



SBK936B

恒温焊台

使用说明书


注意：


- 本品属于电气制品，应遵守安全事项，以免发生事故。
- 本说明书中，指出了预防事故发生的重要事项和产品的使用方法，请仔细阅读本说明书，安全使用本产品。
- 阅读后，请妥善保管，以便查阅。

目 录

注意事项	1
包装清单	2
技术规格	2
产品特点	2
使用指南	3
操作说明	3
烙铁头不沾锡的原因	3
维护保养	3-4
一般的清理	3
全新的烙铁头	3
烙铁头的维护	4
烙铁头的更换处理	4
售后服务	4
温度的调校	4
900M系列烙铁咀	5

注意事项

 警告：滥用可能导致使用者人身伤害。

 注意：滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。

警告

设备正常使用时，烙铁头温度最高可达480度。

鉴于滥用可能导致使用者灼伤、火患。请严格遵守以下注意事项：

- 切勿碰触烙铁头或其周围的金属部分。
- 切勿在易燃物附近使用烙铁头。
- 通知周围的人，烙铁头极为灼热，切勿碰触。
- 使用暂停、结束或要离开时关闭电源。
- 更换部件或安装烙铁头时，应关掉电源，待烙铁头冷却后再更换。
- 非焊接操作人员请勿使用本产品。
- 请注意不要让儿童碰触到本产品。
- 若电线损坏，请联系厂家或维修人员修理，切勿自行拆解修理，以免造成人身伤害及设备损伤，以免发生伤害身体或损坏焊台。

注意

- 请勿在室外使用本焊台。
- 残留在烙铁头上的锡渣，请用铜丝球清理，不要敲击手柄。
- 切勿改装本产品。
- 更换部件时，必须使用原厂配件。
- 切勿将本焊台泡水或用湿手使用。
- 所有线材在使用中，请勿拉扯，以免连接不良。
- 焊接时会产生焊锡烟雾，请做好通风措施。
- 请勿进行其他存在危险之行为。

※ 本公司保留产品的设计变更及最终解释权，手册中图片仅供参考，产品以实物为准。

包装清单

清单名称	数量
主机	1PCS
烙铁手柄	1PCS
烙铁架(包括清洁海绵)	1PCS
说明书	1PCS

请检查包装，以证实所列清单项目正确无误。

技术规格

● 主机

输入电压	AC230V/50Hz
输出电压	AC24V
额定功率	65W
温度范围	200-480°C/392-896°F
主机尺寸	170x120x93mm
净重/毛重	≈1.54/1.7kg

● 手柄

烙铁头接地阻抗	< 5Ω
烙铁头接地电压	< 5mV
发热元件	C1321(插拔式发热芯)
手柄线长度	≈1.0M
重量	44g

- 烙铁头温度以BK191/192温度仪测量为准。
- 上述规格和设计如有变更，恕不另行通知。

产品特点

- 采用C1321插拔式发热芯(白光专利产品)，方便发热芯更换。
- 发热体采用进口耐温材料配先进工艺制成，寿命长。
- 发热体使用低压交流源供电，保证了防静电、无漏电、无干扰。
- 快速升温。
- 手柄轻巧，长时间使用无疲劳感。
- 烙铁部分以航空接头和耐高温防静电的硅胶电缆与控制台连接。
- 分体式设计，摆放容易。
- 有普通及拆消静电型号两种，配合不同工作需要。

使用指南

1.操作说明

- 温度控制旋钮转至200°C位置。
- 连接好烙铁和控制台。
- 接上电源。
- 打开开关，电源指示灯LED即发亮。
- 温度控制旋钮至适合用温度位置。

太低温会减缓焊锡的流动，温度过高会把焊锡中的助焊剂烧焦而转为白色浓烟，造成虚焊或烧伤电路板。

2.烙铁头不沾锡的原因

- 烙铁头的温度超过400°C。
- 在焊接、除锡、修理、补焊等作业中缺少助焊剂。
- 烙铁头在高硫含量或干燥的海绵以及碎布上擦拭。
- 接触到有机塑胶料、硅质油脂及其它化学品。
- 使用不纯洁和低含锡量的焊锡。

维护保养

为了确保焊台在使用过程中功能良好正常，请注意下列建议。

1.一般的清理

- 烙铁手柄或控温台外壳可以用布沾少量液态清洁剂清理。
- 请勿将控温台浸入流体中或让液体流入外壳内。
- 请勿使用任何溶剂清理外壳。

2.全新的烙铁头

- 更换烙铁头请使用本公司900M系列烙铁头。
- 当使用全新的烙铁头时，请依下列步骤操作，有助于延长烙铁头使用寿命。

- 1) 将温度设定控制旋钮转至低温位置，打开电源开关。
- 2) 加温到达200°C后，在烙铁头沾锡面加含助焊剂的锡丝。
- 3) 在200°C持续加温五分钟后，再将温度设定控制钮转至适当的使用温度位置。
- 4) 到达适当的温度后，即可开始使用。

△ 注意：当任何时候使用全新的烙铁头时，每天最好能将烙铁头取出并清理内部异物！

3.烙铁头的维护

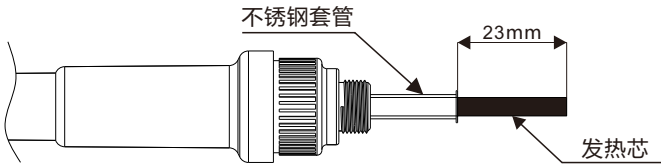
所供应的烙铁头全都是合金头，如果使用得当，将会有较长的使用寿命。

- 关机停用前一定在烙铁头粘锡面加适当的锡，只在焊接前擦拭。
- 不要让烙铁头长时间停留在过高温度，易使烙铁头表面电镀层龟裂。
- 在焊接时，不要给烙铁头中以太大的压力摩擦焊点，此过程并不会改变导热性能，反而会使烙铁头受损。
- 绝对不要用粗糙的材料或挫刀清理烙铁头。
- 如果表面已氧化不沾锡，视需要可以用600~800目的金钢砂布小心摩擦并用异丙醇或相当的溶液清理，加温到200℃立即粘锡以防止高温而氧化。
- 不要使用含氯或酸过高的助焊剂，仅使用合成树脂或已活性化的树脂的助焊剂。

⚠ 注意：每次使用完毕，应将烙铁头取出清理并清除套筒内异物。

4.烙铁头的更换及处理

更换前切记关闭焊台电源，并且让烙铁头冷却到室温后方可取下烙铁头，清除在套筒固定处所形成的氧化物灰尘，需小心避免此灰尘进入到眼睛。更换烙铁头并拧紧套筒。



⚠ 注意：不要锁得过紧，否则会损坏发热芯。

5.售后服务

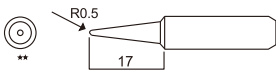
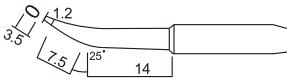
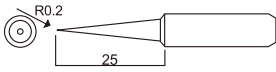
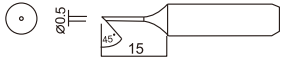
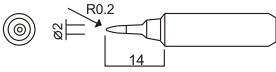
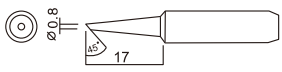
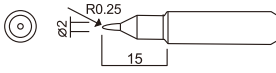
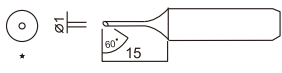
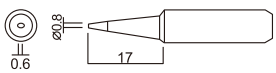
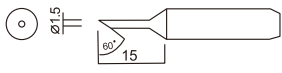
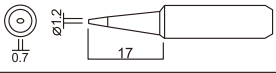
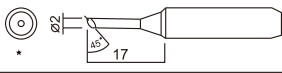
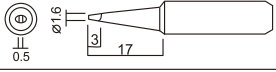
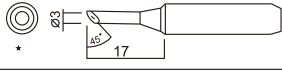
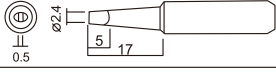
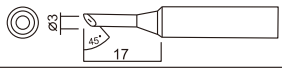
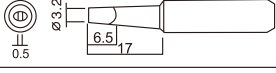
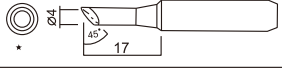
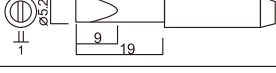
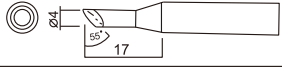
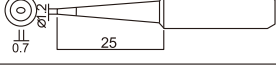
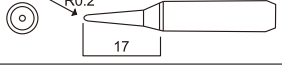
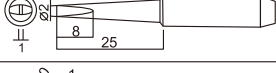
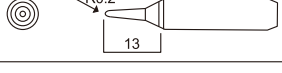

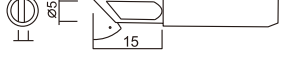

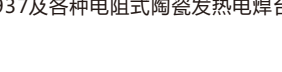
如果烙铁或焊台故障或不明原因造成使用不正常，应返回原厂或代理商进行专业维修。

6.温度校准

调节温度为380℃待温度稳定时，用螺丝刀调校“CAL”旋钮，再用烙铁温度仪测量焊咀温度，反复调校直至达到所需温度。

- 我司建议使用191/192温度计测量烙铁头温度。

900M系列烙铁咀

900M-T-B		900M-T-H	
900M-T-BF2		900M-T-0.5C	
900M-T-LB		900M-T-0.8C	
900M-T-SB		900M-T-1C	
900M-T-S4		900M-T-1CF	
900M-T-0.8D		900M-T-1.5CF	
900M-T-1.2D		900M-T-2C	
900M-T-1.6D		900M-T-2CF	
900M-T-2.4D		900M-T-3C	
900M-T-3.2D		900M-T-3CF	
900M-T-S3		900M-T-S10	
900M-T-1.2LD		900M-T-I	
900M-T-2LD		900M-T-SI	
900M-T-1.8H		900M-T-K	

★ 烙铁咀只在斜面部份镀锡 ★ 900M外径φ6.5mm ★ 适用于936/937及各种电阻式陶瓷发热电焊台

敬告：

本焊台采用插拔式发热芯，快速升温、寿命长、方便更换，为了保证焊台良好的使用性能，请选择原厂配套的发热芯及烙铁头，谢谢！

Attention:

The soldering station adopts a plug-in heating core, which is quick to heat up, has a long service life and is easy to replace. In order to ensure the good performance of the soldering station, please select the original heating core and soldering iron head, thank you!

产品保修卡（主卡） Repair Warranty (Principle)

产品型号: _____	Model: _____
使用单位: _____	Customer: _____
出厂编号: _____	Product No: _____
出厂时间: _____	Date of Production: _____
购机日期: _____	Date of Purchase: _____
发卡人: _____	Issued by: _____

由购买日起，提供_____月保修

From the date of purchasing, we provide ___months repair warranty

售后服务客户意见书（副卡） After Sale Suggestion (Subordinate)

用户: _____
Customer: _____

发出日期: _____ 电话号码: _____
Delivery Date: _____ Tel: _____

用户地址: _____
Address: _____

经销商名称: _____
Distributor: _____

票据号码: _____ 发票日期: _____
Invoice NO: _____ Invoice Date: _____

产品型号: _____ 机身编号: _____
Product Model: _____ Product NO: _____

保修条例:

- 1.用户须在购物后一个月内在保修登记卡副卡寄往本公司, 您方可享受我司提供的免费保修。
- 2.保修产品时, 保修卡和购机单据, 若两者手续不全则不在免费保修范围。
- 3.产品凡因人为损坏, 如: 不按说明书操作使用, 接入不适当电源或非经本公司维修中心认可自行维修等, 均不属于本保修范围。
- 4.保修期满后, 为了能更持久完善地为您提供服务, 我们将酌情收取成本费。

Warranty Terms:

- 1.The table for feedback from customers should be returned to our company within a month after the date of purchase.In this way,customers may enjoy one-month repair warranty.
- 2.Repair Warranty and Purchase Certificate should be presented.The warranty only applies when all the required documents are available.
- 3.The warranty does not apply when the equipment has received damage through abuse, carelessness,improper installation,accident or mishandling during shipment,connecting to improper line voltage,or has been serviced by anyone other than an authorized factory representative.
- 4.After the warranty period,we are ready to provide charged repair service,perfect as always.

尊敬的客户:

非常感谢您选用本公司产品, 为了进一步改善产品质量和加强彼此之间的交流, 敬请留下您宝贵的意见。

Dear Sir / Madam:

Thank you for purchasing our products.To improve our service and ensure the proper use of our products,please kindly write down your suggestions.

名称:

Name of Product: _____

采购日期:

Date of Purchase: _____

建议:

Your Suggestions: _____

包装:

Package: _____

性能:

Functions: _____

其它:

Others: _____

日期:

Date: _____

Bakon[®]

合格证

GUARANTEE CARD

本产品经检验符合技术标准
The product conforms to the technical standards

检验员
Q.C.



深圳市白光电子科技有限公司
SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

产品保修卡

Warranty card

本产品保修期自购买日起十二个月内有效, 凡属产品质量问题, 凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后, 2个工作日内修好并返还给客户。

The warranty is valid in one year since the purchase of this ,any quality problem found,please send back to us with courier fee to be collected.upon receipt of the returning unit,we will repair it and send back to customer within two working days.

注: 本产品返厂维修时, 必须附上保修卡, 否则将不予以免费维修, 谢谢合作!

Notice:Please enclose the warranty card along with the returning product, or else we have the right to reject the repairing,thanks for your corporation.



深圳市白光电子科技有限公司

SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

全国统一服务热线：**0755-89575688**

总部地址(ADD)：深圳市光明新区马田街道瑞辉大厦9楼

制造工厂(MFR)：河南白光工具有限公司

生产地址(ADD)：河南省郑州市航空港区锦荣信息科技园7栋

公众号(MP)：BAKON白光

网址(SITE)：www.bakon.cn Email:postmaster@bakon.cn