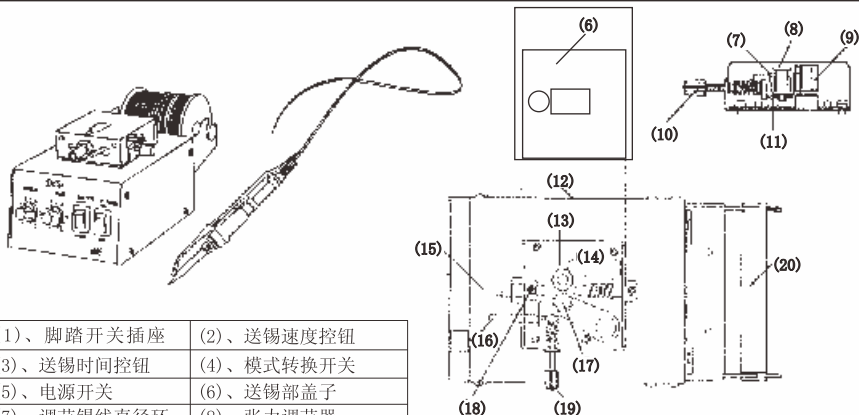
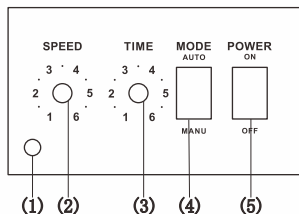


CE BaKkon® 373 自动出锡系统

1. 部件名称



(1)、脚踏开关插座	(2)、送锡速度控钮
(3)、送锡时间控钮	(4)、模式转换开关
(5)、电源开关	(6)、送锡部盖子
(7)、调节锡线直径环	(8)、张力调节器
(9)、送锡齿轮	(10)、张力调节器
(11)、张力齿轮	(12)、调节回锡量
(13)、送锡齿轮	(14)、供给导管
(15)、送锡导管	(16)、释放装置杆
(17)、张力调节器	(18)、输出导嘴固定螺钉
(19)、张力调节钮	(20)、锡线轴



2. 规格技术参数

373自动出锡系统

功率消耗	5W
马达速度	DC24V 3.2W

可使用锡线（可使用锡线最大卷量是1Kg卷轴）

锡线直径(mm)	0.6、0.65、0.8、1.0、1.2、1.6
----------	--------------------------

控制台部分

送锡时间:0-3.5秒	送锡速度:14-35mm/s
外形体积:107(w)X110(H)X215(D)mm	送锡量:0-123mm
重量:约1.5Kg	回锡量:0-5mm(固定速度)

注:

- 本产品有防静电处理。
- 规格及外观有可能改良变更，恕不先行通知。

3. 安全使用注意事项

⚠ 警告

本说明书注意事项区分为如下之[警告][注意][备注]三者加以表示。

请充分了解其内容后再阅读本文。

警告:滥用可能导致使用者死亡或重伤。

注意：滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏

备注：表示所示操作必须注意之重点。

例子：举例说明特殊程序，要点或处理。

●为您本人安全着想，请严格遵守以下注意事项。

注 意

焊铁冷却后，方可设置以免灼伤。

按开电源，并不意味着有电压输入。勿输送电压给电源用插口，以供开关。

勿使劲弯曲或旋转引导管，这可能导致损坏。

按时打开引导管，清理淤积焊锡。

软管弯曲或成直角时，勿使用，否则可能造成阻塞。

勿使劲调节螺帽，调节回锡量，这可能导致损坏。

送锡齿轮及张力齿轮粘着焊锡时，必须用刷子等工具清除。

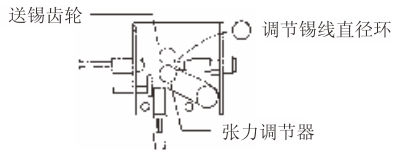
4. 组装

确认各部件适合的焊铁及焊锡线直径。

A. 调节锡线直径的安装

●拆下控制台盖子及张力调节钮。用扳手、钳子等于反时针转将张力调节钮解下。

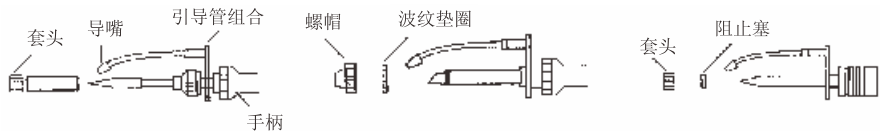
●将调节锡线直径环置在张力齿轮上，然后按原来的位置装回调节锡线直径环。



B. 引导管组合安装

●引导管组合夹在套头(或螺帽)与手柄之间，然后固定。也许要波纹垫圈，需视所使用之焊铁而定。请参照下列图示。

⚠注意： 待焊铁冷却后再安装，以免灼伤。
勿使劲弯曲导引管，这样可能导致损坏。
软管弯曲或成直角时请勿使用，否则会造成阻塞。



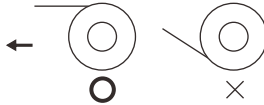
C. 出锡管装置的安装

●将软管安装于引导管组合。软管是双层结构，内管插入接头孔径，黑色外管完全包盖着接头螺丝部分。切勿弯折软管。

D. 安装锡线

●从软管中取出锡线,更换新锡线。

- 1、取出锡线圈轩,根据您要焊接物体的直径,设定调节锡线环,将线轴插入锡线内,固定控制,台前面如下图所示:锡线通过线轴送出。



- 2、从供给导嘴插入锡线。

- 3、按下释放装置,通过张力齿轮间的送锡导嘴插入约1CM的锡线,按开电源开关设定为模式为“手动”。

- 4、按下送锡开关,输送焊锡。

E. 改变锡线直径

●当持续使用焊铁,却要改变焊锡线直径时,可更换锡线直径调节器。引导管装置也应随着锡线直径之不同而更换。更换时请确认以下配件:

- | | |
|-----------|---------|
| ■ 调节锡丝直径环 | ■ 导嘴 |
| ■ 引导管组合 | ■ 出锡管装置 |

- 1、关掉电源,打开释放装置杆,将剩余锡线卷回线轴。
- 2、取出张力调节器,按照所需锡线直径更换锡线调节直径环,以扳手或手钳旋开张力齿轮轴。
- 3、必要时更换引导管组合。

5. 使用方法

A、使用方式

自动式:您按下送锡开关,在设定时间和速度的状态下,锡线便会在所设定的时间内自动送锡。

手动式:您按下送锡开关,锡线便依照所设定的速度输送焊锡。

B、调整送锡位置

锡线在引导管内时,将锡线拉回到引导管外位置后再调整。

松开引导管固定螺帽,转动引导管调整导嘴的位置后拧紧引导管固定螺帽。

⚠注意:

- 勿大力锁紧引导管固定螺帽,否则可能损坏引导管。
- 待冷却后再进行调整,以免烫伤。

C、设定送锡时间和速度

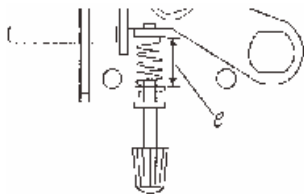
先设定速度后设定时间。设定速度时AUTO式与MANUAL式都有效。但设定时间时，只有AUTO式有效。

D、调节回锡量

输送锡线后，可设置在特定距离回锡。因此可以利用简单的机器人操作。回锡量可调节在0-5mm之间。如果回锡量超出量时必须收回。请尽量设定小回锡量。如果回锡线引导嘴达到引导管时，助焊剂在这个点上容易淤积。应确保不至于发生这种情况。将一字螺刀插入控制台调节孔内进行调节回锡线。要较少量想左转，要较大量向右转。

E、调节张力

- 调节张力时，勿使齿轮在输送锡线时松脱，而且不应当锡线淤塞时使劲输送焊锡，致使齿轮滑落。设定较松弛的张力齿轮，使细锡线(直径：0.6mm 0.8mm 1.6mm)也可输送。请参下图。



锡线直径	e
Φ0.6	最大
Φ1.0	约14mm
Φ1.6	约10mm

6. 故障排除指南

如果焊锡线不能顺畅输送, 请按下列检查:

故障原因	故障排除
您是否根据焊锡直径选用适当部件?	检查焊锡直径部件
您插头是否正确的接好了?	检查插头是否正确接好
您是否正确的调节张力?	检查是否正确的调节张力
保险丝是不是烧掉?	检查保险丝是不是烧掉
软管是否弯曲或变形?	检查软管是否弯曲或变形
电源是否连接好?	检查电源是否连接好
焊锡线是否粘在送锡齿轮上或张力杆上?	检查焊锡线是否粘在送锡齿轮上或张力杆上
送锡速度及时间是否正确?	检查送锡速度及时间是否正确
焊铁头的温度是否正常?	检查焊铁头的温度是否正常

产品保修卡 (主卡)

Repair Warranty (Principle)

产品型号: _____ Model: _____
使用单位: _____ Customer: _____
出厂编号: _____ Product No: _____
出厂时间: _____ Date of Production: _____
购机日期: _____ Date of Purchase: _____
发卡人: _____ Issued by: _____

由购买日起, 提供_____月保修

From the date of purchasing, we provide _____ months repair warranty

售后服务客户意见书 (副卡)

After Sale Suggestion (Subordinate)

用户: _____
Customer: _____
发出日期: _____ 电话号码: _____
Delivery Date: _____ Tel: _____
用户地址: _____
Address: _____

经销商名称: _____
Distributor: _____

票据号码: _____ 发票日期: _____
Invoice NO: _____ Invoice Date: _____

产品型号: _____ 机身编号: _____
Product Model: _____ Product NO: _____

保修条例:

- 1.用户须在购物后一个月内将保修登记卡副卡寄往本公司，您方可享受我司提供的免费保修。
- 2.保修产品时，保修卡和购机单据，若两者手续不全则不在免费保修范围。
- 3.产品凡因人为损坏，如：不按说明书操作使用，接入不适当电源或非经本公司维修中心认可自行维修等，均不属于本保修范围。
- 4.保修期满后，为了能更持久完善地为您提供服务，我们将酌情收取成本费。

Warranty Terms:

- 1.The table for feedback from customers should be returned to our company within a month after the date of purchase.In this way,customers may enjoy one-month repair warranty.
- 2.Repair Warranty and Purchase Certificate should be presented.The warranty only applies when all the required documents are available.
- 3.The warranty does not apply when the equipment has received damage through abuse, carelessness,improper installation,accident or mishandling during shipment,connecting to improper line voltage,or has been serviced by anyone other than an authorized factory representative.
- 4.After the warranty period,we are ready to provide charged repair service,perfect as always.

尊敬的客户:

非常感谢您选用本公司产品，为了进一步改善产品质量和加强彼此之间的交流，敬请留下您宝贵的意见。

Dear Sir / Madam :

Thank you for purchasing our products.To improve our service and ensure the proper use of our products,please kindly write down your suggestions.

名称:

Name of Product: _____

采购日期:

Date of Purchase: _____

建议:

Your Suggestions: _____

包装:

Package: _____

性能:

Functions: _____

其它:

Others: _____

日期:

Date: _____

Bakon[®]

合格证

GUARANTEE CARD

本产品经检验符合技术标准

The product conforms to the technical standards

检验员
Q.C.



深圳市白光电子科技有限公司
SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

产品保修卡

Warranty card

本产品保修期自购买日起十二个月内有效，凡属产品质量问题，凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后，2个工作日内修好并返还给客户。

The warranty is valid in one year since the purchase of this ,any quality problem found,please send back to us with courier fee to be collected,upon receipt of the returning unit,we will repair it and send back to customer within two working days.

注：本产品返厂维修时，必须附上保修卡，否则将不予以免费维修，谢谢合作！

Notice:Please enclose the warranty card along with the returning product, or else we have the right to reject the repairing,thanks for your corporation.



深圳市白光电子科技有限公司

SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

全国统一服务热线：0755-89575688

总部地址(ADD)：深圳市光明新区马田街道瑞辉大厦9楼

制造工厂(MFR)：河南白光工具有限公司

生产地址(ADD)：河南省郑州市航空港区锦荣信息科技园7栋

公众号(MP)：BAKON白光

网址(SITE)：www.bakon.cn

Email: postmaster@bakon.cn