

Bakon[®] CE

BK8586

焊台、拆焊台二合一
SOLDER STATION & SMD REWORK

使用说明
Instruction Manual

注意：

- 本品属于电气制品，应遵守安全事项，以免发生事故。
- 本说明书中，指出了预防事故发生的重要事项和产品的使用方法，请仔细阅读本说明书，安全使用本产品。
- 阅读后，请妥善保管，以便查阅。

目 录

注意事项	1
面板示意图	2
包装清单	3
规格	3
使用指南	3-5
安装	3
通电	4
工作	4
停止工作	4
关机	4
数码显示状态转换	4
工作温度设置	4
热风枪休眠状态	5
唤醒热风休眠	5
功能设置/异常情况显示符号说明	5
热风枪发热芯的检测与更换	5-6
热风枪发热芯的检测	5
热风枪发热芯的更换	6
烙铁维护保养	6-7
一般的清理	6
全新的烙铁头	6
烙铁头的维护	7
烙铁头的更换处理	7
售后服务	7
焊台使用的烙铁头型号图	8
喷嘴选择	9

注意事项

使用状态时，喷咀温度介于100°C-500°C之间，烙铁头温度介于200°C-480°C之间，鉴于滥用可能导致灼伤或火患，请严格遵守以下事项：

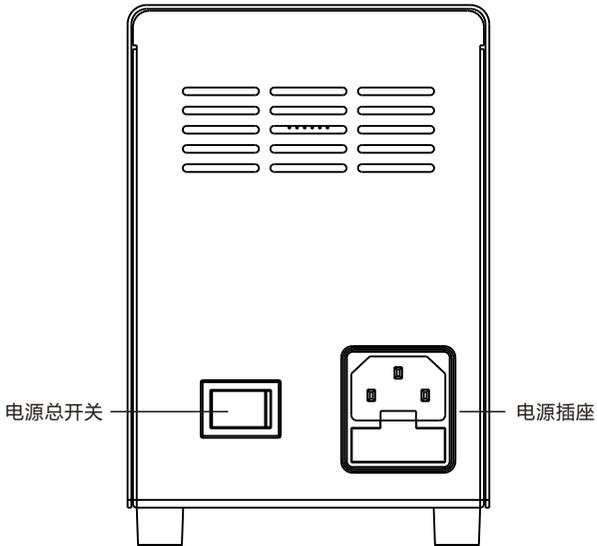
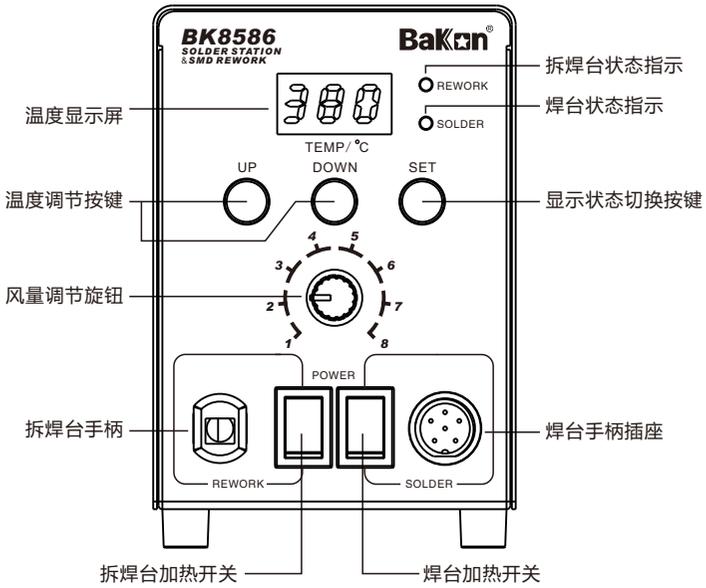
- 切勿在靠近燃气、纸张或其它易燃物体附近使用本机器。
- 喷咀和热空气能灼伤人体，切勿触摸发热管或以热气直喷人体部位，对于新机，因手柄内有隔热材料云母管，开机后短时间内会冒白烟，属于正常现象。
- 发热管含有石英玻璃，如果掉落或强震会使玻璃破碎。
- 替换发热材料时，型号须相同，依照拆开时的相反流程，装好发热丝。
- 更换部件或装置喷咀时，应关掉电源并冷却至常温。

为免损坏本产品及保持作业环境之安全，应遵守下列事项。

- 切勿敲打主机或强力撞击。
- 务必接地之后再使用。
- 切勿拆主机或热风枪。
- 切勿改装本产品。
- 更换部件时，请使用我厂原件。
- 切勿弄湿机体，手湿时也不能使用。
- 作业时，请做好通风。
- 使用本机时，不可作任何可能伤害人体或损坏物体的妄动。

注：本公司保留产品的设计变更及最终解释权，手册中图片仅供参考，产品以实物为准。

面板示意图



包装清单

主机	1PCS
烙铁手柄	1PCS
烙铁架（包括清洁海绵）	1PCS
热风枪支架	1PCS
喷嘴	2PCS
使用说明书	1PCS

规格

主机

输出功率	760W（最大）	输入电压	AC 230V 50Hz
外壳材料	金属	外形体积	160×95×141mm

拆焊台

输出功率	700W（最大）	输入电压	AC 230V 50Hz
温度范围	100°C~500°C	气流量	120L/Min

焊台

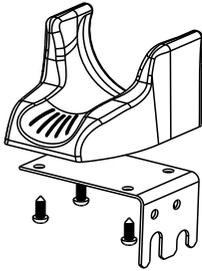
输出功率	60W（最大）	输入电压	AC 24V 50Hz
温度范围	180°C~480°C	烙铁头至接地电阻	低于2Ω
烙铁头至接地电压	低于2mV		

使用指南

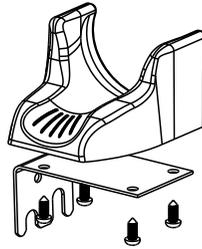
一、安装

新机器第一次使用时，必须安装热风枪支架，如下图所示：

- 1：根据个人的使用习惯，按图选择位置旋紧四颗螺丝。
- 2：根据您的选择，拆下主机左边的两颗固定支架的螺丝。
- 3：把手柄支架的两个安装孔对上机器上的两只固定螺丝孔，旋紧拆下的两颗螺丝。
- 4：把手柄组件搁置在手柄架上，检查是否适宜。



左侧安装



右侧安装

二、通电

接通电源，打开位于机器后面板上的电源总开关，在两路加热开关都未打开的情况下，数码显示热风枪待机状态“---”，任意一路加热开关闭合数码将显示该路状态。

三、工作

打开加热开关（焊台或拆焊台），数码显示当前开机设置值3秒后显示实际工作状态，同时该路显示指示灯亮起。

四、停止工作

关闭当前工作的加热开关，该路停止加热。

五、数码显示状态自动转换

在工作状态下，数码显示两路自动转换状态，同时转换到该路显示灯亮起。

六、关机

使用热风枪后，请将热风枪手柄搁置在手柄架上，等热风降至休眠后再关闭加热开关，此举将大大延长热风枪的使用寿命。如整机不需要工作时，请关闭加热开关，并将位于机器后面板上的电源总开关关闭。

七、工作温度设置

在通电的状态下，如当前数码显示的是需要设置的该路工作状态，直接按“UP”或“DOWN”键即可调节该路的设置温度；如当前数码显示的不为要设置的那路工作状态，需按“SET”键转换后再按“UP”或“DOWN”键调节设置温度。设置完成显示设置值3秒之后显示该路实际工作状态。

八、热风枪休眠状态

当暂时不使用热风枪时，请将热风枪手柄放置在支架上，主机自动切断热风加热，待热风温度低于100℃时，热风枪进入休眠状态。在此当前若数码显示为热风枪状态，进入休眠时如电焊台是工作状态，则数码显示会自动转换为电焊台显示状态，否则数码显示热风枪休眠符“---”。

九、唤醒热风枪休眠

热风枪进入了休眠状态后，不论当前显示为哪路的工作状态，只要重新拿起热风枪，热风枪进入工作状态。

十、功能设置显示符号说明

同时按住“UP”“DOWN”“SET”三个键开机。

显示“-0-”：退出

显示“-1-”：烙铁温度补偿设置(-55℃~+100℃, -99°F~+180°F)

显示“-2-”：热风枪温度补偿设置(-55℃~+100℃, -99°F~+180°F)

显示“-3-”：烙铁休眠设置(OFF状态)

显示“-4-”：热风枪休眠设置(0-60分钟)

显示“-5-”：摄氏/华氏切换设置(℃/°F)

异常情况显示符号说明

显示“S-E”：表明当前数码显示的该路工作的传感器或其部分出现故障，此时机器停止输出加温信号。

显示“H-E”：表明当前数码显示的该路工作的发热元件或其部分出现故障。
数码管末位小数点：①全亮，加温；②全灭，停止加温；③闪烁，至少有一路在恒温状态。

热风枪发热芯的检测与更换

一、热风枪发热芯的检测

A、打开手柄

1. 拧开手柄上3支螺钉。
2. 将保护管退到下面。
3. 打开手柄盖，拆开接地电源护套（箭形符号1）。取下发热元件套管。

△ 注意

发热元件套管内部装有石英玻璃及云母材料请勿掉下或遗失。

4. 拆下终端（箭形符号2）拔出发热元件。

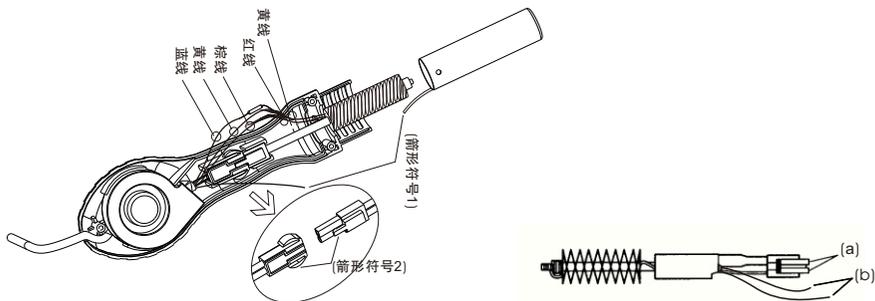
B、测量电阻值

测量发热元件之电阻值（a），正常值为70-100Ω(常温时)，测量传感器[黄线、红线]电阻值（b）。正常值是<2Ω，异常时请更换之。

⚠ 注意：小心碰触发热元件。切勿摩擦发热元件线。

二、热风枪发热芯的更换

如果确定发热芯已坏，请更换新的发热芯，更换方法与拆除方法相反的程序即可。



烙铁维护保养

为了确保焊台正常工作，请注意下列建议。（如果焊台手柄或焊台有某些因素造成功能运作不正常，请洽最近的服务处的服务支援）。

一.一般的清理

- 烙铁手柄或主机外壳可以用布沾少量液态清洁剂清理。
- 请勿将主机浸入流体中或让液体流入外壳内。
- 请勿使用任何溶剂清理外壳。

二.全新的烙铁头

- 更换烙铁头请使用本公司900M系列烙铁头。
- 当任何时候使用全新的烙铁头时，请依下列步骤操作，将使烙铁头使用寿命大大地加长。
 - 1) 将温度设定控制旋钮转至低温位置，打开电源开关。
 - 2) 加温到达200℃后，在烙铁头沾锡面加含助焊剂的锡丝。
 - 3) 在200℃持续加温五分钟后，再将温度设定控制旋钮转至适当的使用温度位置。
 - 4) 到达适当的温度后，即可开始使用。

⚠ 注意：当任何时候使用全新的烙铁头时，每天最好能将烙铁头取出并清理内部异物！

三.烙铁头的维护

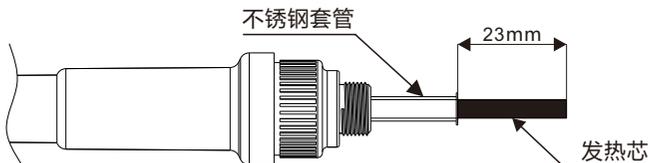
所供应的烙铁头全都是合金头，如果使用得当，将会有较长的使用寿命。

- 关机停用前一定在烙铁头粘锡面加适当的锡，只在焊接前擦拭。
- 不要让烙铁头长时间停留在过高温度，易使烙铁头表面电镀层龟裂。
- 在焊接时，不要给烙铁头中以太大的压力摩擦焊点，此过程并不会改变导热性能，反而会使烙铁头受损。
- 绝对不要用粗糙的材料或挫刀清理烙铁头。
- 如果表面已氧化不沾锡，视需要可以用600~800目的金钢砂布小心摩擦并丙醇或相当的溶液清理，加温到200℃立即粘锡以防止高温而氧化。
- 不要使用含氯或酸过高的助焊剂，仅使用合成树脂或已活性化的树脂的助焊剂。

⚠ 注意：第24小时或最少一星期一次，将烙铁头取出清理并清除套筒内异物。

四.烙铁头的更换及处理

烙铁头可以旋松套筒取出更换，焊台电源一定要关掉，并且让烙铁头冷却到室温后方可取下烙铁头，清除在套筒固定处所形成的氧化物灰尘，必须小心避免此灰尘进入到眼睛。更换烙铁头并以正常手的力量锁上套筒。安装要素如图所示：



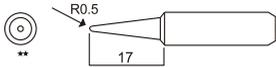
⚠ 注意：必须要小心，不要锁的过紧，否则会损坏发热芯。

五.售后服务

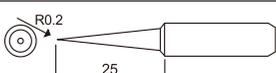
如果烙铁或焊台故障或不明原因造成使用不正常，应返回原厂或代理商进行专业维修。

900M系列烙铁咀

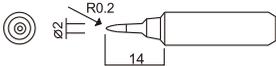
900M-T-B



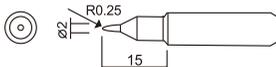
900M-T-BF2



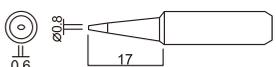
900M-T-SB



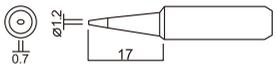
900M-T-S4



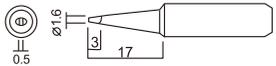
900M-T-0.8D



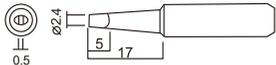
900M-T-1.2D



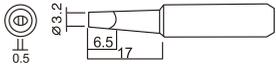
900M-T-1.6D



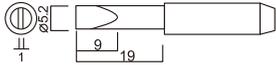
900M-T-2.4D



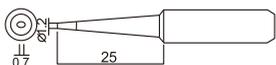
900M-T-3.2D



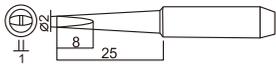
900M-T-S3



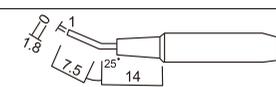
900M-T-1.2LD



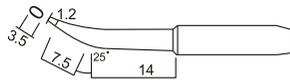
900M-T-2LD



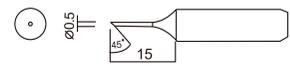
900M-T-1.8H



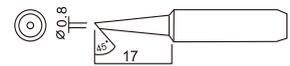
900M-T-H



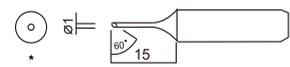
900M-T-0.5C



900M-T-0.8C

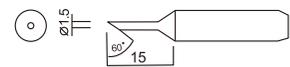


900M-T-1C

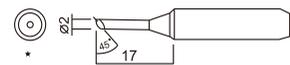


900M-T-1CF

900M-T-1.5CF

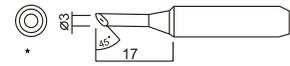


900M-T-2C



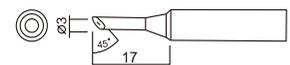
900M-T-2CF

900M-T-3C

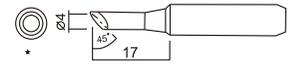


900M-T-3CF

900M-T-S10

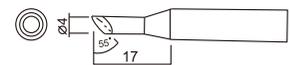


900M-T-4C

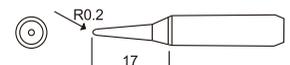


900M-T-4CF

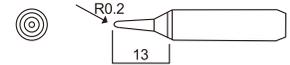
900M-T-S11



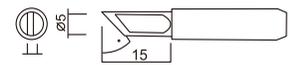
900M-T-I



900M-T-SI



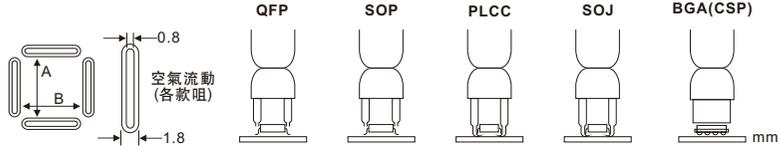
900M-T-K



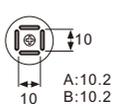
★ 烙铁咀只在斜面部份镀锡 ★ 900M外径 ϕ 6.5mm ★ 适用于936/937及各种电阻式陶瓷发热电焊台

噴咀選擇

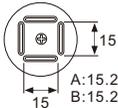
噴咀的規格及尺寸表示該IC的尺寸



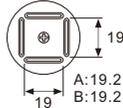
A1125B QFP 10×10



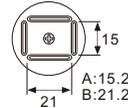
A1126B QFP 14×14



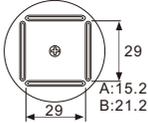
A1127B QFP 17.5×17.5



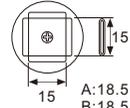
A1128B QFP 14×20



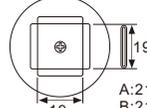
A1129B QFP 28×28



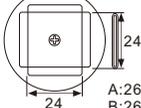
A1135B PLCC 17.5×17.5 (44針)



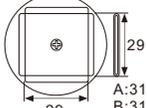
A1136B PLCC 20×20 (52針)



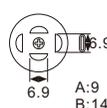
A1137B PLCC 25×25 (68針)



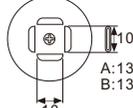
A1138B PLCC 30×30 (84針)



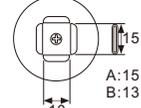
A1139B PLCC 12.5×7.3 (18針)



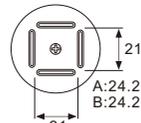
A1140B PLCC 11.5×11.5 (28針)



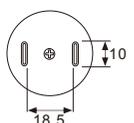
A1141B PLCC 11.5×14 (32針)



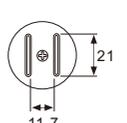
A1182B BQFP 24×24



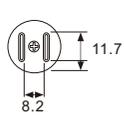
A1187B TSOL 18.5×8



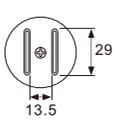
A1257B SOP 11×21



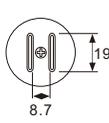
A1258B SOP 7.6×12.7



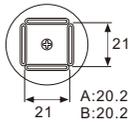
A1259B SOP 13×28



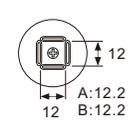
A1260B SOP 8.6×18



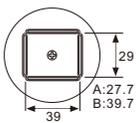
A1261B QFP 20×20



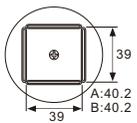
A1262B QFP 12×12



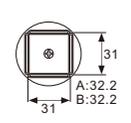
A1263B QFP 28×40



A1264B QFP 40×40



A1265B QFP 32×32



敬告：

本焊台采用电磁感应涡流加热原理实现烙铁的极速加热，发热芯、烙铁头的质量直接影响焊台的回温性能及可靠性，为了保证焊台良好的使用性能，请选择原厂配套的发热芯及烙铁头，谢谢！

Attention:

Please use the original heater and solder tips! The soldering station's work depends on electromagnetic induction eddy current heating to make sure solder tips heating fast, the poor quality of heater and solder tips will influence the productivity and the life time of station much.

产品保修卡 (主卡)

Repair Warranty (Principle)

产品型号: _____	Model: _____
使用单位: _____	Customer: _____
出厂编号: _____	Product No: _____
出厂时间: _____	Date of Production: _____
购机日期: _____	Date of Purchase: _____
发卡人: _____	Issued by: _____

由购买日起，提供_____月保修

From the date of purchasing, we provide ___months repair warranty

售后服务客户意见书 (副卡)

After Sale Suggestion (Subordinate)

用户: _____
Customer: _____

发出日期: _____ 电话号码: _____
Delivery Date: _____ Tel: _____

用户地址: _____
Address: _____

经销商名称: _____
Distributor: _____

票据号码: _____ 发票日期: _____
Invoice NO: _____ Invoice Date: _____

产品型号: _____ 机身编号: _____
Product Model: _____ Product NO: _____

保修条例:

- 1.用户须在购物后一个月内将保修登记卡副卡寄往本公司, 您方可享受我司提供的免费保修。
- 2.保修产品时, 保修卡和购机单据, 若两者手续不全则不在免费保修范围。
- 3.产品凡因人为损坏, 如: 不按说明书操作使用, 接入不当电源或非经本公司维修中心认可自行维修等, 均不属于本保修范围。
- 4.保修期满后, 为了能更持久完善地为您提供服务, 我们将酌情收取成本费。

Warranty Terms:

- 1.The table for feedback from customers should be returned to our company within a month after the date of purchase.In this way,customers may enjoy one-month repair warranty.
- 2.Repair Warranty and Purchase Certificate should be presented.The warranty only applies when all the required documents are available.
- 3.The warranty does not apply when the equipment has received damage through abuse, carelessness,improper installation,accident or mishandling during shipment,connecting to improper line voltage,or has been serviced by anyone other than an authorized factory representative.
- 4.After the warranty period,we are ready to provide charged repair service,perfect as always.

尊敬的客户:

非常感谢您选用本公司产品, 为了进一步改善产品质量和加强彼此之间的交流, 敬请留下您宝贵的意见。

Dear Sir / Madam:

Thank you for purchasing our products.To improve our service and ensure the proper use of our products,please kindly write down your suggestions.

名称: _____
Name of Product: _____
采购日期: _____
Date of Purchase: _____
建议: _____
Your Suggestions: _____
包装: _____
Package: _____
性能: _____
Functions: _____
其它: _____
Others: _____

日期: _____
Date: _____

Bakon®

合格证
GUARANTEE CARD

本产品经检验符合技术标准
The product conforms to the technical standards

检验员
Q.C.



深圳市白光电子科技有限公司
SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

产品保修卡
Warranty card

本产品保修期自购买日起十二个月内有效, 凡属产品质量问题, 凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后, 2个工作日内修好并返还给客户。

The warranty is valid in one year since the purchase of this, any quality problem found, please send back to us with courier fee to be collected, upon receipt of the returning unit, we will repair it and send back to customer within two working days.

注: 本产品返厂维修时, 必须附上保修卡, 否则将不予以免费维修, 谢谢合作!

Notice: Please enclose the warranty card along with the returning product, or else we have the right to reject the repairing, thanks for your corporation.



深圳市白光电子科技有限公司

SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

全国统一服务热线: **0755-89575688**

总部地址(ADD): 深圳市光明新区马田街道瑞辉大厦9楼

ADD: Ruihui Building, Matian street, Guangming District, Shenzhen,
China 9 Floors 518105

制造工厂(MFR): 河南白光工具有限公司

MFR: Henan Bakon Tools Co.,Ltd.

生产地址(ADD): 河南省郑州市航空港区锦荣信息科技园7栋

ADD: No.7 Building, Jinrong Technology Park, Airport Port Zone.
Zhengzhou City, Henan Province, China

电话(TEL): 0755-89575688 公众号(MP): BAKON白光

网址(SITE): www.bakon.cn Email: postmaster@bakon.cn