

深圳市安泰信科技有限公司

- 单支烙铁●恒温电焊台●热风拆焊台●多功能维修系统
- BGA 返修台
- 直流稳压电源●直流开关电源●可编程电源

ATTEN 安泰信

AT938D/AT980D/AT980E

电焊台

中文使用说明书

深圳市安泰信科技有限公司

SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO.,LTD

地址：广东省深圳市光明新区七号路森阳高新科技园2栋8楼

电话：0755-8602 1370

传真：0755-8602 1365 邮编：518132

网址：www.atten.com.cn(中文) www.atten.com(英文)

邮箱：sales@atten.com.cn

工程师的伙伴
Engineer's partner

All Copyright Reserved
MADE IN CHINA

CBN019125(F)

深圳市安泰信科技有限公司

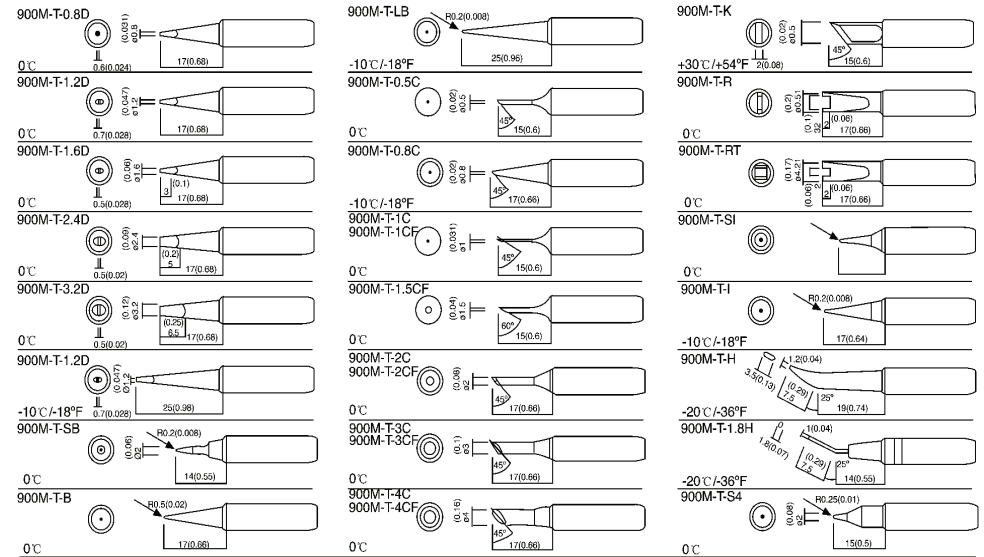
SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO., LTD

目录

版权信息.....	1
常用符号说明.....	1
用户必备.....	1
安全注意事项.....	1
免责声明.....	1
包装清单.....	1
产品概览.....	1
功能特性.....	2
技术参数.....	2
外观及控制面板.....	2
显示区域.....	3
操作指引.....	3
日常维护.....	4
售后联系.....	4
附录.....	5

附录

烙铁嘴规格图（900M系列）



产品保修卡

本产品保修期自购买日起两年内有效，凡属产品本身质量问题，凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后，将于2个工作日内修好并返还给客户。
注：本产品返厂维修时必须附上保修卡，否则将不予以免费维修，谢谢合作！

产品合格证

产品型号：_____ 产品编号：_____

检验员：_____ 出厂日期：_____

售货员：_____ 售出日期：_____

本产品经检验符合技术标准，产品合格



5. 温度校正

当更换发热芯或烙铁头，需校正焊咀温度时，长按（3秒）“*”键进入温度校正模式，显示屏闪烁显示校正温度值，按“▲”键或“▼”键可直接调整校正值，校正值是实际测量的温度值减去设置温度的差值（例：实际值 380℃-显示值 350℃结果为+30℃，按“▲”键上调至 30℃度；实际值 320℃ -设置值 350℃结果为-30℃，按“▼”键下调 30℃），温度校正范围-50℃~+50℃，输入完成按“*”键确认保存。如图 4；



图4

6. 温度单位转换

在关机状态下按住“#”键再打开电源开关，温度单位自动在“℃”和“°F”之间转换并自动保存。

7. 温度锁定功能（AT980D/AT980E）

温度锁定时LCD显示屏右下方显示“Loc”。按三秒或三秒以上“#”可实现温度锁定和解锁功能。当机器温度被锁定时，如下图所示，面板上的功能键也失去作用。



8. 故障显示

8.1 显示“S-E”，表明该通道的传感器或该部分电路有故障。

8.2 显示“H-E”，表明该通道的发热体或该部分电路有故障。

如下图：



日常维护

为了保证产品的使用寿命不被缩短，用户在使用过程中需要注意以下事项：

- 请勿使用本设备用于焊接以外的工作
- 请勿为了清理烙铁头残留的锡渣而敲打手柄，此举会损坏产品
- 请勿随意改动产品及其内部部件
- 更换部件时请选择原厂配件
- 拔出插头时请抓紧插头而不要拉扯线缆

售后联系

售后服务部联系电话：(+86) 0755-8602 1266

版权信息

本产品（含内部软件）及附件的设计受国家相关法律保护，任何侵犯我司相关权利的行为将会受到法律制裁。用户在使用本产品时，请自觉遵守国家相关法律。

常用符号说明

感谢您使用本公司的产品，在使用本产品之前，请您仔细阅读本手册并注意手册中提及的相关警告及注意事项。

⚠	警示您预防可能产生的电击
⚠	警示您预防可能造成的人身伤害

用户必备

我们要求用户在使用该产品前需具备基本的生活常识和基本电气相关操作知识。对于未成年用户，请务必在专业人士或监护人的指导下使用该产品。

安全注意事项

【警告：】产品在工作时，AT938D/AT980D烙铁头部分温度可达 150~450℃。AT980E烙铁头部分温度可达 150~480℃。鉴于不合理应用可导致烫伤或引起火灾，用户在使用时应严格遵守以下事项：

- 烙铁头没有完全冷却之前，切勿触摸烙铁头及周围金属部位
- 切勿在易燃物周围使用本产品
- 暂时不需要使用或停止使用时请务必关闭电源开关
- 更换部件及烙铁头时，应先关闭电源，待设备完全冷却后方可操作
- 在无相关人员指导的情况下，无经验或必备知识准备不充分时请勿使用本产品
- 切勿让儿童接触到本产品
- 请勿将产品及其部件置于水中或在手湿时操作
- 焊接时会有烟雾产生，请做好排烟工作
- 使用本设备时切勿嬉戏

免责声明

用户在使用本产品过程中，对于未按照相关指导、自然灾害等不可抗力或个人行为等非产品质量不合格而引起的人身伤害或者财产损失，本公司概不负责。

该说明书是深圳市安泰信科技有限公司根据最新产品特性进行整理、编译和发行的。在产品和说明书的后续改进过程中，本公司不负责另行通知。

【注意：】为避免损坏机器，及保持作业环境安全。在使用本产品之前，请仔细阅读使用说明书并请妥善保存，以便在需要时查阅。

包装清单

名称	数量
设备主机	1 台
手柄部件	1 组
烙铁座	1 个
电源线	1 条
说明书	1 本
清洁棉	1 份

产品概览

AT938D/AT980D/AT980E是一款高效实用防静电的数显电焊台，现已广泛应用于各大高校、科研院所、企业生产线等领域中。

功能特性

- 高清 LCD 带背光液晶显示屏，美观大方。
- 快捷温度存取功能，能快速切换使用温度。
- 发热芯使用进口耐高温材料，通过先进工艺制成，使用寿命更长，成本更低。
- 数字式温度校正，操作简单方便。
- 使用温度可在摄氏度与华氏度之间切换。
- 烙铁头与国际品牌通用，方便选购。

技术参数

	AT938D	AT980D	AT980E
功率消耗	60W	80W	80W
输入电压	AC(100V/110V/120V 220V/230V/240V) 50/60Hz (可选)		
温度范围	150℃~450℃(302°F~842°F)	150℃~450℃(302°F~842°F)	150℃~480℃(302°F~896°F)
温度稳定度	±2℃ (静止空气, 没有负载)	±2℃ (静止空气, 没有负载)	±2℃ (静止空气, 没有负载)
温度准确度	±15℃	±10℃	±10℃
焊咀对地阻抗	<2Ω	<2Ω	<2Ω
焊咀对地电压	<2mV	<2mV	<2mV
设置方式	按键调节, 快捷存取	按键调节, 快捷存取	按键调节, 快捷存取
校温方式	数字式	数字式	数字式
发热芯	60W 二芯陶瓷发热芯	80W 四芯陶瓷发热芯	80W 四芯陶瓷发热芯
主机外形尺寸	L146*W120*H91mm	L146*W120*H91mm	L146*W120*H91mm
净重	约 1.8Kg	约 1.8Kg	约 1.8Kg
适用烙铁头	900M 系列烙铁头 (烙铁头规格图)		

※上述规格如有更改不另行通知, 请以产品实物为准。

※不建议长时间将温度设置高于温度范围最大值, 来保障机器的寿命尽可能的长。

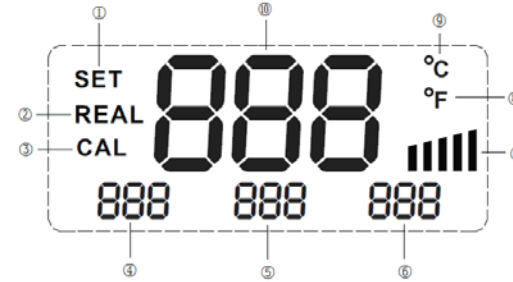
外观及控制面板



- ① 显示屏区域;
- ② 型号标识
- ③ 烙铁手柄
- ④ 烙铁座
- ⑤ 清洁海绵

- ⑥ 温度单位切换按钮
- ⑦ 温度校正/预设键 3
- ⑧ 下调节键/预设键 2
- ⑨ 上调节键/预设键 1
- ⑩ 手柄接口

显示区域



LCD 显示屏描述:

- ① SET(Set Mode) : 焊台进入设置状态;
- ② REAL(Real Mode): 焊台进入实时显示状态;
- ③ CAL(Calibration): 焊台进入温度校正模式;
- ④ 显示快捷存取键 1 存储的温度值;
- ⑤ 显示快捷存取键 2 存储的温度值;
- ⑥ 显示快捷存取键 3 存储的温度值;
- ⑦ 升温强度模拟条, 显示当前加热功率大小;
- ⑧ 显示华氏温度值;
- ⑨ 显示摄氏温度值;
- ⑩ 显示温度值;

操作指引

1. 连接

- 1.1 将手柄插头插入主机前面板并旋紧, 然后置于烙铁座上。
- 1.2 将电源线插头插入电源插座。

2. 上电

打开电源开关, 显示设定温度 (上一次的使用温度值) 3 秒, 之后显示实际温度值, 温度单位显示为℃/°F。如图 1、图 2;



(图1)



(图2)

3. 调整温度

正常工作时, 长按“▲”键或“▼”键进入温度调整状态, 进入温度调整状态之后长按可快速设置温度; 短按则逐步调整设置温度。停止按键 3 秒温度自动保存。如图 3;

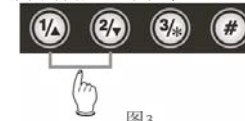


图3

4. 快捷设定温度

正常工作时, 通过可编程快捷按键可以快速设置工作温度, 短按“1、2、3”键即可提取存储于该快捷通道的设置温度置于当前工作温度。

在按住“#”键的同时按住“1、2、3”键可将当前设置的工作温度值分别存储于快捷键“1、2、3”。如下图: