

2015-2016

goot



太洋电机产业株式会社

Vol.48

SOLDERING SYSTEM

SMT PRODUCTS

SOLDERING STATIONS

SOLDERING IRONS

SOLDER POTS

DESOLDERING PRODUCTS

SOLDERS

SOLDERING ACCESSORIES

TESTERS

HEATED TOOLS

HAND TOOLS





- 使用本目录的产品之前,请熟读产品使用说明书。
- 产品目录中所示产品尺寸为参考尺寸。「重量」是不包含电源插头的重量。
- 规格为 2015 年的产品。
- 本公司对产品进行改良而引起的规格、价格等变更,恕不另行通知。
- 本产品目录中的温度数值是采用 CA 热电偶、自动温度测量计测定。测定方法测定的结果受环境条件、电阻值等影响,会与本产品目录中的温度数值有所不同。本产品目录所表述温度数值并非保证值。

产品详情可向经销商咨询或我司垂询。 电子信箱: info@goot.cn

类别索引

自动焊接系统

- 控制部 ●送锡部 ●焊接部 ●滑动部 ●焊锡座 ●空气喷吹焊嘴清洁

无铅焊锡对应温控型电烙铁

- 双手柄温度可调 ●150W 高功率 ●焊台式, 72W ●氮气对应电烙铁 72W ●氮气焊台 ●自动出锡装置

温控器配置型焊台

- 温控器配置型电烙铁 ●小型温控型电烙铁 ●电力控制器

温控型电烙铁

- 温度可调节 ●温度可调节高蓄热型电烙铁 ●恒温电烙铁

高性能陶瓷发热芯电烙铁

- 快热电烙铁 ●精密基板用 ●实装基板用 ●基板用 ●大热容量型 ●彩色玻璃温控专用 ●彩色玻璃专用 ●电力控制器

镍合金发热芯电烙铁 / 特殊型电烙铁 / 气体电烙铁

- 一般电器用电烙铁 ●家庭用 ●板金用 ●电子工作用套装 ●家庭用套装 ●手动送锡电烙铁 ●2段开关式 ●配焊嘴套 ●低电压式 ●气体式 ●气体式燃气点火型 ●气体式燃气点火型套装 ●高功率气体式燃气点火型 ●长寿命焊嘴 / 黑焊嘴 ●铜焊嘴

电烙铁综合测试仪 / 焊嘴温度计

- 电烙铁综合测试仪 ●焊嘴温度计 ●可移动温度传感器

锡炉 / 制造辅助器具

- 方型锡炉 ●小型锡炉 ●印刷电路板侵蚀用夹具

表面贴装 SMT 相关产品

- 热风式返修系统 ●热风笔 ●手柄支架 ●PCB 支架 ●热风式预热台 ●IR 式预热台 ●SMT 返修系统 ●锡球再成型装置

除锡

- 维修台 ●自动吸锡枪 ●携带型吸锡枪 ●吸锡线 ●吸锡器

作业环境

- 吸烟仪 ●锡线吸烟仪 桌上式 ●防静电垫 ●防静电手套 ●表面电阻表 ●低发尘手套 ●焊嘴再生剂 ●焊锡辅助工具 ●镊子 ●散热夹 ●海绵 (焊嘴用) ●电烙铁台 ●锡线座 ●焊锡辅助工具 ●小台钳 ●精密螺丝刀 ●陶瓷调整精密螺丝刀 ●工具套装

作业用材料

- 无铅焊锡丝用卷轴 ●无铅无卤素焊锡丝 ●无铅焊锡用锡槽 ●无铅焊锡丝 ●业余用无铅焊锡丝 ●焊锡丝 ●锡棒 ●特殊焊锡 ●卷装锡线卷装锡线 ●焊锡膏 ●防烧焦剂

热加工

- 专业用热熔胶枪 ●业余用热熔胶 ●专业用热熔胶棒 ●业余用热熔胶棒 ●热刀

作业用工具 / 其他

- 高硬度精密剪钳 ●精密剪钳 ●防静电 精密剪钳 ●剪径 1.5mm ●精密尖嘴钳 ●电缆剥线钳 ●精密电缆剥线钳

自动焊接系统

无铅焊锡对应温控型电烙铁

温控器配置型焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁 / 特殊型电烙铁 / 气体电烙铁

电烙铁综合测试仪 / 焊嘴温度计

锡炉 / 制造辅助器具

表面贴装 SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

标记说明



RoHS 对应产品。



无铅焊锡对应产品。



材料为无磁性不锈钢。



使用静电扩散材料产品。



可提供 MSDS。
(MSDS 的提供, 只有日文及英文版。)

B		
BS-10/15/850	助焊膏	85
BS-2	焊嘴再生剂	80
BS-H20B	防烧焦剂	85
C		
CA-30R/40R	电烙铁 (配焊嘴护套)	40
CD-10	精密调整螺丝刀	82
CD 系列	精密调整螺丝刀/陶瓷调整精密螺丝刀 ...	82
CP/CPN 系列	吸锡线	72-73
CS-21/31	精密 PCB 专用电烙铁	34
CXR-31/41	精密组装用/精密 PCB 专用电烙铁 ...	35
CXR-60/80/100	高功率电烙铁	35
F		
FA-1000 系列	NEW 自动焊接系统	8
FD-100/110	NEW 自动送锡装置	22
G		
GP-101S	气体烙铁	42
GP-501	气体烙铁 压电点火 大功率	42
GP-510	气体烙铁 压电点火	43
GP-510SET	气体烙铁 压电点火 SET	43
GSR 系列	SMT 返修系统	58
GS 系列	吸锡泵	74
H		
H-1S/1L/2SL	散热夹	79
HB-45	一般用热熔胶枪	88
HB-100S/200S	业务用胶枪专用热熔胶棒	89
HB-40S 系列	一般用热熔胶枪	89
HB-80	业务用热熔胶枪	88
HE-110	热刀	90
HF-60	手动送锡电烙铁	40
HOT-30R/60R	热刀	90
HP-150/200/300	板金用电烙铁	39
HRC-401	彩色玻璃专用电烙铁	36
HRC-80/100	彩色玻璃专用电烙铁	36

K	
KS 系列	一般电器用电烙铁 38
KX 系列	一般电器用电烙铁 38
KYP-60/70	两段式温度电烙铁 40
M	
MI-6-6V/MI-6-12V	低电压电烙铁 40
N	
NC-100R	N ₂ 气体调节箱 19
P	
PC-11	电力控制器 89
PCB-1	印刷电路板侵蚀用夹具 50
POT-100C	方形锡炉 不锈钢焊锡槽 51
POT-103C	方形锡炉 无铅焊锡 51
POT-200C	方形锡炉 不锈钢焊锡槽 51
POT-203C	方形锡炉 无铅焊锡 51
POT-21C	小型焊锡槽 不锈钢焊锡槽 52
POT-23C	小型焊锡槽 无铅焊锡 52
POT-28C	小型焊锡槽 无铅焊锡 52
POT-400C	方形锡炉 无铅焊锡 50
POT-50C	方形锡炉 不锈钢焊锡槽 52
PX-201	温度可调电烙铁 30
PX-335/338/342	恒温电烙铁 31
PX-401	高蓄热温度可调电烙铁 30
PX-501/501AS	小型温控器型电烙铁 27
PX-601/601AS	小型温控器型电烙铁 27
R	
R/RD/RB	长寿焊嘴/黑焊嘴 41
RX-701AS/711AS	无铅对应温度可调型电烙铁 26
RX-802AS	72W 无铅对应温度可调型电烙铁 16
RX-802ASPH	氮气对应·无铅对应温度可调型电烙铁 18
RX-822AS	双插口无铅对应焊台 12
RX-852AS	150W 无铅对应温度可调型电烙铁 14
S	
SA-10	焊锡作业辅助工具 78
SE-050/550/K50 系列	卷状锡线 锡 50% 85
SE-060/560/K60 系列	卷状锡线 锡 60% 85
SE-06003RMA/06006RMA	RMA 洗锡线 84
SF-A 系列	卷状焊锡丝 84
SF-B 系列	卷状焊锡丝 84
SF-N 系列	卷状焊锡丝 84
SS-60	吸烟仪 带空气净化功能 76
ST 系列	电烙铁台 80
ST-28	电烙铁台 80
ST-30/70	海棉 (焊嘴用) 80
ST-40	海棉 (焊嘴用) 特殊金属制 80
ST-51/52/53	锡线座 81
ST-80	小台钳 81
ST-91/92/93	放大镜 81
ST-200	基板夹具 32
SVS-500AS	维修台 67
SVS-580AS	瞬间吸引式维修台 66
SVS-800AS	带热风瞬间吸引式维修台 64

T	
T	铜焊嘴 41
TL-10/20	工具套装 82
TM-100	焊嘴温度 48
TM-100SU	可移动温度传感器 48
TM-200	电烙铁综合测试仪 46
TP-100/100AS	自动吸锡泵 70
TP-200AS	自动吸锡泵 69
TP-280AS	瞬间吸引式自动吸锡泵 68
TQ-77/95	快热电烙铁 34
TS 系列	镊子 79
W	
WA-400	表面电阻表 77
WD-13/130	防静电垫 77
WG-1/2 系列	低发尘手套 78
WG-3/4 系列	防静电手套 78
WS-11/12	防静电手带 77
X	
XFC-100	热风式 SMT 返修装置 54
XFC-110	热风式 SMT 返修台 54
XFC-210	热风式 SMT 返修台 带有自动降温功能 54
XFC-300/301	热风式 SMT 返修台 带有记录功能 54
XHP-110	热风管 59
XK-1/2	手柄支架 56
XPR-1000	IR 式预热台适用于大型多层 PCB 57
XPR-600	热风式 适用于中型 PCB 57
XPR-610	热风式 适用于中型 PCB 57
XRB 系列	锡球再成型装置 62
XST 系列	电热镊子组合 60
XU-1/1S	PCB 支架 57
Y	
YN -10 ~ 22	精密剪钳 93
YN-1/3/4	业余用剪钳 92
YN-104	精密剪钳 剪径 1.5mm 94
YN-10AS/13AS	精密剪钳 防静电 93
YN-25AS/26AS/27AS	高硬度精密剪钳 92
YN-215AS/220AS	基板缝剪钳 92
YP-1/3/4	一般用剪钳 92
YP-10	精密尖嘴钳 94
YP-201	精密尖嘴钳 94
YS-1	电缆剥线钳 95
YS-100/101	电缆剥线钳 95
YS-2/3	精密剥线钳 95

可同时连接两支手柄

双插口无铅对应
温度可调型焊台 P12

RX-822AS

对应无铅焊接·V切自动送锡装置 P22

FD-110/100



通电后6秒即可达到设定温度



手柄轻巧、热恢复力极佳



无铅对应
温度可调型焊台 P16

RX-802AS

手柄轻巧、热恢复力极佳
无铅对应温度可调型焊台 P14

RX-852AS

氮气预热、提高焊点的湿润性及流动性



自动焊接系统

P8

FA-1000 系列



氮气对应·无铅对应 P18
温度可调焊台

RX-802ASPH

自动焊接系统

控制部	FA-1000
送锡部	FA-1000FD
焊接部	FA-1000SD
滑动部	FA-1000SL
焊锡座	FA-1000RH
空气喷吹焊嘴清洁	FA-1000CL

自动焊接系统

焊接作业，低成本，高品质。

RoHS 对应 无铅 对应

自动焊接系统 FA-1000 系列

NEW

■ 头部

滑动部

- 使用空气气缸可使手柄上下移动。

创新独特的装卸焊嘴构造。(PAT.P)

- 更换焊嘴仅需 30 秒。
- 即快又精准。

配备 V 型剪切功能

- 防止焊锡飞溅。防止锡丝打滑采用竖切，送锡量稳定。
- V 型剪切部件与焊嘴的距离短，提高了送锡量的精准度。※ 请结合使用焊嘴的线径选择。

■ 控制部

人性化触摸屏

- 通俗易懂日语界面。
- 可切换为英语、中文、西班牙语等。

储存卡功能 (可选购)

- 拷贝设定值，因此，即便多台机器，也可以在短时间内完成设定。

可设定 6 种不同的焊嘴温度

- 可根据焊接点的不同，使用相对应的温度。

焊嘴温度数值输出

- 焊嘴温度用 1-5V 的电压信号来表示数值
- 使用数据记录器可管理温度。

■ 焊锡座

不浪费焊锡管内剩余焊锡丝，可全部使用完功能

- 收到焊锡用完提醒后。系统可将送锡管内的残余焊锡丝用完。

低成本、高性能焊嘴

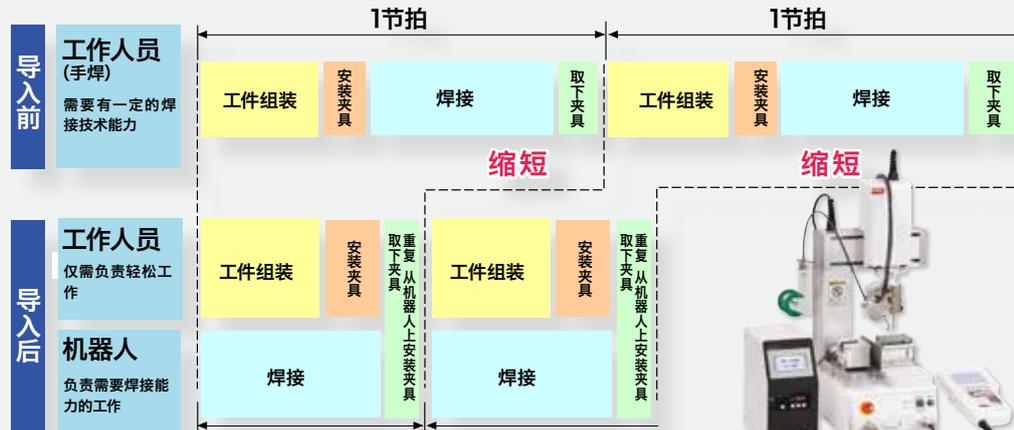
- 采用焊嘴温度精确的一体式发热芯 (PAT.P)
- 本公司自产焊嘴，满足客户各种形状焊嘴的需求。
- 可对应氮气。



※图片机器人本体需另购。机器人参数请参考 **PI0**

改善焊接困扰的问题

工作人员和焊接机器人的工作分担同时进行 → 高效率 / 低成本
工作人员不需要持有专业焊接技能 → 焊接高品质



人工手焊的效果



机器人焊接的效果



FA-1000 系列 标准系统内容配件

■焊接部

FA-1000SD (不含烙铁头)



■送锡部

FA-1000FD



■控制部

FA-1000

- 人性化触摸屏
- 储存卡功能(可选购)
- 焊嘴温度数值输出(可选购)



■V型剪切部

FA-1000V

型号	适用的焊锡直径
FA-1000V-06	Φ0.6mm
FA-1000V-08	Φ0.8mm
FA-1000V-10	Φ1.0mm
FA-1000V-12	Φ1.2mm
FA-1000V-16	Φ1.6mm



■检测焊锡堵塞部件

FA-1000FDB

型号	适用的焊锡直径
FA-1000FDB-06	Φ0.6mm
FA-1000FDB-10	Φ0.8mm Φ1.0mm
FA-1000FDB-16	Φ1.2mm Φ1.6mm



■刷子焊嘴清洁

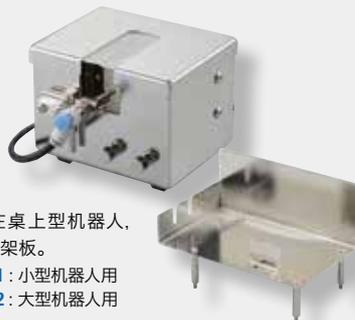
FA-1000BC



■空气喷吹焊嘴清洁 FA-1000CL

如果安装在桌上型机器人, 需另购买支架板。

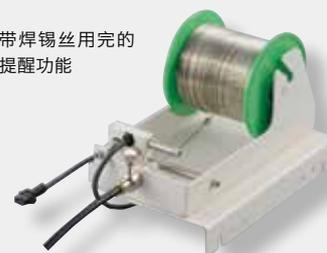
FA-1000CLP1: 小型机器人用
FA-1000CLP2: 大型机器人用



■焊锡座

FA-1000RH

带焊锡丝用完的提醒功能



※ 不包括焊锡丝

选购配件

■氮气对应套筒

FA-1000PH

型号	适用的焊锡直径			
FA-1000PH-A	1.6SD	3.2SD	-	-
FA-1000PH-B	2PC	4C	1.6D	0.8W 1.2W
FA-1000PH-C	3PC	2.4D	3.2D	3.2DV

※ 氮气发生装置可选购。请参考。P19



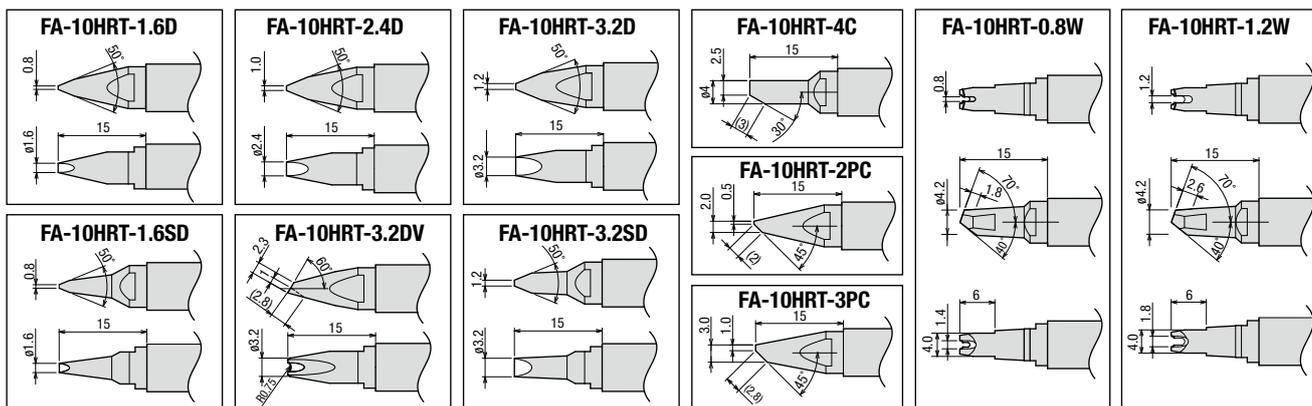
■滑动部

FA-1000SL

使用空气气缸可使手柄上下移动。



交换用焊嘴



自动焊接系统

安装示例

- 使用简单容易操作的焊接专用程序
- 操作简单的手动编程器
- 可设置摄像头来补正偏位 (可选购)



4轴机安装示例



3轴机安装示例

规格

■规格 (控制部/送锡部/焊接部)

控制部 FA-1000	额定电压	100V, 110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
	功率	180W
	尺寸	140 (W) x 280 (H) x 240 (D)mm
	重量	8.6kg
	可储存的焊接程序数量	256 种
	可预设焊嘴温度	50 - 450°C
	焊嘴温度分别可设定数	6 种
输入气压	0.4 - 0.5MPa	
送锡部 FA-1000FD	适用的焊锡直径	Φ0.6(0.65) Φ0.8 Φ1.0 Φ1.2 Φ1.6mm
焊接部 FA-1000SD	全长	145mm
	重量	约 950g (包含送锡部)
	发热芯电压 / 功率	24V/150W

温度管理的推荐品

可移动温度传感器
TM-100SU
P48

焊嘴温度计
TM-100
P48



■规格 (机器人)

型 号	FA-V2203	FA-V2303	FA-2204N	FA-2304N	FA-2404N	
轴 数	3 轴			4 轴		
外 观 形 状	半悬臂型	门型	半悬臂型	门型	半悬臂型	
可动范围	X 轴 / Y 轴	200×200mm	300×320mm	200×200mm	300×320mm	400×400mm
	Z 轴 ※ 尺寸 B	50mm	100mm	50mm	100mm	150mm
	R 轴	-	-	(-)90 - (+)90°		
焊嘴~X 轴 可调整范围高度 ※ 尺寸 A	88mm	183mm	88mm	183mm	183mm	
最高速度	X·Y 轴	500mm/sec		700mm/sec	800mm/sec	
	Z 轴	200mm/sec		250mm/sec	320mm/sec	
	R 轴			600° /sec	800° /sec	
位置重复精度	X·Y·Z 轴	±0.01mm			±0.01mm	
	R 轴	±0.008°				
编 程 方 式	编码器或 PC 软件					
程 序 数 量	255 项程序					
点 存 储 容 量	30,000					

※ 图片是开发中的产品。产品的规格可能会有变更, 不另行通知。

AIDA ENGINEERING, LTD. 公司生产的的桌上型的机器人也有销售。

交换配件 / 选购配件

■连接锁 把 FA-1000SD, FD 固定在机器人上的专用连接锁

FA-N 机器人专用连接锁
FA-1000J4BL

机器人专用连接锁
FA-1000J3BL

FA-TT, FA-TTA 机器人专用连接锁
FA-1000ABL

■手动编程器

4轴机器人用手动编程器
FA-JRN-TP

■机器人用焊接软件

机器人用焊接软件 (4轴 / 3轴 通用)
FA-JRN-PC

3轴机器人用手动编程器
FA-JRV-TP

■过滤片 / 交换刷子

空气喷吹焊嘴清洁用更换过滤片 (10片装)
FA-1000CLF

刷子焊嘴清洁用更换刷子 (2个)
FA-1000BU

■焊锡软导管

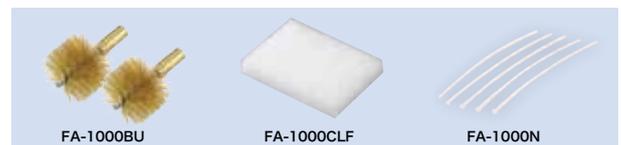
Φ0.6mm 用 (5根装)
FA-1000N-06

Φ0.8mm 用 (5根装)
FA-1000N-08

Φ1.0mm 用 (5根装)
FA-1000N-10

Φ1.2mm 用 (5根装)
FA-1000N-12

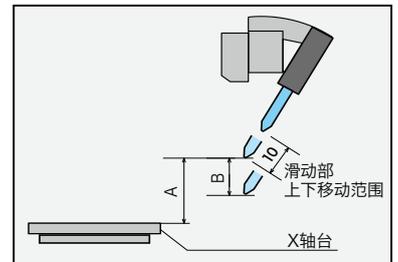
Φ1.6mm 用 (5根装)
FA-1000N-16



FA-1000BU

FA-1000CLF

FA-1000N



■手动编程器



无铅焊锡对应 温控型焊台

无铅对应温度可调型焊台	<i>RX-822AS</i>
无铅对应温度可调型焊台	<i>RX-852AS</i>
	<i>RX-802AS</i>
氮气对应 无铅对应温度可调型焊台	<i>RX-802ASPH</i>
■氮气气体调节箱	<i>NC-100R</i>
■自动送锡装置	<i>FD-100</i>

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

温控器配置型
焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具、其他

无铅焊锡对应 温度可调型焊台

可连接两种不同型号的焊嘴，
根据需要配合使用。

RoHS
对应

防静电
功能

无铅
对应

双插口无铅对应温度可调型焊台 RX-822AS



稳定性及操作性更卓越
采用新型电烙铁台

焊嘴需另购。

可同时连接两支手柄^{*}

可连接两种不同型号的焊嘴，根据需要配合使用。可同时对
精密 (80w) / 高功率焊接作业 (150w)

两个手柄可分别设定温度

可分别设定温度，温度设定状态一目了然。



可对应返修



两支手柄部同时使用可对应返
修作业。

多功能 (PAT.)

具备 RX-802AS 所拥有的高性能，拥有休眠功能，休眠解除功
能，自动关机功能，锁定功能等。

手柄轻巧 (PAT.)

手柄手感好，电线柔软，到焊嘴距离短，而且即使处于发热状态
时，也不需要任何工具即可更换焊嘴。另外手柄采用了隔热构造，
长时间作业也不会觉得发烫。

多样的标准焊嘴

合计有 40 种以上标准焊嘴可供选择。

焊嘴的交换方法

将手柄后面的滑动杆按箭头方向滑到底，焊嘴就会露出，抓住突出部，
然后拔出即可。



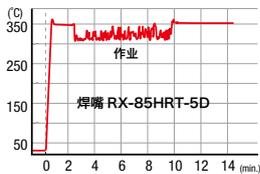
套装包含

本体 	手柄 1 RX-85GAS 不包含焊嘴	手柄 2 RX-80GAS 不包含焊嘴	焊嘴架 × 2 套 ST-21 含清洁球丝，清洁海绵	3芯带插头电源线
--------	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------------	--------------

产品规格/功能解说

热恢复特性

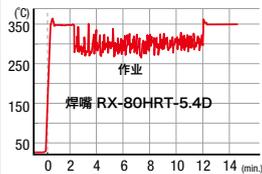
电烙铁部 1 热恢复特性



测定条件

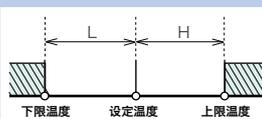
设定温度 350°C, 在 20mm 四方内采用无铅焊锡连续作业 35 个焊锡点, 焊嘴温度及作业完成所需要的时间。

电烙铁部 2 热恢复特性



可设定上下限温度报警范围

焊嘴的温度在上下限范围外时, 如右图阴影部分处时, 提示音会一直发出响声。报警温度上下限可分别设定在 3°C ~100°C 内

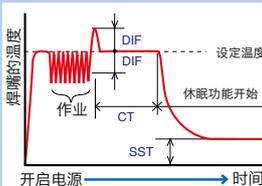


休眠功能 (PAT.)

一定时间不使用, 焊嘴将自动降温 (时间和温度可自由设定), 减轻焊嘴因空燃烧导致的焊嘴氧化。(也可以和自动关机功能一起并用)

解除休眠功能 (PAT.)

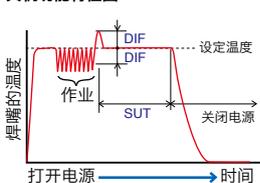
焊嘴 (例: 接触到有水的海棉) 有温度变化, 即可自动解除休眠功能。(在休眠温度设定在 100°C 以下时, 此方法不能解除休眠功能。)



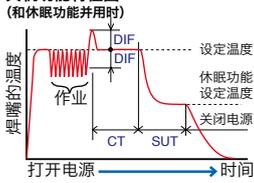
休眠功能: 选择 ON-OFF
休眠功能开始时间的设定 (CT)
休眠功能温度的设定 (SST)
休眠功能感度的设定 (DIF)
* 各功能参数可自由设定

自动关机功能

关机功能特性图



在预先设定的时间内不进行作业时, 能够自动切断电源。

关机功能特性图
(和休眠功能并用时)锁定功能
(PAT.)

通过密码锁定机器。无需工具和插卡。

焊嘴温度校正功能
(PAT.)

焊嘴温度与表示温度产生误差时, 可通过数值进行温度校正。

设计新颖的握柄
(PAT.)

具有手感好, 电烙铁手柄线条柔软。焊嘴与手柄间距离短等优点。

规格

型 号	RX-822AS
额 定 电 压	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
耗 电 量	220-260W
电 源 线 长 度	1.5m (3芯带插头电源线)
温 度 设 定 范 围	50-450°C
绝 缘 电 阻	100MΩ以上 (500V DC)
温 度 误 差	无负荷时±5°C
附 件	电烙铁台 (ST-21) × 2

本体

电 烙 铁 电 压	24V AC
尺 寸	116 (W) × 105 (H) × 194 (D) (mm)
重 量	4.9kg (除电源线)

电烙铁部

电烙铁部电压/功率	电烙铁部1 (RX-85GAS): 24V AC/72W·150W 电烙铁部2 (RX-80GAS): 24V AC/72W
地 线 电 阻	2Ω以下
漏 电 电 压	2mV以下
发 热 芯	镍合金发热芯
电 源 线 长 度	电烙铁部1: 1.5m, 电烙铁部2: 1.2m
全 长	RX-85GAS 174mm (RX-85HRT-5D安装时 除带地线插头)
	RX-80GAS 158mm (RX-80HRT-B安装时 除带地线插头)
重 量	RX-85GAS 39g (RX-85HRT-5D安装时 除电源线)
	RX-80GAS 28g (RX-80HRT-B安装时 除电源线)

IPC / EIA J-STD-001C 对应

※ 不能同时使用两支 RX-85GAS (150W)。

交换用焊嘴请参考 P20, 21

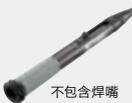
机器校正

有偿校正以及各种证明书的发行。

交换配件/选购配件

RX-852AS 用手柄
RX-85GAS

不包含焊嘴

RX-802AS 用手柄
RX-80GAS

不包含焊嘴

电烙铁架用清洁海绵
ST-53SP电烙铁架用清洁球丝
ST-40BW

(2个)

防松香垫片
RX-80P

配 件

■手柄护套(防静电功能)

有 4 种颜色, 可根据作业的内容采用不同颜色的护套。

RX-852AS/802AS 用手柄护套

(灰色) RX-80RB (黑色) RX-80RB-BK

(橙色) RX-80RB-OR (绿色) RX-80RB-GR



RX-80P 安装例图



RX-80RB 系列安装例图

无铅焊锡对应 温度可调型焊台

150 W大功率温控型焊台

RoHS
对应

防静电
功能

无铅
对应

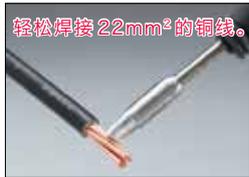
无铅对应温度可调型焊台 RX-852AS



稳定性及操作性更卓越
采用新型电烙铁台

焊嘴需另购

强大的热恢复力 (PAT.)



轻松焊接 22mm² 的铜线。

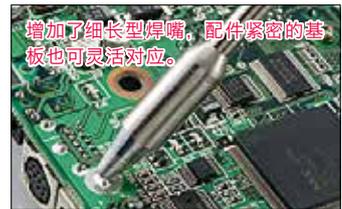
采用了小型高输出的发热芯 (150 W) 和高灵敏度的传感器, 负荷大、大面积的焊接作业, 也可轻松地完成, 并且不会感到温度的下降。

对应无铅焊锡的坚厚镀铁焊嘴

为防止无铅焊锡所引起的侵蚀现象, 全型号采用坚厚镀铁焊嘴。

可使用我司 80W 的 RX80HRT 系列焊嘴

包括 RX-802AS 交换用焊嘴, 共计 40 种以上标准焊嘴可供选择使用。



增加了细长型焊嘴, 配件紧密的基板也可灵活对应。

快速升温, 热恢复力极佳

大约 14 秒就能达到 350°C。(使用 RX-80HRT 系列焊嘴时, 仅需 6 秒就能达到 350°C。)

超轻手柄

与 RX-802AS 的手柄部相同尺寸的轻巧型手柄

不需要工具就可以更换焊嘴 (PAT.)

采用滑动式设计, 更换焊嘴时不需要耐热的垫子、螺丝刀等工具。

焊嘴的交换方法

将手柄后面的滑动杆按箭头方向滑到底, 焊嘴就会露出, 抓住突出部, 然后拔出即可。



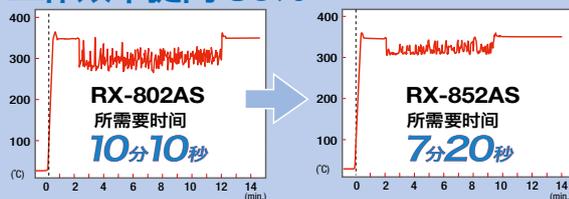
套装包含

<p>本体</p>	<p>电烙铁部 RX-85GAS</p> <p>不包含焊嘴</p>	<p>电烙铁架 ST-21</p> <p>含清洁球丝, 清洁海绵</p>	<p>3 芯带插头电源线</p>
-----------	---------------------------------------	--	------------------

产品规格/功能解说

热恢复特性

工作效率提高 39% (与我司其它产品相比)



设定温度 350°C
溶解 35 个 20mm 的无铅焊球所需要的时间。

和 RX-802AS 相比, 焊时间大大缩短, 焊嘴温度很稳定。

可设定上下限温度报警范围

焊嘴的温度在上下限范围外时, 如右图阴影部分处时, 提示音会一直发出响声。处于右图斜线部分, 提示音会报警。



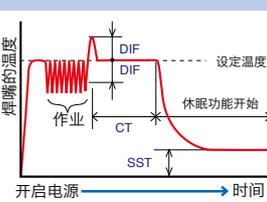
报警温度上限下限可分别设定在 3°C~100°C 内。

休眠功能 (PAT.)

一定时间不使用, 焊嘴将自动降温 (时间和温度可自由设定), 减轻焊嘴因空燃烧导致的焊嘴氧化。(也可以和自动关机功能一起并用)

解除休眠功能 (PAT.)

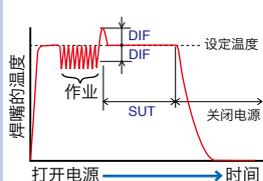
焊嘴 (例: 接触到有水的海棉) 有温度变化, 即可自动解除休眠功能。(在休眠温度设定在 100°C 以下时, 此方法不能解除休眠功能。)



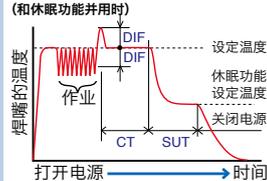
休眠功能: 选择 ON-OFF
休眠功能开始时间的设定 (CT)
休眠功能温度的设定 (SST)
休眠功能感度的设定 (DIF)
* 各功能参数可自由设定

自动关机功能

关机功能特性图



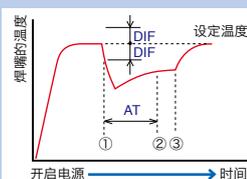
关机功能特性图 (和休眠功能并用时)



在预先设定的时间内不进行作业时, 能够自动切断电源。

焊接时间的提示设定 (PAT.)

- 焊嘴的温度在 DIF 外, 焊接时间开始。
- 焊接时间达到后, 有提示音 (这个时候, 会出现 2 次闪烁)
- 工作人员将焊嘴移开电子元件。



锁定功能 (PAT.)

通过密码锁定机器。无需工具和插卡。

焊嘴温度校正功能 (PAT.)

(焊嘴温度与表示温度产生误差时, 可通过数值进行温度校正。

设计新颖的握柄 (PAT.)

具有手感好, 电烙铁手柄线柔软。焊嘴与手柄间距离短等优点。

规格

型 号	RX-852AS
额 定 电 压	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
耗 电 量	145-170W
电 源 线 长 度	1.5m (3芯带插头电源线)
温度设定范围	50-450°C
温度误差	无负荷时±5°C
绝 缘 电 阻	100MΩ以上 (500V DC)
附 件	电烙铁台 (ST-21)

本体部

电烙铁电压	24V AC
尺 寸	116 (W) × 105 (H) × 194 (D) (mm)
重 量	4.8kg (除电源线)

电烙铁部

电烙铁部电压/功率	24V AC / 150W
地 线 电 阻	地线电阻2Ω以下
漏 电 电 压	漏电压2mV以下
发 热 芯	镍合金发热芯
电 源 线 长 度	电源线长度1.5m
全 长	全长174mm (RX-85HRT-5D安装时, 除电源线接口)
重 量	重量39g (RX-85HRT-5D安装时, 除电源线接口)

IPC / EIA J-STD-001C 对应

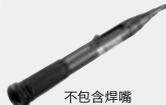
机器校正

有偿校正以及各种证明书的发行。

交换用焊嘴请参考 P20, 21

交换配件/选购配件

RX-852AS 用手柄
RX-85GAS



不包含焊嘴

电烙铁架用清洁海绵
ST-53SP



电烙铁架用清洁球丝
ST-40BW



(2 个)

防松香垫片
RX-80P



配 件

■手柄护套(防静电功能)

有 4 种颜色, 可根据作业的内容采用不同颜色的护套。

RX-852AS/802AS 用手柄护套

(灰色) RX-80RB (黑色) RX-80RB-BK

(橙色) RX-80RB-OR (绿色) RX-80RB-GR



RX-80RB 系列安装例图

无铅焊锡对应 温度可调型焊台

通电后 6 秒即可达到设定温度
无铅焊锡对应 温度可调型焊台

RoHS
对应

防静电
功能

无铅
对应

无铅焊锡对应 温度可调型焊台 RX-802AS



稳定性及操作性更卓越
采用新型电烙铁台

焊嘴需另购

极佳的热恢复力 (PAT.)

大负荷连续作业时，也不会感觉到焊嘴温度的下降。能对应无铅焊接及各种高难度焊接需要。

快速升温，热恢复力极佳

开启电源大约仅需 6 秒就能达到设定温度，可立刻进行焊锡作业。

不需要工具就可交换焊嘴 (PAT.)

滑动式设计，焊嘴交换时不需要抗耐热的垫子，螺丝刀。

降低了手柄温度上升现象 (PAT.)

采用独特的隔热构造，长时间工作，也不会感觉到手柄的发烫。

对应无铅焊锡的坚厚镀铁焊嘴

为防止无铅焊锡所引起的侵蚀现象，全型号采用坚厚镀铁焊嘴。

焊嘴的交换方法

将手柄后面的滑动杆按箭头方向滑到底，焊嘴就会露出，抓住突出部，然后拔出即可。



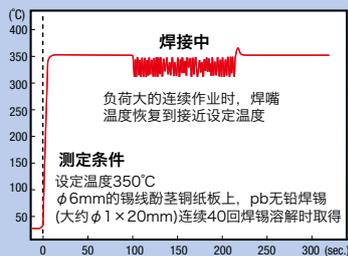
套装包含

<p>本体</p>	<p>电烙铁部 RX-80GAS</p> <p>不包含焊嘴</p>	<p>电烙铁台 ST-21</p> <p>含清洁球丝，清洁海绵</p>
-----------	---------------------------------------	---

产品规格/功能解说

热恢复特性

大负荷的连续作业时，焊嘴温度恢复到接近设定温度。



可设定上下限温度报警范围

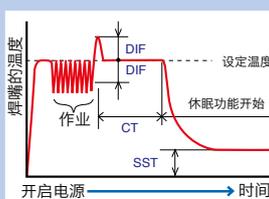
焊嘴的温度在上下限范围外时，如右图阴影部分处时，提示音会一直发出响声。处于右图斜线部分，提示音会报警。



报警温度上限下限可分别设定在3°C~100°C内。

休眠功能 (PAT.)

一定时间不使用，焊嘴将自动降温(时间和温度可自由设定)，减轻焊嘴因空燃烧导致的焊嘴氧化。(也可以和自动关机功能一起并用)



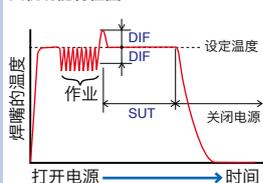
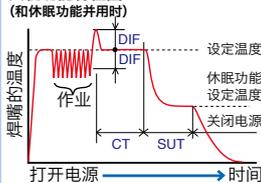
解除休眠功能 (PAT.)

焊嘴(例：接触到有水的海绵)有温度变化，即可自动解除休眠功能。(在休眠温度设定在100°C以下时，此方法不能解除休眠功能。)

休眠功能：选择 ON-OFF
休眠功能开始时间的设定 (CT)
休眠功能温度的设定 (SST)
休眠功能感度的设定 (DIF)
* 各功能参数可自由设定

自动关机功能

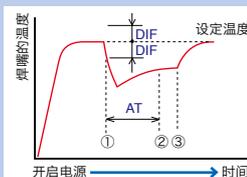
关机功能特性图

关机功能特性图
(和休眠功能并用时)

在预先设定的时间内不进行作业时，能够自动切断电源。

焊接时间的提示设定 (PAT.)

- 焊嘴的温度在 DIF 外，焊接时间开始。
- 焊接时间达到后，有提示音(这个时候，会发2次闪烁)
- 工作人员将焊嘴离开电子元件。



锁定功能 (PAT.)

通过密码锁定机器。无需工具和插卡。

焊嘴温度校正功能 (PAT.)

(焊嘴温度与表示温度产生误差时，可通过数值进行温度校正。

设计新颖的握柄 (PAT.)

具有手感好，电烙铁手柄线柔软。焊嘴与手柄间距离短等优点。

规格

型 号	RX-802AS
额 定 电 压	110V,120V,130V,220V,230V,240V AC 50/60Hz
耗 电 量	80W
电 源 线 长 度	1.2m (3芯带插头电源线)
温 度 设 定 范 围	50-450°C
温 度 误 差	无焊荷焊±5°C
绝 缘 电 阻	100MΩ以上 (500V DC)
附 件	电烙铁台 (ST-21)

本体部

电 烙 铁 电 压	24V AC
尺 寸	115 (W) × 98 (H) × 146 (D) (mm)
重 量	1.8kg (除电源线)

电烙铁部

电烙铁部电压/功率	24V AC / 72W
地 线 电 阻	2Ω以下
漏 电 电 压	2mV以下
发 热 芯	镍合金发热芯
电 源 线 长 度	1.2m
尺 寸	158mm (RX-80HRT-BM安装时, 除电源线接口)
重 量	28g (RX-80HRT-BM安装时, 除电源线接口)

IPC / EIA J-STD-001C 对应

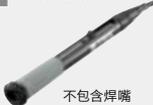
机器校正

有偿校正以及各种证明书的发行。

交换用焊嘴请参考 P20

交换配件/选购配件

RX-802AS 用 用手柄
RX-80GAS



电烙铁架用清洁海绵
ST-53SP



电烙铁架用清洁球丝
ST-40BW



防松香垫片
RX-80P



配 件

■手柄护套(防静电功能)

有 4 种颜色,可根据作业的内容采用不同颜色的护套。

RX-852AS/802AS 用手柄护套

(灰色) RX-80RB (黑色) RX-80RB-BK

(橙色) RX-80RB-OR (绿色) RX-80RB-GR



RX-80P 安装例图



RX-80RB 系列安装例图

无铅焊锡对应 温度可调型焊台

提高焊点的湿润性及流动性。

RoHS
对应

防静电
功能

无铅
对应

注意 只是 RX-802ASPH 是无法实现预热效果。需要配合氮气瓶或者氮气发生装置一起使用。推荐使用具有调节流量功能的氮气体调节箱 NC-100R

氮气对应·无铅对应温度可调焊台
RX-802ASPH



稳定性及操作性更卓越
采用新型电烙铁台

焊嘴需另购

氮气喷嘴一体型的焊嘴 (PAT.)

细长的氮气喷嘴与 RX-80HRT 系列的焊嘴一体构成。

细长的氮气喷嘴

采用 $\Phi 6.4\text{mm}$ 的细长型氮气喷嘴。对狭窄的地方也可预热。

手柄轻巧

手柄仅重 33g。

柔软的氮气导入管

氮气导入管的内径为 1.8mm。非常的柔软，手柄不易损坏。

焊嘴更换简单

配有 RX-802ASPH 专用的工具，即使是在焊嘴加热的情况下，也可轻松更换。



改善了使用无铅焊锡时的不足之处

预热功能优点

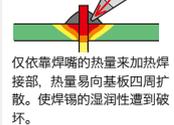
- 对于高熔点的无铅焊锡,亦可与 Sn-Pb 焊锡同样的温度进行焊锡作业。
- 焊锡作业时,焊嘴降温小,可大量缩短作业时间。
- 减少由于热冲击造成的锡球飞溅。

氮气预热的优点

- 减少焊点和焊嘴的氧化。
- 提高焊点的湿润性及流动性。

普通电烙铁

效果图



氮气电烙铁

效果图



套装包含

<p>本体</p>	<p>手柄部 RX-80GASPH</p> <p>不包含焊嘴</p>	<p>电烙铁台 ST-21</p> <p>含清洁球丝, 清洁海绵</p>	<p>焊嘴交换工具 RX-80PHC</p>
-----------	--	--	----------------------------

产品规格/功能解说

规格

型号	RX-802ASPH
额定电压	110V,120V,130V,220V,230V,240V AC 50/60Hz
耗电电量	80W
电源线长	1.2m (3芯带插头电源线)
温度设定范围	50-450°C
温度误差	无负荷时±5°C
绝缘电阻	100MΩ以上(500V DC)
附件	电烙铁台 ST-21

基本功能请参考 RX-802AS P12。

RX-802AS 用的手柄以及焊嘴不能作为 N2 电烙铁使用。

交换用焊嘴请参考 P21

本体

电烙铁电压	24V AC
尺寸	115 (W) × 98 (H) × 146 (D) (mm)
重量	1.8kg (不包含电源线)

电烙铁部

电烙铁部电压/功率	24V AC / 72W
地线电阻	2Ω以下
漏电电压	2mV以下
发热芯	镍合金发热芯
电源线长度	1.2m
最大输入气压	0.2MPa (2kgf/cm ²)
全长	158mm (RX-80HRT-PHB安装时, 除电源线接口)
重量	33g (RX-80HRT-PHB安装时, 除电源线接口)

对应 IPC / EIA J-STD-001C

机器校正

有偿校正以及各种证明书的发行。

交换配件/选购配件

RX-802ASPH 用电烙铁
RX-80GASPH



不包含焊嘴

N2 垫圈
RX-80PHP



焊嘴交换工具
RX-80PHC



电烙铁架用清洁海绵
ST-53SP



电烙铁架用清洁球丝
ST-40BW



(2个)

氮气发生器与控制器一体化的
小型氮气调节箱。

N2 气体调节箱
NC-100R

RoHS 对应 防静电功能

采用特殊的分离膜, 分离来自压缩机等的氮气。



内设调节器, 能输出稳定的气压(0.2MPa)。

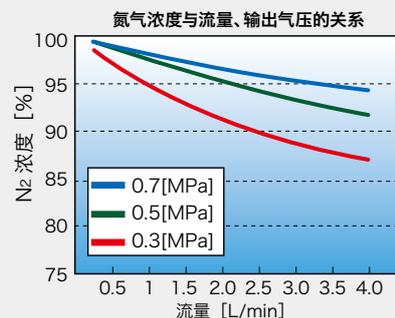
可与 RX-802ASPH 上下摆放, 节省空间

规格

型号	NC-100R
输入气压	0.3-0.7MPa
输入气体温度	5-50°C
氮气发生浓度	99.5%以上 (0.7MPa, 0.5升/分)
建议氮气发生流量	1.0升/分
流量计	0.5-4.0升/分
尺寸	118 (W) × 112 (H) × 185 (D) mm (不含突起部分)
重量	约2kg
管径	输入: 直径φ6mm 输出: 直径φ4mm

氮气发生浓度

(基于我司的测定方法)



MPa \ L/min	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
0.3	98.7	96.6	94.5	92.0	90.8	89.7	88.5	87.5
0.5	99.8	99.2	98.0	96.8	95.7	94.8	93.8	92.6
0.7	99.9	99.7	99.2	98.3	97.7	97.1	96.3	95.4

(测试举例)

■配套例

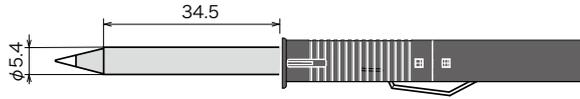
RX-802ASPH + NC-100R



无铅焊锡对应 温度可调型焊台

RX-80HRT 系列焊嘴 / 适用机型 (手柄)

RX-802AS (RX-80GAS), RX-852AS (RX-85GAS)
RX-822AS (RX-80GAS · RX-85GAS)

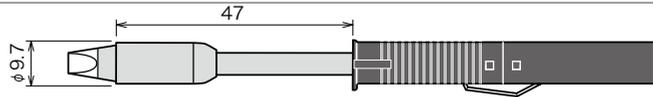


RoHS
对应

RX-80HRT-B	RX-80HRT-2B	RX-80HRT-SB	RX-80HRT-LB	RX-80HRT-LBJ
RX-80HRT-BM	RX-80HRT-IBC	RX-80HRT-2.3BC	RX-80HRT-3BC	RX-80HRT-0.5C
RX-80HRT-1C	RX-80HRT-2C	RX-80HRT-2CD	RX-80HRT-3C	RX-80HRT-3CD
RX-80HRT-4C	RX-80HRT-4.7C	RX-80HRT-0.8D	RX-80HRT-1.2D	RX-80HRT-1.6D
RX-80HRT-2.4D	RX-80HRT-3.2D	RX-80HRT-5.4D	RX-80HRT-3K	RX-80HRT-4.5K
RX-80HRT-4.5KH	RX-80HRT-5.5K	RX-80HRT-2CF	RX-80HRT-3CF	

RX-85HRT 系列焊嘴 / 适用机型 (手柄)

RX-852AS (RX-85GAS), RX-822AS (RX-85GAS)



RoHS
对应

RX-85HRT-B	RX-85HRT-2BC	RX-85HRT-3BC	RX-85HRT-5BC	RX-85HRT-7BC
RX-85HRT-3D	RX-85HRT-5D	RX-85HRT-7D	RX-85HRT-6K	

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁
气体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

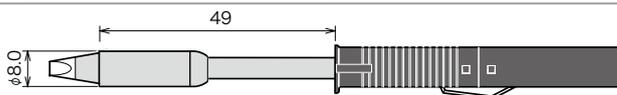
作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

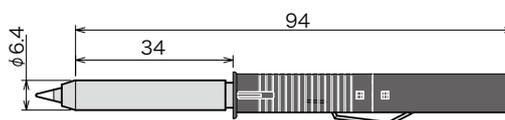
RX-85HSRT 系列焊嘴 / 适用机型 (手柄) RX-852AS (RX-85GAS), RX-822AS (RX-85GAS)



RoHS
对应

RX-85HSRT-B	RX-85HSRT-2BC	RX-85HSRT-3BC	RX-85HSRT-1.6D	RX-85HSRT-2.4D
RX-85HSRT-3.2D	RX-85HSRT-4.5K			

RX-80HRT-PH 系列焊嘴 / 适用机型 (手柄) RX-802ASPH (RX-80GASPH)



RoHS
对应

RX-80HRT-PHB	RX-80HRT-PH2B	RX-80HRT-PHSB	RX-80HRT-PHLB	RX-80HRT-PHLBJ
RX-80HRT-PHBM	RX-80HRT-PH1BC	RX-80HRT-PH2.3BC	RX-80HRT-PH3BC	RX-80HRT-PH0.5C
RX-80HRT-PH1C	RX-80HRT-PH2C	RX-80HRT-PH2CD	RX-80HRT-PH3C	RX-80HRT-PH3CD
RX-80HRT-PH4C	RX-80HRT-PH4.7C	RX-80HRT-PH0.8D	RX-80HRT-PH1.2D	RX-80HRT-PH1.6D
RX-80HRT-PH2.4D	RX-80HRT-PH3.2D	RX-80HRT-PH5.4D	RX-80HRT-PH3K	RX-80HRT-PH4.5K
RX-80HRT-PH4.5KH				

V 切功能，
可防止焊锡爆锡、飞溅。

RoHS
对应

防静电
功能

无铅
对应

对应无铅焊接·V 切自动送锡装置 FD-110

根据焊锡丝的直径不同，所配备的焊锡线转轮也不同，购买前请指定直径。
购买后，更换焊锡线转轮直径，请和各代理商联系。

- 可单手操作焊锡作业。FD-100TA(另售) 内置的开关可控制本体马达的开 / 关。
- 可对应 $\Phi 0.6 - 1.6\text{mm}$ 无铅焊锡丝。※1
- 焊锡丝容易笔直插入，不易堵塞的设计。



※ 图片为开发中的产品。不包含焊锡丝。

NEW

可防止焊锡飞溅

V 切功能

采用不易堵塞焊锡丝的软管
可对应 $\Phi 1.6$ 无铅焊锡丝 ※1

焊锡丝容易笔直插入
手柄采用不易堵塞焊锡丝的设计

升级使用 ※2
可与我司焊台配套使用

※ 按指定焊锡丝的直径接受订单。购买前请确认。
※RX 系列

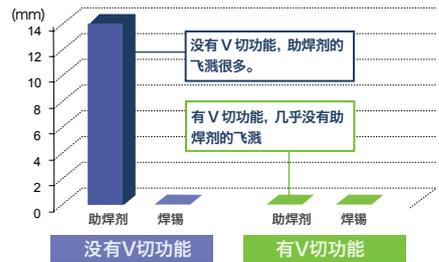
V 切功能

焊锡经过 V 切，可减少焊锡丝内部的助焊剂在高温时的飞溅造成的不良。

焊锡断面图



飞溅测试



缩短焊接时间

RoHS
对应

防静电
功能

无铅
对应

对应无铅焊接·自动送锡装置 FD-100



※ 不包含焊锡丝。

采用不易堵塞焊锡丝的软管
可对应 $\Phi 1.6$ 无铅焊锡丝

焊锡丝容易笔直插入
手柄采用不易堵塞焊锡丝的设计

升级使用
可与我司焊台配套使用

*RX 系列

- 可单手操作焊锡作业。FD-100TA (另售) 内置的开关可控制本体马达的开 / 关。
- 可对应 $\Phi 0.6 - 1.6\text{mm}$ 无铅焊锡丝

组合配套例图

出锡量稳定 高品质 低成本!



照片为 FD-100 的组装例图。照片中的锡线、手柄、焊嘴需另购。

① 温度可调型焊台

③ 自动出锡装置 FD-100

④ 软管 ASSY

⑤ 引导管

② 焊嘴 (使用RX-802AS 焊嘴)

⑥ 引导嘴

■操作面板部名称



- ① 自动/手动模式切换按钮
- ② 送锡时间控制旋钮
- ③ 送锡速度控制旋钮
- ④ 电源开关
- ⑤ 回锡量调整旋钮
- ⑥ 延迟时间调整旋钮

■ FD-100 组合配套例图

① 温度可调型焊台	RX-802AS
② 焊嘴 (使用 RX-802AS 焊嘴)	RX-80HRT-B
③ 自动出锡装置	FD-100
④ 软管 ASSY (Φ0.6 - 1.0 用)	FD-100TA-1.0
⑤ 送引导管 (RX-80GAS 用)	FD-100P-80
⑥ 引导嘴 (Φ1.0 用)	FD-100N-1.0

交换配件/选购配件

软管 ASSY (Φ0.6-1.0 锡线用)
FD-100TA-1.0软管 ASSY (Φ1.2-1.6 锡线用)
FD-100TA-1.6引导管 RX-80GAS 用
FD-100P-80引导管 RX-85GAS 用
FD-100P-85引导管 RX-72GAS 用
FD-100P-72引导嘴 Φ0.6/0.65 锡线用
FD-100N-0.6引导嘴 Φ0.8 锡线用
FD-100N-0.8引导嘴 Φ 1.0 锡线用
FD-100N-1.0引导嘴 Φ1.2 锡线用
FD-100N-1.2引导嘴 Φ 1.6 锡线用
FD-100N-1.6脚踏开关
FD-100FS ¥8,300 + 消费税手握送锡笔
FD-100PN-1.0手握送锡笔
FD-100PN-1.6

选购配件请参考 P24

规格

型号	FD-100	FD-110
额定电压	100-240V AC 50/60Hz (自由电源&输入)	
耗电量	8W	
电源线长	1.5m (3芯带插头电源线)	
对应機種	RX-802AS (RX-80GAS)	
	RX-852AS (RX-85GAS)	
	RX-822AS (RX-80/85GAS)	
	RX-701/711AS (RX-72GAS)	
对应焊锡丝	Φ0.6-1.6 (对应无铅焊锡丝)	Φ0.6 Φ0.8 Φ1.0 Φ1.2 (对应无铅焊锡丝)
送锡速度	6-22mm/sec (无负荷时)	
送锡时间	0-4sec	
锡丝回送量	0-5mm (匀速)	
尺寸	82(W)×140(H)×210(D)mm	82(W)×149(H)×210(D)mm
重量	1.5kg (除电源线)	1.6kg (除电源线)

※ FD-110 按客户指定的焊锡直径接受订单。

※ FD-110 是开发中的产品。产品的规格可能会有变更。

选购配件

1. 请选择与您使用的手柄部相适用的引导管。

使用手柄为 RX-80GAS 时	使用手柄为 RX-85GAS 时	使用手柄为 RX-72GAS 时
适用引导管 FD-100P-80  RX-80GAS RX-802AS, RX-822AS 标配手柄部。	适用引导管 FD-100P-85  RX-85GAS RX-852AS, RX-822AS 标配手柄部。	适用引导管 FD-100P-72  RX-72GAS RX-701AS, RX-711AS 标配手柄。

2. 请选择与您使用中的焊锡丝所相适用的软管 ASSY 和引导嘴。

线径	0.6 / 0.65mm	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.6mm
软管 ASSY 	软管 ASSY FD-100TA-1.0			软管 ASSY FD-100TA-1.6	
引导嘴 	适用引导嘴 FD-100N-0.6	适用引导嘴 FD-100N-0.8	适用引导嘴 FD-100N-1.0	适用引导嘴 FD-100N-1.2	适用引导嘴 FD-100N-1.6
手握送锡笔 	FD-100PN-1.0			FD-100PN-1.6	
引导嘴是另售。可根据使用用途，另外配置脚踏开关 FD-100FS					

RX-802AS/852AS/822AS 用 焊嘴架 ST-21	RX-701AS/711AS 用 焊嘴架 ST-27
未持有的顾客请务必购买。 (旧款 ST-20 不适用)	未持有的顾客请务必购买。 (旧款 ST-77 不适用)
	



自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

温控器配置型
焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具、其他

温控器配置型焊台

无铅对应温度可调型电烙铁	RX-701AS/711AS
小型温控器型电烙铁	PX-601AS/601AS
小型温控器型电烙铁	PX-501AS/501

温控器配置型焊台

握柄部隔热性能好
超轻、超细手柄

RoHS
对应 防静电
功能

温控器配置型焊台 RX-701AS/ RX-711AS



稳定性及操作性更卓越
采用新型焊嘴架

出色热恢复力

新设计温度传感器内藏型发热芯，实现 60W 高功率。

操作简单

本体与 RX-701AS 或 RX-711AS 可上下重叠放置，组合使用，节省空间。

绝缘性好、可靠性高的 24 伏电压

发热芯电压为 24V 的低电压并与本体的输入电压完全分离，对于敏感的电子元件亦可安心使用。

舒适、超细手柄

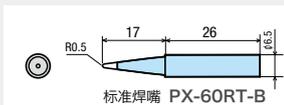
握柄部可有效抑制温度上升，超轻、超细手柄。

锁定防护罩 (PAT.)

可防止操作者由于疏忽而改变设定，实现安全可靠管理。

交换焊嘴

焊嘴型号多样。具体形状及尺寸请参考 P28。



套装包含



配标准焊嘴 PX-60RT-B 含清洁球丝、清洁海绵

交换配件/选购配件

发热芯

RX-72H

发热芯外部护套

RX-72HP

螺母

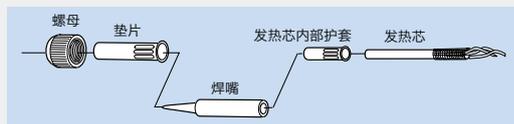
TQ-77NUT

发热芯内部护套

RX-72SS

电烙铁手柄

RX-72GAS



RX-711AS 为数码显示

规格

型 号	RX-701AS	RX-711AS
额 定 电 压	110V,120V,130V,220V,230V,240V AC 50/60Hz	
耗 电 量	65W	
电 源 线 长	1.2m (3芯·带地线插头)	
温 度 设 定 范 围	200-450°C	200-480°C
温 度 误 差	无负荷时±5°C	
绝 缘 电 阻	100MΩ以上(500V DC)	
配 件	电烙铁台 (ST-27)、焊嘴 (PX-60RT-B)	

本体部

电 烙 铁 电 压	24V
尺 寸	115 (W) × 98 (H) × 146 (D) mm
重 量	约1.5kg (不包含电源线)

电烙铁部

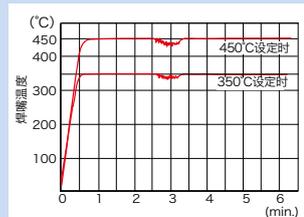
电烙铁部电压/功率	24V AC / 60W
地 线 电 阻	2Ω以下
漏 电 电 压	2mV以下
发 热 芯	陶瓷发热芯
电 源 线 长 度	1.2m
全 长	197mm (PX-60RT-B安装时, 除电源线接口)
重 量	44g (不包含电源线)

对应 IPC / EIA J-STD-001C

热恢复特性

焊嘴温度恢复特点

数据是在 5mm 四方内连续锡烙熔解时取得。约 2 秒 / 回 (使用 PX-60RT-B 焊嘴)



■ 操作性强的小型温控器

RoHS
对应 防静电
功能
PX-501AS小型温控器型电烙铁
PX-501/PX-501AS

250-450°C 温度自由设定。

快速升温 (PAT.)

打开电源后, 快速升温至设定温度。

温度校正旋钮

焊嘴或发热芯交换后, 温度校对用。

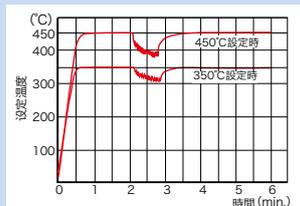
漏电电流/配绝缘电阻测定端子

PX-601 系列装有简单测定绝缘电阻的测定端子。精密电子焊锡、安心作业。

热恢复特性

焊嘴温度恢复特点

数据是在 5mm 四方内连续焊锡熔解时取得。约 2 秒/回 (使用 PX-60RT-B 焊嘴)



交换配件/选购配件

发热芯

PX-60H

电烙铁手柄 (PX-501/601 用)

PX-60G

发热芯外部护套

PX-60HP

电烙铁手柄 (PX-501AS/601AS 用)

PX-60GAS

螺母

TQ-77NUT



推荐电烙铁台 ST-27, 请参考 P80



ST-27

精确温度管理、易操作、
高可靠性及高性价比RoHS
对应 防静电
功能
PX-601AS小型温控器型电烙铁
PX-601/PX-601AS

PX-601 / PX-601AS (带锁定保护盖)。 (PAT.)

规格

型 号	PX-501	PX-501AS	PX-601	PX-601AS
额 定 电 压	110V, 220-240V AC 50/60Hz			
耗 电 量	85W			
电 源 线 长	1.5m (3芯·地线插头)			
温度设定范围	250-450°C			
温 度 误 差	无负荷时±5°C			
绝 缘 电 阻	100MΩ以上 (500V DC)			
附 件	焊嘴 (PX-60RT-B)			

本体

电烙铁电压	110V, 220-240V AC		
尺 寸	100 (W) × 57 (H) × 85 (D) mm	48 (W) × 31 (H) × 130 (D) mm	
重 量	266g (不包含电源线)	75g (不包含电源线)	

电烙铁部

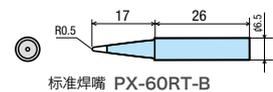
电烙铁部电压/功率	110V, 220-240V AC / 80W		
地 线 电 阻	2Ω以下		
漏 电 电 压	2mV以下		
发 热 芯	陶瓷发热芯		
电 源 线 长 度	1.2m		
全 长	195mm (PX-60RT-B安装时, 除电源线接口)		
重 量	41g (PX-60RT-B安装时, 除电源线接口)		

静电对应



交换焊嘴

焊嘴型号多样。具体形状及尺寸请参考 P28。

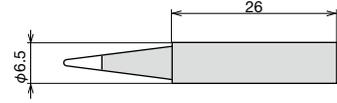


标准焊嘴 PX-60RT-B

温控型电烙铁

PX-60RT 系列 适用机型 RX-701AS, RX-711AS, PX-501, PX-501AS, PX-601, PX-601AS, CXR-31, CXR-41

RoHS
对应



PX-60RT-B	PX-60RT-SB	PX-60RT-LB	PX-60RT-1C	PX-60RT-1.5C
PX-60RT-2C	PX-60RT-3C	PX-60RT-4C	PX-60RT-0.5CR	PX-60RT-0.8CR
PX-60RT-1CR	PX-60RT-2CR	PX-60RT-3CR	PX-60RT-4CR	PX-60RT-0.8D
PX-60RT-1.2D	PX-60RT-1.2LD	PX-60RT-1.6D	PX-60RT-2.4D	PX-60RT-3.2D
PX-60RT-3K	PX-60RT-5K	PX-60RT-1.8H	PX-60RT-H	PX-60RT-R
PX-60RT-RT	PX-60RT-S4	PX-60RT-SB2	PX-60RT-SI	

自动焊接系统

无铅焊接对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁
气体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具、其他

温控型电烙铁

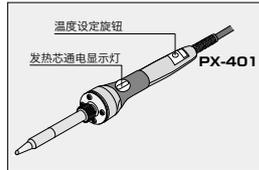
高蓄热温度可调电烙铁	PX-401
温度可调电烙铁	PX-201
恒温电烙铁	PX-335/338/342
焊嘴温度计 电烙铁综合测试仪	TM-100/200

温度可调电烙铁〈温度可变式〉

高蓄热温度可调电烙铁
适用于焊点大的焊接作业

高蓄热温度可调电烙铁
PX-401

RoHS
对应



温度可调节范围 300-480°C
带温度调节旋钮

传感器内藏陶瓷发热芯
准确控制焊嘴温度

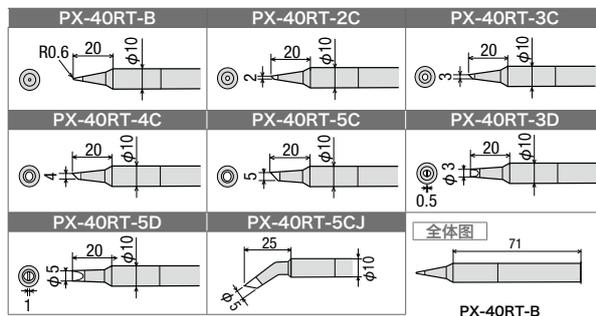
长时间也可舒适作业
采用符合人体工学设计

适用于焊点大的焊接作业
采用蓄热力强的焊嘴

规格	
型号	PX-401
额定电压	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
额定功率	70W
温度设定范围	300-480°C
温度误差	无负荷时±5°C
绝缘电阻	100MΩ以上 (500V DC)
发热芯	陶瓷发热芯
电源线长	1.5m
全长	215mm
重量	92g
附件	焊嘴(PX-40RT-5C)

※ 全长不包括电线手柄接口部分，重量不包含电源线。

交换焊嘴



交换配件 / 选购配件

发热芯

PX-20H

垫片

CXR-80WS

螺母

CXR-80NUT

推荐使用电烙铁台

ST-27

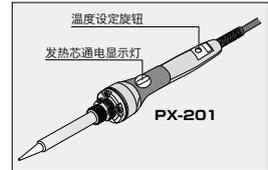


带温度调节旋钮
可对应大范围焊接作业

温度可调电烙铁
PX-201

RoHS
对应

配耐热护套



温度可调节范围 250-450°C
带温度调节旋钮

传感器内藏陶瓷发热芯
准确控制焊嘴温度

长时间也可舒适作业
采用符合人体工学设计

使用完后可立即收纳
配耐热护套

规格	
型号	PX-201
额定电压	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
额定功率	70W
温度设定范围	250-450°C
温度误差	无负荷时±5°C
绝缘电阻	100MΩ以上 (500V DC)
发热芯	陶瓷发热芯
电源线长	1.5m
全长	210mm
重量	90g
附件	焊嘴(PX-2RT-SB)

※ 全长不包括电线手柄接口部分，重量不包含电源线。

焊嘴与 PX-3 系列的 (右页) 通用。

交换配件 / 选购配件

发热芯

PX-20H

发热芯内部护套

TQ-77SS

耐热护套

TQ-CAP

发热芯外部护套

TQ-77HP(S)

螺母

TQ-77NUT

推荐使用电烙铁台

ST-27



温度可调节电烙铁〈恒温式〉

根据焊嘴热负荷自动调节热量

RoHS
对应

温度恒定电烙铁

PX-335/PX-338/PX-342



PX-338

可简单确认发热芯是否通电，一目了然
带有通电确认灯

采用大功率陶瓷发热芯
适用于无铅焊接

根据焊嘴热负荷
自动调节发热量

手柄设计
采用舒适作业的手柄设计

采用隔热的橡胶柄套
减轻手柄热量

规格

型 号	PX-335	PX-338	PX-342
额 定 电 压	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz		
耗 电 量	110-120V规格	90-130W	
	220-240V规格	85-120W	75-110W
设 定 温 度	350°C	380°C	420°C
误 差	无负荷时±5°C		
绝 缘 电 阻	100MΩ以上 (500V DC)		
发 热 芯	陶瓷发热芯		
电 源 线 长 度	1.5m		
全 长	220mm		
重 量	70g		
标 配 焊 嘴	焊嘴 (PX-2RT-B)		

※ 全长不包含手柄处电源接头，重量不包括电源线。

交换配件 / 选购配件

发热芯

PX-20H

发热芯外部护套

PX-3HP

推荐烙铁架

ST-27

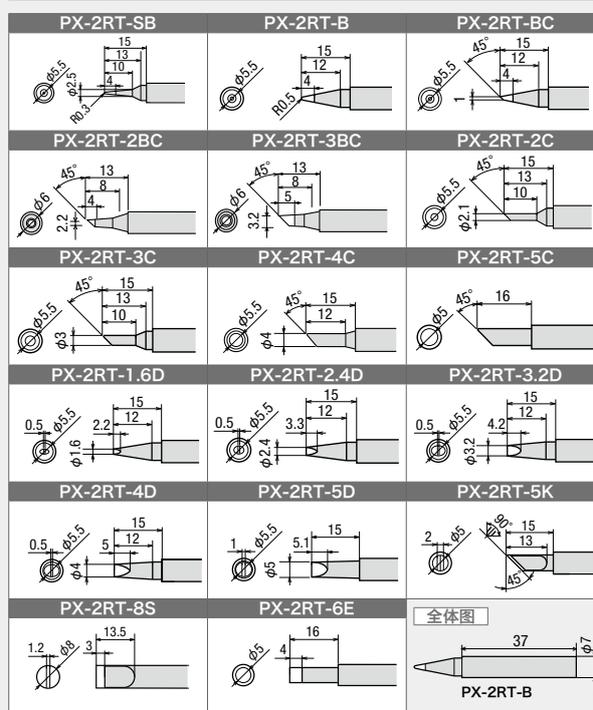
发热芯内部护套

TQ-77SS

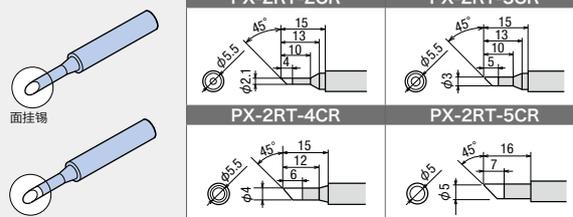
螺母

PX-3NUT

交换用焊嘴



全挂锡焊嘴



固定大型部件的夹具

RoHS
对应

防静电
功能

基板夹具

ST-200

NEW



大型基板固定夹具

适用于部件安装，元件引脚剪切，焊接工作。

可对应大型基板

取出铝制内支架后，可对应 500×210 的基板。

摘取和放入容易

弹力式内支架设计，设定好的基板位置不需移动，可简单摘取支架。

防治部件的脱落设计

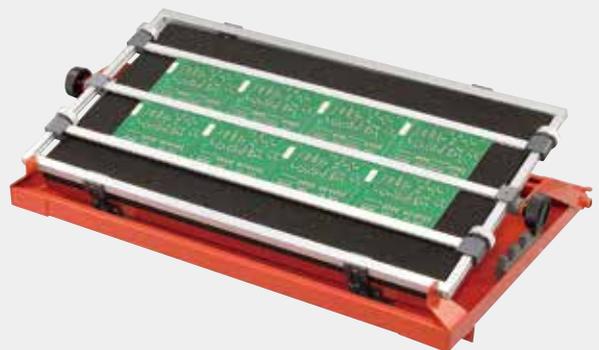
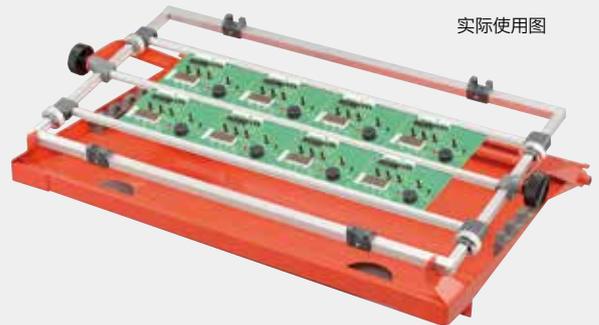
背面有海绵，可防止部件的脱落。

作业角度自由调节

角度自由调节，而且可垂直。



实际使用图



规格

规格	
型号	ST-200
宽	575mm
长	360mm
高	335mm (垂直时)
重量	5.4kg

高性能陶瓷 发热芯型电烙铁

快热电烙铁	TQ-77/95
精密 PCB 专用电烙铁	CS21/31
精密组装用， 精密 PCB 专用电烙铁	CXR-31/41
高功率电烙铁	CXR-60/80/100
温度可调节 彩色玻璃专用电烙铁	HRC-401
彩色玻璃专用电烙铁	HRC80/100

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

高性能陶瓷发热芯电烙铁

温度两级设定 高功率发热芯

RoHS
对应

快热电烙铁 TQ-77/95



发热芯通电状态一目了然
带发热芯通电显示灯 (TQ-77)

采用大功率的陶瓷发热芯
快速作业

通过扳机/快热开关控制
强弱两段互换

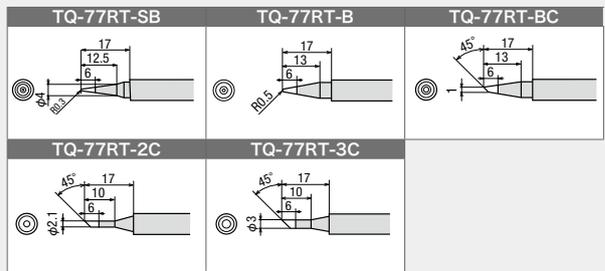
不容易疲倦
人体工程学设计手柄



规格	
型号	TQ-77 TQ-95
额定电压	110-130V, 220-240V AC 50/60Hz
额定功率	High 150W/ Low15W (110-130V 规格) High 200W/ Low20W (220-240V 规格)
绝缘电阻	100MΩ以上 (500V DC)
发热芯	陶瓷发热芯
电源线长	1.5m
全长	167mm 210mm
重量	90g 65g
附件	焊嘴(TQ-77RT-B) 耐热护套(TQ-CAP) 焊嘴(TQ-77RT-B)

※ 全长不包括电线手柄接口部分, 重量不包含电源线。
※ 只有按下快热开关功率才会变强。

交换焊嘴



交换配件/选购配件

TQ-77 用发热芯	发热芯外部护套 110-130V 规格用	发热芯内部护套	耐热护套
TQ-77H	TQ-77HP(S)	TQ-77SS	TQ-CAP
发热芯外部护套 220-240V 规格用	TQ-95 用发热芯	TQ-77/95 用螺母	推荐使用电烙铁台
TQ-77HP(L)	TQ-95H	TQ-77NUT	ST-27

最适合于精密作业的高性能型

RoHS
对应品

CS-21/31



焊嘴性价比高
筒型陶瓷发热芯

细型 & 尖锐
适合于精密焊锡作业

便于抓握
细型手柄

交换配件/选购配件

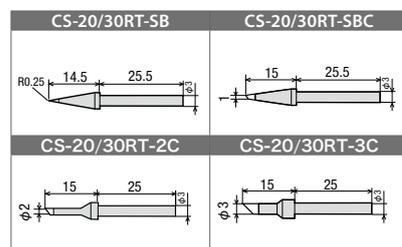
CS-21 用发热芯	推荐使用电烙铁台
CS-21H	ST-27
CS-31 用发热芯	
CS-31H	

规格

型号	CS-21	CS-31
额定电压	110V, 220V, 240V AC 50/60Hz	110V, 120, 220V, 240V AC 50/60Hz
额定功率	20W	25W
绝缘电阻	100MΩ 以上 (500V DC)	
发热芯	陶瓷发热芯	
电源线长	1.5m	
全长	188mm	
重量	43g	
附件	焊嘴(CS-20/30RT-SB)	

※ 全长不包括电线手柄接口部分, 重量不包含电源线。

交换焊嘴



焊接部品时使用
精密组装用，精密 PCB 专用电烙铁
CXR-31/41



- 重视作业性的
小型轻量电烙铁
- 镀铬焊嘴
厚镀层长寿命焊嘴
- 连接器式
可简单更换发热芯



CXR-31

使用后，即可收纳。耐
热护套（需另购）

热恢复力快的高功率电烙铁
高功率电烙铁
CXR-60/80/100



- 适用于端子和接口
大容量电烙铁
- 镀铬焊嘴
厚镀层长寿命焊嘴
- 连接器式
可简单更换发热芯



CXR-100

⚠ CXR-60,80,100 不能使用
TQ-CAP 的耐热护套。



CXR-60/80



CXR-100

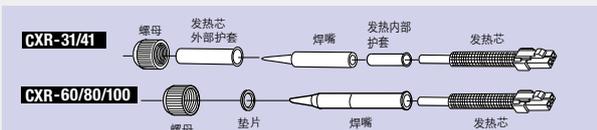
规格

型 号	CXR-31	CXR-41	CXR-60	CXR-80	CXR-100
额 定 电 压	110V, 120V 220-230V AC	110V, 120V 220-230V, 240V	110-130V, 220-240V AC 50/60Hz		
额 定 功 率	22W	30W	28W	32W	38W
绝 缘 电 阻	100MΩ 以上 (500V DC)				
发 热 芯	陶瓷发热芯				
电 源 线 长	1.5m				
全 长	205mm		268mm		
重 量	60g		80g		88g
附 件	焊嘴				
	PX-60RT-SB	CXR-80RT-5C	CXR-100RT-7C		

※ 全长不包括电线手柄接口部分，重量不包含电源线。

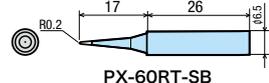
选购配件/交换配件

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| CXR-31 用发热芯
CXR-31H | CXR-41 用发热芯
CXR-41H |
| CXR-31/41 用发热芯内部护套
CXR-31SS | CXR-31/41 用发热芯外部护套
PX-60HP |
| CXR-31/41 用螺母
TQ-77NUT | 耐热护套
TQ-CAP |
| CXR-60 用发热芯
CXR-60H | CXR-80 用发热芯
CXR-80H |
| CXR-100 用发热芯
CXR-100H | CXR-60 / 80 用螺母
CXR-80NUT |
| CXR-100 用螺母
CXR-100NUT | CXR-60 / 80 用垫片
CXR-80WS |
| CXR-100 用垫片
CXR-100WS | 推荐使用电烙铁台
ST-27 |



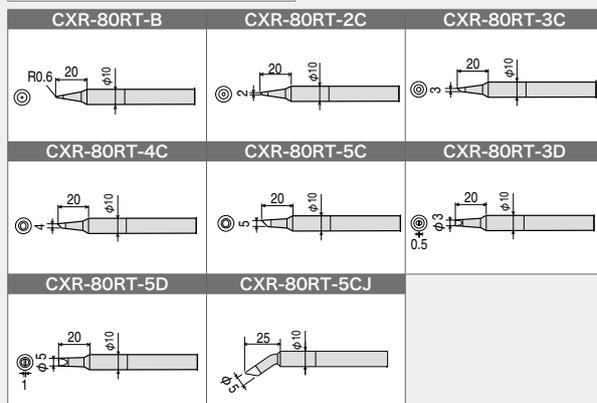
交换焊嘴

CXR - 31/41 用交换焊嘴
CXR-31/41 用交换焊嘴焊嘴型号多
样。具体形状及尺寸请参照 P24。

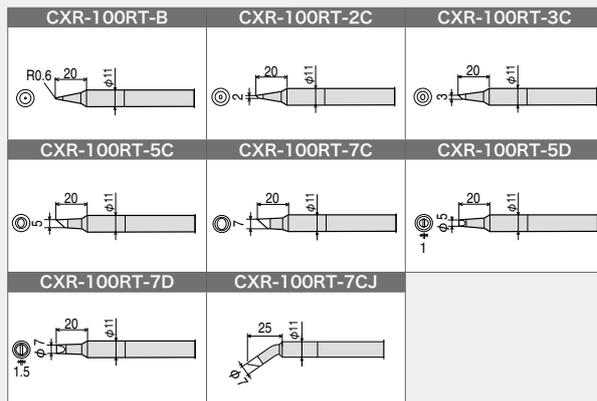


PX-60RT-SB

CXR-60/80 用焊嘴



CXR-100 用焊嘴



高性能陶瓷发热芯电烙铁

■ 根据作业内容可调节最适合的温度

RoHS
对应

温度可调节彩色玻璃专用电烙铁 HRC-401

彩色玻璃专用电烙铁。配有温度调节功能,可将温度调节到对应铜箔、铅丝,铜框的最佳作业温度。发热芯的最大功率为 70W,即使热负荷大的作业也可完美对应。



■ 容易操作的细型手柄

RoHS
对应

彩色玻璃专用电烙铁 HRC-80/HRC-100

彩色玻璃专用电烙铁。可对应高档宝石到铅丝的专业彩色玻璃的制作。手柄轻巧、隔热好,作业者可舒适使用。如果同我司的电力控制器 PC-11 P89 合用,温度可自由调节,也可对应热负荷小的精密作业。



发热芯
通电显示灯

HRC-401

HRC-80

HRC-100

规格

型 号	HRC-401	HRC-80	HRC-100
额 定 电 压	110-130V, 220-240V AC 50/60Hz		
耗 电 量	70W	32W	38W
温 度	设定范围 300-480°C	-	-
发 热 芯	100MΩ 以上 (500V DC)		
电 源 线 长	陶瓷发热芯 1.5m		
全 长	1.5m		
重 量	215mm	273mm	273mm
附 属 件	83g	80g	88g
付 属 品	焊嘴 PX-40RT-5CJ	焊嘴 CXR-80RT-5CJ	焊嘴 CXR-100RT-7CJ

※ 全长不包括电线手柄接口部分, 重量不包含电源线。

交换焊嘴

HRC-401 用 PX-40RT-5CJ	HRC-80 用 CXR-80RT-5CJ	HRC-100 用 CXR-100RT-7CJ

交换配件/选购配件

HRC-401 用发热芯
PX-20H

HRC-100 用发热芯
CXR-100H

HRC-100 用螺母
CXR-100NUT

HRC-100 用螺母
CXR-100WS

HRC-80 用发热芯
CXR-80H

HRC-401/80 用螺母
CXR-80NUT

HRC-401/80 用螺母
CXR-80WS

推荐使用电烙铁台
ST-27

镍合金发热芯式/ 特殊功能/无线(气体式)

一般电器用电烙铁	KS 系列
一般电器用电烙铁	KX 系列
家庭用电烙铁	BN 系列
板金用电烙铁	HP 系列
两级温度电烙铁	KYP-70
手动送锡电烙铁	HF 系列
配焊嘴护套电烙铁	CA 系列
低电压电烙铁	MI-6 系列
气体式电烙铁	GP 系列

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁
气体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具/其他

镍合金发热芯 / 特殊功能 / 无线〈气体〉

最畅销电烙铁
一般电器用电烙铁
KS 系列



红铜焊嘴
长寿命焊嘴

重视作业性能的
轻量手柄



KS-30R

最畅销电烙铁
一般电器用电烙铁
KX 系列



红铜焊嘴
长寿命焊嘴

重视作业性能的
轻量手柄



KX-30R

型号/用途	I C	电路印刷板	二极管	电阻与电容	开关与接头	接口	导线	同轴电缆	底盘盒
KS-20R KX-20R	○	○	○	○	-	-	○	-	-
KS-30R KX-30R	○	○	○	○	○	○	○	-	-
KS-40R KX-40R	-	○	○	○	○	○	○	-	-
KS-60R KX-60R	-	-	-	○	○	○	○	-	-
KS-80R KX-80R	-	-	-	-	○	○	○	○	○
KS-100R KX-100R	-	-	-	-	○	○	○	○	○

○最适应 ○适应 - 不适应

规格

KS 系列

型号	KS-20R	KS-30R	KS-40R
额定电压	110V, 120V, 130V, 220V, 240V AC 50/60Hz		
耗电量	20W	30W	40W
发热芯	镍合金发热芯		
全长	205mm		
重量	45g		
附件	焊嘴 (R-48SB)	焊嘴 (R-48B)	焊嘴 (R-48B)

型号	KS-60R	KS-80R	KS-100R
额定电压	110V, 120V, 130V, 240V AC 50/60Hz		
耗电量	60W	80W	100W
发热芯	镍合金发热芯		
全长	230mm	235mm	240mm
重量	65g	70g	75g
附件	焊嘴 (R-6B)	焊嘴 (RD-67BC)	焊嘴 (RD-68BC)

※ 全长不包括电线手柄接口部分, 重量不包含电源线。

KX 系列

型号	KX-20R	KX-30R	KX-40R
额定电压	110V, 120V, 130V, 220V, 240V AC 50/60Hz		
耗电量	20W	30W	40W
发热芯	镍合金发热芯		
全长	208mm		
重量	50g		
附件	焊嘴 (R-48SB)	焊嘴 (R-48B)	焊嘴 (R-48B)

型号	KX-60R	KX-80R	KX-100R
额定电压	110V, 120V, 130V, 220V, 240V AC 50/60Hz		
耗电量	60W	80W	100W
发热芯	镍合金发热芯		
全长	233mm	238mm	243mm
重量	70g	75g	80g
附件	焊嘴 (R-6B)	焊嘴 (RD-67BC)	焊嘴 (RD-68BC)

※ 全长不包括电线手柄接口部分, 重量不包含电源线。

交换配件 / 选购配件

KS/KX-20R 用发热芯 KS-20H	KS/KX-30R 用发热芯 KS-30H
KS/KX-40R 用发热芯 KS-40H	KS/KX-60R 用发热芯 KS-60H
KS/KX-80R 用发热芯 KS-80H	KS/KX-100R 用发热芯 KS-100H
推荐使用电烙铁台 ST-75	推荐使用电烙铁台 ST-11

交换焊嘴

R-48SB	R-48B	R-6B
RD-67BC	RD-68BC	

自动焊接系统

无铅焊接对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁
气体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

■ 最适合于板金制品焊锡、大功率型

RoHS
对应

板金用电烙铁

HP-150/200/300

隔热效果好的
木质手柄

根据使用目的可加工型
铜焊嘴

规格

型号	HP-150	HP-200	HP-300
额定电压	110V, 120V, 130V, 220V, 240V	AC 50/60Hz	
耗电量	150W	200W	300W
发热芯	镍合金发热芯		
全长	360mm	370mm	390mm
重量	450g	610g	710g
附件	焊嘴 (T-13A)	焊嘴 (T-16A)	焊嘴 (T-19A)

※ 全长不包括电线手柄接口部分，重量不包含电源线。



交换焊嘴

HP-150 用 T-13A	HP-200 用 T-16A	HP-300 用 T-19A

交换配件/选购配件

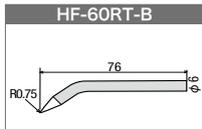
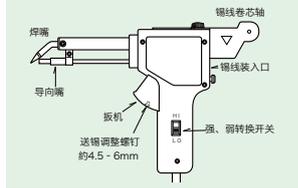
HP-150 用发热芯 HP-150H	HP-200 用发热芯 HP-200H
HP-300 用发热芯 HP-300H	推荐使用电烙铁台 ST-70

镍合金发热芯 / 特殊功能 / 无线〈气体〉

■ 单手操作送锡的电烙铁

手动送锡电烙铁 HF-60

可对应线径
Φ0.8-1.6mm



规格	
型 号	HF-60
额 定 电 压	110V, 120V, 130V, 220V, 240V AC 50/60Hz
耗 电 量	60/30W
发 热 芯	镍合金发热芯
全 长	190mm
重 量	325g
附 件	焊嘴 (HF-60RT-B)

※ 全长不包括电线手柄接口部分重量不包含电源线。

交换配件/选购配件

HF-60 用发热芯	推荐使用电烙铁台
HF-60H	ST-70
导向嘴	
HF-40N	

■ 容易操作

两级温度电烙铁 KYP-60/70

按下速热开关时是强
(60W) 功率。



规格		
型 号	KYP-60	KYP-70
额 定 电 压	110V, 120V, 130V, 220V, 240V AC 50/60Hz	
耗 电 量	快热开关ON时60W/平常30W	
发 热 芯	镍合金发热芯	
全 长	175mm	
重 量	160g	
附 件	焊嘴 (RB-475B)	焊嘴 (RB-475B) 电烙铁护套 (TQ-CAP)

* 扳机 ON 10 秒、OFF 60 秒的周期为安定期

※ 全长不包括电线手柄接口部分，重量不包含电源线。

交换配件/选购配件

发热芯	KYP-70 用耐热护套
KYP-70H	TQ-CAP
推荐使用电烙铁台	
ST-11	

■ 使用后能迅速收纳

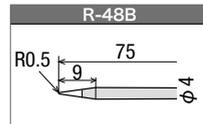
配焊嘴护套电烙铁 CA-30R/40R

RoHS
对应



规格		
型 号	CA-30R	CA-40R
额 定 电 压	110V, 120V, 130V, 220V, 240V AC 50/60Hz	
耗 电 量	30W	40W
发 热 芯	镍合金发热芯	
全 长	185mm/安上焊嘴护套时280mm	
重 量	60g	
附 件	焊嘴 (R-48B)	

※ 全长不包括电线手柄接口部分重量不包含电源线。



其他的焊嘴形状请参考
右页。

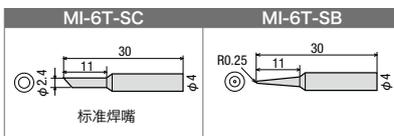
交换配件/选购配件

CA-30R 用发热芯	CA-40R 用发热芯
KS-30H	KS-40H
耐热护套	推荐使用电烙铁台
TQ-CAP	ST-11

■ 小型轻巧、消费电力低的 MI 系列

低电压电烙铁 MI-6-6V/MI-6-12V

RoHS
对应



⚠ 本电烙铁金属部分与
供给电源负极接地。
使用车载电源时，焊嘴与车
电装品正极接触时会发生短
路现象。请不要焊锡电源供
给车的电装品。

规格		
型 号	MI-6-6V	MI-6-12V
额 定 电 压	5-6V AC / DC	11-12V AC / DC
耗 电 量	6W	
发 热 芯	镍合金发热芯	
全 长	150mm	
重 量	9g	
附 件	焊嘴 (MI-6T-SC)	

※ 全长不包括电线手柄接口部分，重量不包含电源线。

交换配件/选购配件

MI-6-6V 用发热芯	MI-6-12V 用发热芯
MI-6H-6V	MI-6H-12V
推荐使用电烙铁台	
ST-30	

自动焊接系统

无铅焊接对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁
气体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

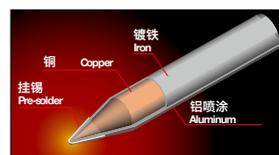
热加工

作业用工具/其他

是铜焊嘴的 10-20 倍的寿命
长寿焊嘴，黑铜焊嘴
R/RD/RB 系列

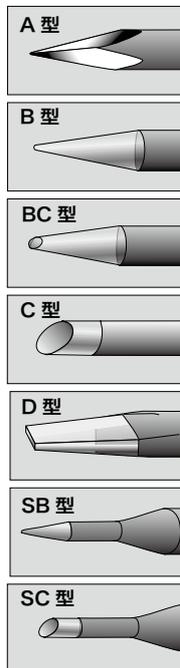


长寿焊嘴为 goot 纯正焊嘴。铜焊嘴镀铁设计，铝喷涂，寿命是一般铜焊嘴的 10—20 倍。焊嘴经过精密加工，准确焊锡作业。黑焊嘴是铜焊嘴镀铁后，再涂上耐热涂料而成。



焊嘴适用机型一览表					
品名	型号	形状	直径	全长	适用机型
黑焊嘴	RB-475B	B	φ4mm	75mm	KYP-60, KYP-70
	RB-680B	B	φ6mm	80mm	KS-60R KX-60R
长寿焊嘴	R-48B	B	φ4mm	75mm	CA-30/40R KS-20R/30R/40R KYP-60, KYP-70 KX-20R, KX-30R, KX-40R
	R-48BC	BC			
	R-48C	C			
	R-48D	D			
	R-48SB	SB	φ6mm	80mm	KS-60R KX-60R
	R-48SC	SC			
	R-6B	B			
	R-6BC	BC			
	R-6C	C	φ6-7mm	83mm	KS-80R KX-80R
	R-6D	D			
	R-6SB	SB			
	R-6SC	SC			
	RD-67B	B	φ6-8mm	88mm	KS-100R KX-100R
	RD-67BC	BC			
	RD-67C	C			
	RD-67D	D			
RD-68B	B	φ6-8mm	88mm	KS-100R KX-100R	
RD-68BC	BC				
RD-68C	C				
RD-68D	D				

焊嘴形状



锉刀加工铜焊嘴
铜焊嘴
T 系列



焊嘴适用机型一览表					
品名	型号	形状	直径	全长	适用机型
铜焊嘴	T-13A	A	φ13mm	115mm	HP-150
	T-16A	A	φ16mm	120mm	HP-200
	T-19A	A	φ19mm	135mm	HP-300

焊嘴尺寸一览表

焊嘴类型 / 形状	R-48	R-6	RD-67	RD-68
B	a	0.5	0.8	0.6
	b	9	12	15
	c	7	10	10
BC	a	1.2	1.6	1.5
	b	9	12	15
	c	45	45	45
C	a	4	6	7
	b	7	10	10
	c	45	45	45
D	a	1	1.2	1
	b	3.2	4.2	4
	c	13	25	26
SB	a	0.3	0.3	-
	b	14	18	-
	c	2	3	-
SC	a	2	3	-
	b	14	18	-
	c	45	45	-

焊嘴尺寸一览表

焊嘴类型 / 形状	T-13	T-16	T-19
A	a	2	3
	b	20	25
	c	13	16

铜焊嘴在焊锡作业时，由于受焊锡以及松香影响，尖端有时产生变形，出现穿孔现象，请使用锉刀加工，保持焊嘴形状。

镍合金发热芯 / 特殊功能 / 无线〈气体〉

采用热传导能力强的



气体式电烙铁 业余型 GP-101S



●小型轻巧、气体燃气型烙铁。快热、点火 30 秒后即可使用。通过调整旋钮，实现功率 10—60W 相当的温度控制（焊嘴温度最高 480°C 时）。※使用前，请充气。（另售）

规格	
型 号	GP-101S
点 火 方 式	点火器
燃 烧 方 式	燃气型
使 用 气 体	LPG(丁烷·丙烷混合)
最 高 使 用 温 度	480°C (电烙铁使用时)
一 次 充 气 使 用 时 间	约45分 (调温旋钮设置为Max 时)
充 气 所 需 时 间	约3秒
全 长	157mm (不包含护套)
重 量	43g (不包含护套)

交换焊嘴		
<p>GP-101T-1C</p>	<p>GP-101T-2.4C</p>	<p>GP-101T-3.2C</p>
标准焊嘴		
<p>GP-101T-4.8C</p>	<p>GP-101CU</p>	

高效率型，适用于野外作业



气体式电烙铁 特级专业型 GP-501



●取下焊嘴后，也可作为喷火枪使用。如果更换焊嘴，不仅可以用于焊锡厚金属板、精密印刷电路板，而且还可作为热刀、热吹风使用，用途广泛。

●采用新设计的触摸式点火开关，单手即可点火。

※使用前，请充气。（另售）

●快热、点火 30 秒后即可使用。通过调整旋钮，实现功率 25—125W 相当的温度控制。

●一次充气可使用 45 分钟。（烙铁使用时：调温旋钮放置 Max 位置。）



规格	
型 号	GP-501
点 火 方 式	压电点火
燃 烧 方 式	燃气型
使 用 气 体	LPG(丁烷·丙烷混合)
最 高 使 用 温 度	580°C (烙铁)
	1,300°C (喷火枪)
	625°C (热风)
全 长	约45分 (电烙铁使用时) 调温旋钮设置为Max 时
重 量	约20秒
全 长	223mm (不包含护套)
重 量	147g (不包含护套)

交换焊嘴		
<p>GP-501RT-1C</p>	<p>GP-501RT-2.4C</p>	<p>GP-501RT-3.2C</p>
标准焊嘴		
<p>GP-501RT-4.8C</p>	<p>GP-501RT-1D</p>	<p>GP-501RT-2.4D</p>
<p>GP-501RT-3.2D</p>	<p>GP-501RT-4.8D</p>	<p>GP-501CU</p>
热刀		
<p>GP-501HT</p>		
热风		

长寿型镀铁焊嘴。

压电点火 小型轻巧 气体烙铁

RoHS
对应气体式电烙铁
GP-510

燃气专业型



- 使用另配焊嘴，可作为热刀等热工具使用，用途广泛。
- 快热、点火 30 秒后即可使用。通过调整旋钮，实现功率 15-75W 相当的温度控制。
- 一次充气可使用 45 分钟。（烙铁：调温旋钮放到 Max 位置。）
- 采用新设计触摸式点火开关，单手即可点火。

※ 使用前，请充气。（另售）



规格	
型 号	GP-510
点 火 方 式	压电点火
燃 烧 方 式	燃气型
使 用 气 体	LPG(丁烷·丙烷混合)
最 高 使 用 温 度	580°C(电烙铁使用时)
充 气 所 需 时 间	625°C(热风)
重 量	约20秒
全 长	175mm(不包含护套)
重 量	65g(不包含护套)

交换焊嘴

GP-510RT-1C	GP-510RT-2.4C	GP-510RT-3.2C
		安装在本体上，GP-510ST 为收缩作业用，与 GP-510HT 配套使用。

长寿型镀铁焊嘴。

燃气专业型(套装) (本体、焊嘴护套、焊嘴 3 个、工具箱、清洁海绵)

RoHS
对应气体式电烙铁
GP-510SET

燃气专业型套装



※ 使用前，请充气。（另售）

- 另配焊嘴，可作为热刀等使用。
- 调温旋钮能自由控制烙铁 15-75W 热量。



热风

焊嘴 ϕ 2.4mm焊嘴 ϕ 1.0mm

另配专用接头可用于热收缩性塑管加工。

套装清单

本体、烙铁焊嘴(1mm、2.4mm)、热定形嘴、清洁海绵、烙铁架、工具箱

电烙铁 焊嘴温度 580°C	两种类型：1mm、2.4mm。用于印刷电路板、通信线路、彩色玻璃、模型、车辆、船舶、天线等的修理。
热风(热风机) 温度 625°C	导线固定用塑管的热收缩固定、膏状焊锡印刷等。

规格

型 号	GP-510 SET
点 火 方 式	压电点火
燃 烧 方 式	燃气型
使 用 气 体	LPG(丁烷·丙烷混合)
最 高 使 用 温 度	580°C(烙铁)
充 气 所 需 时 间	625°C(热风)
全 长	约 45 分(电烙铁使用时) 调温旋钮设置为 Max 时
重 量	约 20 秒
重 量	175mm(不包含护套)
重 量	65g(不包含护套)

套装交换用焊嘴

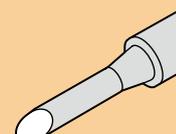
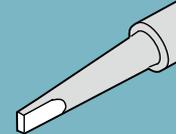
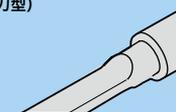
交换用焊嘴与 GP-510 通用

GP-510RT-1C	GP-510RT-2.4C	GP-510HT
GP-510ST		
安装在本体上，GP-510ST 为收缩作业用，与 GP-510HT 配套使用。		

镍合金发热芯 / 特殊功能 / 无线 (气体)

可定制特殊焊嘴。自动机器人用焊嘴，提高作业性能，削减成本等。

常用款焊嘴

焊嘴形状	导线					表面实装		其他					备注
	电阻/电容器 小型零件	DIP/SIP IC类	导线	连接器	开关	平板C	电阻电容器 小型零件	粗导线 大型端子	细导线 小型零件	狭小面的焊接	小的部分	大的部分	
B Type (圆锥形) 	B	○	◎	◎	◎	△	△	○	△	△	○	△	常用款焊嘴。
	LB 前端长形	◎	○	◎	○	○	○	×	○	×	○	×	适用于狭小空间作业的常用款焊嘴。
	BC 带C面	◎	◎	◎	◎	○	△	○	△	△	○	△	适用于稍大空间进行加热的常用款焊嘴。
	SB 前端细形	○	○	○	○	◎	◎	×	◎	×	◎	×	适用于需要小热量的焊嘴。
C Type (C面) 	1C 面约 1mm	△	△	△	○	◎	◎	×	◎	○	◎	×	适用于需要小热量的焊嘴。
	2C 面约 2mm	○	△	○	○	△	△	△	△	◎	△	△	适用于稍小空间线束之类的焊接。
	3C 面约 3mm		×	○	○	×	×	◎	×	◎	×	○	适用于稍大空间线束之类的焊接。
	4C 面约 4mm	×	×		×	×	×	◎	×	◎	×	◎	广适用于在大空间内加热或焊接大型端子的焊嘴。
	5C 面约 5mm	×	×		×	×	×	◎	×	◎	×	◎	广适用于在大空间内加热或焊接大型端子的焊嘴。
D Type (- 小型螺丝刀型) 	0.8D 先端幅 0.8mm	○	○	○	○	◎	◎	×	○	△	◎	×	适用于小空间小负荷进行加热款焊嘴。
	1.6D 前端宽 1.6mm	○	○	◎	○	△	◎	×	△	△	○	×	适用于小空间小负荷进行加热款焊嘴。
	2D 前端宽 2mm	○		◎	◎	×	○	△	×	○	△	×	适用于焊接细小部品或引脚的焊嘴。
	2.4D 前端宽 2.4mm		×	◎	◎	×	○	◎	×	○	×	○	适用于焊接细小部品或引脚的焊嘴。
	3.2D 前端宽 3.2mm		×	◎	◎	×	○	◎	×	◎	×	◎	适用于焊接细小部品或需要大热量的焊嘴。
K Type (刀型) 	5K 5mm 宽	×	×	×	×	◎	×	×	×	◎	×	△	适用于修正连桥等不良焊接。

电烙铁综合测试仪 焊嘴温度计

电烙铁综合测试仪	TM-200
焊嘴温度计	TM-100
可移动温度传感器	TM-100SU

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、气电烙铁、体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具、其他

电烙铁综合测试仪 / 焊嘴温度计

可判定测定值是否合格
内置比较判定功能

RoHS
对应

可测定 200 次以上
长寿命经济型温度传感器 (PAT.P)

保持温度最高值
抓取温度最高值功能

温度传感器的寿命以消耗次数来计量
寿命报警功能 (PAT.P)

电烙铁综合测试仪 TM-200

用本机可测定电烙铁焊嘴温度、
漏电电压及电阻值。



比较判定功能

比较判定功能是判定测定值是否合格的功能。在设定模式下，设定好上限和下限。如果测定值在上限与下限之间，比较判定器则亮绿灯，且发出报警。当测定值在范围外时，比较判定器则亮红灯。

抓取温度最高值功能

测定时，按下 PEAK HOLD 键，可显示温度最高值。

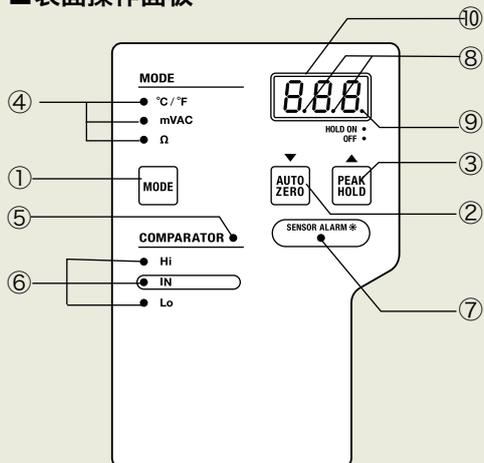
自动修正零误差

在测定漏电电压和地线电阻时，按 AUTO ZERO 键，测定模式灯闪烁时，内部电路会自动修正实现零误差。

温度传感器寿命报警功能

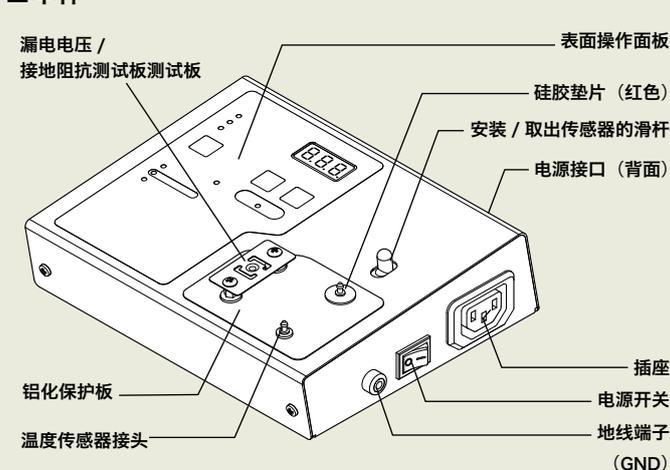
累积计算传感器的被接触次数，当达到设定值时，报警闪光灯会亮，提醒更换传感器。

■表面操作面板



- | | | | |
|---------------------------|----------------------------|------------------|---------------------|
| ① 测定 / 设定模式切换按钮
(设定模式) | ③ 抓取温度最高值按钮
(增加键: 设定模式) | ⑥ 判定结果确认灯 | ⑩ 显示屏 |
| ② 自动修正键
(减少键: 设定模式) | ④ 测定模式灯 | ⑦ 温度传感器报警功能 (闪烁) | ⑨ 抓取温度最高值灯 (ON: 亮灯) |

■本体



- | | |
|----------------------|---------------|
| 漏电电压 /
接地阻抗测试板测试板 | 表面操作面板 |
| 铝化保护板 | 硅胶垫片 (红色) |
| 温度传感器接头 | 安装 / 取出传感器的滑杆 |
| | 电源接口 (背面) |
| | 插座 |
| | 电源开关 |
| | 地线端子 (GND) |

对应范围广 $0-700^{\circ}\text{C}$ ，误差在实际温度的 $\pm 0.5\%$ (不包含温度传感器本身的误差)。温度测定部采用可紧贴焊嘴接触面且易测量的构造，无论焊嘴的形状还是测量角度，仅需数秒便可准确测得电烙铁温度。用户可自行简单更换温度传感器。

* $0-700^{\circ}\text{C}$ 是探针的可测量范围， $0-500^{\circ}\text{C}$ 是温度传感器的可测量范围。



交换配件 / 选购配件

温度传感器 (3个装)
TM-100S

锡炉用温度探针 (1个装)
TM-100SP

可移动温度传感器
TM-100SU

漏电电压 / 接地阻抗测试板 (1个装)
TM-200P



请参考 P48

TM-100SP

规格

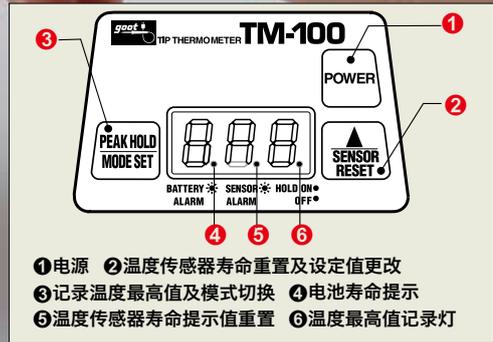
型号	TM-200
品名	电烙铁综合测试仪
电源	100-240V AC 50/60Hz
额定电流	7A
尺寸	185 (W)×58 (H)×160 (D) mm (突起部分除外)
重量	约 1kg (不含电源线)
温度分辨率	1 $^{\circ}\text{C}$
温度测定范围	温度传感器 (TM-100S): $0-500^{\circ}\text{C}$ 温度探针 (TM-100SP): $0-700^{\circ}\text{C}$
温度误差	$0-500^{\circ}\text{C} \rightarrow \pm 3^{\circ}\text{C}$ / $501-700^{\circ}\text{C} \rightarrow \pm 4^{\circ}\text{C}$ (不包含温度传感器的误差)
漏电电压分解度	0-99.9mV: 0.1mV 100-200mV: 1mV (递增)
漏电电压测定范围	0-200mV
漏电电压误差	\pm (读取数值的 5% + 1dgt)
接地阻抗分解度	0-99.9 Ω : 0.1 Ω 100-200 Ω : 1 Ω (递增)
接地阻抗测定范围	0-200 Ω
接地阻抗误差	\pm (读取数值的 5% + 1dgt)
作业环境	$0-40^{\circ}\text{C}$ 、20-85%RH (相对湿度)
标配	温度传感器 (3个装) / 地线 / 插头转换器 / 保险丝 / 电源线

电烙铁综合测试仪 / 焊嘴温度计

仅需数秒即可测得电烙铁温度。
缩短测量时间。



焊嘴温度计 TM-100



对应范围广 0-700°C, 误差在实际温度的 ±0.5% (不包含温度传感器本身的误差)。温度测定部采用可紧贴焊嘴接触面且易测量的构造, 无论焊嘴的形状还是测量角度, 仅需数秒便可准确测得电烙铁温度。用户可自行简单更换温度传感器。

*0-700°C 是探针的可测量范围, 0-500°C 是温度传感器的可测量范围。

规格

型号	TM-100
电 源	5 号干电池 LR6×4 本: 6V
外 形 尺 寸	83 (W) × 41(H) × 140(D) mm
重 量	150g (不含电池)
温度分辨率	1° C
温度测定范围	温度传感器 (TM-100S) : 0-500°C 温度探针 (TM-100SP) : 0-700°C
精 确 度	0-500°C → ±3°C / 501-700°C → ±4°C (不包含温度传感器的误差)
作 业 环 境	0 - 40°C, 20 - 85%RH (相对湿度)
附 属 品	温度传感器 3 个 / 5 号电池 4 个



可测定 200 次以上
长寿命经济型温度传感器

保持温度最高值
抓取温度最高值功能

温度传感器的寿命以消耗次数来计量
寿命报警

按设定好的时间关机
自动关机功能

TM-100S



交换配件 / 选购配件

焊嘴温度传感器 (3 个)
TM-100S

温度探针 (1 个) 测锡炉温度用
TM-100SP

仅需数秒即可测得电烙铁温度。
缩短测量时间。



可移动温度传感器 TM-100SU

型号	TM-100SU
尺 寸	*64(W) × 28(H) × 100(D)
重 量	210 g
线 长	φ4×1.5m
适用机型	TM-100, TM-200

※ 不包含接头处

⚠ 仅使用此产品, 不能完成温度的测定。需另购 TM-100 或者 TM-200 产品来配套使用。
* 温度测量传感器 (TM-100S) 需另购。



锡炉/制造辅助工具

方型锡炉/锡炉(圆形)	POT 系列
印刷电路板浸蚀用夹具	PCB-1

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、气烙铁、体烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具、其他

可对应 M 尺寸的 PCB
的大型锡炉

RoHS
对应 无铅
对应

方型锡炉〈铸铁焊锡槽〉
POT-400C



可对应 M 尺寸的 PCB
大型锡炉

对应无铅焊锡
采用铸铁焊锡槽

实现准确的温度管理
PID 控制方式

可同时确认设定温度与测定温度
双数码显示

交换配件/选购配件

发热芯 (底部用)
POT-400CHAH
焊锡槽
POT-400CP

发热芯 (侧面用)
POT-400CHBH

规格

型 号	POT-400C	
额 定 电 压	220-240V AC 50/60Hz	
耗 电 量	4kW	
最 高 使 用 温 度	400°C	
显 示 温 度 精 确 度	±[(显示的温度1.25%)+1°C] (传感器附近)	
发 热 芯	护套式加热器	
控 制 方 式	PID控制方式	
电 源 线	3m (不含电源线插头無)	
焊 锡 槽 材 料	铸铁	
最 大 熔 锡 量	约50kg	
尺 寸	本 体 部	602(W)×165(H)×427(D)mm
	控 制 部	175(W)×122(H)×260(D)mm
	锡槽 (内尺寸)	400(W)×60(H) ×300(D)mm
重 量	43kg	

※ 重量不包含电源线。

有效固定印刷电路板
印刷电路板浸蚀用夹具
PCB-1

RoHS
对应



印刷电路板置于焊锡槽中浸蚀时,可有效地固定印刷电路板。
全长: 260mm 夹具头宽度: 55mm

规格

型 号	PCB-1
材 质	SUS
适 用 基 板 尺 寸	最大250mm
全 长	260mm
夹 具 头 宽 度	55mm

通过 PID 控制，进行准确地温度管理

方型锡炉（不锈钢焊锡槽）
POT-100C

RoHS
对应



实现准确的温度管理
PID 控制方式

可同时确认设定温度与测定温度
双数码显示

焊锡槽和发热芯分离设计
发热芯更换方便

通过 PID 控制，进行准确地温度管理

方型锡炉（不锈钢焊锡槽）
POT-200C

RoHS
对应



实现准确的温度管理
PID 控制方式

可同时确认设定温度与测定温度
双数码显示

焊锡槽和发热芯分离设计
发热芯更换方便

采用了经济且耐腐蚀的铸铁焊锡

方型锡炉（铸铁焊锡槽）
POT-103C

RoHS
对应

无铅
对应



实现准确的温度管理
PID 控制方式

可同时确认设定温度与测定温度
双数码显示

对应无铅焊锡
采用铸铁焊锡槽

焊锡槽和发热芯分离设计
发热芯更换方便

采用了经济且耐腐蚀的铸铁焊锡

方型锡炉（铸铁焊锡槽）
POT-203C

RoHS
对应

无铅
对应



实现准确的温度管理
PID 控制方式

可同时确认设定温度与测定温度
双数码显示

对应无铅焊锡
采用铸铁焊锡槽

焊锡槽和发热芯分离设计
发热芯更换方便

规格

型 号	POT-100C	POT-103C	POT-200C	POT-203C
额 定 电 压	110V,120V,220V,240V AC 50/60Hz	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz	110V,120V,220V,240V AC 50/60Hz	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
耗 电 量	440W	900W	650W	1400W
最高使用温度	350°C	450°C	400°C	450°C
显示温度精确度	±{(显示的温度×1.25%)+1°C} (传感器附近)			
发 热 芯	镍合金发热芯	护套式加热器发热芯	镍合金发热芯	护套式加热器发热芯
控 制 方 式	PID控制方式			
电 源 线	1.3m(3芯带地线插头)	1.5m(3芯带地线插头)	1.3m(3芯带地线插头)	1.5m(3芯带地线插头)
焊 锡 槽 材 料	SUS316	铸铁	SUS316	铸铁
最大熔锡量	约5.5kg	约3.5kg	约9.5kg	约7kg
尺 寸	本体部 380(W)×124(H)×220(D)mm			
	锡槽(内尺寸)	91(W)×60(H)×135(D)mm	82(W)×53(H)×110(D)mm	180(W)×60(H)×130(D)mm
重 量	5kg	8kg	7kg	11kg

※ 重量不包含电源线。

交换配件/选购配件

POT-100C 用发热芯
POT-100CH

POT-200C 用发热芯
POT-200CH-S

POT-100C 用焊锡槽（不锈钢）
POT-100CP

POT-200C 用焊锡槽（不锈钢）
POT-200CP

POT-103C 用发热芯
POT-103CHA
POT-103CHB

POT-203C 用发热芯
POT-203CHA
POT-203CHB

POT-103C 用焊锡槽（铸铁）
POT-103CP

POT-203C 用焊锡槽（铸铁）
POT-203CP

采用耐腐蚀性强的铸铁焊锡槽，可对应无铅焊锡

RoHS 对应 无铅 对应

方型锡炉〈铸铁锡炉〉

POT-50C

实现准确的温度管理
PID 控制方式

可同时确认设定温度与测定温度
双数码显示

对应无铅焊锡
采用铸铁焊锡槽



交换配件/选购配件

发热芯
POT-50CH

焊锡槽
POT-50CP

●适合导线预备挂锡和小型电路板印刷等其它的无铅作业的锡炉。●通过PID控制，进行准确的温度管理，并且根据控制系统的感应反馈，开关可自动启动和关闭。●可设定的温度范围为：室温~500℃。●数码式锁定功能，方便操作人员温度管理。●焊锡槽和发热芯分离设计，更换方便 ●外壳低温隔热安全设计。

规格

型号	POT-50C	
额定电压	110V-130VAC 50/60Hz	220V-240VAC 50/60Hz
耗电量	470-610W	370-430W
最高使用温度	500℃	
发热芯	陶瓷发热芯	
控制方式	PID控制方式	
电源线	1.5m(3芯带地线插头)	
焊锡槽材料	铸铁	
最大熔锡量	约850g	
尺寸	本体部	174(W)×142(H)×285(D) mm
	锡槽(内尺寸)	50(W)×50(H)×50(D)mm
重量	3kg	

※重量不包含电源线。

通过调节旋钮设定温度，使焊炉在最佳状态下进行作业。

锡炉(圆形) POT-21C/23C/28C

RoHS 对应

RoHS 对应 无铅 对应

RoHS 对应 无铅 对应



包含刮锡板



包含刮锡板



包含刮锡板

- 采用零电压控制回路，大幅度降低干扰。
- 发热芯通电时，LED显示。

控制系统不具备感应反馈功能，因此在实际操作中，有可能存在 10% 的温度差。

POT-21C	POT-23C	POT-28C
适用于各种接口、粗导线、端子等的挂锡。	不会被无铅焊锡腐蚀的陶瓷焊锡槽。	采用了无铅对应耐腐蚀的铸铁焊锡槽。

交换配件/选购配件

POT-21C/23C/28C 用发热芯
POT-21CH

POT-21C 用焊锡槽
POT-21CP

POT-23C 用焊锡槽
POT-23CP

POT-28C 用焊锡槽
POT-28CP

规格

型号	POT-21C	POT-23C	POT-28C
额定电压	110V, 120V, 220V, 240V AC 50/60Hz		
耗电量	130W		
焊锡槽温度	270-530℃		
焊锡溶解时间	约10分(最大时)		
发热芯	镍合金发热芯		
控制方式	时间比例控制方式		
电源线	1.3m(配有3芯插头与地线)		
焊锡槽材料	不锈钢	陶瓷	铸铁
最大熔锡量	约300g		
尺寸	本体部	90(W)×87(H)×150(D)mm	90(W)×91(H)×150(D)mm
	焊锡槽	φ36(内径)×36(D)mm	φ31(内径)×39(D)mm
重量	720g		800g

※重量不包含电源线。

表面贴装 / SMT 关联产品

SMT 返修系统	GSR 系列
热风式 SMT 返修装置	XFC 系列
热风式预热台	XPR 系列
手柄支架	XK 系列
PCB 支架	XU 系列
热风笔	XHP-110
BGA 的锡球再成型装置	XRБ 系列

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

温控器配置型
焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁 / 气烙铁 / 体烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

表面贴装 / SMT 关联产品

与预热台组合使用，包括 BGA, CSP 的 SMD 返修对应

热风式 SMT 返修装置 XFC-301/300

喷嘴另售

RoHS 对应 防静电功能 无铅对应



喷嘴另售

只需预先设定好上升温度数值，便自动形成升温模式 自动记录功能	5 个区域，每区域可设定 19 种温度 多种模式
PID 控制方式 正确的温度管理	配有能预热 ON-OFF 功能接口
柄配有发热芯及真空开关 手柄操作简单	全区域均可对应 冷却功能

- 具有自动记录功能。(PAT.) ● 能设定 PREHEAT1、PREHEAT2、PREHEAT3、REFLOW、COOL DOWN 5 个区域的记录。● 记录模式能寄存 5 个区域，* 每区域 19 种设定温度。手动模式能寄存 1 种设定温度。● PID 控制，实现精确温度管理。● 手柄处配有热源 ON-OFF 开关，操作方便。● 配有能预热 ON-OFF 功能接口。(连接控制线为选配件) ● 有锁定功能。● 按 COOL 键，对全区域冷却。

* 过程记录由 5 个区域构成，能设定每个区域的温度和时间。

自动降温功能，有效保护发热芯。
QFP, PLCC, SOL 对应

热风式 SMT 返修装置 XFC-110

喷嘴另售

RoHS 对应 防静电功能 无铅对应



ON-OFF 控制方式 温度管理	温度管理简单 数码显示
精度高 真空抓取	风量管理简单 风量计
有效保护发热芯 具有自动降温功能	

- 配有温度管理 ON-OFF 开关。● 数字化温度显示。● 真空臂抓取零件拆装。简易热风量流量计。● 具有自动降温功能，有效保护发热芯。

大型元件对应、经济型 SMT 返修系统。
含预热台、包括 BGA, CSP 的 SMD 返修对应

热风式 SMT 返修装置 XFC-210

喷嘴另售

RoHS 对应 防静电功能 无铅对应



喷嘴另售

5 个区域，每区域可设定 19 种温度 多种模式	PID 控制方式 正确的温度管理
配有能预热 ON-OFF 功能接口	手柄配有发热芯及真空开关 手柄操作简单
全区域均可对应 冷却功能	

- 能设定 PREHEAT1、PREHEAT2、PREHEAT3、REFLOW、COOL DOWN 5 个区域的记录。● 记录模式能寄存 5 个区域，* 每区域 19 种设定温度。手动模式能寄存 1 种设定温度。● P 控制，实现精确温度管理。● 手柄处配有热源 ON-OFF 开关，操作方便。● 配有能预热 ON-OFF 功能接口。(连接控制线为选配件) ● 有锁定功能。● 按 COOL 键，对全区域冷却。

* 过程记录由 5 个区域构成，能设定每个区域的温度和时间。

QFP, PLCC, SOL 对应简易 SMT 返修装置

热风式 SMT 返修装置 XFC-100

喷嘴另售

RoHS 对应 防静电功能 无铅对应



长时间操作也不容易疲惫 人性化手柄

- 手柄操作简单。

自动焊接系统

无铅焊接对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

特殊电烙铁
烙金发热器电烙铁
烙金电烙铁
烙金电烙铁

电烙铁综合测试仪
烙金温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用具 / 其他

XFC 系列機能比較一覽

功能	XFC-301	XFC-300	XFC-210	XFC-110	XFC-100
自动升降功能	○	—	—	—	—
设定 5 个区域的温度功能	○	○	○	—	—
自动记录功能	○	○	—	—	—
正常记录功能	○	○	○	—	—
手动模式	○	○	○	○	○
记录功能、手动模式	○	○	○	—	—
PID 控制	○	○	—	—	—
手柄部热源 ON-OFF 开关、真空 ON-OFF 开关	○	○	○	—	—
配有能预热的 ON-OFF 功能接口	○	○	○	—	—
锁定功能	○	○	○	—	—
强制冷却功能	○	○	○	○	○
真空臂抓取零件功能	○	○	○	○	—
数字显示温度	○	○	○	○	—
热风流量计	○	○	○	○	—
自动降温功能, 保护发热芯	—	—	○	○	—
操作简易的手柄	○	○	○	○	○

规格

型 号	XFC-301	XFC-300	XFC-210	XFC-110	XFC-100
额 定 电 压	220-240V AC 50/60Hz		220V, 230V, 240V AC 50/60Hz		110-130V, 220-240V AC 50/60Hz
耗 电 量	400-460W		470W		420-470W, 380-420W
电 源 线 长	1.5m (3芯带插头电源线)				1.1m (带地线3芯插头)
温 度 设 定 范 围	50-550°C			150-550°C	150-450°C
绝 缘 电 阻	10MΩ以上(500V DC)				

本体

型 号	XFC-301	XFC-300	XFC-210	XFC-110	XFC-100
电 压	220-240V AC		220V, 230V, 240V AC		110-130V, 220-240V AC
风 量 计	带风量仪表				
风 量 范 围	5-25升/分		5-23升/分	5-25升/分	5-20升/分
自动升降功能	有		—		
模 式 种 类	3 (Plofile-Normal, Plofile-Auto, Hand)		3 (Plofile-Flat, Plofile-Slope, Hand)		1 (Hand)
温 度 记 录	5个区域 (温度和时间)				
过 程 记 录	(Auto, Normal)×19, HAND×1		(Flat,Slope)×19, HAND×1		—
尺 寸	200(W) ×230(H) ×265(D)mm		182(W) ×179(H) × 263(D)mm		107(W) ×177(H)×227(D)mm
重 量	7.6kg (除电源线)		8.4kg (除电源线)	7.8kg (除电源线)	4.6kg (除电源线)
配 件	预热台连接线、手柄支架、真空吸盘一套、XVCW-SET			手柄支架、真空吸盘一套 XVCW-SET	手柄支架

手柄部

型 号	XFC-301	XFC-300	XFC-210	XFC-110	XFC-100
电烙铁部电压 / 耗电量	220-240V AC / 370-430W		220V, 230V, 240V AC / 400W		110-130V AC(400-450W) 220-240V AC(300-400W)
发 热 芯	镍合金发热芯				
电烙铁部软管长	1m				
真 空 吸 头	内置于抓取手柄前段				—
尺 寸	220mm (不包含电源线)				
重 量	180g (吸嘴·不包含电源线)				

XFC-301/300 模式种类

正常记录模式

能从 5 个区域控制热风送出温度和时间。在制作加热部分的纪录过程时, 边测量加热部分的温度, 边修改热风温度。需要多次重复测量。

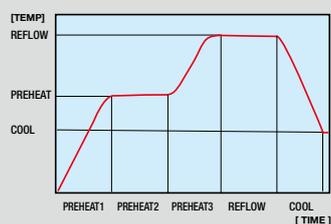
自动记录模式

不需要预热, 可直接进行记录过程 (仅限 XFC-301/300)

手动模式

不需要预热过程, 直接设定温度抽取的模式。

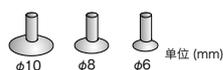
XFC-301/300 自动记录功能



交换配件/选购 配件

发热芯 XFC-100H	真空吸盘 (一套) XVCW-SET
发热芯护套 XFC-100HP	真空吸盘 φ6mm XVCW-6
真空吸盘 φ8mm XVCW-8	真空吸盘 φ10mm XVCW-10

真空吸盘



XFC 系列用选购配件交换吸嘴 (PAT.)

XNSG 系列 (SO, SOL 用)

P / N	A		D		适用包装
	inch	mm	inch	mm	
XNSG 4.4 × 10	0.394	10	0.189	4.8	SO16
XNSG 5.6 × 13	0.591	15	0.224	5.7	SSOP8T
XNSG 7.6 × 15	0.630	16	0.283	8.2	SOL20/26, TSOP20/24
XNSG 7.6 × 18	0.748	19	0.283	8.2	TSOP24
XNSG 7.6 × 12.7	0.472	12	0.283	8.2	SOL20, TSOP28
XNSG 19 × 8	0.315	8	0.748	19.0	TSOP32
XNSG 8.6 × 18	0.748	19	0.343	8.7	TSOP28/32
XNSG 18.5 × 12	0.591	15	0.728	19.5	TSOP40/48
XNSG 13 × 28	1.142	29	0.531	13.5	PSOP44
XNSG 4.4 × 5	0.197	5	0.189	4.8	SO8

XNSG 系列 (SOJ 用)

P / N	A		D		适用包装
	inch	mm	inch	mm	
XNSG 15 × 8.2	0.591	15	0.323	8.2	SOJ20

XNPG 系列 (PLCC 用)

P / N	A		B		C		D		适用パッケージ
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
XNPG 7.3 × 12.5	0.272	6.9	0.354	9	0.272	6.9	0.551	14	PLCC 7.3 X 12.5
XNPG 11.5 × 11.5	0.394	10	0.512	13	0.394	10	0.512	13	PLCC 28
XNPG 11.5 × 14	0.591	15	0.591	15	0.394	10	0.512	13	PLCC 11.5 X 14
XNPG 17.5 × 17.5	0.591	15	0.728	18.5	0.591	15	0.728	18.5	PLCC 44
XNPG 20 × 20	0.748	19	0.827	21	0.748	19	0.827	21	PLCC 52
XNPG 25 × 25	0.945	24	1.024	26	0.945	24	1.024	26	PLCC 68
XNPG 30 × 30	1.142	29	1.220	31	1.142	29	1.220	31	PLCC 84

XNQG 系列 (QFP, BQFP 用)

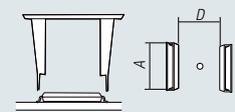
P / N	A		B		C		D		适用包装
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
XNQG 12 × 12	0.472	12	0.551	14	0.472	12	0.551	14	QFP64, QFP48, QFP80, BQFP28
XNQG 14 × 14	0.591	15	0.677	17.2	0.591	15	0.677	17.2	SQFP100, TQFP100
XNQG 14 × 20	0.591	15	0.665	16.9	0.827	21	0.906	23	SQFP12, QFP80, QFP100
XNQG 16 × 16	0.630	16	0.826	21	0.629	16	0.826	21	BQFP100T25, QFPT63
XNQG 17.5 × 17.5	0.591	15	0.728	18.5	0.591	15	0.728	18.5	BQFP84
XNQG 24 × 24	0.827	21	0.953	24.2	0.827	21	0.953	24.2	BQFP132, FQFP176
XNQG 28 × 28	1.142	29	1.220	31	1.142	29	1.220	31	QFP128, SQFP208
XNQG 32 × 32	1.220	31	1.315	33.4	1.220	31	1.315	33.4	BFP184T, FQFP408
XNQG 37 × 37	1.220	31	1.457	37	1.220	31	1.457	37	BQFP196
XNQG 40 × 40	1.535	39	1.654	42	1.535	39	1.654	42	BQFP244

XNBG 系列 (BGA 用)

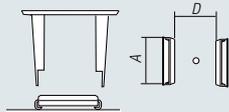
P / N	A		适用包装
	inch	mm	
XNGB 8 × 8	0.393	10	BGA16, BGA25
XNGB 12 × 12	0.551	14	BGA49, BGA64
XNGB 13 × 13	0.590	15	BGA49, BGA64
XNGB 15 × 15	0.669	17	BGA81, BGA100
XNGB 17 × 17	0.748	19	BGA121
XNGB 19 × 19	0.787	20	BGA144, BGA121
XNGB 23 × 23	0.984	25	BGA169
XNGB 27 × 27	1.142	29	BGA324, BGA225, BGA289
XNGB 35 × 35	1.457	37	BGA529, BGA484
XNGB 38 × 38	1.575	40	BGA576, BGA625
XNGB 40 × 40	1.654	42	BGA625, BGA676

需特定喷嘴的用户, 请向我司营业所咨询。

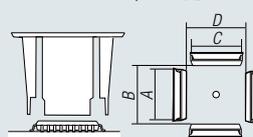
XNSG 系列 SO, SOL 用



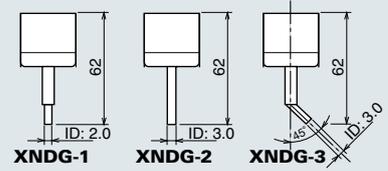
XNSG 系列 SOJ 用



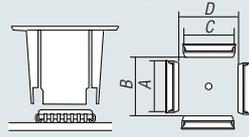
XNQG 系列 QFP / BQFP 用



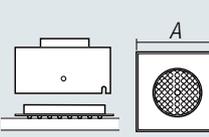
喷涂用喷嘴



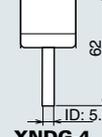
XNPG 系列 PLCC 用



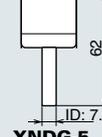
XNGB 系列 BGA 用



XNDG-4



XNDG-5



■ XFC 系列产品固定用

手柄支架 XK-1

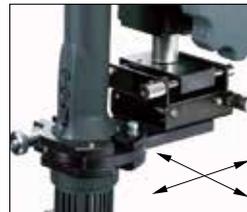


XFC 系列的真空臂安装在 XPR-600 / 1000 上的手柄支架。

型号	XK-1
尺寸	本体 : 330(L) × 110(W) × 160(H)mm / 圆柱: φ28 × 390mm
重量	本体 : 1.5kg / 圆柱: 480g

■ XFC 系列产品固定用 & 微调整用

手柄支架 XK-2



安装 XK-2 后, 可对装有 XFC 的抓取手柄位置进行微调。改善难度大的 SMD 贴装作业。

型号	XK-2
X 方向调整宽度	20mm
Y 方向调整宽度	20mm
调整旋钮	0.8mm / 1 转
尺寸	本体 : 330(L) × 110(W) × 196(H)mm / 柱子: φ28 × 390mm
重量	本体 : 1.8kg / 柱子: 480g

■ 装配、拆卸简单

PCB 支架

XU-1/XU-1S



型号	XU-1	XU-1S
适用基板尺寸	305mm × 开口	
尺寸	265(W)×36(H)×265(D)mm	
扩大时适用尺寸	400(W)×36(H)×265(D)mm	
重量	840g	900g



热风式、大面积预热，有效防止基板损伤。适用于中型 PCB 板的返修。

热风式预热台 XPR-600



●冷风模式，可冷却 PCB，缩短作业时间。●如与 SMT 返修装置配合使用，可扩大系统使用范围。●使用温度传感器反馈系统，对温度实施精确管理。●温度数码显示，一目了然。●与另售的 XU-1 完全固定基板，实现了基板稳定准确的作业环境。



XPR-600

使用大功率发热芯。最适用于小型多层基板的返修预热。

热风式预热台 XPR-610



●包含大功率的预热返修台。●可根据基板大小改变加热范围。●可使用基板支架固定基板。●PID 温度控制，无铅焊锡对应。●温度数码显示，一目了然。



XPR-610

采用大容量的 IR 发热管，轻松加热，有效防止基板损伤。适用于大型多层 PCB 板的返修。

IR 式预热台 XPR-1000



●预热面积大，能迅速对大型多层 PCB 板进行快速均匀加热。●PID 温度控制，无铅焊锡对应。●能有效防止 PCB 板弯曲变形。●如与 SMT 返修装置配合使用，可扩大系统使用范围。



XPR-1000

规格

型号	XPR-600	XPR-610	XPR-1000
额定电压	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz		220V, 240V AC 50/60Hz
耗电量	560-650W, 530-630W		2,100W
电源线	1.5m (3 芯带插头电源线)		3m(3 芯、不含电源线插头無)
发热芯	镍合金发热芯		IR
温度控制方式	ON-OFF 控制	PID 控制	
温度设定范围	100-300°C	室温-300°C	
加热范围	58x58mm	Min. 10x10mm /Max.58x58mm	270x270mm
风量	0.23m ³ /min	0.23m ³ /min	-
建议使用 PCB 支架	XU-1/XU-1S	配简易型支架	配支架
适用基板型号	305mm x 开口	150mm x 开口	424x460mm (最大)
尺寸	266(W)x90(H)x413(D)mm	180(W)x90(H)x256(D)mm	508(W)x145(H)x610(D)mm
重量	5.1kg	2.8kg	16.6kg

表面贴装 / SMT 关联产品

■ 可对应 BGA/CSP/QFP 全部 SMD
 ■ 可对应大型组件、大型 / 多层基板

SMT 返修系统 GSR-302

RoHS
对应



系统构成 (喷嘴另售)

品名	GSR-302
预热台	XPR-1000
热风式 SMT 返修装置	XFC-301
手柄支架	XK-2
P C B 支架	XPR-1000中含此配件

■ BGA / CSP / QFP 对应全部 SMD

SMT 返修系统 GSR-301/300

RoHS
对应



系统构成 (喷嘴另售)

品名	GSR-301	GSR-300
预热台	XPR-600	XPR-600
热风式 SMT 返修装置	XFC-301	XFC-300
手柄支架	XK-2	XK-2
P C B 支架	XU-1	XU-1

■ 可对应大型组件、大型 / 多层基板
 ■ 可对应 BGA/CSP/QFP 全部 SMD

SMT 返修系统 GSR-212

RoHS
对应



系统构成 (喷嘴另售)

品名	GSR-212
预热台	XPR-1000
热风式 SMT 返修装置	XFC-210
手柄支架	XK-2
P C B 支架	XPR-1000中含此配件

■ 可对应 BGA/CSP/QFP 全部 SMD

SMT 返修系统 GSR-210

RoHS
对应



系统构成 (喷嘴另售)

品名	GSR-210
预热台	XPR-600
热风式 SMT 返修装置	XFC-210
手柄支架	XK-2
P C B 支架	XU-1

■ QFP/SOL/DISCRETE 对应

SMT 返修系统 GSR-110

RoHS
对应



系统构成 (喷嘴另售)

品名	GSR-110
预热台	XPR-600
热风式 SMT 返修装置	XFC-110
手柄支架	XK-1
P C B 支架	XU-1

自动焊接系统

无铅焊接对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

发热线电烙铁
高性能陶瓷

特殊电烙铁
合金发热线电烙铁
气体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

热风式SMT 返修装置

P54



XFC-300/301

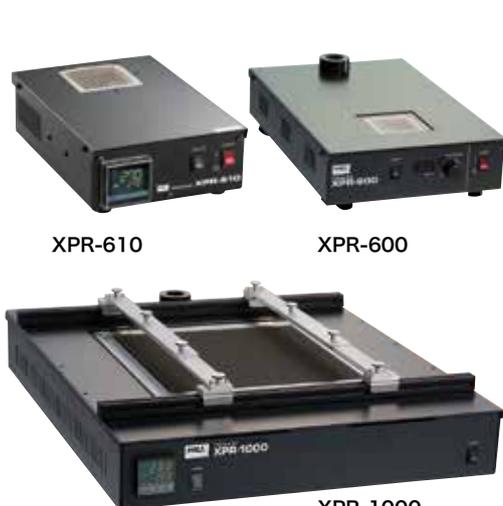
XFC-210

XFC-100

XFC-110

预热台

P57



XPR-610

XPR-600

XPR-1000

手柄支架

P56



XK-1

XK-2

PCB支架

P50



XU-1

XU-1S

操作简易的轻巧型手柄
热风控制 返修简单

热风笔

XHP-110

RoHS
对应

防静电
功能

功能简单、设计轻巧。与 XVP-10 (选购配件) 同时使用,可实现真空吸取功能。

配喷嘴支架
(不包括喷嘴)



交换配件/选购配件

真空吸管
XVP-10



规格

型 号	XHP-110
额 定 电 压	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
耗 电 量	170-210W
电 源 线 长	1.2m (带地线 3 芯插头)
温 度 设 定 范 围	200-420°C
风 量 范 围	0.5-4.5 升/min
真 空 度	-0.018MPa (-130mmHg)
绝 缘 电 阻	100M Ω 以上 (500V DC)
附 件	喷嘴支架、手柄部支架、喷嘴 XNH-20

本体

电 压	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
尺 寸	107(W) × 177(H) × 227(D)mm
重 量	3.6kg (不包含电源线)

手柄部

电烙铁部电压/耗电量	110-120V, 220-240V AC /158W
电 源 线 长	手柄部 - 控制部之间的软管长 :1m
全 长	225mm (安装喷嘴 XNH-20、不包含电源线)
重 量	41g (不包含电源线)

交换喷嘴

XNH-06	XNH-10	XNH-15
XNH-20	XNH-30	XNH-90
标准喷嘴		
XNH-120	XNH-150	

表面実装 / SMT 関連製品

最适用于电子元件的拆焊

RoHS 对应 防静电功能 无铅对应

电热镊子组合 * (温控型焊台、镊子部)
XST-80

NEW



※ XST-80 的电烙铁台部为本公司无铅对应 RX-802AS 电烙铁。



规格

型号	XST-80 (电烙铁部, 镊子部)
额定电压	220V-240V AC 50/60Hz
功率	80W
电源线长	1.2m(3芯, 带地线插头)
温度设定范围	50°C-450°C
温度误差	无负荷时±5°C
绝缘电阻	100MΩ以上(500V DC)
附件	电烙铁台 ST-28

本体

输出	24V AC
尺寸	115(W) x 98 (H) x 146(D) mm
重量	1.8kg(电线除外)

镊子部规格

额定电压 / 功率	24V AC / 72W
电热镊子嘴	传感器一体化的镍铬合金发热芯
接地电阻	2Ω以下
漏电电压	2mV未満
电源线长	1.2m(握柄部到本体)
全长	120mm(电线接头除外)
重量	48g(电线除外)

IPC / EIA J-STD-001C 对应

※ 在美国、加拿大、法国、英国、德国不能销售和使用的。

交换配件 选购配件

镊子部

XST-80G

焊台座用海绵

ST-53SP

焊嘴清洁球

ST-40BW



焊嘴号码 (镊子烙铁头另售)

对应 CAL 功能、休眠功能、上锁功能
多功能电热镊子

电热镊子嘴在高温状态下, 可更换焊嘴
不需要任何工具便可更换。

左右两边的电热镊子嘴精度一致, 不会产生偏差
电热镊子嘴一体化的可动设计

长时间工作也不容易感到手酸痛
人性化手柄设计



机器的校正

有偿校正和各种证明的发行

·多功能电热镊子

对应 CAL 功能 (PAT.)、休眠功能 (PAT.)、上锁功能 (PAT.) 与我公司 RX-822AS 连接时, 可与电烙铁同时使用。

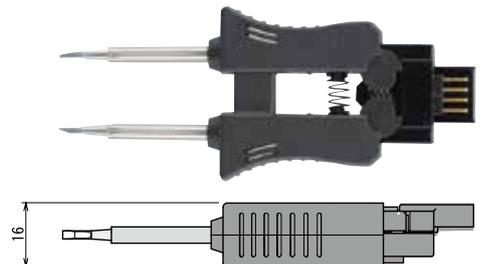
·人性化手柄设计

部件大小适宜, 作业更舒适。(PAT.P)

·电热镊子嘴一体化的可动设计

左右两边的电热镊子嘴精度一致, 不会产生偏差。电热镊子嘴在高温状态下, 不需要任何工具便可更换。

标准烙铁架 ST-28



交换用焊嘴请看右边的介绍

最适用适用于电子元件的拆焊

NEW

电热镊子 (镊子部)
XST-80G

RoHS
对应

防静电
功能

无铅
对应

镊子部可与我司 RX-802AS/852AS /822AS 配套使用。

对应 CAL 功能 (PAT.)、休眠功能 (PAT.)、上锁功能 (PAT.)

与我司 RX-822AS 连接时, 可与电烙铁同时使用。



左右两边的电热镊子嘴精度一致, 不会产生偏差。

对应 CAL 功能、休眠功能、上锁功能
多功能电热镊子

电热镊子嘴在高温状态下, 可更换焊嘴
不需要任何工具便可更换。

左右两边的电热镊子嘴精度一致, 不会产生偏差
电热镊子嘴一体化的可动设计

长时间工作也不容易感到手酸痛
人性化手柄设计



焊嘴需另售

与温控型焊台配套使用例

电热镊子和电烙铁可同时使用



XST-80G 使用 RX 系列的烙铁架 (ST-21 ST-27) 的时候, 需要另外购买手柄放置口 ST-28MS 才能使用。

规格

型 号	XST-80G (镊子部)
额定电压 / 功率	24V AC / 72W
电 热 镊 子 嘴	传感器一体化的镍铬合金发热芯
温 度 设 定 范 围	50°C-450°C
电 源 线 长	1.2m(握柄部到本体)
全 长	120mm(电线接头除外)
重 量	48g(电线除外)

※ 在美国、加拿大、法国、英国、德国不能销售和使用的。

交换配件 选购配件

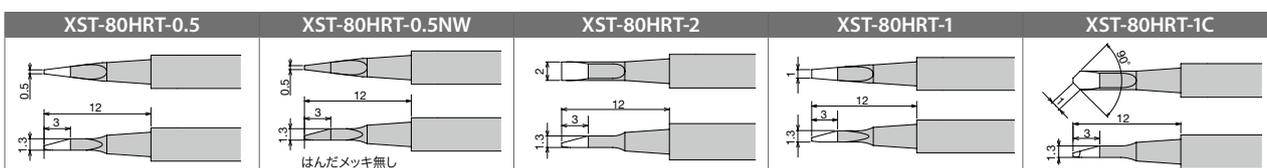
焊台座	ST-28
焊台座用海绵	ST-53SP
焊嘴清洁球	ST-40BW
手柄放置口	ST-28MS



※XST-80G 不能使用 RX 系列 ST-21
ST-27 的烙铁架, 需要另购 ST-28MS。
将烙铁放置口取下, 更换手柄放置口 ST-
28MS 即可。安装方法, 请参考最后一页。

交换用焊嘴

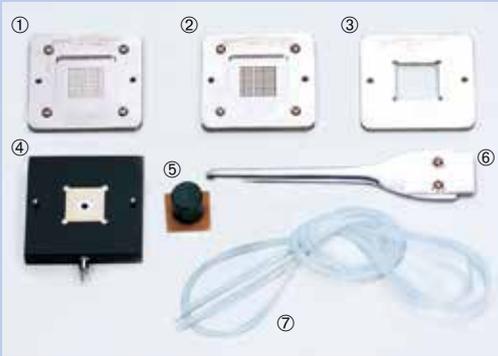
电热镊子嘴和发热芯的一体化设计, 发热芯和镊子嘴的单独更换不可。



BGA 的锡球再成型装置。

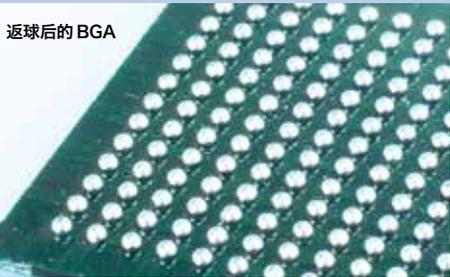
BGA 的锡球再成型装置 XRB 系列

RoHS 对应



- | | |
|---|----------------------------------|
| ① | 金属膜板框 (含金属网) |
| ② | 锡球导框 (含金属网) |
| ③ | 导板 |
| ④ | 底板 |
| ⑤ | 锡球压板 |
| ⑥ | 刮板 |
| ⑦ | 软管 (④可与 XFC-110/210/300 的真空泵相接)。 |

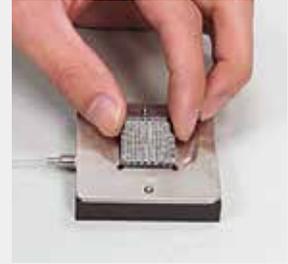
型 号	XRB系列
	接单生产注) 请将图纸送到我司销售部。



需另外准备 SMT 返修机 XFC-110/210/300 以及电烙铁、吸锡线、焊锡膏和焊锡球。



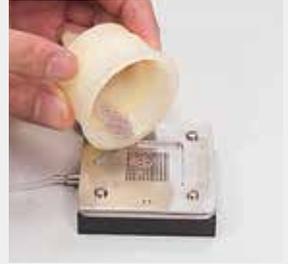
1. 用电烙铁和吸锡线清除 BGA 上的锡。



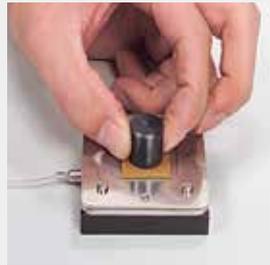
2. 将导板置于底板上, 用真空将 BGA 固定。



3. 盖上金属膜板框, 刮刷焊锡膏



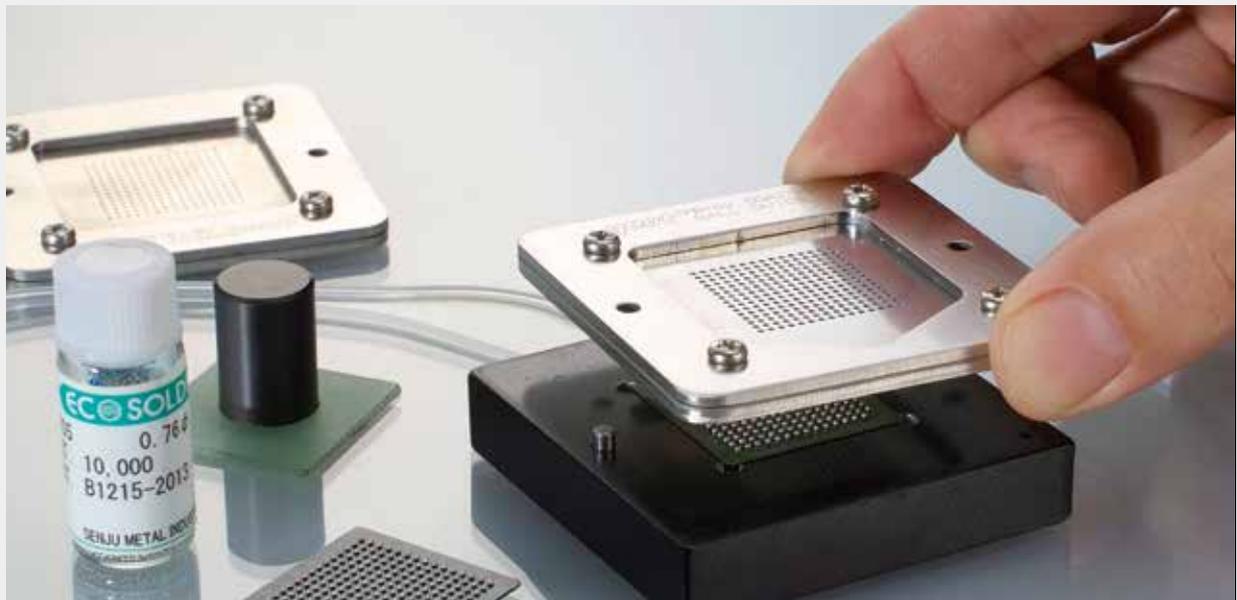
4. 盖上锡球导框, 将焊锡球放入其中。



5. 用锡球压板压紧锡球, 使焊锡球和焊锡膏紧贴。



6. 取出 BGA 加热。



自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

温控器配置型
焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具、其他

除锡

维修台	SVS-800AS/580AS/500AS
控制器型自动吸锡枪	TP-280AS /200AS
携带型吸锡泵枪	TP-100/100AS
吸锡线	CP/CPN 系列
吸锡器	GS 系列

除锡〈维修台〉

电烙铁、吸锡泵、热风式返修台一体化的综合维修台

维修台
SVS-800AS

RoHS
对应

防静电
功能

无铅
对应

可同时使用吸锡泵与热风式返修装置
配备独立泵

采用开放阀设计
吸取力提高 4 倍 (与我司同等产品比)

从平板 IC 到高负荷的端子均可对应
感应器内藏型陶瓷发热芯 (电烙铁、吸锡泵)

吸锡时也保持温度恒定
温度控制电路

降低发热芯的 ON-OFF 杂音
零伏开关电路

安装、更换简单
过滤器的安装和更换简单



热风式返修装置部

最高可设定 550°C。

电烙铁部

采用 70W 的发热芯，能对应各种焊接需要。

吸锡泵部

采用开放阀设计，瞬间吸取 (请参考右页)

独立电源开关

除主电源开关外，热风式返修装置、吸锡泵、电烙铁均包含独立电源开关。

喷嘴另售



配电烙铁台 ST-76。
电烙铁用

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊型电烙铁
气体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

产品规格/功能解说



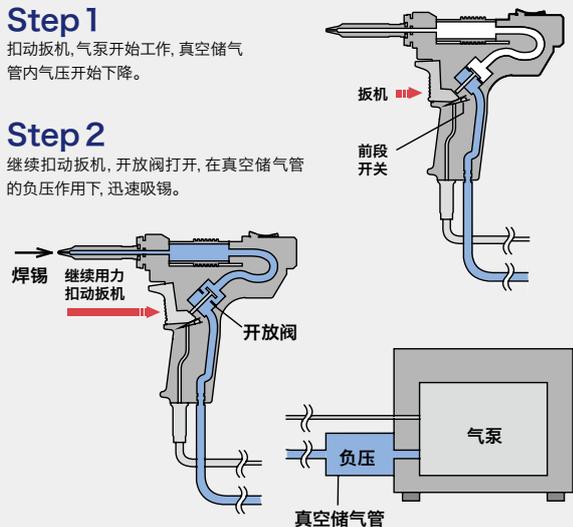
独特的开放阀设计 (2 段式开关) PAT. P

Step 1

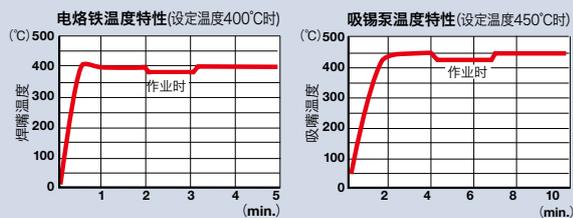
扣动扳机, 气泵开始工作, 真空储气管内气压开始下降。

Step 2

继续扣动扳机, 开放阀打开, 在真空储气管的负压作用下, 迅速吸锡。

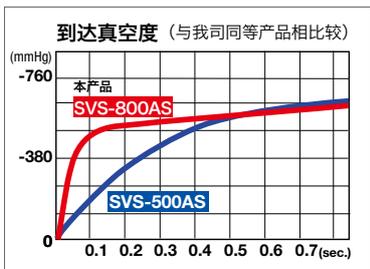


焊嘴/锡嘴温度恢复特性



数据是在 5mm 范围连续焊锡溶解时取得。约 2 秒/回。
(使用 PX-2RT-B 焊嘴、TP-100N-10 吸嘴)

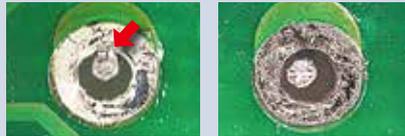
增加了开放阀设计, 只需 0.1 秒, 真空度即可达到 -0.06Mpa (约 -450mmHg)。(※ 与我司 SVS-500AS 相比, 以高于四倍速度达到最高真空度。)



焊锡吸取力对比图 箭头部: 吸取后的焊锡剩余量

SVS-500AS

SVS-800AS



规格

型号	SVS-800AS	
额定电压	220-240V AC 50/60Hz	
耗电量	670-760W	
电源线	1.5m 输入(3芯带地线插头)	
设定温度	吸锡泵	250-450°C
	电烙铁	200-480°C
	热风返修	150-550°C
绝缘电阻	10MΩ以上 (500V DC)	
真空泵方式	隔膜(双泵)	
真空度	-0.08MPa (-600mmHg)	
风量范围	5-25升/min	
附件	清洁剂 (TP-100CP1.3) / 电烙铁台 (ST-76)	
总重量	9.3kg	

本体

电压	220-240V AC
尺寸	405(W) × 240(H) × 235(D)mm
重量	8.4kg (电源线、软管除外)

吸锡泵

吸锡泵电压/耗电量	220-240V AC / 85W
发热芯	陶瓷发热芯
电源线长	1.2m
尺寸	220×155mm
重量	250g (电源线、软管除外)
标准锡嘴	TP-100N-S5

电烙铁部

电烙铁部电压/耗电量	220-240V AC / 70W
接地电阻	2Ω以下
漏电电压	2mV未滿
发热芯	陶瓷发热芯
电源线长	1.2m
全长	190mm(安装焊嘴PX-2RT-B时 地线除外)
重量	70g(安装焊嘴PX-2RT-B时 地线除外)
标准焊嘴	PX-2RT-B

热风式返修装置

电烙铁部电压/耗电量	220-240V AC / 370-430W
发热芯	镍合金发热芯
电烙铁部软管长	1m
尺寸	220mm (不包含电源线)
重量	180g (吸嘴电源线除外)

无真空抓取功能。

焊嘴·吸嘴·喷嘴·选购配件请参考P56、P71

除锡〈维修台〉

瞬间吸取，几乎不留残渣！
自动吸锡与温度可调电烙铁合二为一

维修台 SVS-580AS

RoHS
对应

防静电
功能

无铅
对应



采用开放阀设计
吸取力提高 4 倍 (与我司同等产品相比较)

从平面 IC 到端子均可对应
感应器内置型的陶瓷发热芯

吸锡时保持温度恒定
温度控制电路

降低发热芯的 ON-OFF 杂音
零伏开关电路

安装、更换简单
过滤器的安装和更换简单

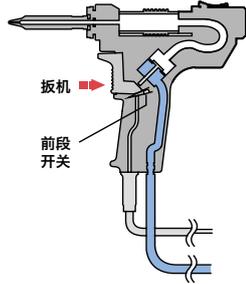
焊锡吸取力对比图 箭头部：吸取后的焊锡剩余量



独特的开放阀设计 (2 段式开关) PAT.P

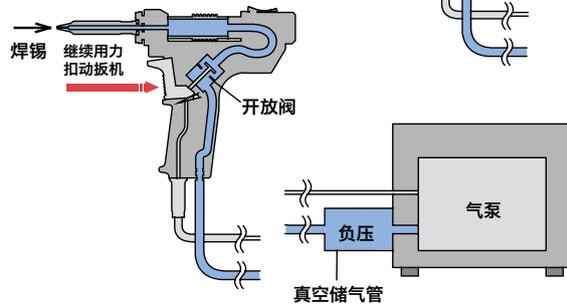
Step 1

扣动扳机，气泵开始工作，真空储气管内气压开始下降。



Step 2

继续扣动扳机，开放阀打开，在真空储气管的负压作用下，迅速吸锡。



规格

型 号	SVS-580AS
额 定 电 压	110V,120V,220-240V AC 50/60Hz
耗 电 量	110V,120V (200W) 220-240V (270-300W)
电 源 线	1.5m (3芯带地线插头)
设定温度	吸锡泵 250-450°C 电烙铁 200-480°C
绝缘电阻 (500VDC)	100MΩ以上
真 空 泵 方 式	隔膜
真 空 度	-0.08MPa (-600mmHg)
附 件	清洁针 (TP-100C-P13) / 电烙铁台 (ST-76)
总 重 量	4.0kg (电源线除外)

本体

电 压	110V,120V,220-240V AC
尺 寸	205 (W) × 170 (H) × 160 (D) mm
重 量	3.6kg (电源线、软管除外)

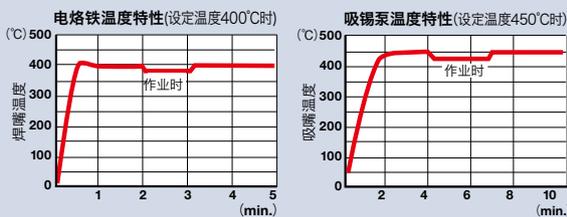
吸锡泵

吸锡泵电压 / 耗电量	110V,120V,220-240V AC 85W
发 热 芯	陶瓷发热芯
吸取部电源线长	1.2m
尺 寸	220×155mm
重 量	250g (电源线、软管除外)
标 准 吸 嘴	TP-100N-S5

电烙铁部

电烙铁部电压 / 耗电量	110V,120V,220-240V AC 70W
接 地 电 阻	2Ω以下
漏 电 电 压	2mV未満
发 热 芯	陶瓷发热芯
电 源 线 长	1.2m
全 长	190mm (安装焊嘴PX-2RT-B时 地线除外)
重 量	70g (安装焊嘴PX-2RT-B时 地线除外)
标 准 焊 嘴	PX-2RT-B

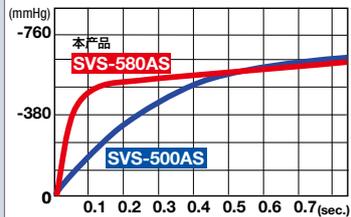
焊嘴 / 吸嘴温度恢复特性



数据是在 5mm 范围连续焊锡溶解时取得。约 2 秒 / 回。
(使用 PX-2RT-B 焊嘴、TP-100N-10 吸嘴)

增加了开放阀设计，只需 0.1 秒，真空度即可达到 -0.06Mpa (约 -450 mm Hg)。(※ 与我司 SVS-500AS 相比，以高于四倍速度达到最高真空度。)

到达真空度 (与我司同等产品相比较)

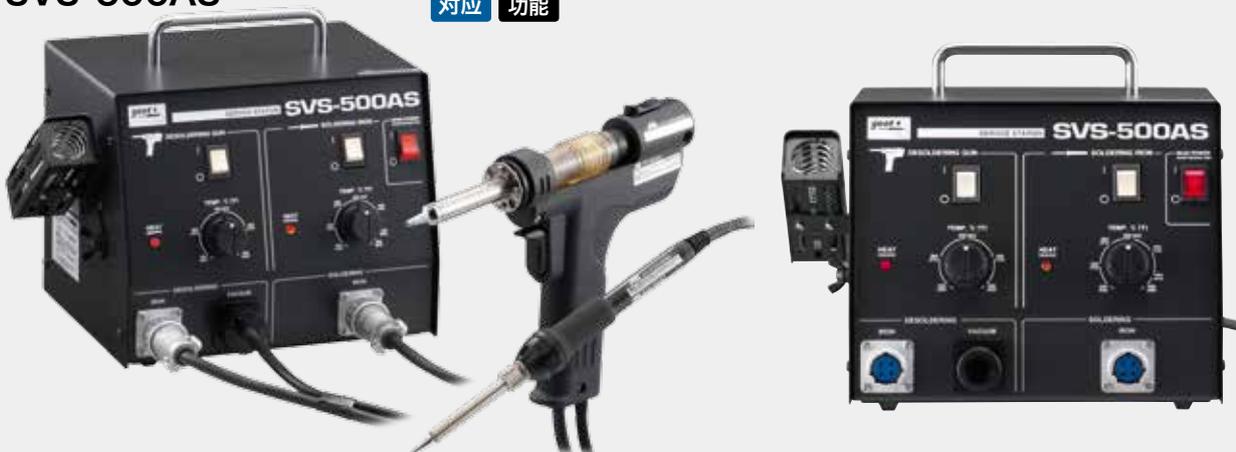


焊嘴·吸嘴·选购配件请参考P71

配电烙铁台 ST-76。



调温电烙铁与吸锡泵一体化

维修台
SVS-500ASRoHS
对应 防静电
功能从平面 IC 到端子均可对应
感应器内置型的陶瓷发热芯降低发热芯的 ON-OFF 杂音
零伏开关电路安装、更换简单
过滤器的安装和更换简单

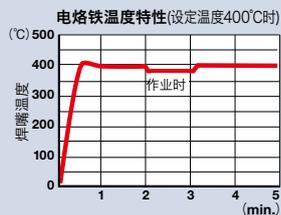
电烙铁部

●升温快、出色的热恢复力。●亦适应于热负荷大的平面 IC 元件的端子、接口的焊锡,用途广泛。

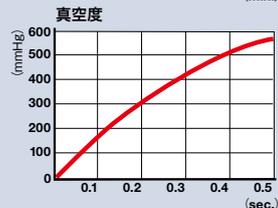
吸锡泵

●配有强力、小型双泵。●启动开关 ON 时,对发热芯实行强制加热,防止温度降低。●启动开关 OFF 后 0.5 秒,真空泵工作,防止焊锡堵塞现象发生。

焊嘴/锡嘴温度恢复特性



数据是在 5mm 范围连续焊锡熔解时取得。约 2 秒/回。
(使用 PX-2RT-B 焊嘴、TP-100N-10 吸嘴)



规格

型 号	SVS-500AS
额 定 电 压	110V,120-130V,220-240V 50/60Hz
耗 电 量	110V,120-130V (200W) 220-240V (270-300W)
电 源 线	1.5m (3芯带地线插头)
设定温度	吸锡泵 250-450°C 电烙铁 200-480°C
绝缘电阻 (500VDC)	100MΩ以上
真 空 泵 方 式	隔膜
真 空 度	-0.08MPa (-600mmHg)
附 件	清洁针 (TP-100CP-07)/电烙铁台 (ST-76)
总 重 量	4.0kg

本体

电 压	110,120-130V,220-240V AC
尺 寸	205 (W) × 170 (H) × 160 (D) mm
重 量	3.6kg (电源线、软管除外)

吸锡泵

吸锡泵电压/耗电量	110-130V,220-240V AC 85W
发 热 芯	陶瓷发热芯
吸取部电源线长	1.2m
尺 寸	220×155mm
重 量	250g (电源线、软管除外)
标 准 吸 嘴	TP-100N-10

电烙铁部

电烙铁部电压/耗电量	110-130V,220-240V AC 70W
接 地 电 阻	2Ω以下
漏 电 电 压	2mV未滿
发 热 芯	陶瓷发热芯
电 源 线 长	1.2m
全 长	190mm(安装焊嘴PX-2RT-B时 地线除外)
重 量	70g(安装焊嘴PX-2RT-B时 地线除外)
标 准 焊 嘴	PX-2RT-B

焊嘴·吸嘴·选购配件请参考P71

配电烙铁台 ST-76。



除锡〈控制器型自动吸锡枪〉

采用独特的开放阀设计，快速达到最高真空度。

控制器型自动吸锡枪 TP-280AS

RoHS 对应 防静电功能 无铅对应



采用开放阀设计
吸取力提高 4 倍 (与我司同等产品相比较)

从平面 IC 到端子均可对应
感应器内置型的陶瓷发热芯

吸锡时保持温度恒定
温度控制电路

降低发热芯的 ON-OFF 杂音
零伏开关电路

安装、更换简单
过滤器的安装和更换简单

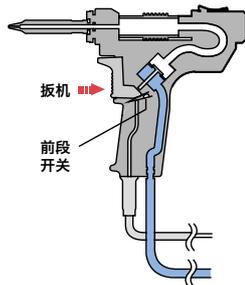
焊锡吸取力对比图 箭头部：吸取后的焊锡剩余量



独特的开放阀设计 (2 段式开关) PAT.P

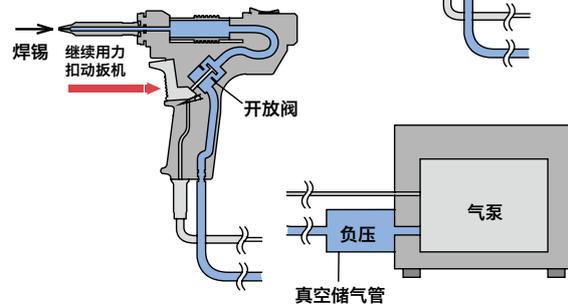
Step 1

扣动扳机，气泵开始工作，真空储气管内气压开始下降。



Step 2

继续扣动扳机，开放阀打开，在真空储气管的负压作用下，迅速吸锡。

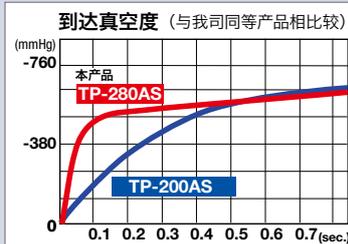


吸嘴温度恢复特性 / 真空度

数据是在 5mm 范围连续焊锡熔解时取得。约 2 秒 / 回。
(使用 TP-100N-10 吸嘴)



增加了开放阀设计，只需 0.1 秒，真空度即可达到 -0.06Mpa (约 -450 mm Hg)。(※ 与我司其他 TP-200AS 相比，以高于四倍速度达到最高真空度。)



规格

型 号	TP-280AS
额 定 电 压	110V,120V, 220-240V AC 50/60Hz
耗 电 量	110V,120V (130W) 220-240V (170-200W)
电 源 线	1.5m (3芯带地线插头)
温 度 设 定 范 围	250-450°C
绝 缘 电 阻 (500VDC)	100MΩ 以上
真 空 泵 方 式	隔膜
真 空 度	-0.08MPa (-600mmHg)
附 件	清洁针 (TP-100CP-13) / 电烙铁台 (ST-76)
重 量	2.9kg (不包括电源线、软管)

本体

电 压	110V,120V, 220-240V AC
尺 寸	95 (W) × 205 (H) × 256 (D) mm
重 量	2.6kg (电源线、软管除外)

吸锡泵

吸锡泵电压 / 耗电量	110-120V, 220-240V AC 85W
发 热 芯	陶瓷发热芯
吸 取 部 电 源 线 长	1.2m
尺 寸	220×155mm
重 量	250g (电源线、软管除外)
标 准 吸 嘴	TP-100N-S5

吸嘴·选购配件请参考P71

标准配件
电烙铁台 ST-76 使用前，
请将接口环摘除。



对应通孔吸锡，多层印刷电路板吸锡。

自动吸锡泵器 TP-200AS

RoHS
对应

防静电
功能



通孔吸锡到多层基板，均可对应
强大的吸引力

从平面 IC 到端子均可对应
感应器内置型的陶瓷发热芯

降低发热芯的 ON-OFF 杂音
零伏开关电路

安装、更换简单
过滤器的安装和更换简单

强大的吸引力

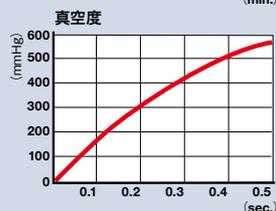
●配有两台强力隔膜泵。●发热芯强制加热，防止吸锡作业中温度降低。●启动开关 OFF 0.5 秒后，真空泵自动运作，防止喷嘴堵塞。

规格

型 号	TP-200AS
额 定 电 压	110V, 120-130V, 220-240V AC 50/60Hz
耗 电 量	110V,120-130V (130W) 220-240V (170-200W)
电 源 线	1.5m (3芯带地线插头)
温 度 设 定 范 围	250-450°C
绝缘电阻 (500VDC)	100MΩ以上
真 空 泵 方 式	隔膜
真 空 度	- 0.08MPa (-600mmHg)
附 件	清洁针 (TP-100CP-07) / 电烙铁台 (ST-76)
重 量	2.9kg (不包括电源线、软管)

吸嘴温度恢复特性/真空度

数据是在 5mm 范围连续焊锡熔解时取得。约 2 秒 / 回。(使用 TP-100N-10 吸嘴)



本体

电 压	110V,120-130V, 220-240V AC
尺 寸	95 (W) × 205 (H) × 256 (D) mm
重 量	2.6kg (电源线、软管除外)

吸锡泵

吸锡泵电压 / 耗电量	110-130V, 220-240V AC 85W
发 热 芯	陶瓷发热芯
吸取部电源线长	1.2m
尺 寸	220×155mm
重 量	250g (电源线、软管除外)
标 准 吸 嘴	TP-100N-10

吸嘴·选购配件请参考P71

标准配件
电烙铁台 ST-76 使用前，
请将接口环摘除。



除锡〈携带型自动吸锡泵〉

温度调携带型吸锡泵枪携带型节与吸锡构造一体化设计，携带式吸锡泵枪。

RoHS
对应

防静电
功能

TP-100AS

携带型吸锡泵枪 TP-100/TP-100AS

通孔吸锡到多层基板，均可对应
强大的吸引力

从平面 IC 到端子均可对应
感应器内置型的陶瓷发热芯

降低发热芯的 ON-OFF 杂音
零伏开关电路

安装、更换简单
过滤器的安装和更换简单



TP-100 / TP-100AS 的特点

携带式设计

采用发热芯、空吸泵、温度控制器内藏于手柄处设计。携带方便、作业性能卓越。

强大吸锡力

配真空度达 -0.08MPa (-600mmHg 代表值) 的小型空吸泵。缝隙里的焊锡残渣也可轻松除去。

温度设定自由

采用传感器反馈式温度控制系统，可在 250°C ~ 450°C 之间自由设定温度。

过滤片更换简易

采用过滤片内藏于管状圆筒内，更换及安装方便。



配携带包装盒



250°C - 450°C 温度自由设定。



防静电型
TP-100AS

规格

型 号	TP-100	TP-100AS
额 定 电 压	110-130V, 220-240V AC 50/60Hz	
耗 电 量	80W (110-130V), 70-75W (220-240V)	
电 源 线	1.5m(3芯带地线插头)	
温 度 设 定 范 围	250-450°C	
绝 缘 电 阻	100MΩ以上 (500V DC)	
真 空 泵 方 式	隔膜	
真 空 度	-0.08MPa (-600mmHg) 代表值	
发 热 芯	陶瓷发热芯	
附 件	标准吸嘴 TP-100N-10	
	清洁针(TP-100CP-07)/过滤网(TP-100F)	
	携带盒	
尺 寸	耐热护套/携带盒专用电烙铁台	
	225×170 mm	
重 量	470g (不包含电源线)	



配有耐热钢管，使用后可立即收藏至工具箱。

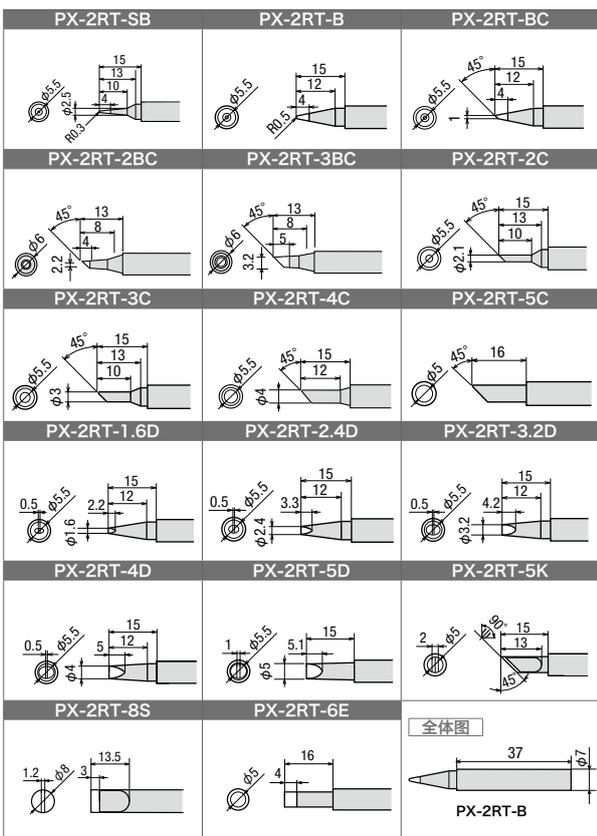


吸嘴·选购配件请参考P71

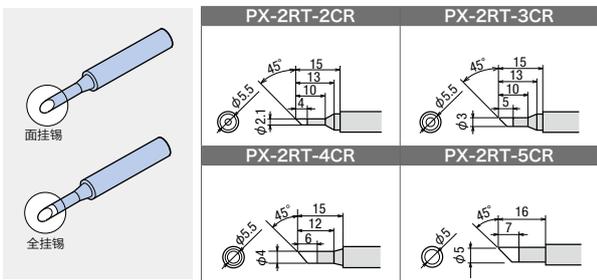
电烙铁部交换焊嘴

SVS-800AS/580AS/500AS

RoHS
对应



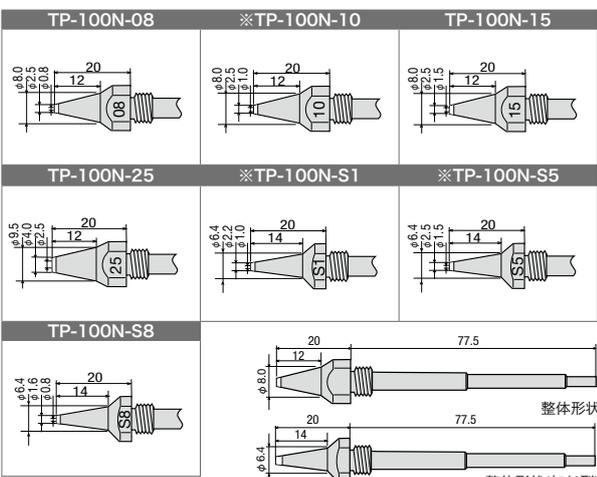
焊嘴镀锡规格



吸锡泵交换吸嘴

SVS-800AS/580AS/500AS/TP-280AS/TP-200AS/TP-100(AS)

RoHS
对应



※SVS-800AS, SVS-580AS, TP-280AS 的标准吸嘴是 TP-100N-S5。
※SVS-500AS, TP-200AS, TP-100(AS) 的标准吸嘴是 TP-100N-10。

交换配件/选购配件

SVS-800AS/580AS/500AS 用交换配件

※SVS-800AS/580AS 吸锡泵	SVS 系列电烙铁部
TP-28GAS	SVS-50GAS
SVS-500AS 吸锡泵	电烙铁部用发热芯
TP-20GAS	SVS-500H-1
吸锡泵用发热芯	电烙铁部用发热芯护套
TP-100H	TQ-77HP(S)
吸锡泵用发热芯护套	电烙铁部用套筒
TP-100HP	TQ-77SS
	电烙铁部用螺母
	TQ-77NUT

※上述配件不能用于 SVS-500/SVS-500AS/SVS-550AS

TP-280AS/200AS 用交换配件

※TP-280AS 吸锡泵	TP-200AS 吸锡泵
TP-28GAS	TP-20GAS
发热芯	发热芯护套
TP-100H	TP-100HP

※上述配件不能用于 TP-200/200AS/250AS

TP-100/100AS 用交换配件

发热芯	发热芯护套
TP-100H	TP-100HP

通用配件

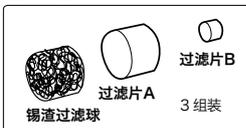
过滤网

过滤片组合 (3 套)	锡渣过滤球 (3 组装)
TP-100F	TP-100UL
过滤管组合	过滤片 B (10 套)
TP-100K	TP-100RFT

清洁钻头

清洁钻头	清洁针
TP-100PV	φ0.8, φ1.0 吸嘴用 φ0.7mm
清洁针 φ0.7mm	TP-100CP-07
TP-100DB-07	φ1.5, φ2.5 吸嘴用 φ1.3mm
清洁针 φ0.9mm	TP-100CP-13
TP-100DB-09	
清洁针 φ1.4mm	
TP-100DB-14	
清洁针 φ2.4mm	
TP-100DB-24	

过滤片组合 TP-100F



过滤管组合 TP-100K



SVS 电烙铁部 部品名称



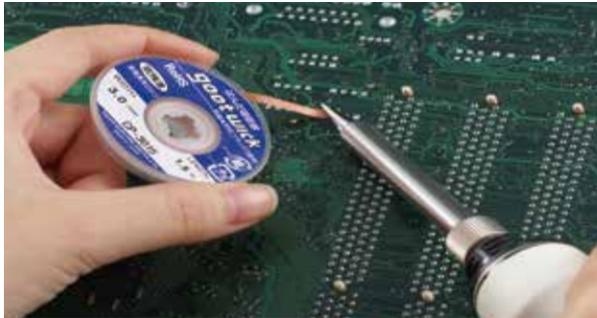
除锡〈吸锡线〉

RMA 对应 使用标准助焊剂

RoHS
对应

可提供
MSDS

吸锡线 CP/CPN 系列



吸锡线

吸锡线采用铜线加特别化学配方精密编制,适用于精密仪器。



型号	线宽	编制	长度
CP-1515	约1.5mm	袋针	约 1.5m
CP-2015	约2.0mm	平针	
CP-2515	约2.5mm	袋针	
CP-3015	约3.0mm	平针	
CP-3515	约3.5mm	袋针	
CP-4515	约4.5mm	袋针	

经济装吸锡线

内有硅胶干燥剂,耐氧化。便于携带。



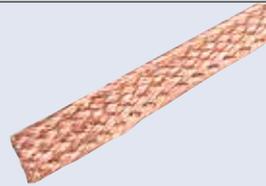
型号	线宽	编制	长度
CP-1515-10	约1.5mm	袋针	约 1.5m
CP-2015-10	约2.0mm	平针	
CP-2515-10	约2.5mm	袋针	
CP-3015-10	约3.0mm	平针	
CP-3515-10	约3.5mm	袋针	
CP-4515-10	约4.5mm	袋针	

无铅对应的吸锡线

平针式编制,柔软的设计,和以前的产品相比热传导快适用于快速吸锡。无铅对应的吸锡线。

适用于大量吸锡

线宽的种类多
1.5/2.5/3.5/4.5mm
袋针式编制吸锡线存在有较大线隙,适用于清理大的焊点。



平针



袋针

吸锡线 (不锈钢嘴)

精密仪器亦可安心使用,不锈钢嘴,专用线盒作业时手指不会感到灼热。



型号	线宽	编制	长度
CP-15Y	约1.5mm	袋针	约 2m
CP-20Y	约2.0mm	平针	
CP-25Y	约2.5mm	袋针	
CP-30Y	约3.0mm	平针	
CP-35Y	约3.5mm	袋针	
CP-45Y	约4.5mm	袋针	

吸锡线 (卷装)

精度仪器亦可安心使用,耐氧化,便于携带。



型号	线宽	编制	长度
CP-15B	约1.5mm	袋针	约 30m
CP-20B	约2.0mm	平针	约 30m
CP-25B	约2.5mm	袋针	约 20m
CP-30B	约3.0mm	平针	约 20m
CP-35B	约3.5mm	袋针	约 15m
CP-45B	约4.5mm	袋针	约 13m

无卤素吸锡线 CPN 系列

RoHS 对应 可提供 MSDS 防静电功能



- 不含有卤素成份。*
 - RMA 免清洗型。(J-STD-004:ROLO)
 - 采用热传导能力好的平针式编织, 适用于无铅焊锡作业。
 - 防静电对应外壳。
 - 内含防潮剂, 可有效防止产品氧化。
 - 卡口密封袋包装, 便于保管。
- * 无卤素是指氯、溴、氟、碘的含量分别都在 1000ppm 以下的产品。
(JEITA 规格)

型号	线宽	长度	编制	个数
CPN-2015-10	约2.0mm	约 1.5m	平针	10 個 / 袋
CPN-3015-10	约3.0mm			

松香	长度	线宽						个数
		1.5mm	2.0mm 对应无铅焊锡	2.5mm	3.0mm 对应无铅焊锡	3.5mm	4.5mm	
无卤素	1.5m		CPN-2015-10		CPN-3015-10			10
								10
RMA 免清洗	1.5m	CP-1515						1
		CP-1515-10						10
			CP-2015					1
			CP-2015-10					10
				CP-2515				1
				CP-2515-10				10
					CP-3015			1
					CP-3015-10			10
						CP-3515		1
						CP-3515-10		10
	2.0m						CP-4515	1
							CP-4515-10	10
		CP-15Y						1
			CP-20Y					1
				CP-25Y				1
					CP-30Y			1
						CP-35Y		1
		13m					CP-45B	1
		15m					CP-35B	1
		20m			CP-25B			1
30m				CP-30B			1	
	CP-15B						1	
		CP-20B					1	

自动焊接系统
无铅焊锡对应
温控型电烙铁
焊台
温控器配置型
温控型电烙铁
高性能陶瓷
发热芯电烙铁
合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、电烙铁
电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计
锡炉
制造辅助器具
表面贴装
SMT 相关产品
除锡
作业环境
作业用材料
热加工
作业用工具、其他

除锡〈吸锡器〉

操作简单、强吸力、方便的焊锡清除器。

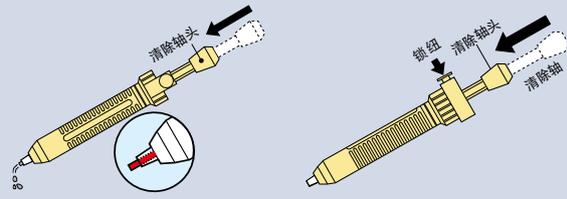
吸锡器 GS 系列

清除残渣功能

按下清除轴，能将吸嘴中残留焊锡推出。

收纳功能

压住锁钮，收纳清除轴于本体。便于携带。



吸嘴不易堵塞
内置手动清除功能

吸力大
特大吸筒

携带收纳方便
收纳功能

RoHS
对应

GS-100



GS-104

吸嘴不易堵塞
内置手动清除功能

携带收纳方便
收纳功能

RoHS
对应



GS-108

吸嘴不易堵塞
内置手动清除功能

RoHS
对应

GS-150

吸嘴不易堵塞
内置手动清除功能

携带收纳方便
收纳功能

吸力大
特大吸筒

吸嘴

使用防静电功能材料

RoHS
对应

GS-154



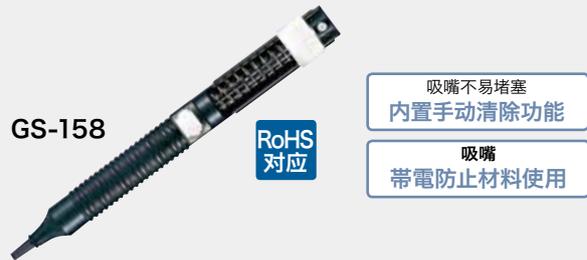
吸嘴不易堵塞
内置手动清除功能

携带收纳方便
收纳功能

吸嘴
带防静电材料使用

RoHS
对应

GS-158



吸嘴不易堵塞
内置手动清除功能

吸嘴
带防静电材料使用

RoHS
对应

规格

型 号	GS-100	GS-104	GS-108
整体颜色	象牙色		
全 长	330mm	275mm	190mm
收 纳 时	240mm	205mm	-
重 量	89g	65g	25g
本 体 直 径	φ23mm	φ19mm	φ14mm
交 换 吸 嘴	GS-100N		GS-108N

型 号	GS-150	GS-154	GS-158
整体颜色	黑色		
全 长	330mm	275mm	190mm
收 纳 时	240mm	205mm	-
重 量	89g	65g	25g
本 体 直 径	φ23mm	φ19mm	φ14mm
交 换 吸 嘴	GS-150N		GS-158N

交换吸嘴

GS-100N	GS-108N	GS-150N
GS-158N		

作业辅助用品

空气净化吸烟仪	SS-60
防静电垫	WD 系列
防静电手带	WS-11/12
防静电鞋电阻表	WA-400
低发尘手套	WG 系列
防静电手套	WG 系列
精密镊子	TS 系列
散热夹〈散热用〉	H 系列
焊嘴再生剂	BS-2
焊嘴清洁海绵	ST-30/40/70
电烙铁台	ST-27/11 75/75V/76/77
锡线座	ST-51/52/53
放大镜/小台钳	ST-91/92 93/80
精密调整螺丝刀	CD-10
陶瓷调整精密螺丝刀	CD 系列
维护用工具套装	TL-10/20

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

温控器配置型
焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

作业辅助用品 <空气净化式吸烟器 / 锡线 吸烟器>

■ 清洁作业

空气净化吸烟仪
SS-60

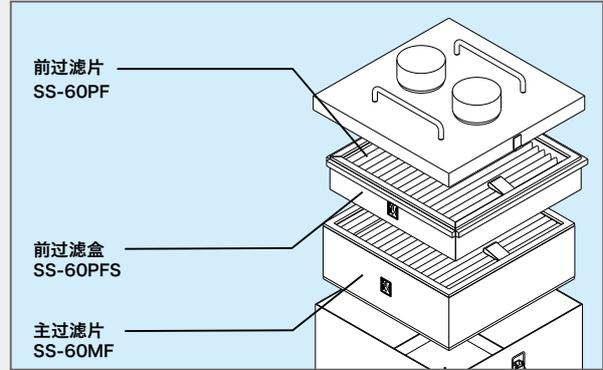
RoHS
对应

省空间设计的便携式焊锡吸烟仪。可安装 2 个吸烟管道,同时连接 2 个作业岗位。



移动便捷·操作简单
过滤片更换简单

仅需一台
能满足两个工位的吸烟 空气净化



交换配件 / 选购配件

前过滤片
SS-60PF
主过滤片
SS-60MF

前过滤盒
SS-60PFS
排烟管
SS-60D

规格

型 号	SS-60
额 定 电 压	110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
耗 电 量	240W
噪 音 分 贝	60dB (距离吸烟器1m的地方)
集 烟 效 率	95% 0.3 μ m
吸 烟 管 接 入 口	2个 (Φ 75mm)
排 烟 管 长	Φ 75mm x 1.2m
风 量	Max.165m ³ /h (使用一测吸烟管时)
外 形 尺 寸	300 (W) x 455 (H) x 300 (D)mm
重 量	110-120V : 16kg, 220-240V : 15kg
电 源 线	1.5m 输入(3芯带地线插头)

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊型电烙铁、气体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

作业辅助用品 <防静电垫 · 防静电手带 · 防静电鞋电阻表>

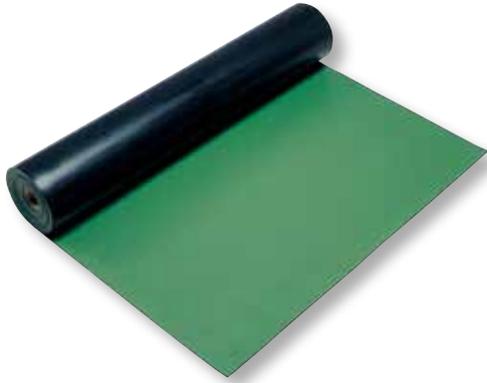
防止静电对人体以及半导体造成的影响，最适合于需防静电作业现场使用

防静电垫

WD-130/WD-13

RoHS
对应

防静电
功能



●采用防反光的暗绿色。●作业台、地板均适用。

型号	长度	宽	厚度	材质/硬度	单位体积电阻	
					表面(绿)	里面(黑)
WD-130	10m	1m	2mm	合成橡胶/65	10^7-10^9 Ω/sq	10^3-10^5 Ω/sq
WD-13	2m					

品名	型号	尺寸(规格)
带地线地板地线	WD-1E	50×100mm、电源线长2m (2个装)
短路线	WD-1P	50×100mm (10个装)
桌用地线	WD-1G	3.1m 厚度: 0.05mm 宽: 30mm (20m卷)
铝胶带	WD-3020	

■选购配件

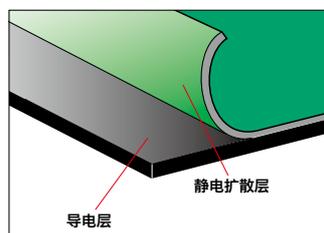
WD-1E WD-3020

桌用地线 WD-1G 的使用方法
●桌用橡胶打一个直径为10mm的孔
●把接地线板放在桌用橡胶下面。用螺丝固定好按扣
●端子和地线连接
●和防静电手带的鳄鱼夹连接(WS-11/12)

WD-1P WD-1G

●弹性橡胶构造、可根据桌面大小形状剪裁。

静电扩散层(绿)约0.5mm及导电层(黑)约1.5mm的双层构造



消除人体静电、减轻对半导体元件影响。

防静电手带

WS-11/WS-12

防静电
功能



- 大型按扣、经久耐用。●带长可调。
- 防电流、高电阻(1M Ω)按扣。

规格

型号	电源线长度	外层	带宽
WS-11	1.7m	聚氨基甲酸脂	20mm
WS-12	2.8m		

交换配件

防静电手带(WS-11,12用) WS-11-1	鳄鱼夹(WS-11,12用) WS-11-3
WS-11用按扣 WS-11-2	WS-12用按扣 WS-12-2

电阻值彩色LED显示

操作简单的小型表面电阻表

RoHS
对应

防静电鞋电阻表 WA-400

●可测定地板、操作台、导电性材料及防带电材料的表面电阻率(Ω/sq)、物体表面与接地间的电阻值(Ω)、表面两点间的电阻值(Ω)。●使用9V(006P)干电池、小型轻巧。●只需按下按钮，即可测试，操作简单。●测定结果以3色LED显示，清楚、明晰。

测定物电阻值	测定物材料	LED点灯颜色
$10^5\Omega$ (Ω/sq) 以下	导电材料	绿色
$10^6-10^{11}\Omega$ (Ω/sq) 以下	静电气扩散材料	桔黄色
$10^{12}\Omega$ (Ω/sq) 以上	绝缘材料	红色

两点间电阻测定接口

两点间电阻测定。(请使用标准配件地线)使用时，表面电阻测定功能无效。



接地电阻测定
用接口

背面表面电阻测定端子与该接地线间的电阻测定。(请使用标准配件地线)

表面电阻测定
端子

表面电阻测定
将电阻测定计置于被测定物之上。

接地电阻测定

表面接地电阻测定端子与表面电阻测定端子间的电阻测定。

规格

型号	WA-400
额定电压	9V (006P 干电池)
测定范围	$10^3-10^{12}\Omega/\text{sq}$ (表面电阻率)
电池寿命	$10^3-10^{12}\Omega$ (表面-接地电阻/两点间电阻)
尺寸	约40时间(连续使用时)
重量	61(W)×26(H)×96(D) mm
附件	70g (不包括电池)
付属品	地线两根

作业辅助用品〈手袋·焊锡作业辅助工具〉

采用毛尼龙，减少手套尘粒发生。适用于抑制发尘、洁净作业。

低发尘手套 / 防静电手套 WG 系列



低发尘手套 WG-1/2系列

采用毛尼龙,减少手套尘粒发生。

- 无目编织。具有良好伸缩性。手感舒适，特别适用于利用手指尖从事精密装配作业。
- 手指尖和手心部镀有聚氨基甲酸酯树脂，通气性良好。
- 可在家庭洗涤。

防静电手套 WG-3/4系列

快速消除静电。



- 采用长纤维的毛尼龙和导电纤维制造而成，能迅速消除静电。
- 适用于无尘作业。
- 通气性良好，长时间作业，也很舒适。
- 具有良好的伸缩性。手感舒适，特别适用于用手指尖从事精密装配作业。表面电阻值： $3.3 \times 10^8 \Omega$

低发尘手套

型号	指尖涂层部	尺寸	A×B
WG-1S	手指	S	65×185mm
WG-1M		M	65×205mm
WG-1L		L	70×225mm
WG-2S	手掌	S	65×185mm
WG-2M		M	65×205mm
WG-2L		L	70×225mm

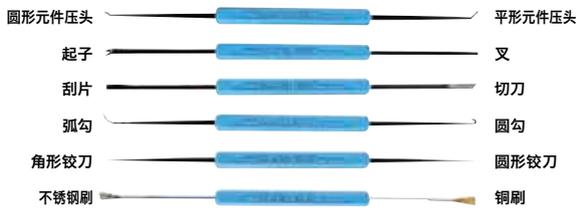
防静电手套

型号	指尖涂层部	尺寸	A×B
WG-3S	手指	S	65×185mm
WG-3M		M	65×205mm
WG-3L		L	70×225mm
WG-4S	手掌	S	65×185mm
WG-4M		M	65×205mm
WG-4L		L	70×225mm



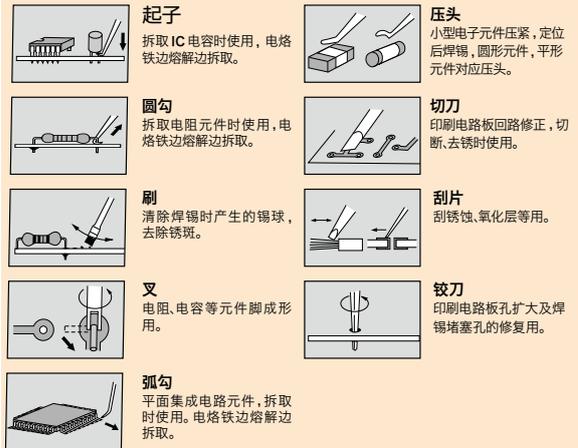
印刷电路板维修、拆装方便的辅助工具,6 件为一套。

焊锡作业辅助工具 SA-10



(6件为一套,整套出售)

焊锡辅助工具使用范例



型号	全长	重量
SA-10	约180mm	约60g

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

特殊电烙铁
合金发热芯电烙铁
气体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

作业辅助用品〈精密镊子系列〉

印刷电路板的焊锡以及零件装配用。
最适合于组装作业的标准型。

RoHS
对应 不锈钢

精密镊子系列〈标准型〉 TS-10

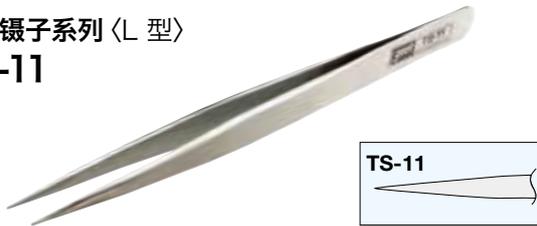


型号	尖端形状	长度	重量
TS-10	标准型	约120mm	约 19g

尖端加长型、最适合于精密零件的操作。

RoHS
对应 不锈钢

精密镊子系列〈L型〉 TS-11



型号	尖端形状	长度	重量
TS-11	L型	约140mm	约 15g

镊子尖端强度加强型。

RoHS
对应 不锈钢

精密镊子系列〈加强型〉 TS-12



型号	尖端形状	长度	重量
TS-12	标准型	约115mm	约 15g

镊子头部为圆型设计、防止触伤电子元件。

RoHS
对应 不锈钢

精密镊子系列〈圆口型〉 TS-13



型号	尖端形状	长度	重量
TS-13	圆口型	约120mm	约 19g

帮助元器件散热。L型用于狭窄处散热。
H-2SL为H-1S与H-1L的组合。

散热夹〈散热用〉 H-1S/1L/2SL

型号	材质	全长	重量
H-1S	铝	70mm	4.5g
H-1L		68mm	4.5g
H-2SL			

镊子尖端为高强度极细型。

RoHS
对应 不锈钢

精密镊子系列〈极细型〉 TS-14



型号	尖端形状	长度	重量
TS-14	极细型	约115mm	约 17g

镊子尖端角度为45°弧形

RoHS
对应 不锈钢

精密镊子系列〈鹰嘴型〉 TS-15



型号	尖端形状	长度	重量
TS-15	鹰嘴型	约120mm	约 15g

利用弹簧力抓住部件并自行封闭。

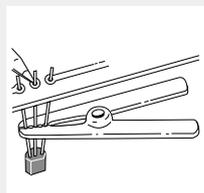
RoHS
对应 不锈钢

精密镊子系列〈反向镊子〉 TS-16/17



型号	尖端形状	长度	重量
TS-16	尖嘴型	约120mm	约 20g
TS-17	圆弧形	约165mm	约 30g

RoHS
对应



H-1S

H-1L

作业辅助用品 <焊嘴再生剂·海绵(焊嘴用)·电烙铁台>

■ 能使氧化的焊嘴快速再生

RoHS
对应

可提供
MSDS

焊嘴再生剂 BS-2

焊嘴再生剂，有效去除焊嘴的黑色氧化物，使焊嘴更光亮，更容易上锡，达到焊嘴再生目的。



使用方法

1. 焊嘴温度为 300°C - 360°C 时进行再生作业。
2. 将焊嘴放入再生剂中。
3. 用焊锡海绵清洁焊嘴。
4. 焊嘴镀锡。再生效果不明显时请重复 2 ~ 3 步骤。

型 号	BS-2	
成 分	磷酸钙 锡粉	
容 量	9g	

■ 无需使用水的金属球
减少温度下降

RoHS
对应

防静电
功能

焊嘴清洁球 ST-40



焊嘴专用清洁球丝。特殊金属特制。抗耐热硅胶外壳。能减少温度下降，焊锡飞溅。另外还配有一个清洁金属球。

型号	直径	高	重量
ST-40	59mm	60mm	80g

■ 装入工具箱内易于携带
的焊嘴清洁海绵。

RoHS
对应

焊嘴清洁海绵 ST-30/70



型号	宽	长	高	重量
ST-30	57mm	87mm	45mm	35g
ST-70	60mm	110mm	60mm	70g

■ 从镍合金发热芯电烙铁到陶瓷发热芯电烙铁，用途广泛。

RoHS
对应

电烙铁台 ST-11/75/75V/76/77



ST-11

ST-75

ST-75V

陶瓷发热芯电烙铁专用
HRC 系列不能使用

陶瓷发热芯电烙铁专用
HRC 系列不能使用



ST-76



ST-77

型号	宽	长	高	重量
ST-11	75mm	110mm	130mm	350g
ST-75	102mm	110mm	115mm	410g
ST-75V	110mm	125mm	125mm	480g
ST-76	102mm	110mm	140mm	490g
ST-77	68mm	160mm	148mm	400g

■ 陶瓷发热芯电烙铁专用

电烙铁台 ST-27

RoHS
对应

陶瓷发热芯专用
HRC 系列也可使用。



型号	宽	长	高	重量
ST-27	72mm	178mm	106mm	485g

■ XST-80 系列最合适

NEW

电热镊子专用电烙铁台 ST-28

电热镊子 XST-80 系列专用电烙铁台。

RoHS
对应品



型号	宽	长	高	重量
ST-28	72mm	178mm	106mm	515g

交换配件/选购配件

ST-11 用焊嘴清洁海绵
ST-11SP

ST-21, 27, 53 用焊嘴清洁海绵
ST-53SP

ST-30 用焊嘴清洁海绵
ST-30SP

ST-70, 75, 76, 77, 75V 用焊嘴清洁海绵
ST-70/75SP

ST-21, 27, 40 焊嘴清洁海绵 2 个装
ST-40BW

作业辅助用品 <锡线座·放大镜·小台钳>

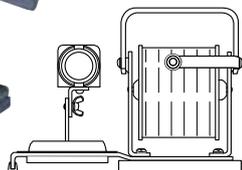
■ 安定性卓越 **RoHS**
对应锡线座
ST-51/52/53可置 1 公斤锡线，加重底座，
安定性极高。配有提手，便于
搬运。

(焊锡线需另购)。



ST-51

ST-53

陶瓷发热芯电烙铁专用
HRC 系列不能使用ST-53 焊座可装配在锡
线座的左边或右边，方便
使用。

ST-52

上下均可放置 1kg
的锡线。

型号	宽	长	高	重量
ST-51	92mm	120mm	110mm	620g
ST-52			194mm	870g
ST-53	163mm	150mm	126mm	1100g

放大率 3 倍，直径 90mm 2 重焦点式树
脂镜头放大镜
ST-91/92/93 安全性好，易操作。

ST-91



ST-92



ST-93

ST-93 包含大小 2 组的夹具。



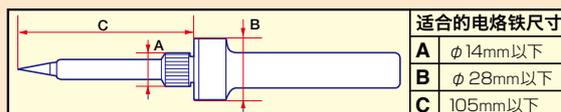
型号	可夹宽度	宽	长	高	重量
ST-91	—	95mm	170mm	190mm	410g
ST-92	105mm	120mm	160mm	130mm	550g
ST-93	200mm	150mm	245mm	280mm	1000g

简单式吸盘底座，可简单固定在作业台上。

小台钳
ST-80适用于接头、小型电子元件焊锡作业
时固定。塑料制品

型号	可夹宽度	宽	长	高	重量
ST-80	35mm	80mm	90mm	70mm	110g

可使用电烙铁台 ST-53,76,77 的电烙铁尺寸



电烙铁台 / 焊嘴清洁海绵的选择

品名	型号	镍合金电烙铁				陶瓷电烙铁				调温电烙铁	
		KS 系列 HOT 系列 CA 系列	HP 系列	HRC 系列	CS-21 CS-31	CXR-31 CXR-41	CXR-60 CXR-80 CXR-100	TQ 系列	PX-335 PX-338 PX-342	PX-201 PX-401 PX-501 (AS) PX-601 (AS)	
焊嘴清洁海	ST-30	○									
	ST-70	○	○								
	ST-11	◎									
电烙铁台	ST-27			◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	ST-75	◎									
	ST-76								○	○	
	ST-77				◎	◎	◎	◎	◎	◎	

■ 高频线圈调整

精密调整螺丝刀
CD-10RoHS
对应

可调电阻、IFT 线圈、高频线圈调整用。高压处亦可安全使用。(每套 5 件、整套出售)。

型号	尖端形状							全长	重量	
CD-1	1.2	0.65	1.4	2.6	2.7	1.5	1.4	0.75	127mm	3.2g
CD-2	1.93	2.6	2.65	2.0	1.9	0.9			141mm	3.1g
CD-3	2.3	1.0	2.65	3.1	3.35	3.15	2.4	1.2	131mm	3.5g
CD-4	2.3 0.5 3.4 0.5								137mm	4.2g
CD-5	半固定旋钮用 外径 φ7.8 内径 φ5.8								136mm	2.2g

型号	套装内容
CD-10	5 件一套

■ 最适合高频零件等调整

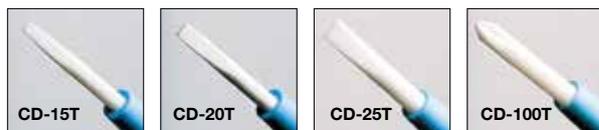
陶瓷调整精密螺丝刀
CD 系列RoHS
对应

采用氧化锆陶瓷材料，无电磁诱导，无电导，长寿命，最适合高频零件调整。



型号	全长	重量	前端尺寸	交换配件
CD-15	115mm	5g	1.3 x 0.4mm	CD-15T
CD-20			1.8 x 0.4mm	CD-20T
CD-25			2.6 x 0.4mm	CD-25T
CD-100			NO.0+	CD-100T

■ 形状



交换配件/选购配件

CD-15 用 (1.3×0.4mm)	CD-20 用 (1.8×0.4mm)
CD-15T	CD-20T
CD-25 用 (2.6×0.4mm)	CD-100 用 (No.0 +)
CD-25T	CD-100T

■ 携带方便的高级维护用工具套装

维护用工具套装
TL-10/20

TL-20

No.	内容	No.	内容	No.	内容
1	强力尖嘴钳	8	小型螺丝刀 (+)No.0	15	焊锡辅助工具(钹刀)
2	尖嘴钳	9	小型螺丝刀 (+)No.1	16	焊锡辅助工具(叉和起子)
3	平嘴钳	10	小型螺丝刀 (+)No.2	17	吸锡线
4	镊子	11	六角头 5.5 BOX	18	海绵(焊嘴用)
5	小型螺丝刀	12	电烙铁	19	刀片
6	小型螺丝刀 (-)4.0mm	13	锡线	20	锉刀
7	小型螺丝刀 (-)5mm	14	海绵	21	皮夹

型号	套装内容
TL-20	20 件



TL-10

No.	内容	No.	内容
1	尖嘴钳	8	小型螺丝刀(-)5mm
2	强力尖嘴钳	9	六角头 5.5BOX
3	镊子	10	吸锡线
4	小型螺丝刀	11	海绵(焊嘴用)
5	小型螺丝刀 (+)No.1	12	锡线
6	小型螺丝刀 (+)No.2	13	锉刀
7	电烙铁	14	皮夹

型号	套装内容
TL-10	13 件

作业用材料

特殊卷锡线	SF-A 系列
	SF-B 系列
	SF-N 系列
膏状助焊剂	BS-10/15/850
防烧焦剂	BS-H20B

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

温控器配置型
焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

作业用材料〈锡线〉

助焊膏 膏状助焊剂

RoHS 对应 可提供 MSDS

BS-10/15/850

电子工作最适用的助焊剂



BS-15

不适用于印刷电路板。(弱酸性)

用于电路板的导线以及电子元件的焊接。



BS-850

电烙铁用助焊膏

型 号	BS-10	BS-15
内 容 量	10g	50g
成 分	凡士林 80-90wt%	
	氯化锌 4-6wt%	
	水分 2-4wt%	
	石蜡 6-9wt%	
	氯化铵 1-3wt%	

树脂性助焊膏

型 号	BS-850
内 容 量	500g
成 分	松香 40-50wt%
	2-甲基-2,4-戊二醇
	有机酸 1wt% 未満
	触变剂 4-6wt%
	活化剂 1-3wt%

业界标准品

无铅焊锡

RoHS 对应 可提供 MSDS 无铅 对应

SF-A 系列 (含松香)

无铅焊锡 SF-A 系列

型 号	成分 (Sn-Ag-Cu)	熔点	线径	长度 (参考值)	重 量	松香
SF-A0403	96.5-3.0-0.5	217-220°C	φ0.3mm	约 107m	45g	含
SF-A0404			φ0.4mm	约 60m		
SF-A0406			φ0.6mm	约 27m		
SF-A0408			φ0.8mm	约 15m		
SF-A0410			φ1.0mm	约 10m		



能使氧化的焊嘴快速再生

RoHS 对应 可提供 MSDS

焊嘴再生剂 BS-2

焊嘴再生剂,有效去除焊嘴的黑色氧化物,使焊嘴更光亮,更容易上锡,达到焊嘴再生目的。



使用方法

1. 焊嘴温度为 300°C - 360°C 时进行再生作业。
2. 将焊嘴放入再生剂中。
3. 用锡海绵清洁焊嘴。
4. 焊嘴镀锡。再生效果不明显时请重复 2 ~ 3 步骤。

型 号	BS-2
成 分	磷酸钙 锡粉
容 量	9g

防止焊嘴烧焦剂 防烧焦剂

RoHS 对应 可提供 MSDS

BS-H20B



焊嘴烧焦防止最合适产品。PH7 中性。

高温下使用可防止金属与吸嘴烧焦。膏状型,如果使用配备的涂刷,非常容易涂防烧焦剂于螺钉凸凹不平之处以及气孔之处。适应于我司的(TP 系列、SVS 系列)。

型 号	BS-H20B
内 容 量	20ml
成 分	氮化硼 25%
	水 70-80%
耐 热 温 度	镁 - 铝硅酸盐不足 5% 900°C

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

温控器配置型
焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、气电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉

制造辅助器具
表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具、其他

低银规格

无铅焊锡

SF-B 系列

无铅焊锡〈低银规格〉SF-B 系列



JAPAN PAT.: 3027441 US PAT.: 5527628

型号	成分 (Sn-Ag-Cu)	熔点	线径	长度(参考值)	重量	松香
SF-B1003	99-0.3-0.7	216-227°C	φ0.3mm	约 225m	100g	含
SF-B1004			φ0.4mm	约 127m		
SF-B1006			φ0.6mm	约 56m		
SF-B1008			φ0.8mm	约 32m		
SF-B1010			φ1.0mm	约 20m		
SF-B1012			φ1.2mm	约 14m		
*SF-B1012N			φ1.2mm	约 14m		
SF-B1016			φ1.6mm	约 8m		
*SF-B1016N			φ1.6mm	约 8m		
SF-B4006			99-0.3-0.7	216-227°C		
SF-B4008	φ0.8mm	约 127m				
SF-B4010	φ1.0mm	约 81m				
SF-B4012	φ1.2mm	约 56m				
SF-B8008	99-0.3-0.7	216-227°C	φ0.8mm	约 253m	800g	含
SF-B8010			φ1.0mm	约 162m		
SF-B8012			φ1.2mm	约 113m		

SF-B1012N、SF-B1016N 不含松香芯, 请配合合金用助溶剂使用。



减轻对环境及人体的伤害

无卤素无铅焊锡

SF-N 系列 (含松香)

无铅焊锡〈无卤素〉 SF-N 系列



焊接后残渣低, 信赖性优越, 达到无洗净效果。不含卤素成分。

氯、溴、氟、碘的含量均在 1000ppm 以下。(JEITA 规格)

型号	成分 (Sn-Ag-Cu)	熔点	线径	长度(参考值)	重量	松香
SF-N0406	96.5-3.0-0.5	217-220°C	φ0.6mm	约 27m	45g	含
SF-N0408			φ0.8mm	约 15m		
SF-N0410			φ1.0mm	约 10m		



高质量、高纯度焊锡

根据用途选择

SE 特殊卷锡线



型号	品名	成分 (Sn-Pb)	熔点	线径	重量	长度(参考值)	松香
SE-06003RMA	RMA 无洗净卷状锡线	60-40%	183-190°C	φ0.3mm	100g	约 180m	含
SE-06006RMA				φ0.6mm		约 48m	
SE-0AG08	含银锡线	60-37.5-2.5(Ag)%	178-211°C	φ0.8mm	100g	约 27m	含
SE-06308	共晶锡线	63-37%	183-184°C	φ0.8mm		约 27m	
SE-0ST16	不锈钢用锡线	63-37%	183-184°C	φ1.6mm	100g	约 7m	无
SE-0BA16	板金用锡线	45-55%	183-227°C	φ1.6mm		约 6m	
SE-05010	含铅卷状锡线	50-50%	183-215°C	φ1.0mm	100g	约 17m	含
SE-05012				φ1.2mm		约 12m	
SE-05016				φ1.6mm	约 7m		
SE-05020				φ2.0mm	约 4m		
SE-55010				φ1.0mm	约 85m		
SE-55012				φ1.2mm	约 60m		
SE-55016				φ1.6mm	约 35m		
SE-55020				φ2.0mm	约 20m		
SE-K5010				φ1.0mm	约 170m		
SE-K5012				φ1.2mm	约 120m		
SE-K5016	φ1.6mm	约 70m					
SE-K5020	φ2.0mm	约 40m					
SE-06006	含铅卷状锡线	60-40%	183-190°C	φ0.6mm	100g	约 48m	含
SE-06008				φ0.8mm		约 27m	
SE-06010				φ1.0mm	约 17m		
SE-06012				φ1.2mm	约 12m		
SE-06016				φ1.6mm	约 7m		
SE-56006				φ0.6mm	约 240m		
SE-56008				φ0.8mm	约 135m		
SE-56010				φ1.0mm	约 85m		
SE-56012				φ1.2mm	约 60m		
SE-56016				φ1.6mm	约 35m		
SE-K6006	φ0.6mm	约 480m					
SE-K6008	φ0.8mm	约 270m					
SE-K6010	φ1.0mm	约 170m					
SE-K6012	φ1.2mm	约 120m					
SE-K6016	φ1.6mm	约 70m					

SE-0ST16、SE-0BA16 不含松香芯, 请配合合金用助溶剂使用。





TQ-77

MI-6-6V

RX-85GAS

RX-80GAS

GP-510

KX-30R

CS-31

KS-30R

HP-300

TQ-95

CXR-100

PX-338

热加工

热熔胶枪	HB-80
一般用热熔胶枪	HB-45
热熔胶棒	HB 系列
电力控制器	PC-11
热刀	HOT-30R / 60R
热刀	HE-110

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

温控器配置型
焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

镍合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、气烙铁、体烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

热加工〈胶枪〉

用途广泛

热熔胶枪

HB-80

RoHS
对应

用于导线连接、电子零件的固定组装 / 室内装饰 / 捆包 / 纸盒作业等。用途广泛。



保险丝内藏



木热熔胶枪特色

- **适用范围** 木、纸、布、皮革等材料的修补、固定、填充。也同时对塑料、金属、陶瓷、玻璃等进行临时固定。
- **效果** 粘接 10 秒, 大约 1 分 ~ 4 分钟后, 溶胶可完全固定。即使粘面凹凸不平, 也可适用。溶胶硬化后仍有一定的柔韧性, 适用于柔软材质的粘接作业。
- **专用热熔胶棒** 专用胶棒不含任何溶剂, 100% 固体成分构成, 使用和保存简单。

用途

广泛运用于室内装饰、显示屏作业 / 捆包 / 纸盒作业 / 书籍装订 / 鞋、包的修补 / 缝隙间充填作业 / 印刷电路板导线连接 / 电子零件的固定组装等。



热熔胶棒

左侧数据仅供参考。使用本产品前, 请对使用条件进行充分的实验判断。因使用不当所造成的损失, 弊社不承担责任。

成分及含量(透明型)	环丙基甲酸与乙烯 50 - 60%
	碳化氢树脂 40 - 50%
软化点	84°C
披露时间	30秒
固化时间	18秒
粘度	180°C 10000cps
	170°C 15000cps
接合强度 (接着温度160°C)	剥离强度 (帆布) 2.59 kg/cm
	剪断强度 (PVC-PVC) 27.81 kg/cm ²
	(PVC ABS) 24.33 kg/cm ²

规格

型号	HB-80
额定电压	110-240V AC 50 / 60Hz
耗电量	14W
吸嘴温度	160°C
发热芯	PTC 发热芯电源
电源线长	1.4m
尺寸	185 (W) × 155 (H) mm
重量	220 g
附件	热熔胶棒 4 根 (约 φ11×100mm)、胶枪支架

※ 尺寸包含电源线接口、重量不包含电源线。

HB-80 用交换吸嘴

HB-80N-B	HB-80N-SB	HB-80N-2D
标准吸嘴		

操作简单, 方便灵活

一般用热熔胶枪

HB-45

RoHS
对应

用途广泛、操作简单。通电后插入热熔胶棒后即可使用。



HB-45

保险丝内藏

规格

型号	HB-45
额定电压	110-240V AC 50 / 60Hz
耗电量	7W
吸嘴温度	160°C
发热芯	PTC 发热芯
尺寸	130(W)×115(H)mm
重量	100 g
附件	热熔胶棒 3 根 (约 φ7×100mm)、胶枪支架

※ 尺寸包含电源线接口、重量不包含电源线。



■ 业务用胶枪专用热熔胶棒

RoHS
对应 可提供
MSDS

热熔胶棒

HB-100S/200S 系列

■ HB-80 专用热熔胶棒

型号	色	尺寸/mm	重量/g	数量/根
HB-100S	透明	约 $\phi 11 \times 100$	约 100	10
HB-100S-B1			约 350	36
HB-100S-1K			1k	约 100
HB-100S-10K			10k	约 1000
HB-200S	透明	约 $\phi 11 \times 200$	约 230	12
HB-200S-1K			1k	约 50
HB-200S-10K			10k	约 520



HB-100S-1K



HB-200S

■ 用途广泛

RoHS
对应 可提供
MSDS

热熔胶棒

HB-40S 系列

■ HB-45 专用热熔胶棒

型号	色	尺寸/mm	重量/g	数量/根
HB-40S	透明	约 $\phi 7 \times 100$	约 50	12
HB-40S-B1			300	约 72
HB-40S-1K			1k	约 250
HB-40S-10K			10k	约 2,500



HB-40S-B1



HB-100S-B1

■ 调节焊嘴温度

电力控制器 (电烙铁的电力调节用)

RoHS
对应

PC-11

换气扇不能使用。



规 格

型 号	PC-11
额 定 电 压	110-130V, 220-240V AC 50/60Hz
使 用 范 围	20-200W
可 变 范 围	约 50-100%
尺 寸	56 (W) × 39 (H) × 85 (D) mm
重 量	75g
其 他 规 格	内置防杂音电路 内置保险丝

■ 适用机型

CA系列, CS-31, CXR系列,
HE系列, HOT系列, HP-150/200
HRC-80/100, KS系列, KX系列

最适合塑料合成树脂的切断

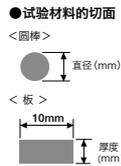
热刀 HOT-30R/60R



●配有可折叠烙铁台、松香芯锡线与焊嘴，亦可作为电烙铁使用。

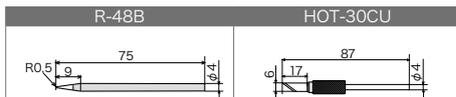
切断能力 5秒钟内可切断时，称之为切断可能。

树脂种类	切断可能范围表			
	HOT-30R		HOT-60R	
	板(厚)	圆棒(直径)	板(厚)	圆棒(直径)
聚氯乙烯	0.5mm	2mm	1mm	3mm
丙烯	0.5mm	2mm	1mm	3mm
A B S	1mm	3mm	2mm	4.5mm
聚丙烯	1mm	3mm	1mm	3mm
聚碳酸酯	1mm	3mm	1mm	3mm

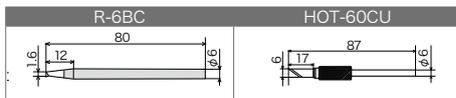


交换焊嘴

HOT-30R 用



HOT-60R 用



交换配件/选购配件

HOT-30R 用发热芯
KS-30H

HOT-60R 用发热芯
KS-60H

合用我司的电力控制器PC-11 P89 可以调节降低热刀的温度。

规格

型号	HOT-30R	HOT-60R
额定电压	110V, 120V, 130V, 220V, 240V AC 50/60Hz	
耗电量	30W	60W
发热芯	镍合金发热芯	
全长	230mm	250mm
重量	50g	65g

※ 全长不包括电线手柄接口部分，重量不包含电源线。

可切断尼龙网状物、布料 **RoHS 对应**

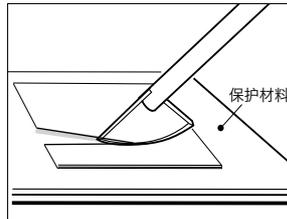
热刀 HE-110



●可切断尼龙网状物和塑料。●切断后，切口融合，不松散。

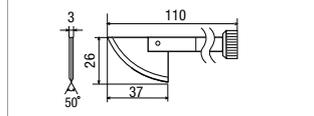
* 不能切断含有麻、木绵等素材和金属丝。

* 不能用于焊接。



交换焊嘴

HE-110TTL



交换配件/选购配件

HE-110 用发热芯
CXR-100H

合用我司的电力控制器PC-11 P89 可以调节降低热刀的温度。

规格

型号	HE-110
额定电压	110-130V, 220-240V AC 50/60Hz
耗电量	38W
发热芯	陶瓷发热芯
全长	284mm
重量	104g

※ 全长不包括电线手柄接口部分，重量不包含电源线。

作业用工具

高硬度精密剪钳	YN-25AS/26AS/ 27AS
一般工具	YN-1/3/4
精密剪钳	YN-10-22
精密剪钳 (防静电规格)	YN-10AS /13AS
精密剪钳	YN-104
一般工具	YP-1/3/4
精密尖嘴钳系列	YP-10
电阻圆弧钳	YP-201
电缆剥线钳	YS-1
精密剥线	YS-2/3
电缆剥线钳	YS-100/101

自动焊接系统

无铅焊锡对应
温控型电烙铁

温控器配置型
焊台

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热芯电烙铁

合金发热芯电烙铁
特殊电烙铁、体电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

作业用工具〈高硬度精密剪钳·一般作业用工具〉

轻量·小型
一般作业用工具

一般作业用工具
YN/YP 系列

RoHS
对应

小型剪钳
YN-1



小型塑料剪钳
YN-3



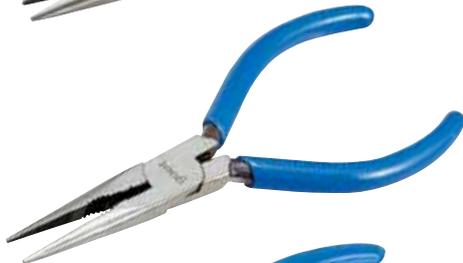
精密剪钳
YN-4



小型尖嘴钳
YP-1



尖嘴钳
YP-3



尖嘴钳
YP-4



剪钳

型号	最大剪径	全长
YN-1		118mm
YN-3	φ1.0mm (铜线)	115mm
YN-4		125mm

尖嘴钳

型号	最大剪径	全长
YP-1	φ1.0mm (铁线)	124mm
YP-2	φ1.0mm (铁线)	145mm
YP-3	φ1.2mm (铁线)	160mm

PCP V 槽的连接处剪断

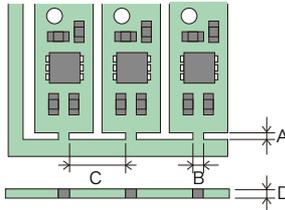
NEW

基板缝剪钳
YN-215AS/220AS

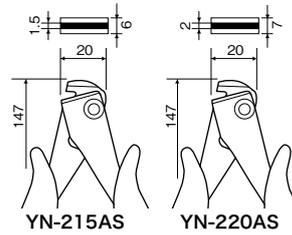
RoHS
对应 防静电
功能

●可剪断基板的缝眼连接处。●易剪断,对基板无损伤设计。●酚醛塑料,覆铜箔酚醛纸层压板 FR-1,覆铜箔层压板 CEM-3 作业时特别推荐。

适用尺寸



YN-220AS



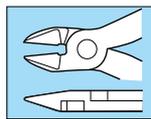
	YN-215AS	YN-220AS
A	1.6mm 以上	2.1mm 以上
B		2.5mm 以下
C		25mm 以上
D	1.6mm 以下	2.0mm 以下

型号	全长	重量	刀口厚度
YN-215AS	147mm	95g	1.5mm
YN-220AS			2.0mm

快速剪切
剪线槽硬度 HRC62

RoHS
对应 防静电
功能

高硬度精密剪钳
YN-25AS

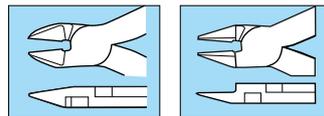


●以滚珠轴承的钢为原材料。●表面经过特殊的防锈处理
●防静电对应。

快速剪切
剪线槽硬度 HRC58

RoHS
对应 防静电
功能

高硬度精密剪钳
YN-26AS/27AS



YN-26AS YN-27AS



●以高品质的铜为原材料
●防静电对应

YN-26AS

型号	最大剪径	全长
YN-25AS	φ1.3mm (铜线)	122mm
YN-26AS	φ1.3mm (铜线)	122mm
YN-27AS	φ1.0mm (铜线)	122mm

自动焊接系统

无铅焊接对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热型电烙铁

特殊电烙铁
镍合金发热芯电烙铁
气电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

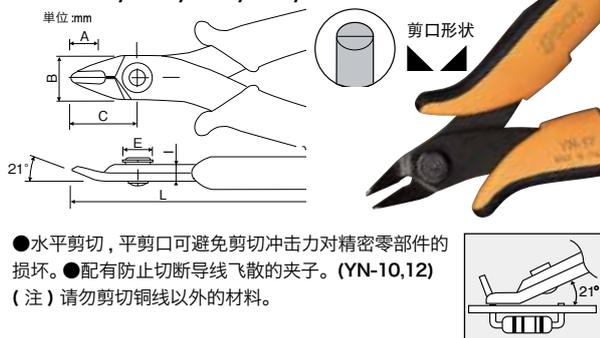
热加工

作业用工具·其他

平剪形 精密剪钳

RoHS 对应

YN-10/12/13/17/20



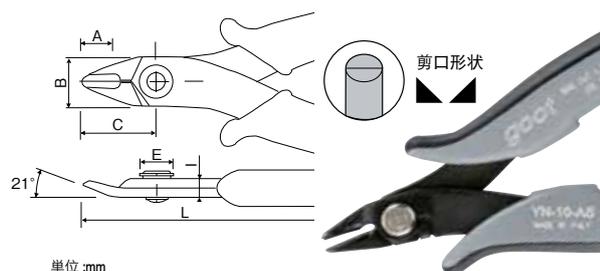
●水平剪切，平剪口可避免剪切冲击力对精密零部件的损坏。●配有防止切断导线飞散的夹子。(YN-10,12)
(注) 请勿剪切铜线以外的材料。

型号	最大剪径	A	B	C	E	I	L
YN-10	φ1.3	8	13.5	20	9	6	140
YN-12	φ1.0	8	10	18	9	5	133
YN-13	φ0.8	8	9.5	18	9	4	133
YN-17	φ1.3(薄型钳嘴)	8	13.5	20	9	5	138
YN-20	φ1.6	8	13.5	20	9	6	139

防静电规格 (平剪形)

RoHS 对应 防静电功能

精密剪钳 YN-10AS/13AS



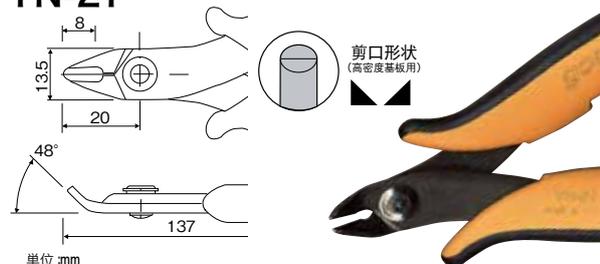
●水平形状切断，平剪口可避免冲击力把精密零部件的导线线损坏。●配有防止切断导线飞散的夹子。(YN-10AS) (注) 请勿剪切铜线以外的材料。

型号	最大剪径	A	B	C	E	I	L
YN-10AS	φ1.3	8	13.5	20	9	6	140
YN-13AS	φ0.8	8	9.5	18	9	4	133

高密度集成电路用 (平剪形)

RoHS 对应

精密剪钳 YN-21



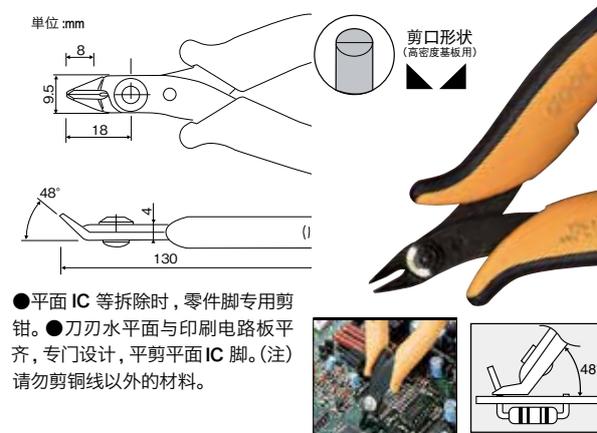
●贴装后，电子元件脚部剪断专用。(注) 请勿剪切铜线以外的材料。

型号	最大切断直径	全长
YN-21	φ1.3mm	137mm

高密度集成电路用 (平剪形)

精密剪钳 YN-15

RoHS 对应



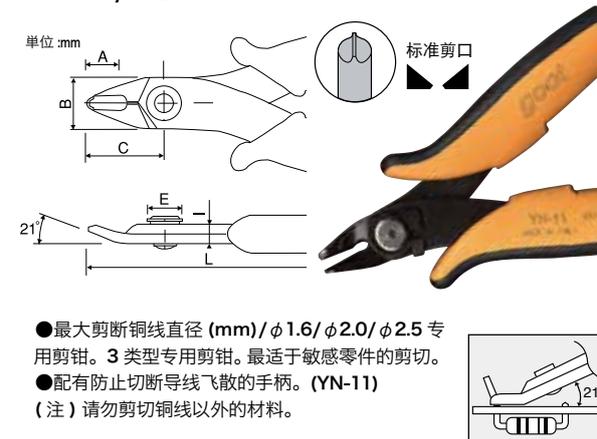
●平面 IC 等拆除时，零件脚专用剪钳。●刀刃水平面与印刷电路板平齐，专门设计，平剪平面 IC 脚。(注) 请勿剪铜线以外的材料。

型号	最大剪径	全长
YN-15	φ0.6mm	130mm

标准型

精密剪钳 YN-11/18

RoHS 对应



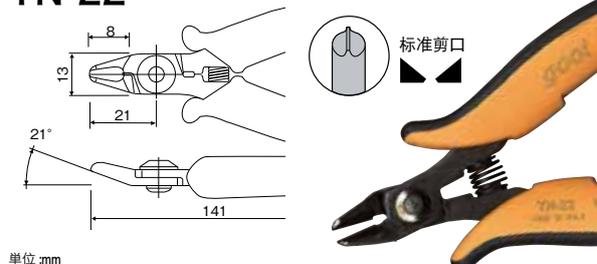
●最大剪断铜线直径 (mm) / φ1.6 / φ2.0 / φ2.5 专用剪钳。3 类型专用剪钳。最适于敏感零件的剪切。
●配有防止切断导线飞散的手柄。(YN-11)
(注) 请勿剪切铜线以外的材料。

型号	最大剪径	A	B	C	E	I	L
YN-11	φ1.6	8	13.5	20	9	6	138
YN-18	φ2.0	8	13.5	19	9	6	138

标准型

精密剪钳 YN-22

RoHS 对应



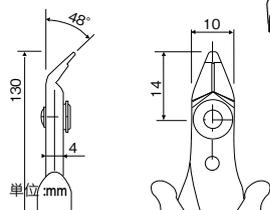
●最大能切断直径 φ2mm 剪脚剪钳。刀刃角度 21 度。轻轻握紧即可快速切断。
(注) 请勿剪切铜线以外的材料。

型号	最大切断直径	全长
YN-22	φ2.0mm	141mm

作业用工具 <精密剪钳·精密尖嘴钳系列>

平面 IC 剪切专用 (平面剪切)

精密剪钳 YN-14



●平面 IC 等拆除时, IC 脚专用剪钳。●与一般剪钳不同, 反面握紧, 刀刃水平面在平面 IC 的反面剪脚。

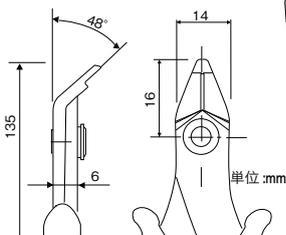


(注) 请勿剪切铜线以外的材料。

型号	最大剪径	全长
YN-14	φ0.6mm	130mm

平面 IC 剪切专用 (平面切断)

精密剪钳 YN-16



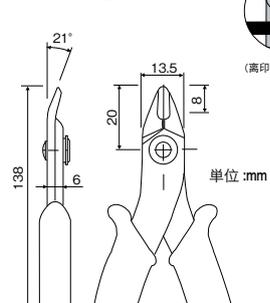
●平面 IC 等拆除时, IC 脚专用剪钳。●与一般剪钳不同, 反面握紧, 刀刃水平面在平面 IC 零件的反面剪脚。(注) 请勿剪铜线以外的材料。



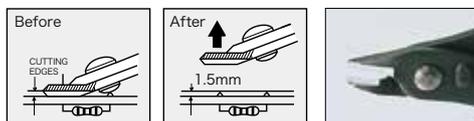
型号	最大剪径	全长
YN-16	φ1.3mm	135mm

高密度集成电路用 (平剪形)

精密剪钳 YN-104



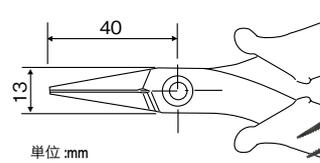
●贴装后, 电子元件脚部剪断专用。(注) 请勿剪铜线以外的材料。



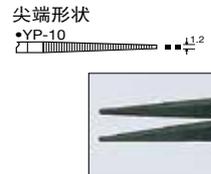
型号	最大剪径	全长
YN-104	φ1.3mm	138mm

精密尖嘴钳系列

精密尖嘴钳系列 YP-10



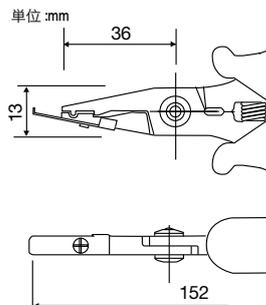
●与镊子一样效果的高精度精密尖嘴钳。



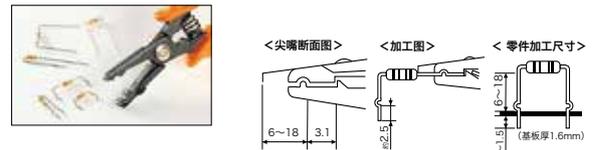
型号	尖嘴内侧	全长
YP-10	有齿	160mm

弯脚与剪切同时进行。

电阻圆弧钳 YP-201



●弯脚与剪切同时进行。●剪切零件脚长度可调。



(注) 请勿剪铜线以外的材料。

根据切断的方法会导致长度有若干变化。

型号	全长	最大剪径
YP-201	152mm	φ1.0mm



自动焊接系统

无铅焊接对应
温控型电烙铁

焊台
温控器配置型

温控型电烙铁

高性能陶瓷
发热型电烙铁

特殊电烙铁
镍合金发热芯电烙铁

电烙铁综合测试仪
焊嘴温度计

锡炉
制造辅助器具

表面贴装
SMT 相关产品

除锡

作业环境

作业用材料

热加工

作业用工具 / 其他

作业用工具〈精密剥线钳·电缆剥线钳〉

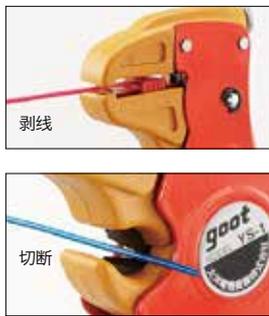
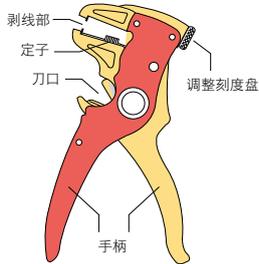
■ 剪线与剥线。一钳两用！ 电缆剥线钳 YS-1

RoHS
对应



●配有固定剥线长度定子。(2—20mm 范围内能调整。) ●根据电线保护层厚度,利用刻度盘简单调节剪切深度。●本体材料为钢条与强化尼龙玻璃纤维,制品经久耐用。

不能剪切聚四氟乙烯、石棉等材料。由于电线保护层种类不同,芯线有被破损的可能性。

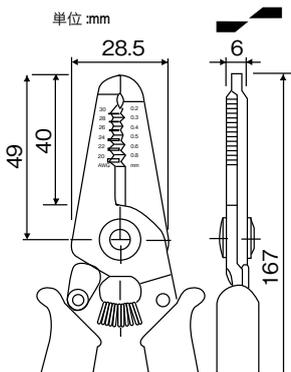


型号	可剥尺寸(加工基准)	全长
YS-1	0.2-5.5mm ²	170mm

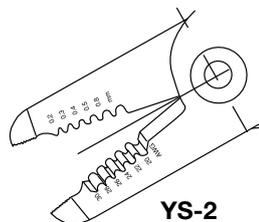
■ 精密剥线钳

精密剥线钳 YS-2/3

RoHS
对应



- 准确剪切微细导线。
- 剥线、剪切两用。
- 配有收藏固定钮。
- 弹簧构造,连续作业不易疲劳。

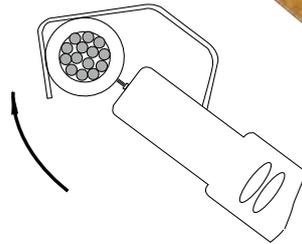


(注)请勿剪铜线以外的材料。

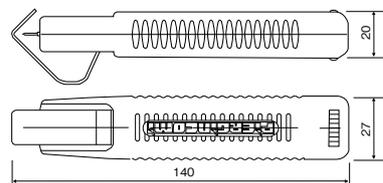
型号	最大剪径	全长
YS-2	φ0.25, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8mm	167mm
YS-3	φ0.8, 1.0, 1.3, 1.6, 2.0, 2.6 mm	

■ 可根据电缆线厚度调节刀片深度 电缆剥线钳 YS-100/101

RoHS
对应



- 能简单、精确剥线。
- 根据电缆线厚度调节刀片深度。
- 内藏备用刀片。
- 刀片不露出安全设计。
- 刀口能沿剪切方向自动转动。

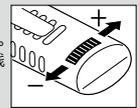


(注)椭圆形电缆不能使用。

单位:mm

<刀片深度的调整>

可根据电缆线厚度来调节刻度盘。刀片调出太多时,容易造成芯线刮伤。



使用方法

- 将按压的金属零件顶上去。
- 将需要加工的电线推入旋转刀内,推至A的位置。
- 用按压金属零件固定住。
- 组合好之后,将剥线钳按照箭头旋转。当开始可以剥线的时候,慢慢旋转。
- 横向将剥线钳拔出。

型号	适用线径	全长
YS-100	外径 φ4-16mm	140mm
YS-101	外径 φ8-28mm	

交换用配件 / 选购配件

YS-100/101 专用刀
YS-100HA



® 电烙铁以及 SMT 相关产品

太洋電機産業株式会社



中国事务所

深圳市南山区南海大道海王大厦 A 座 16C 邮编 : 518033
TEL:0755-2664-6936 FAX:0755-2664-6923

网址 / 电子信箱

www.goot.cn (中文) www.goot.co.jp (日文)

E-mail: info@goot.cn

goot, 吉欧欧替 为太洋电机产业株式会社的注册商标。

2015 年 4 月印刷
N61135086-003