

TACT Switch™

表面贴装式

3.7mm方型薄型(表面贴装)SKRW系列

产品编号SKRWAME030

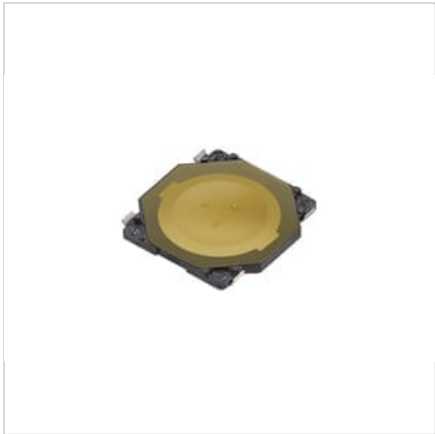
标准品 ?

会员限定资料

加入候选清单

MEMBERS ONLY

- 基本信息
- 外形图
- 焊接处尺寸图
- 电路图
- 包装规格
- 焊接条件



NET SHOP

3D CAD

RoHS

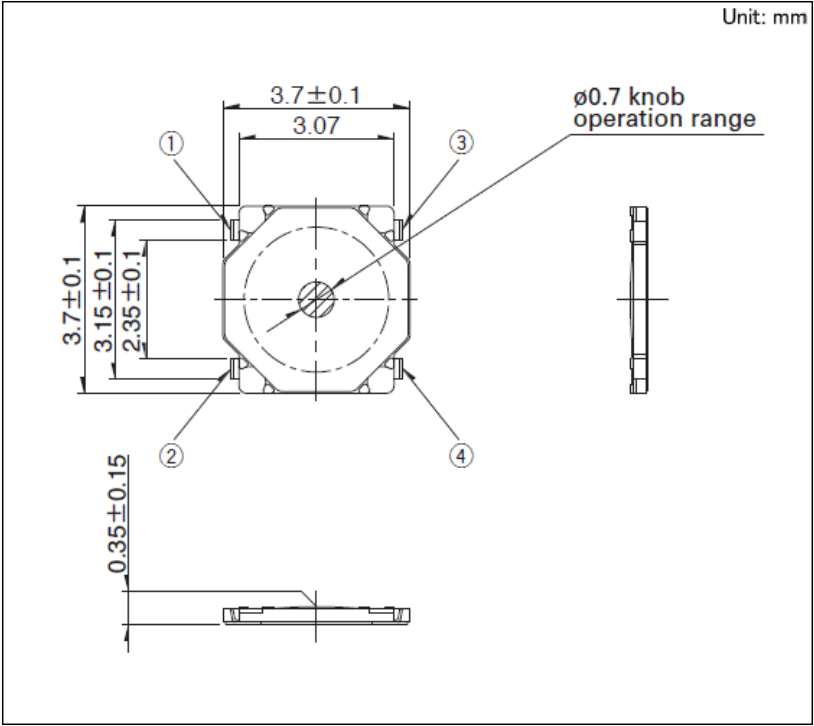
PDF 产品规格

咨询 (只有英文)

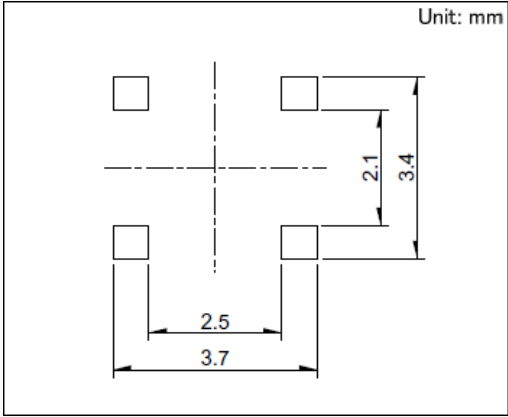
印刷

型	Surface mount	
动作力	1.57N	
操作方向	Top push	
行程	0.15mm	
产品高度	0.35mm	
操作寿命(5mA 5V DC)	1,000,000 cycles	
初期接触电阻	100mΩ max.	
尺寸(W×D×H)	3.7×3.7×0.35	
系列	Sharp feeling type	
使用温度范围	-30℃ to +86℃	
绝对最大额定值	50mA 12V DC	
最小额定	10μA 1V DC	
电性能	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC for 1 min.
	耐电压	100V AC for 1 min.
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz/分, 全振幅1.5mm X, Y, Z 3方向各2小时
耐环境性能	耐寒性能	-40℃ 96h
	耐热性能	90℃ 96h
	耐湿性能	60℃, 90 to 95%RH 96h
最小订货单位(pcs.)	日本	10,000
	出口	10,000

外形图

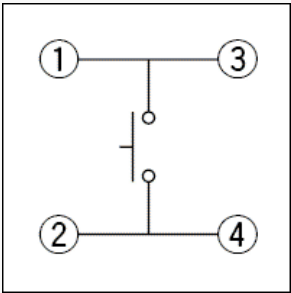


焊接处尺寸图



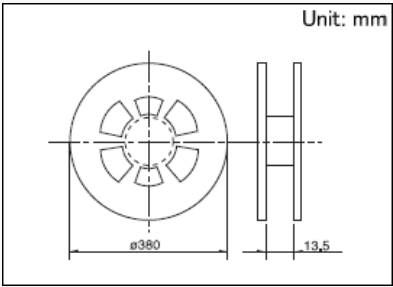
自开关安装面看

电路图



包装规格

载带



捆包数(pcs.)

1 卷	10,000
1 箱 / 日本	100,000
1 箱 / 出口包装	100,000

载带宽度(mm)

12

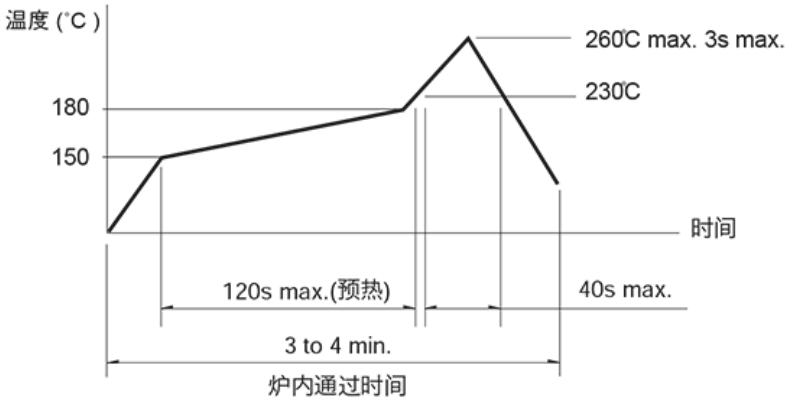
出口包装箱尺寸(mm)

395 × 395 × 205

焊接条件

回流焊时

1. 加热方式
远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用
φ0.1～φ0.2的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



(1) 上述条件,为印刷电路板的零部件表面的温度。根据电路板的材质,大小,厚度等,电路板温度和开关表面温度会有很大的不同,关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。

(2) 根据贴面焊槽的种类,条件不同结果不同,请事先充分进行确认之后使用。

手焊接时

焊接温度

350°C max.

连续焊接时间

3s max.

焊剂斗容量

60W max.

- 1. 请勿清洗轻触开关。
- 2. 请不要从触摸开关上面浸入助焊剂。
- 3. 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
- 4. 进行第2次焊接时, 应在开关恢复到常温之后进行。

会员限定内容

SKRWAME030

MEMBERS ONLY

Product Drawing

PDF 文件形式:PDF

Product Material List

PDF 文件形式:PDF

F-S Curve

PDF 文件形式:PDF

表示本系列共通的注释

- 1. 本产品目录中产品的颜色, 与实物的颜色有所差异。

2. 关于载带品的试制数量, 请以最小订货单位(1卷, 1箱)的N倍订货。
3. 需要直径 ϕ 330mm 的卷盘时请向本公司营业部门咨询。
4. 汽车用时, 请进行洽谈。

使用时的注意事项

1. 给端子进行焊接时, 如果在端子上施加负荷, 因条件不同会有松动, 变形及电特性劣化的可能, 请在使用时注意。
2. 使用通孔印刷电路板及推荐以外的电路板时, 由于热应力的影响会发生变化, 所以请事先就焊接条件进行充分的确认。
3. 进行两次焊接时, 请在第一次焊接部分恢复到常温之后再行进行。连续加热可能使外围部变形, 端子的松动, 脱落及电特性降低。
4. 关于焊接的条件设定, 需要确认实际批量生产条件。
5. 焊接后请勿使用溶剂等物清洁开关。
6. 本产品以直流的电阻负载为前提设计制造的。使用其它负荷〔感性负荷(L),电容性负荷(C)〕时, 请另行确认。
7. 印刷电路板安装孔及模式, 请参照产品图中记载的推荐尺寸。
8. 此开关请用于直接由人操作按开关的结构。请不要用于机械性的检测功能。检测功能请使用敝公司的感知开关。
9. 开关操作时, 如果施加规定以上的负荷, 开关将有被损坏的可能。请注意不要在开关上施加规定以上的力。
10. 请避免从侧面按操作部的用法。
11. 对于平轴杆型, 尽量按下开关中心部。对于铰链结构, 按下时轴杆按动位置将移动, 请特别注意。
12. 开关安装后, 因其他零部件的粘结剂硬化等通过蓄热硬化炉时, 请与本公司联系。
13. 如果使用开关的整机的周围材料产生腐蚀性气体, 将有可能造成接触不良等现象, 所以请事先进行充分的确认。
14. 碳接触点具有因推压负荷接触电阻发生变化的特性。用于电压分压回路等时, 请在充分确认之后使用。
15. 关于密闭型以外的型号, 对异物的侵入, 请充分注意。
16. 保管方法

1. 产品以交货时的状态在常温, 常湿, 不受直射日光照射, 不产生腐蚀性气体的地方保管, 自交货起6个月以内为限度, 请尽可能快地使用。

2. 开封后为了用聚乙烯袋与外气隔断, 请在与上述同样的环境中进行保管, 并尽快使用。

3. 请不要过分地堆积。

4. 请不要在完全按下开关操作部的状态下保存。
17. TACT Switch 是阿尔卑斯阿尔派株式会社的商标或注册商标。

测量方法・试验方法

旋转扭矩(动作力)

测量轴(操纵杆)旋转(移动)所需要的旋转扭矩(动作力)。没有特别规定时,在周围温度为5~35℃时进行,轴的旋转速度为每秒60°,操纵杆的移动速度为每秒20mm。

轴松脱

自基准面,从互相180° 的不同方向给轴垂直施加规定的弯曲力矩,测定从基准面到规定位置的振动大小。

耐电压

在规定的部位加上一分钟交流电压,观察有无弧光,烧毁,绝缘破坏等异常。试验可在所有的端子上同时进行。没有特别规定的。但,在结构上导通的地方,可不进行该部分的试验。

绝缘电阻

用规定电压的绝缘电阻计测量规定的地方。只要没有特别规定,应对下列部位进行试验。但,在构造上导通的地方,此部分可不进行试验。

耐电压和绝缘电阻的测量点

- 端子和轴(操纵杆)之间
- 端子和金属罩(框架)之间

推拉强度(操纵杆推拉强度)

向轴(操纵杆)的轴线方向分别施加规定大小的力度10秒钟后,检查操作部及相关部分的变形,损坏状态。