

LOCTITE® SF 7070

12月 2020

产品描述:

LOCTITE® SF 7070具有以下产品特性:

技术	溶剂清洁剂
化学类型	烃类混合溶剂
外观	无色透明液体 ^{LMS}
粘度	非常低
固化方式	不适用
应用	表面清洁剂

LOCTITE® SF 7070 是一种非水溶型、碳氢化合物型、不含CFC溶剂型清洁剂，用于清洁和去除用LOCTITE®粘合剂粘合的表面。该产品被用作装配前的最终清洁处理，以去除待粘合表面上的大部分油脂、油、润滑液、金属切削和细屑。本产品可以在室温或加热下用喷或浸的方法使用。

NSF国际认可

符合NSF K1类认可，用作非食品加工区的清洁剂和脱脂剂，用于去除油、蜡、树脂材料或其他使用酸性或碱性清洁剂无法去除的物质。注：这是区域性认可。如需更多资料和说明，请联系当地技术服务中心。

典型特性

密度@ 25 ° C	0.75
红外光谱	符合标准
粘度@ 20 ° C, mPa.s (cp)	1至2
干燥时间 @ 20 ° C, 分钟	5至20
贝壳杉脂丁醇值 (KB)	31
闪点 - 见 MSDS	

典型性能

LOCTITE® SF 7070对固化速度或LOCTITE®粘合剂最终强度没有影响，而是为了粘合剂更好的粘接固定提供清洁表面。不干净或部分干净的表面可能影响粘合剂性能。

操作预防措施

清洁剂的使用必须依照易燃物品使用方法并遵守相关地方法规。

应特别小心以防止产品或其蒸 同明火或任何不防火的电子设备接触。

该溶剂会对某些塑料与涂层产生影响。在使用前，建议对所有粘接面进行兼容性测试。

LOCTITE® SF 7070 与金属，多种塑料和弹性体兼容。

下表显示了LOCTITE® SF 7070对各种塑料和弹性体的影响。由于相容性随不同材料变化，建议在使用LOCTITE® SF 7070之前做部件，设备垫片，密封及O形圈的相容性测试。

LOCTITE® SF 7070 与塑料的相容性

根据 ASTM D543测试

(所有样品在从溶剂中取出后过 30 分钟称重)

塑料 30分钟 @ 22 ° C:

塑料	% 重量变化	外观
ABS	+0.05	没变化
丙烯酸	+0.11	没变化
聚缩醛	+0.02	没变化
G-10 环氧树脂	+0.01	没变化
尼龙101	+0.14	没变化
尼龙 66	+0.04	没变化
聚碳酸酯	+0.07	没变化
酚醛树脂	+0.21	没变化
聚乙烯 (HD)	+0.05	没变化
聚乙烯 (LD)	+0.11	没变化
PP	+0.06	没变化
聚苯乙烯 (高冲击)	+0.13	没变化
聚苯乙烯	+0.13	没变化
聚砜	+0.05	没变化
PVC	+0.03	没变化
聚四氟乙烯	+0.02	没变化
聚醚酰胺	+0.09	没变化
聚对苯二甲酸丁二醇酯	+0.05	没变化

塑料 30分钟 @ 38 ° C:

塑料	% 重量变化	外观
ABS	0	没变化
丙烯酸	+0.04	没变化
聚缩醛	+0.01	没变化
G-10 环氧树脂	+0.01	没变化
尼龙101	+0.05	没变化
尼龙 66	+0.02	没变化
聚碳酸酯	+0.03	没变化
酚醛树脂	0.13	没变化
聚乙烯 (HD)	+0.1	没变化
聚乙烯 (LD)	0.39	没变化
PP	+0.1	没变化
聚苯乙烯 (高冲击)	+0.28	没变化
聚苯乙烯	+0.03	没变化
聚砜	+0.03	没变化
PVC	+0.03	没变化
聚四氟乙烯	+0.01	没变化
聚醚酰胺	+2.7	没变化
聚对苯二甲酸丁二醇酯	+0.04	没变化

LOCTITE® SF 7070 与弹性体的兼容性根据 ASTM D543测试
(所有样品在从溶剂中取出后过 30 分钟称重)

塑料	30分钟 @ 22 ° C:	
	% 重量变化	外观
丁腈橡胶	+0.9	轻微膨胀
丁苯橡胶	+0.48	轻微膨胀
丁基橡胶	+5.33	膨胀
EPDM	+5.23	膨胀
氯丁橡胶	+1.08	轻微膨胀
聚氨酯	+0.07	轻微膨胀
有机硅	+10.8	膨胀
氟橡胶	+1.08	轻微膨胀

塑料	30分钟 @ 38 ° C:	
	% 重量变化	外观
丁腈橡胶	+2.5	膨胀
丁苯橡胶	+1.1	轻微膨胀
丁基橡胶	+8.2	膨胀
EPDM	+12.0	膨胀
氯丁橡胶	+2.3	膨胀
聚氨酯	+0.07	轻微膨胀
有机硅	+13.8	膨胀
氟橡胶	0	轻微膨胀

注意事项

本产品不宜在纯氧与(或)富氧环境中使用, 不能做为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)。

使用指南

1. 喷雾或用被溶剂浸润过的布来擦拭表面, 使其保持清洁。
2. 用干净的湿布擦拭表面去除所有的污染, 如果有必要, 再次擦拭表面以达到清洁的目的。
3. 如果必要重复清洁过程。
4. 在粘接之前, 需要等待一定时间, 使得部件上的LOCTITE® SF 7070 中的溶剂完全挥发。
5. 干燥后, 马上应用乐泰粘合剂进行装配。

乐泰材料规格 ^{LMS}

LMS数据为2011年12月22日。每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外, 我们也通过多种质量控, 确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

储存

此产品可燃, 必须以符合相关规定的适当方式存放。不要存放在氧化剂或可燃材料附近。将未开封产品存放在干燥处。存放信息在产品包装上有显示。理想的储存温度为8° C到21° C, 存放在低于8° C或高于28° C的条件下可能会影响产品性能。被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用胶液, 不要将任何胶液倒回原包装内。本公司将不会对已受到污染的或上面已提及的储存方法不恰当的产品负责。若需要更多必要信息, 请同当地技术服务中心或客服代表处联系。

单位换算

(° C x 1.8) + 32 = ° F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
μm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

免责声明

注: 本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途, 并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S. A. S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部分的注册商标。

参考 1.4

如需更多技术支持, 请致电亚太乐泰技术支持热线电话: 400-821-2567

