

深圳市金航标电子有限公司

承认书

New plank	新板	
Revised	变更	00

FOR APPROVAL

客户名称

Customer:

机 种

Product:

客户料号

Part No:

客户确认回复:

Customer Approval Status:

签 核:

Signature:

合格 PASSED

拒收 REJECTED

品种类别

Product:

品 号

part No:

规

格

Specification:

样 板 批 号

Samples lot NO:

图号

Drawing No:

摘要

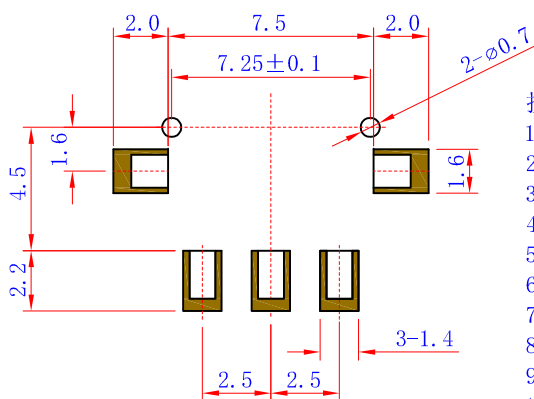
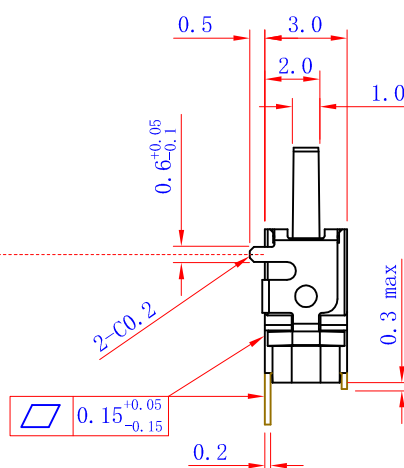
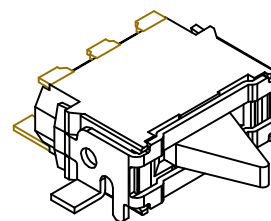
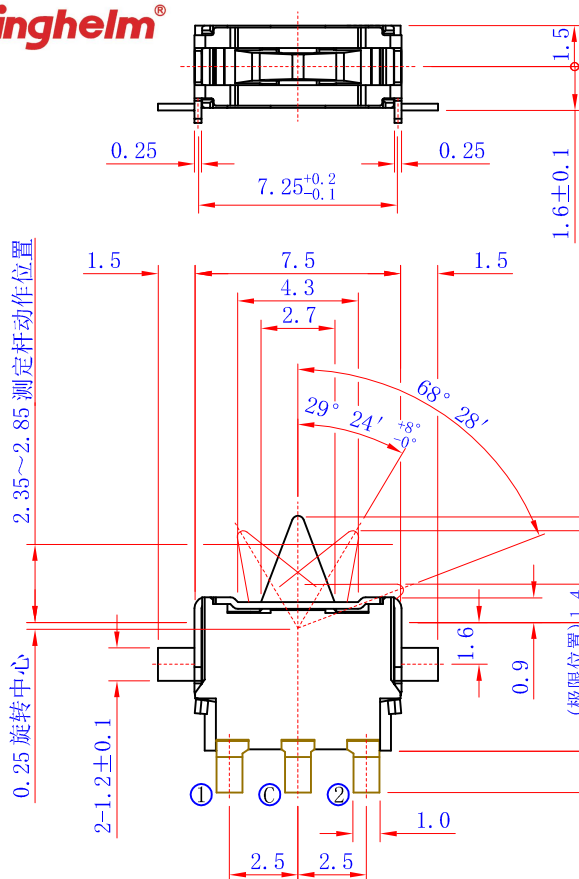
Not: 绿色环保产品, 附 SGS 报告

For green environmental protection products, there is a SGS report attached.

承 办 Prepared By	校 对 Proofed By	审 核 Checked By	营 业 部 Sales Department
季敏钦	胡志华	季建辉	

Kinghelm®

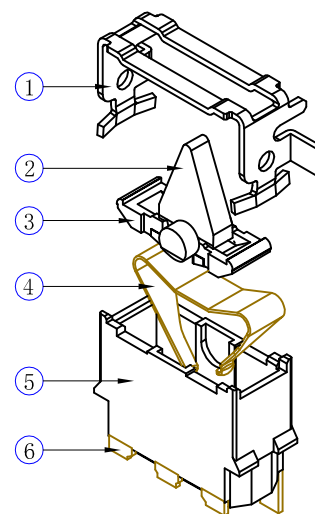
公差等级	尺 寸 分 段			
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120
m(中等级)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3



安装尺寸图

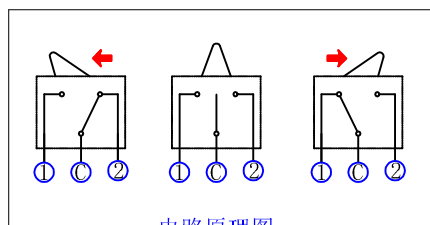
技术要求:

1. 额定负荷: DC 12V 0.1A
2. 绝缘电阻: $\geq 100M\Omega$
3. 耐电压: AC100V 50Hz/1min
4. 电器寿命: 50000次
5. 环境温度: $-10^{\circ}\sim+60^{\circ}$
6. 相对湿度: $40^{\circ}\text{C} \leq 95\%$
7. 接触电阻: $\leq 500m\Omega$
8. 接触行程: 0.5 ± 0.3
9. 动作力: $\leq 0.35N(36gf)$
10. 各零件无明显飞边, 配合要紧密, 不得有明显松动。
11. 未注公差尺寸均按GB1804-m级精度要求。



注: 图中 * 标记为重点检验项。

6	DS62-6.2	接触脚	3	黄铜		镀银
5	DS62-5.2	底座	1	PA		
4	DS62-4	接触片	1	磷铜		镀银
3	DS62.3	压柄	1	PA		
2	DS62.2	手柄	1	PA		
1	DS62-1.2	盖子	1	磷铜		镀铜锡
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量



电路原理图

借(通)用件登记

描 校

描 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

深圳市金航标电子有限公司

www.kinghelm.com.cn

KH-DS-62-2T

0755-28190160

标记 处数 更改文件号 签 字 日期

图 样 标 记 视图 重量 比例



5:1

共 页 第 页

包装规格

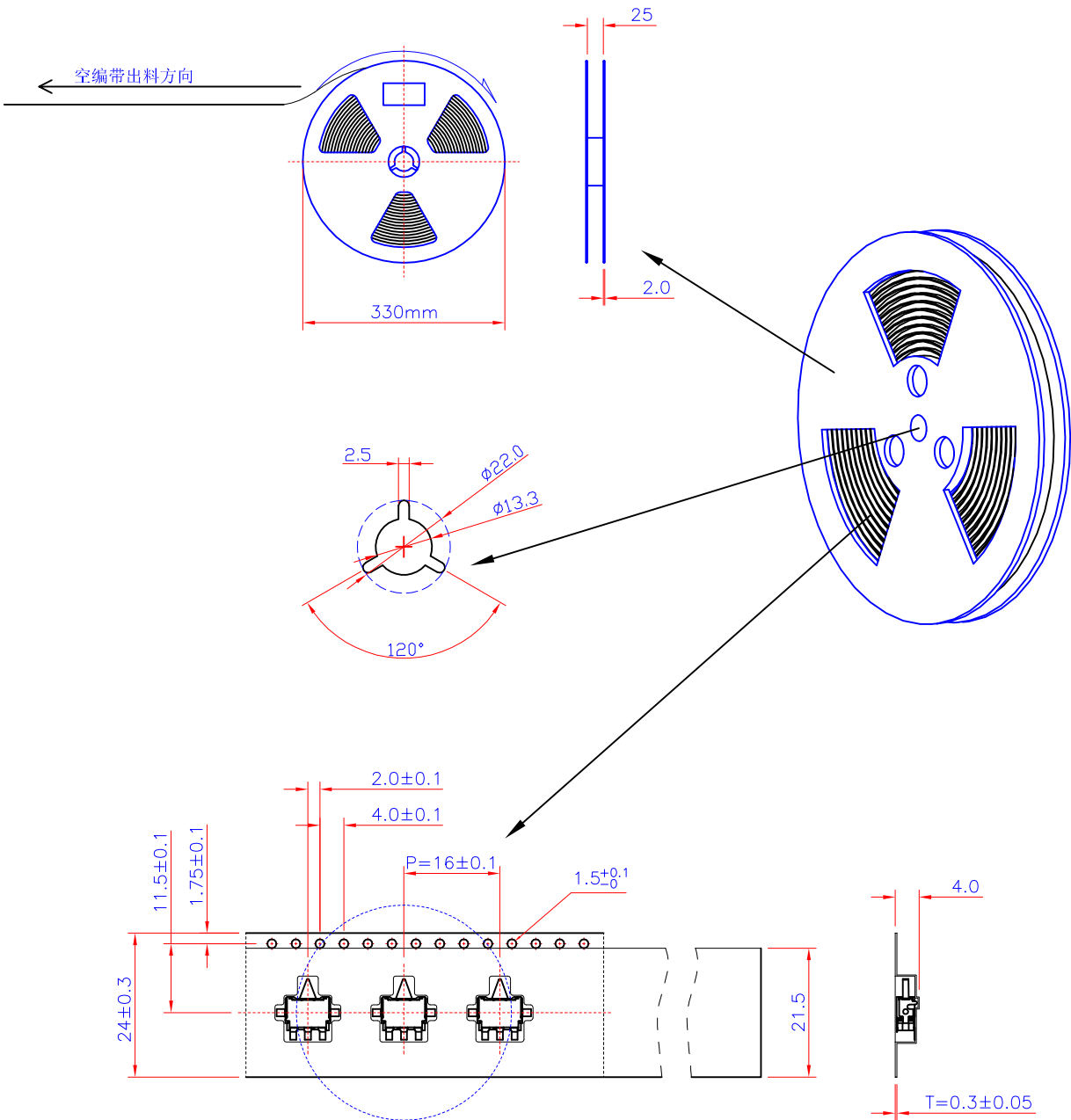
一、适用范围：
该规范包含DS-62-2T开关的绕带封装的要求。

二、封装材料：
该规范包含DS-62-2T开关的绕带封装的要求。

项 目	说 明
包装	卡通箱
转轴	聚丙烯
载带	聚丙烯

三、包装数量：
成品每卷包装数量1000PCS。

四、尺寸：



借（通）用件登记

描 校

描 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

深圳市金航标电子有限公司

技术条件

1. 产品型号: DS-62-2T
2. 回路方式: 二极开闭 常开
3. 额定值: DC 12V 0.1A(抵抗负荷)
4. 使用温度范围: $-10^{\circ} \sim +60^{\circ}$
5. 保存温度范围: $-20^{\circ} \sim +85^{\circ}$
6. 构造和机械性能:
 - 6-1 外形尺寸: 按外形图。
 - 6-2 行程位置: 按外形图。
 - 6-3 动作力: 手柄向下施加0.35N(36gf)以下。
 - 6-4 端子强度: 在端子顶端向任一方向施加0.3N(31gf)静载荷1分钟, 每一端子一次, 端子无弯曲, 试验后机械性能、电气性能无异常。
 - 6-5 操作部强度: 各方向须经受住15秒钟1N(102gf)的静载荷。
 - 6-6 操作部松动: 向操作部端头施加0.5N(51gf)静载荷, 各方向的松动量在1mm以内。
 - 6-7 可焊性: 将端子的1/2长浸入温度为 $230 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中, 持续时间为 $3 \pm 0.5\text{s}$, 试验后浸渍部分90%以上均覆盖锡层。
 - 6-8 耐焊接性: 手工焊接温度控制在 $300 \pm 5^{\circ}\text{C}$, 时间为 $3 \pm 0.5\text{s}$, 自动焊接温度控制在 $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$, 时间为 $5 \pm 0.5\text{s}$, 试验后外观、机械性能、电气性能无异常。
7. 电气性能:
 - 7-1 接触电阻: 用电阻测试仪测定, 在 $500\text{m}\Omega$ 以下。
 - 7-2 绝缘电阻: 各端子安装脚相互间加DC 100V电压, 须在 $100\text{M}\Omega$ 以上。
 - 7-3 耐电压: 各端子安装脚相互间加AC 100V电压, 允许漏电电流为0.5mA, 须经受1分钟, 无击穿、飞弧现象。

借(通)用件登记

描 校

描 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

深圳市金航标电子有限公司

7-4 震颤、滑动噪声（跃动）：

在DC5V 1mA(电阻负荷)下以30mm/s的动作速度进行测定。

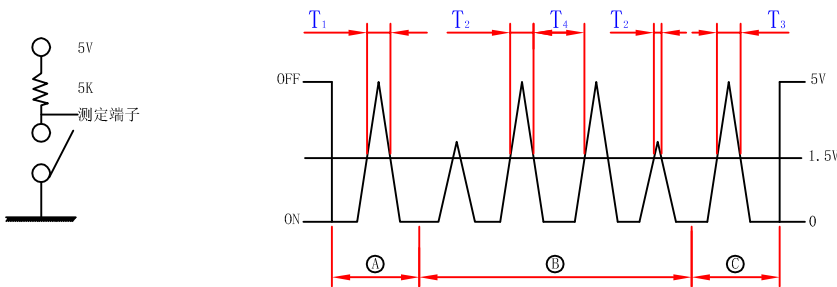
震颤、滑动噪声电压变动在1.5V以上。

震颤（A、C领域各10ms）T1、T3=10ms以下。

滑动噪声（B领域）T2=10ms以下。

至少要确保一次T4=20ms以上。

滑动噪声间1.5V以下的区域在250 μ s以上时，作为别的滑动噪声。



8. 环境抗性

8-1 耐热性：在+85±2℃下放96H，常温常湿下放1H，机械性能、电气性能无异常。而7-1项接触电阻在10Ω以下。

7-2项绝缘电阻在10MΩ以上。

8-2 抗寒性：在-20±2℃下放96H，常温常湿下放1H，机械性能、电气性能无异常。而7-1项接触电阻在10Ω以下。

7-2项绝缘电阻在10MΩ以上。

8-3 抗湿性：在40±2℃、90～95%RH中保持96H，再在常温常湿中放1H后，机械性能、电气性能无异常。

而7-1项接触电阻在10Ω以下。

7-2项绝缘电阻在10MΩ以上。

8-4 耐硫化性：在2%硫化钾溶液，温度为15～25℃，浸渍时间为90s，再放入清水清洗后，取出样件观察无变色现象。

8-5 盐雾实验：在盐溶液浓度为5±1%（质量百分比），温度为35±2℃保持24±1小时，实验后沉积物用水冲掉，在金属件上无明显腐蚀斑点。

借（通）用件登记

描 校

描 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

深圳市金航标电子有限公司

9. 持久性能:

9-1 负荷寿命: 在DC5V 1mA的电阻负荷回路中, 以15~20次/分的速度, 使开关进行5万次的开闭试验后, 机械性能、电气性能无异常。
但7-1项接触电阻在10Ω以下。

7-2项绝缘电阻在10MΩ以上。

9-2 抗振性: 以10~55Hz的振动频率、1分钟扫描时间, 采用对数或近似直线法

的扫描振动变作方法, 向包括操作方向在内的垂直三方向分别施加2H、振幅为1.5mm, 试验后, 机械性能、电气性能无异常。

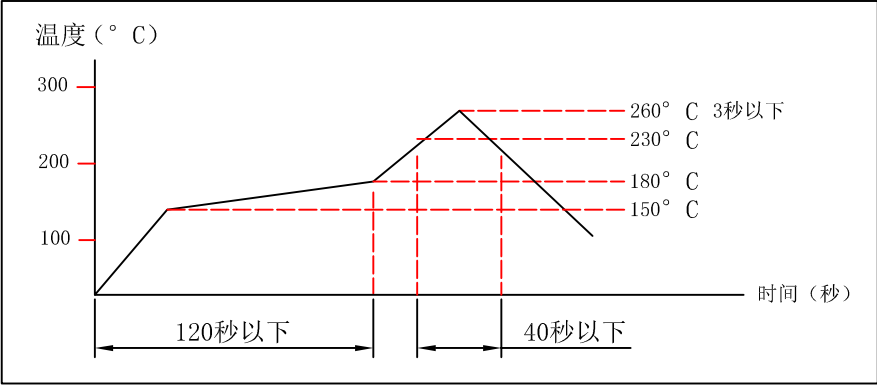
9-3 抗冲击性: 以686m/s² (70g)的加速度、11ms作用时间, 向包括操作方向在内的垂直6方向分别施加3次冲击试验后, 机械性能、电气性能无异常。

10. 第8和第9项测试后性能:

7-1接触电阻	10Ω以下
7-2绝缘电阻	10MΩ以上
7-3耐电压	AC 100V 1分钟
6-3动作力	0.35N以下

11. 焊接条件:

- (1) 加热方式: 远红外线加热的上下加热方式。
- (2) 温度测量方式: ø0.1~ø0.2的C A (K) 或C C (T) 测量。位置在焊连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
- (3) 温度分布:



借 (通) 用件登记

描 校

描 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

深圳市金航标电子有限公司

12. 注意事项:

- (1) 本品非防水结构，故不能清洗。
- (2) 驱动件在自由位置时实施焊锡，助焊剂勿粘附在树脂部。
- (3) 焊锡时，如对端子施加荷重，将会发生变形导致性能恶化，所以要注意。
- (4) 使用通孔印刷电路板及推荐以外的电路板时，由于热应力的影响会发生变化，所以请事先就焊接条件进行充分的确认。
- (5) 进行两次焊接时，请在第一次焊接部分恢复到常温之后再进行。连续加热可能使外围部变形，端子的松动，脱落及电特性降低。
- (6) 特性往往会随基板翘曲而变化，所以在做回路设计、配置时，要充分考虑。
- (7) 对回路设计及软件设计时，请考虑下述项目及震颤，及跳动的影响。
 - *数次读入（EX：5ms间隔 5次判定）
 - *延时设定
 - *设置CR积分回路
- (8) 启动电压的设定，建议取中心值。
- (9) 在开关本体施以荷重，恐会影响动作，请注意。
- (10) 为提高可靠性，望在实际使用条件下确认质量。
- (11) 保管方法:

- ①产品以交货时的状态在常温，常湿，不受直射日光照射，不产生腐蚀性气体的地方保管，自交货起6个月以内为限度，请尽可能快地使用。
- ②开封后为了用聚乙烯袋与外气隔断，请在与上述同样的环境中进行保管，并尽快使用。
- ③请不要过分地堆积。
- ④请不要在完全按下开关操作部的状态下保存。

借（通）用件登记
描 校
描 图
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期