

TOPLIA 拓利亞®



证号: QAC0956661

EH312使用手册



智能数显热风拆焊台

欢迎使用本公司系列优质产品，使用之前请详细阅读本使用手册。

谢谢！

一、功能用途：

1. 本设备主要用于电子元器件表面贴装的拆除和焊接
如：SOIC、CHIP、QFP、PLCC、BGA 等。
2. 用于手机排线及排线座的拆焊。
3. 可用于热收缩软管和各种塑料等所需的加热、烘干、除漆、除粘、解冻、胶焊、热能测试及其它需要加热的工序。

二、包装清单附件：

收到本产品后请打开包装，检查以下基本配件有无漏放。拔焊台型号众多，根据型号会有增减，请跟当地销售商咨询。

主机·····	1 台
手柄托架·····	1 个
喷嘴·····	4 个
AC 电源线·····	1 条
说明书·····	1 本

三、产品性能说明

1. 本设备采用电阻丝加热“K”型热电偶传感闭合回路微电脑PID全程控温的方式控温。具有提前预判，精确控温，多重故障指示和安全保护措施。温度恒温精度不大于±2度。

2. 风量采用电磁膜片式气泵送风，具有风量大、噪音低、风压高、8 档无极可调。

3. 风枪开关置 OFF 状态，风机送冷风冷却发热体。当风管温度低于 70℃时，系统便会进入待机状态。

4. 温度采用编码数字电位器调节，最小调节分辨 1℃。

四、操作说明

1. 取出本设备放置于工作台面。

2. 将工作中所需规格的风枪喷嘴安装在本设备出风口钢管上。按装好后将本手柄放置于手柄架上。

3. 连将 AC 电源线插入本设备后部 AC 座内，确保电源线与本设备良好的接地。

4. 打开相应通道电源开关使开关置于 ON 状态，此时电机启动，数码显示当前设定的温度。

5. 调节前面面板中的相应“HOT”和“AIR”旋钮来设定到所需温度和风量。顺时针旋动是设定值调大，逆时针旋动设定值调小。

6. 拿起拆焊台手柄，拆焊台正常加热工作。待温度恒定后方可进行拆焊作业。

7. 工作完毕，必须把手柄放置在手柄架内，将前面板开关置于“OFF”状态。此时拆焊台会自动切断发热丝进入送冷风冷却发热体模式。当温度低于 70℃时，数码管显示会关闭，拆焊台进入待机模式。此时电机停止送风，发热体不工作。

8. 长期不作业时必须拔出电源输入 AC 线。

- **注意：** 在作业中，尽量使用低温度大风量。这样有利于保护 IC 芯片的安全同时有助于延长发热体使用寿命。

五、操作技巧

- 在使用本设备时，确保本设备可靠良好接地，这样有助于除

静电。

- 选择拔焊台喷嘴规格时，在工作中应尽量选择大号，这样有利于增加对象受热面积，使对象能够快速的吸收热量使之熔锡。
- 在工作中，尽量低温大风，一般使用温度在 280°C – 330°C 为宜。
- 操作时，风嘴离加工件最好距离在 6mm–8mm 之间。对加工件预热时，请快速移动手柄在加工件表面做环形运动，使加工件受热均匀，这样能起到很好的保护加工件。



- 拆除芯片时，可以在芯片底部或引脚处插入 IC 起拔器。
- 芯片焊接时，将 PCB 板上的芯片引脚焊盘上的污垢和残渣去除干净。抹上锡膏将 IC 放置焊盘上，用风枪对准 IC 引脚焊盘做环形运动，使锡膏熔化焊。焊接时注意风嘴不要触碰放置好的 IC 和 IC 引脚。
- 拆除和焊接时注意，请保持加工件底部悬空（最好 PCB 悬空），这样可使热量不会被底部台面吸收。这样能达到快速的拆除和焊接。
- 注：用热气进行焊接是有效的，但也可能导至焊剂起球、焊剂搭焊、连焊等问题，根据需要可用烙铁加以补焊并清除熔残余渣。

六、使用安全注意事项

1. 使用本机时请将电源良好接地，方可起到除静电的功效。切勿靠近易燃易爆气体、纸张或其它易燃物防止火灾发生。

本产品工作中为高温发热气体，请注意安全以防烧伤。

- 切勿触摸工作中的拔焊台发热管。
- 切勿使拔焊台喷出的气流接触体肤。
- 切勿用手触摸工作中的电烙铁。

2. 拔焊台初次使用时风管会冒白烟属正常现象，工作一段时间便可消除。

3. 本设备带过温保护，为安全起见，工作中当热风拔焊台的温度升高至 680 度会触发过温保护，控制器会强制断开加热体使之不再加热。并启动过温警示，显示故障代码：“Err2”

当温度冷却至正常范围或者断电重启，故障警示方可清除。

七、规格

型 号	EH312 智能数显热风拆焊台
电 压	220VAC (110VAC 可选)
负 载 功 率	600W
风枪温度范围	100℃--480℃. (212°F-896°F)
气流分辨率	8 档无极可调
气 流 大 小	0.26L/分-25L/分
显 示 形 式	数码管显示
恒 温 精 度	±2℃
风 机 类 别	电磁隔膜泵
手 柄 管 长	80cm
机 身 尺 寸	245X185X135mm
机 身 重 量	3.3KG

八、发热芯替换

- 因发热体是易损耗部件，发热体的使用寿命与空气湿度、工作温度、环境气候、功率大小、内部材质结构和制造工艺有关。
- 如发现发热体损坏，请更换同型号的发热体。一般要求：功率匹配、外观大小一致、丝径相同，传感线 KP+ 与 KP- 一一对应即可。当然不同厂家的发热体存在差异。建议使用原厂发热体！
- 本设备传感线为 K 型热电偶，替换时请注意区分“极性”，否则会引起不恒温。

附图：

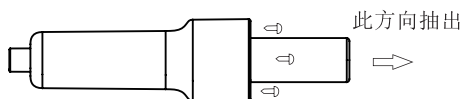


图1

1. 请将手柄筒内的3颗M2.6*10的自攻螺钉取出如图1所示

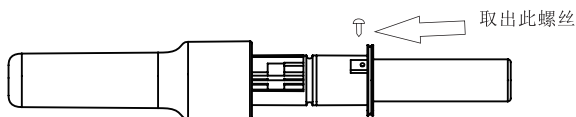


图2

2. 如图2所示，在图1的基础抽出手柄芯后，取下钢管的接地线，用十字螺丝刀取下手柄芯上固定钢管的螺丝。

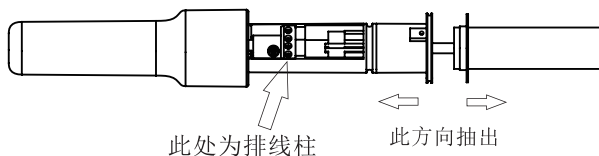


图3

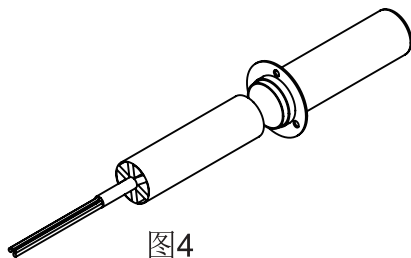


图4

3. 取下钢管固定螺丝后。接上一道工序，用十字螺刀将排线柱退松，将钢管和手柄芯沿两个方向拔开如图3所示。

4. 取下发热芯后，将好的发热芯卷一层云母纸。按照拆开的相反顺序装回到手柄筒内。

5. 装回去时请注意区分：传感器极性，发热体引线。

此时替换发热芯就算完毕，在确保替换完好的情况下可以通电测试作业。

九、警示和功能提示说明

本设备具有多重故障保护、显示提示功能。下面对隐藏的功能、面板标识和显示代码提示做简要说明：

ERR1: 提示发热体损坏或者传感线极性错误。请断开电源排除故障。

ERR2: 提示发热体高温或者手柄脱落，请断开电源排除故障

°C/°F: 代表华摄与摄氏温度。短按SETTEMP旋钮可以在华摄与摄氏之间温度转换，长按SETTEMP旋钮可进入到温度补偿项，比如窗口显示：“-005”表示风口温度减少了5度；“+010”表示为风口温度增加了10度，设定好之后再短按 SETTEMP 旋钮，设备就会保存补偿值并退出当前进入实时工作界面。

温度设定为编码数字电位器位，快速旋转旋钮一定位格是10度可轻易达到粗值；缓慢旋转旋钮一定位格是1度，可精确达到预设值。

敬告：本设备为高温作业工具，使用时请注意防烫伤。操作时需有人值守，不可在易燃易爆物附近使用。

感谢您的使用！



微信订阅号



视频总览二维码



欢迎拨打客服热线
0769-85729859

拓利亞®

优利德科技(中国)股份有限公司

地址：广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号

电话：(86-769) 8572 3888

邮编：523 808

<http://www.toplia.com.cn>

