BaKon®

BK969

高效恒温焊台

SOLDERING STATION

使用说明

Instruction Manual

注意：

- 本品属于电气制品，应遵守安全事项，以免发生事故。
- 本说明书中，指出了预防事故发生的重要事项和产品的使用方法，请仔细阅读本说明书，安全使用本产品。
- 阅读后，请妥善保管，以便查阅。

目　录

安全注意事项.....1
包装清单.....1
产品概要.....2
技术参数.....2
功能.....2
使用方法.....2-3
操作说明.....2
烙铁头不沾锡的原因.....3
维护保养.....3-4
一般的清理.....3
全新的烙铁头.....3
烙铁头的维护.....4
烙铁头的更换处理.....4
售后服务.....4
温度的调校.....4
969焊台使用的烙铁头型号图.....5

安全注意事项

⚠ **警告!**

使用电焊台之前，下列基本措施必须要遵守，以免触电或对生命造成伤害或引致火灾等危害。（本烙铁必须使用本公司专用发热芯）

为了确保人身安全，必须使用由原厂认可或推荐的零件及配件，否则将招致严重后果！

必须严格由电器技师或本厂指定人员进行维修！

当电源接通时，烙铁头温度高于摄氏200至480度（华氏392至896度）。

鉴于滥用可能导致灼伤或火患，请严格遵守以下事项:

- 切勿触及烙铁头附近的金属部分。
- 切勿在易燃物体附近使用烙铁。
- 通知工作场所的其他人员，烙铁头极为灼热，可能引发危险事故，休息时或完工后应该关掉电源。
- 更换部件或烙铁头时，应关掉电源，并待烙铁头冷却至室温。

为避免损坏电焊台和作业环境安全，应遵守下列事项：

- 切勿使用烙铁头进行焊接以外的工作。
- 切勿将烙铁敲击工作台以清除残余，此举可能严重震损烙铁。
- 切勿弄湿电焊台或手湿时使用电焊台。
- 焊接时会冒烟，工作场所应有良好通风设施。
- 使用焊台时不作任何可能伤害身体或损坏物体的妄动。

包装清单

电焊台	1pcs
烙铁手柄	1pcs
烙铁架（包括铜丝球）	1pcs
电源线	1pcs
使用说明书	1pcs

产品概要

1.技术参数

电源电压	AC230V/50Hz	功率	70W
温度范围	200～480℃	烙铁头漏电电压/电阻	2mv/2Ω
标准烙铁头	900M	发热芯型号	BK1321S(陶瓷发热芯)
外形体积	135X107X83mm	净重/毛重	≈1.6Kg/≈1.8Kg

2.功能

- 发热体采用进口耐温材料配先进工艺制成，寿命长。
- 发热体使用低压交流源供电，保证了防静电、无漏电、无干扰。
- 内置MCU控温芯片精准控温。
- 手柄特别轻巧，长时间使用无疲劳感。
- 发热体用的主电源完全隔离电网。
- 分体式设计，摆放容易。

使用方法

1.操作说明

- 温度控制旋钮转至350℃位置。
- 连接好烙铁和控制台，接上电源。
- 打开电源开关，面板指示灯LED即发亮。
- 温度控制旋钮至合适温度位置。

低温会减缓焊锡的流动，温度过高会把焊锡中的助焊剂烧焦而产生白色浓涸，造成虚焊或烧伤电路板。当烙铁温度依照焊接点正确设定时，可以确保有良好的焊接点。电子行业普通使用的焊锡合金是60%锡、40%铅（60/40）。烙铁头对焊锡适当的使用温度依照制造厂的不同而有所不同，兹列举如下：