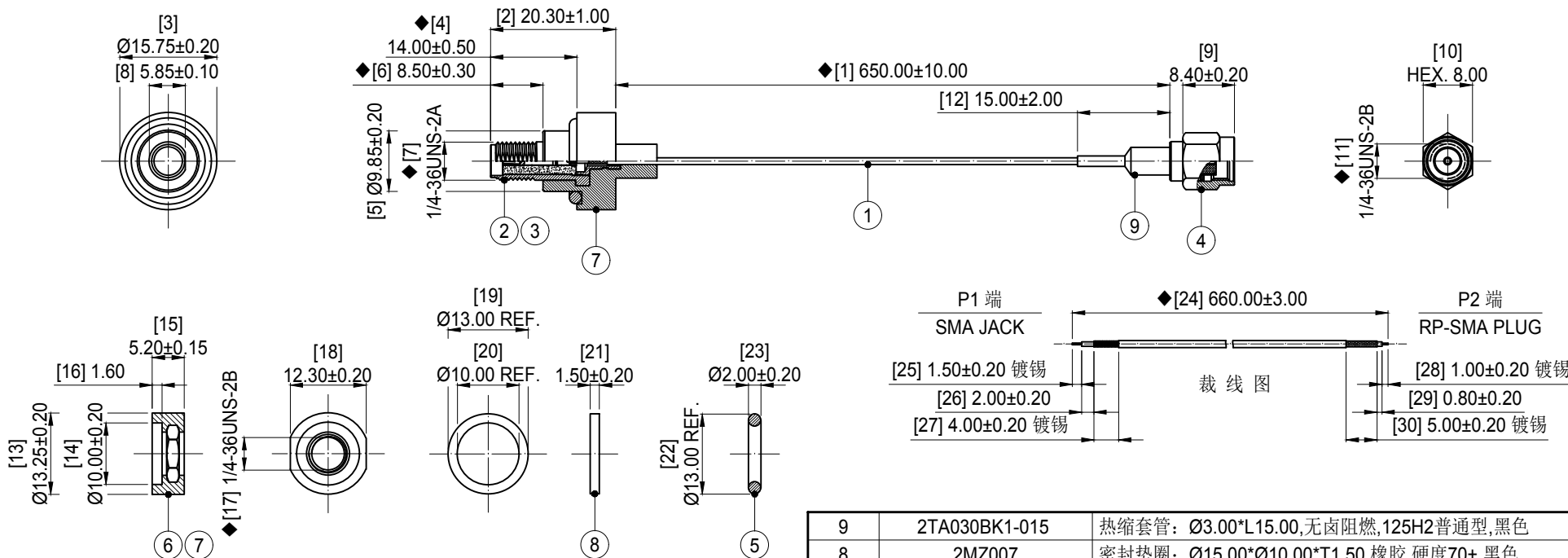


1	2	3	4	5	6	7	8
H545				客户料号: 5619100057031	REV.	RELEASE AND CHANGE SUMMARY	DATE
					A	首次发行	2023.10.26



技术要求:

- 1 装配要求: SMA尾管与同轴电缆编织间采用铆压工艺; 尾管铆压高度: 3.45 ± 0.05 ; 注塑成型: 色母配比100:3; 材料90°烘干2-3H; 成型温度 $180^{\circ}\sim 220^{\circ}$; 气压自调。
- 2 电气特性: 特性阻抗:50Ω; 工作频段:DC-6GHz;
- 3 电性测试: 断短路与高压测试, 使用线材综合测试仪100%测试。
测试条件: 断短路判定值:2kΩ;直流导通电阻:最大2.00Ω;绝缘电阻:DC 300V,0.05秒,50MΩ。
- 4 电缆保持力: 电缆与SMA之间拉拔力:最小2.0kgf; 注塑后电缆与SMA之间拉拔力:最小3.0kgf。
测试方法: 使用拉力计夹头固定SMA, 沿线轴向施加拉力, 速度最大25毫米/分钟。
- 5 尺寸检验: [★],FAI首件工艺检验项目; ◆,QIP重点检验项目; ★,CPK制程管制项目。
- 6 外观检验: 目视全检。产品注塑不能缩水、缺胶、毛边; 镀层色泽光亮均匀, 不得有氧化。
- 7 包装规范: 25PCS/扎, 2扎/包, 即50PCS/包; 防水圈套在产品上出货。
- 8 环保要求: 制品及生产制程中所有使用到的物料皆须满足欧盟RoHS指令要求。

9	2TA030BK1-015	热缩套管: Ø3.00*L15.00,无卤阻燃,125H2普通型,黑色	1
8	2MZ007	密封垫圈: Ø15.00*Ø10.00*T1.50,橡胶,硬度70+,黑色	1
7	2FQ012	胶料: ASA,LI918,f1,黑色	/
6	2LC15S-302	螺母: 1/4"-36UNS-2B,H8.00*T2.00,黄铜,镀金	1
5	2LC15S-402	防水圈: Ø13.000*Ø9.00*Ø2.00,O型,黑色	1
4	2LC15PF301	SMA公头母针: H8.00*L15.20,黄铜,镀金	1
3	2LC15SF308-7	SMA后塞: Ø5.50*L7.30,黄铜,镀金	1
2	2LC15SF308-1	SMA主体: HEX.8.00*L18.00,母头母针,黄铜,镀金	1
1	2C5M11312BK1	微细同轴电缆: OD1.13,50Ω,双锡线,黑色	1
No.	PART NUMBER	PART NAME AND DESCRIPTION	Q'TY

BOM 物料清单

GENERAL TOLERANCE: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED LINEAR: 0.5 < L ≤ 6 ± 0.05 6 < L ≤ 30 ± 0.10 30 < L ≤ 120 ± 0.20 ANGULAR: 0 < L ≤ 10 ± 1°30' 10 < L ≤ 50 ± 1°00' 50 < L ≤ 120 ± 0°30'		FILE TYPE: 产品图 DRA./DATE: S.He 23.10.26 CHE./DATE: APP./DATE: FILE FORM: HJ-QR-E-03 22.09.01	Dongguan HUANGJIE Communication Technology Co., Ltd. 东莞市市捷通讯科技有限公司 TITLE: 射频电缆组件 OD1.13双锡线黑色,P1端铆接SMA母头母针, 并注塑成型,P2端铆接SMA公头母针,外露线L=650mm CODE: 3C0225A04-097			SIZE: A4 UNIT: mm PRO.: 3rd SCALE: 1:1 PAGE: 1/1
--	--	---	---	--	--	---

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO HUANGJIE AND SHOULDN'T BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

0 10 20