



创 容 新 能 源

承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: 谐振薄膜电容 1.5uF±5% 1200V

主要材料		印字样式及成品图
组 件	材料名称	
内部结构	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜线	
灌封料	阻燃白色环氧树脂	
外 壳	阻燃灰色外壳	

料 号	规 格		成品尺寸（mm）							备注
		W	H	T	P	P1	L	D		
RS5025	MKP-RS155J1200V	41.5	41	27.5	37.5	12.7	6	1.2		
额定容量	1.5 μ F	容量偏差				± 5%				
额定电压	1200V.DC									
承认回签时请在下面填写贵司料号										

客户签承栏			创容承办栏		
核准	检验	承认签章	核准	审核	拟制
				袁新强	李宛秋
日期			日期	2023-05-07	

深 圳 市 创 容 新 能 源 有 限 公 司

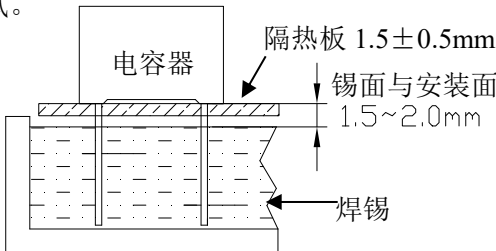
SHENZHEN CRC NEW ENERGY CO., LTD

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 [http://:www.csdcap.com](http://www.csdcap.com)

CXE-07BD-08

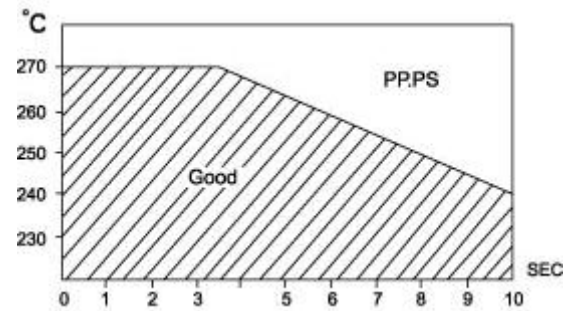
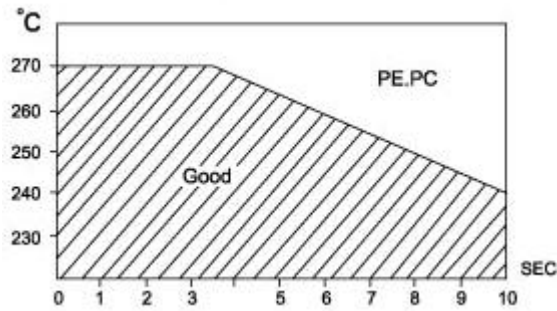
电容器使用范围				
项次	项目	使用条件	使用范围	
1	使用温度范围	最高使用温度	105℃	
		额定温度	85℃	
		最低使用温度	-40℃	
2	使用电压范围	环境温度	使用电压	
		环境温度≤85℃	使用电压≤1.0*额定电压（连续）	
		环境温度>85℃	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%	
4	可焊性	焊锡温度（加助焊剂）	235±5℃	焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求 导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降, 所引起电容器爆炸, 容量衰减 等不良现象。我司概不负责。
		焊锡时间	2±0.5 秒	

电容器试验规范								
测试标准条件：1.温度 15~35℃；2.湿度 45~75%；3. 大气压 86~106 千帕 （如有争议时，测试标准条件：1.温度 20±1℃；2.湿度 63~67%；3. 大气压 86~106 千帕）								
项次	项目	标准		测试要求				
1	静电容量(C _s)	符合规定静电容量误差		温度 20±1℃；频率 10±0.1KHz；电压 rms1±0.1V				
2	损耗角正切（DF）	DF≤0.0010						
3	耐电压	电极间	加压时允许自愈	1.5 *V _R (DC) 5S				
		极壳间	无击穿或飞弧	2* V _R				
4.	绝缘电阻	C _R >0.33uF	≥5000 MΩ • uF	电压 100±15VDC；时间 60S； 温度 20±1℃				
		C _R ≤0.33uF	≥15000MΩ					
5	耐久性试验	电容量	变化率≤10%	电压 1.25* V _R ；时间 1000 小时；温度 105℃；（每颗电容器串联一颗 47Ω ±5%电阻）				
		DF	C _R ≤1uF					DF≤0.004
			C _R >1uF					DF≤0.005
		耐电压	加压时允许自愈					
		绝缘电阻	> 4 项中相对应极限值的 50%					
		外观检查	无可见损伤					
6	耐焊接热	电容量变化率	变化率≤10%	焊槽温度	260±5℃	焊接时间	≤5 秒	
		外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。				
								
注意：如因客户测试和使用超出我司以上要求范围，我司概不负责。								

薄膜电容性能参数

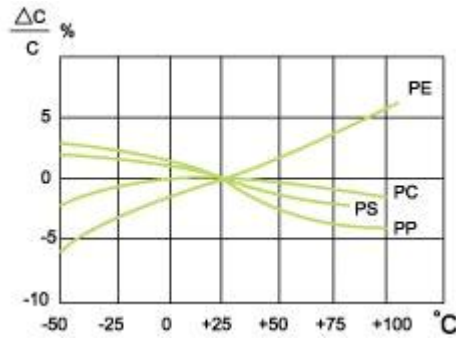
1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

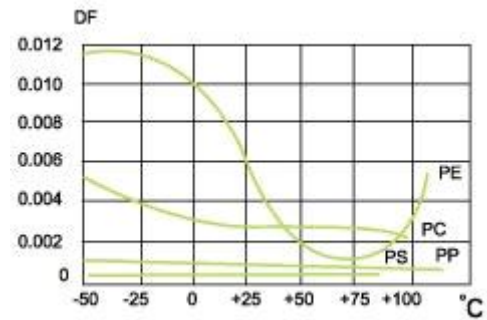


2. 温度性能

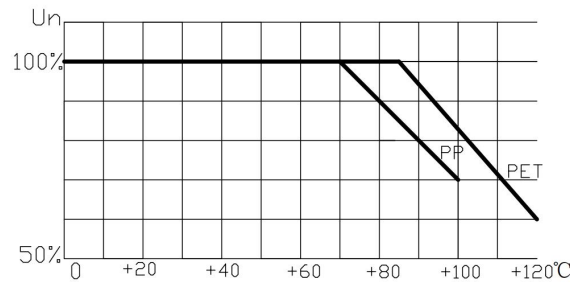
Temperature Characteristics



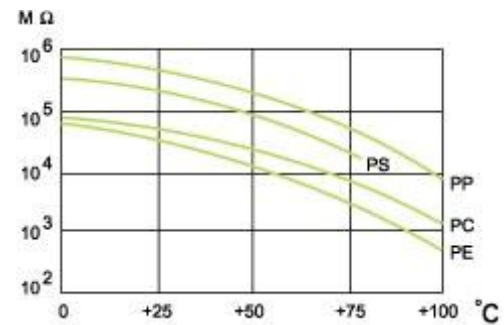
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



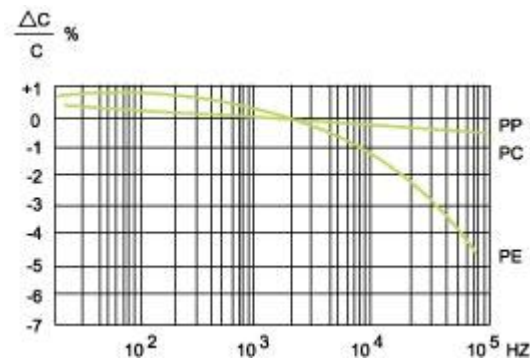
使用电压与温度的关系



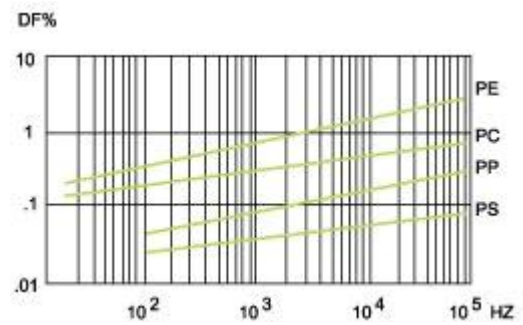
绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系