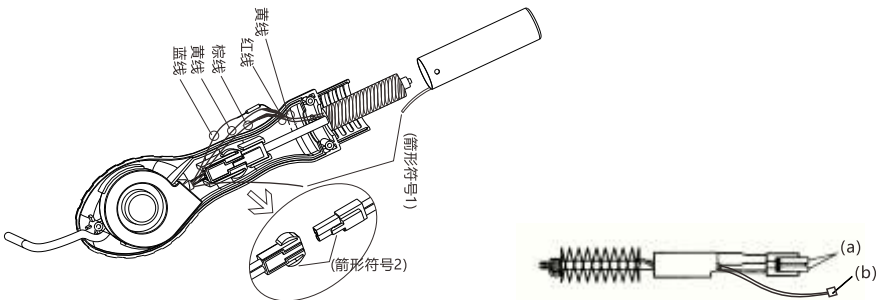
B、测量电阻值

测量发热元件之电阻值（a），正常值为70-100Ω(常温时)，测量传感器[黄线、红线]电阻值（b）。正常值是<2Ω，异常时请更换之。

△ 注意：小心触碰发热元件。切勿摩擦发热元件线。

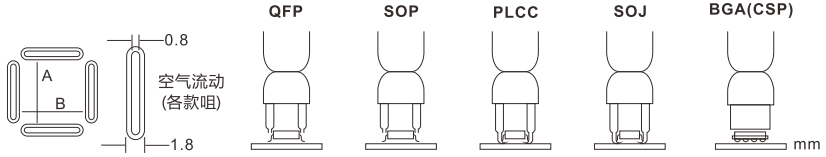
二、热风枪发热芯的更换

如果确定发热芯已坏，请更换新的发热芯，更换方法与拆除方法相反的程序即可。

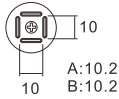


喷咀选择

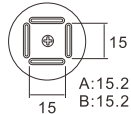
喷咀的规格及尺寸表示该IC的尺寸



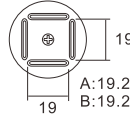
A1125B QFP 10×10



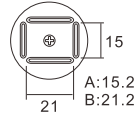
A1126B QFP 14×14



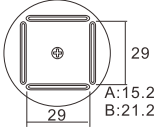
A1127B QFP 17.5×17.5



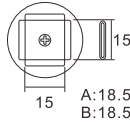
A1128B QFP 14×20



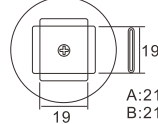
A1129B QFP 28×28



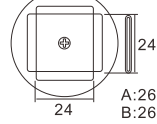
A1135B PLCC 17.5×17.5 (44针)



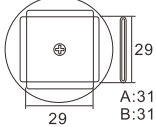
A1136B PLCC 20×20 (52针)



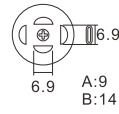
A1137B PLCC 25×25 (68针)



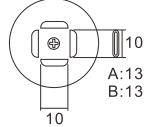
A1138B PLCC 30×30 (84针)



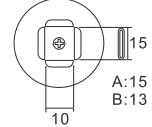
A1139B PLCC 12.5×7.3 (18针)



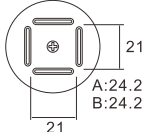
A1140B PLCC 11.5×11.5 (28针)



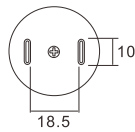
A1141B PLCC 11.5×14 (32针)



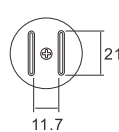
A1182B BQFP 24×24



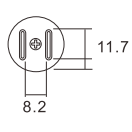
A1187B TSOL 18.5×8



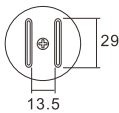
A1257B SOP 11×21



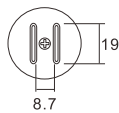
A1258B SOP 7.6×12.7



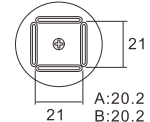
A1259B SOP 13×28



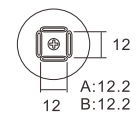
A1260B SOP 8.6×18



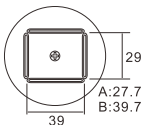
A1261B QFP 20×20



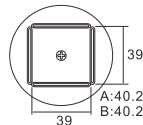
A1262B QFP 12×12



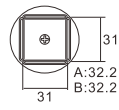
A1263B QFP 28×40



A1264B QFP 40×40



A1265B QFP 32×32



产品保修卡 (主卡)

Repair Warranty (Principle)

产品型号: _____ Model: _____
使用单位: _____ Customer: _____
出厂编号: _____ Product No: _____
出厂时间: _____ Date of Production: _____
购机日期: _____ Date of Purchase: _____
发卡人: _____ Issued by: _____

由购买日起, 提供_____月保修

From the date of purchasing, we provide ___months repair warranty

售后服务客户意见书 (副卡)

After Sale Suggestion (Subordinate)

用户: _____
Customer: _____
发出日期: _____ 电话号码: _____
Delivery Date: _____ Tel: _____
用户地址: _____
Address: _____

经销商名称: _____
Distributor: _____
票据号码: _____ 发票日期: _____
Invoice NO: _____ Invoice Date: _____
产品型号: _____ 机身编号: _____
Product Model: _____ Product NO: _____

保修条例:

- 1.用户须在购物后一个月内将保修登记卡副卡寄往本公司, 您方可享受我司提供的免费保修。
- 2.保修产品时, 保修卡和购机单据, 若两者手续不全则不在免费保修范围。
- 3.产品凡因人为损坏, 如: 不按说明书操作使用, 接入不当电源或非经本公司维修中心认可自行维修等, 均不属于本保修范围。
- 4.保修期满后, 为了能更持久完善地为您提供服务, 我们将酌情收取成本费。

Warranty Terms:

- 1.The table for feedback from customers should be returned to our company within a month after the date of purchase.In this way,customers may enjoy one-month repair warranty.
- 2.Repair Warranty and Purchase Certificate should be presented.The warranty only applies when all the required documents are available.
- 3.The warranty does not apply when the equipment has received damage through abuse, carelessness,improper installation,accident or mishandling during shipment,connecting to improper line voltage,or has been serviced by anyone other than an authorized factory representative.
- 4.After the warranty period,we are ready to provide charged repair service,perfect as always.

尊敬的客户:

非常感谢您选用本公司产品, 为了进一步改善产品质量和加强彼此之间的交流, 敬请留下您宝贵的意见。

Dear Sir / Madam :

Thank you for purchasing our products.To improve our service and ensure the proper use of our products,please kindly write down your suggestions.

名称:

Name of Product: _____

采购日期:

Date of Purchase: _____

建议:

Your Suggestions: _____

包装:

Package: _____

性能:

Functions: _____

其它:

Others: _____

日期:

Date: _____

Bakon[®]

合格证

GUARANTEE CARD

本产品经检验符合技术标准
The product conforms to the technical standards

检验员
Q.C.



深圳市白光电子科技有限公司
SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

产品保修卡

Warranty card

本产品保修期自购买日起十二个月内有效, 凡属产品质量问题, 凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后, 2个工作日内修好并返还给客户。

The warranty is valid in one year since the purchase of this ,any quality problem found,please send back to us with courier fee to be collected,upon receipt of the returning unit,we will repair it and send back to customer within two working days.

注: 本产品返厂维修时, 必须附上保修卡, 否则将不予以免费维修, 谢谢合作!

Notice:Please enclose the warranty card along with the returning product, or else we have the right to reject the repairing,thanks for your corporation.

Bakon[®]

深圳市白光电子科技有限公司

SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

全国统一服务热线：0755-89575688

总部地址(ADD)：深圳市光明新区马田街道瑞辉大厦9楼

制造工厂(MFR)：河南白光工具有限公司

生产地址(ADD)：河南省郑州市航空港区锦荣信息科技园7栋

公众号(MP)：BAKON白光

网址(SITE)：www.bakon.cn Email: postmaster@bakon.cn