规格书 Specification

制造商:深圳市毫欧电子有限公司 HoFL3T

适用：本规格书适用于深圳市毫欧电子有限公司卧式分流器 HoFL3T 高精度系列产品选型。

■ 产品特点Features：

电子束焊工艺，压铆螺母孔位设计取样点

更精确高可靠性，高过载能力，产品精度高。

使用温度范围较宽无感型设计。

电阻温度系数 TCR×10-6/℃≤25ppm

符合 ROHS 要求

全系列产品符合车规AEC-Q200测试。

符合JJG 1069-2011检定规程。

■ 产品名称Product Name

卧式分流器

■ 产品型号Product number

HoFL3T-300A-75mV-0.2%

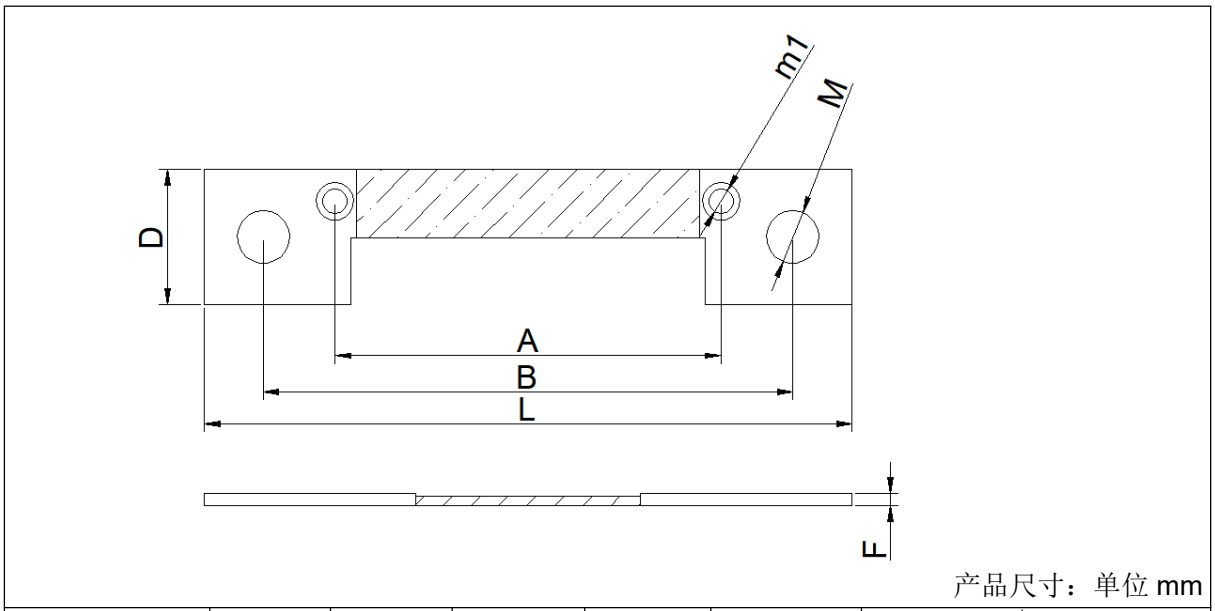
生产商	产品系列	额定电流	额定压降	精度
Ho 毫欧电子	FL3T 系列	50A	75mV	0.1% 0.2% 0.5%
		75A		
		100A		
		150A		
		200A		
		250A		
		300A		
		400A		
		500A		
		600A		

其他型号可联系厂家定制

国家高新技术企业 IATF16949 ISO9001 TÜV SÜD SGS AEC-Q200

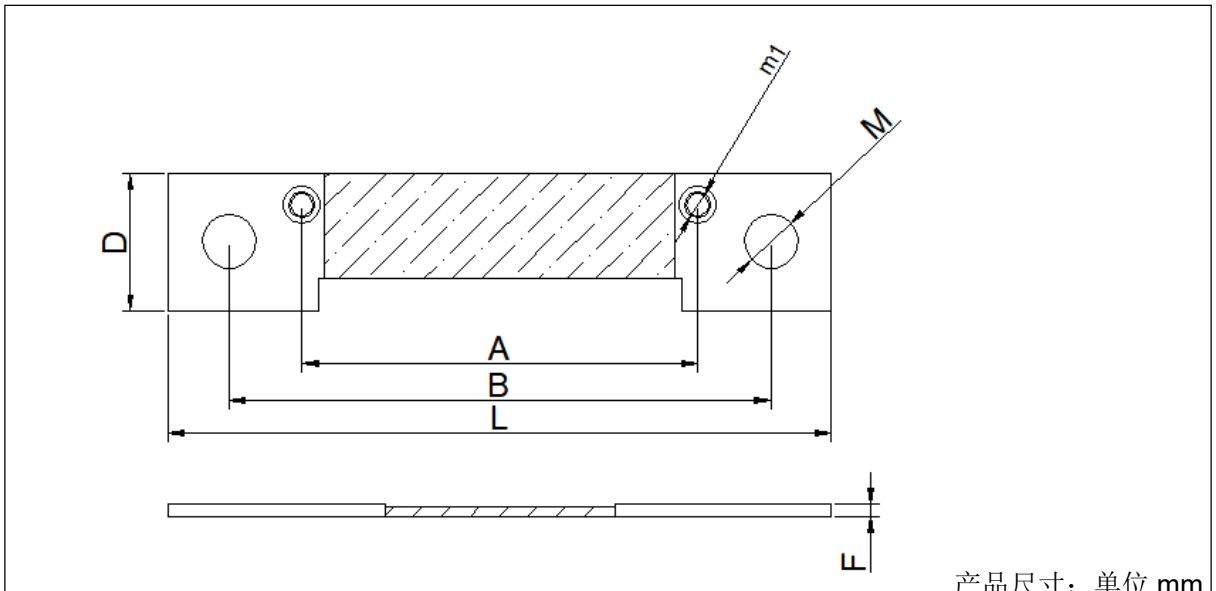
地址：深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼

■ 产品尺寸 Product Size



产品尺寸：单位 mm

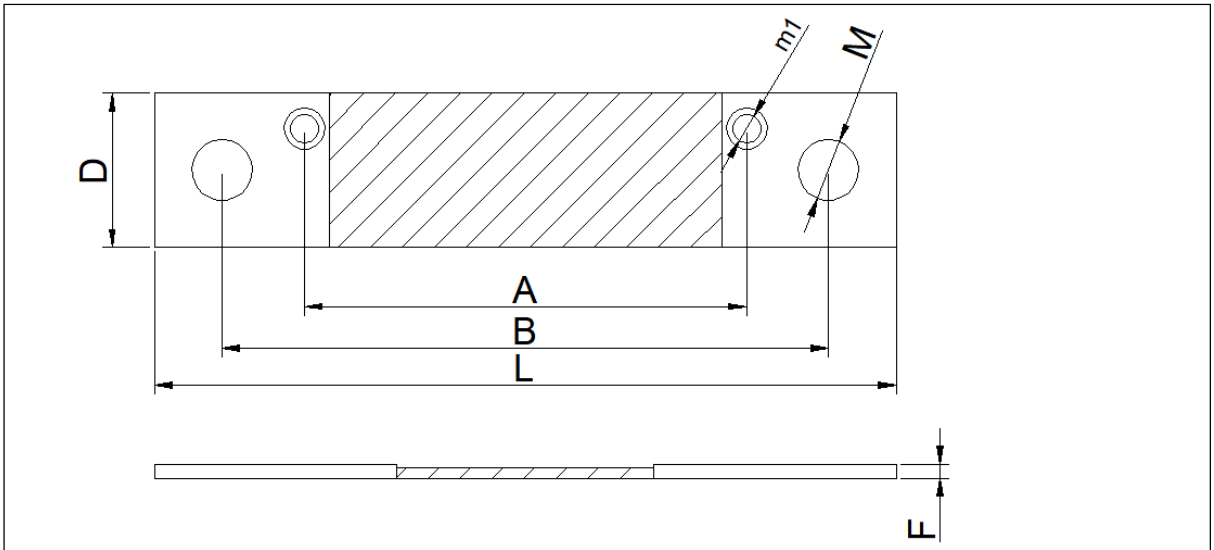
型号	L	B	A	D	F	M	m1
50A-75mV	104±2	85±0.5	62±1	21.6±1	2±0.5	2-∅8.5±0.5	2-M5压铆螺母



产品尺寸：单位 mm

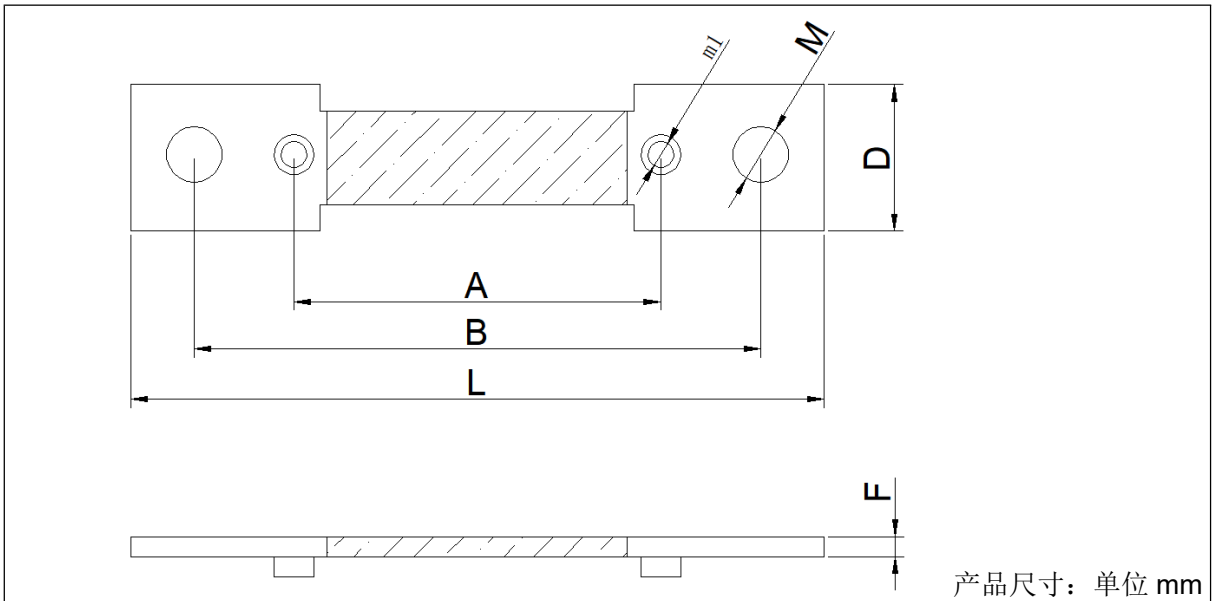
型号	L	B	A	D	F	M	m1
75A-75mV	104±2	85±0.5	62±1	21.6±1	2±0.5	2-∅8.5±0.5	2-M5压铆螺母

■ 产品尺寸 Product Size



产品尺寸：单位 mm

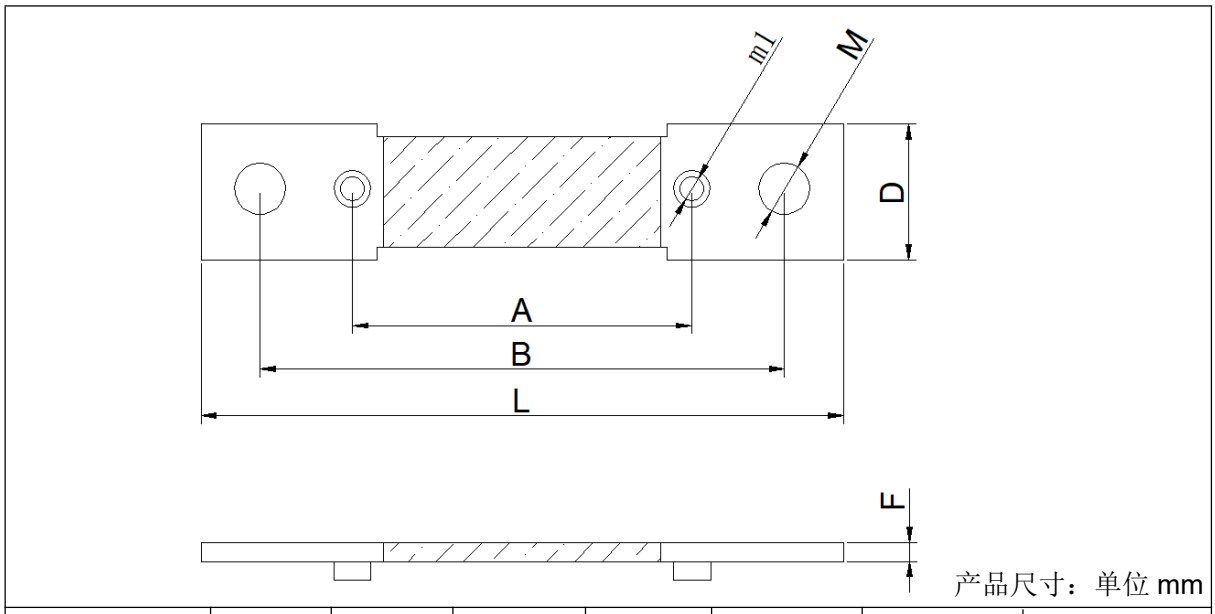
型号	L	B	A	D	F	M	m1
100A-75mV	104±2	85±0.5	62±1	21.6±1	2±0.5	2-∅8.5±0.5	2-M5压铆螺母



产品尺寸：单位 mm

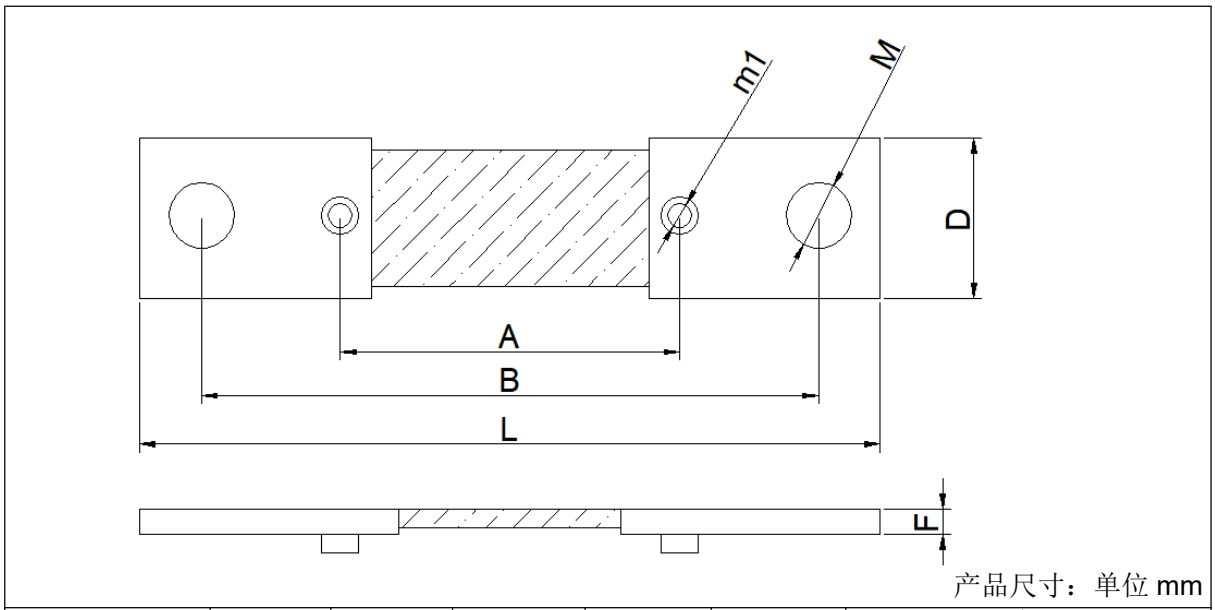
型号	L	B	A	D	F	M	m1
150A-75mV	104±2	85±1	55±1	22±1	3±0.5	2-∅8.5±0.5	2-M5压铆螺母

■ 产品尺寸 Product Size



产品尺寸：单位 mm

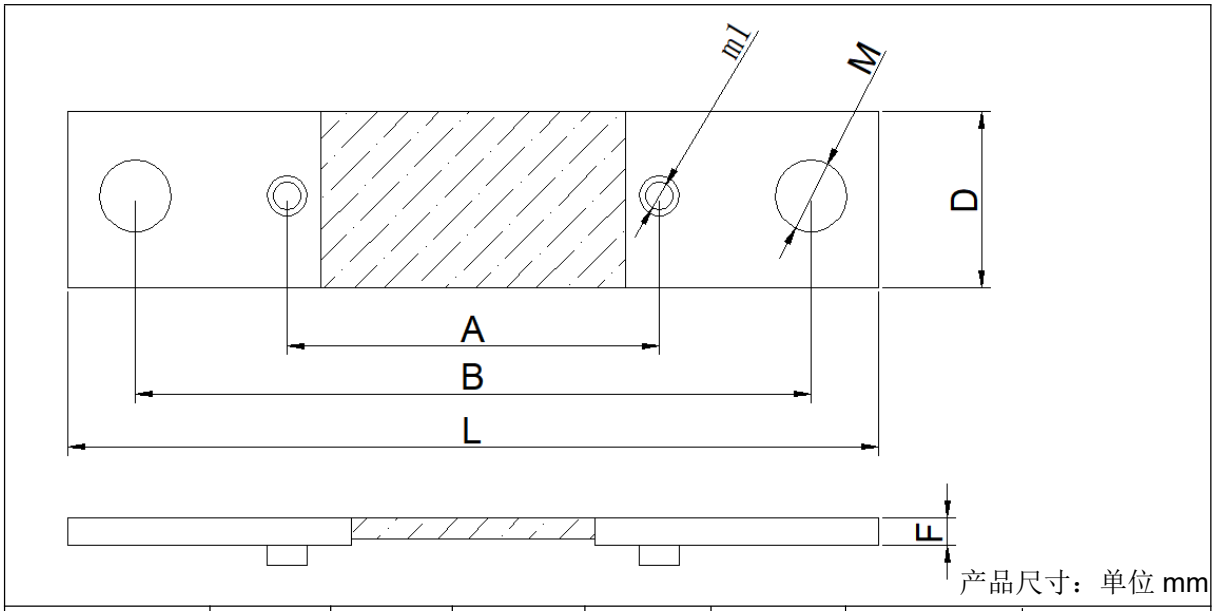
型号	L	B	A	D	F	M	m1
200A-75mV	104±2	85±1	55±1	22±1	3±0.5	2-∅8.5±0.5	2-M5压铆螺母



产品尺寸：单位 mm

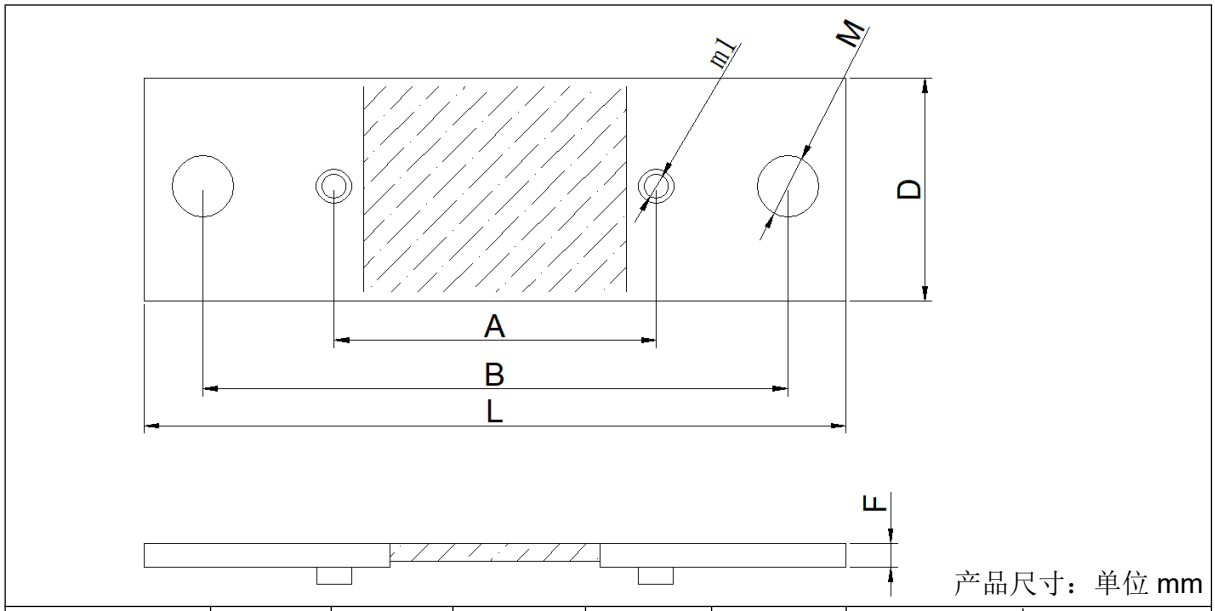
型号	L	B	A	D	F	M	m1
250A-75mV	120±2	100±1	55±1	26±2	4±0.5	2-∅10.5±0.5	2-M5压铆螺母

■ 产品尺寸 Product Size



产品尺寸：单位 mm

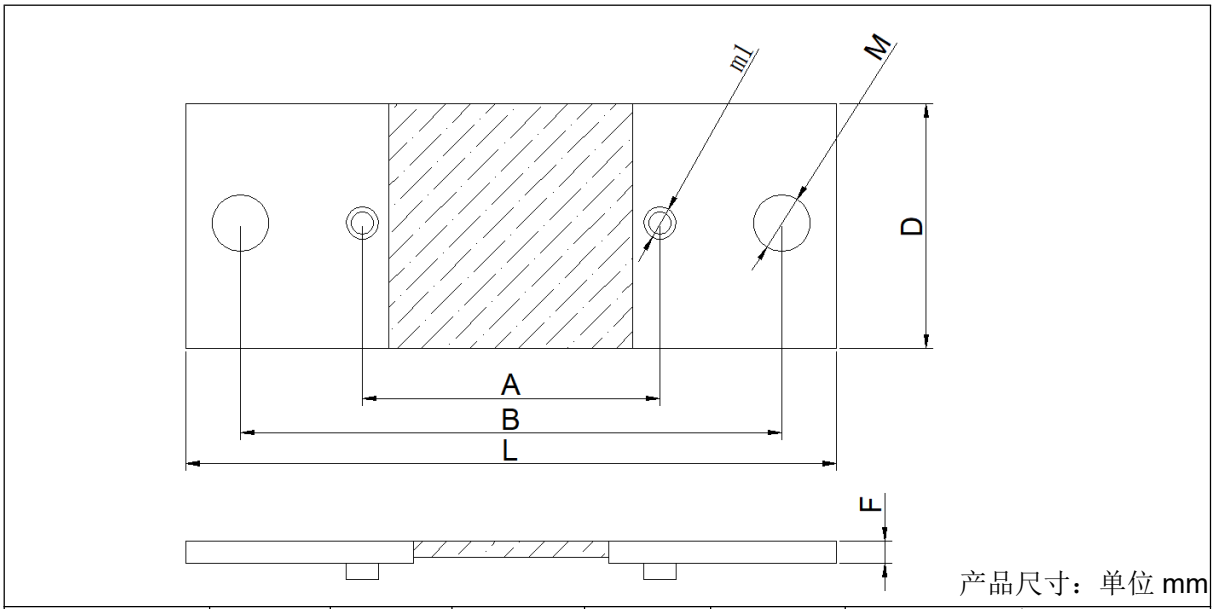
型号	L	B	A	D	F	M	m1
300A-75mV	120±2	100±1	55±1	26±2	4±0.5	2-∅10.5±0.5	2-M5压铆螺母



产品尺寸：单位 mm

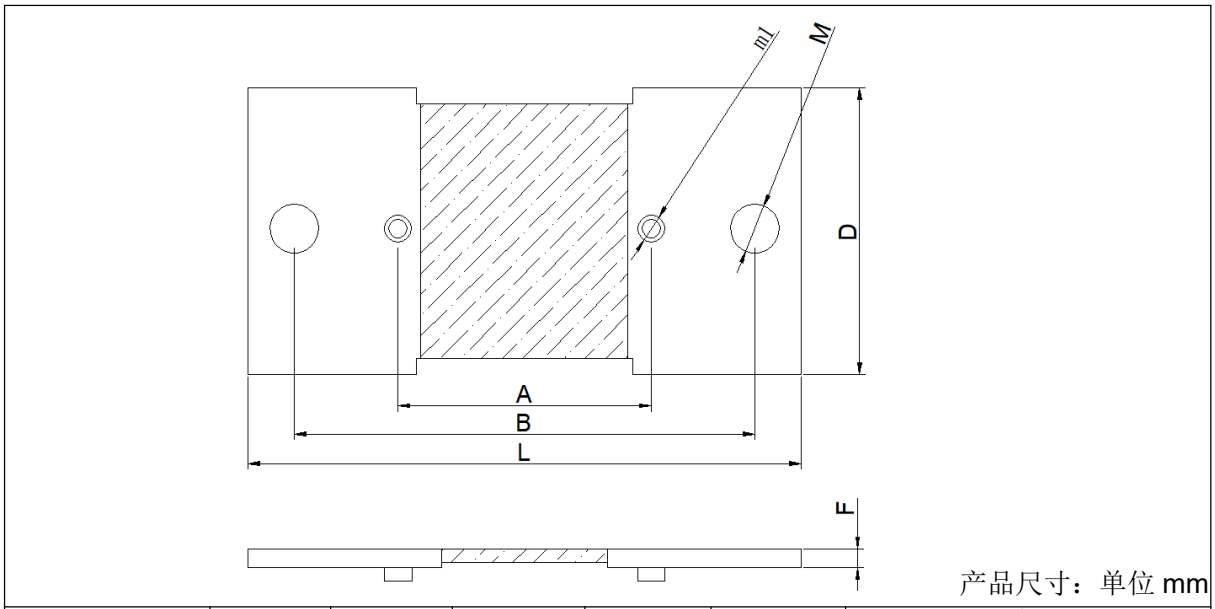
型号	L	B	A	D	F	M	m1
400A-75mV	120±2	100±1	55±1	38±2	4±0.5	2-∅10.5±0.5	2-M5压铆螺母

■ 产品尺寸 Product Size



产品尺寸：单位 mm

型号	L	B	A	D	F	M	m1
500A-75mV	120±2	100±1	55±1	45±2	4±0.5	2-∅10.5±0.5	2-M5压铆螺母



产品尺寸：单位 mm

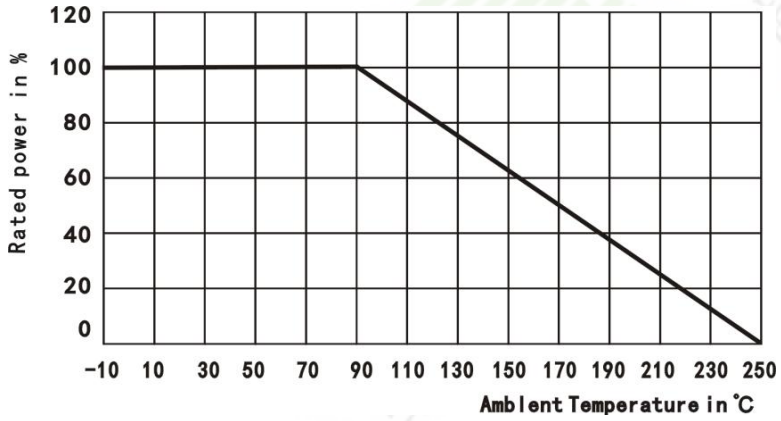
型号	L	B	A	D	F	M	m1
600A-75mV	120±2	100±1	55±1	62±2	4±0.5	2-∅10.5±0.5	2-M5压铆螺母

■ 电气参数 Electrical parameter

额定电流 Rated Current	50A~600A
压降 Pressure drop	75mV
准确度等级 AccuracyClass	0.1%、0.2%、0.5%
电阻温度系数 T.C.R (ppm / ℃)	≤25
锰铜材料 Manganese copper material	国标 6J12 精密锰铜
紫铜材料 Copper material	国标 T2 Y2
工作温度范围 Operating Temperature Range	-55℃~+170℃

■ 功率曲线 Power curve

操作温度范围 - 55 ～+170 ℃，电阻温度达到 90℃时降功率示意图:



■ 性能测试 Performance Testing

项目	测试条件	阻值变化范围
热冲击	-40°C 至+150°C，1000 次循环，每个极端 15 分钟	±0.5%R
短时间过载	2.5 倍额定功率，持续 5 秒	±0.5%R
低温运行	-40℃45 分钟	±0.5%R
高温暴露	在+170°C 下 1000 小时	±1%R
偏差湿度	+ 85°C，85％RH，10％偏差，1000 小时	±0.5%R
机械冲击	100 毫秒，6 毫秒，5 个脉冲	±0.5%R
振动	频率在 1 分钟，3 个方向，12 小时内变化 10Hz 至 2000Hz	±1%
负载寿命	+70°C 下 1000 小时，1.5 小时“开”，0.5 小时“关”	±0.5%
防潮	MIL-STD-202	±0.5%

■ 工作特性及装配指导 Working characteristics and assembly instructions

a. 装配方向：产品测试螺丝面为正面，装配时产品正面朝上

b. 外观：平整，无毛刺，无可见损伤

c. 最佳装配时间：常温下最佳装备时间一到三个月，产品包装密封完好时最佳装配时间可延长至 6 个月，最佳装配时间内产品表面光洁明亮，无锈斑。超出时间或者产品包装袋密封性受损，产品存放仓库湿度过大时会导致产品表面氧化。

d. 产品保存湿度：5%~70%（非凝结）

e. 产品包装和装配：安装作业过程需佩戴手套或手指套。

■ 包装方式 Packing

根据不同型号自定义数量