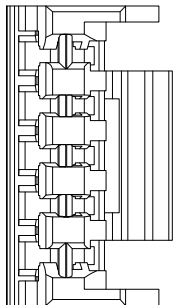
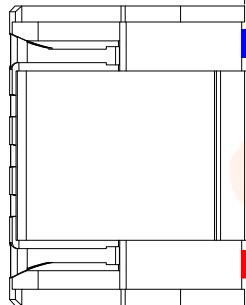


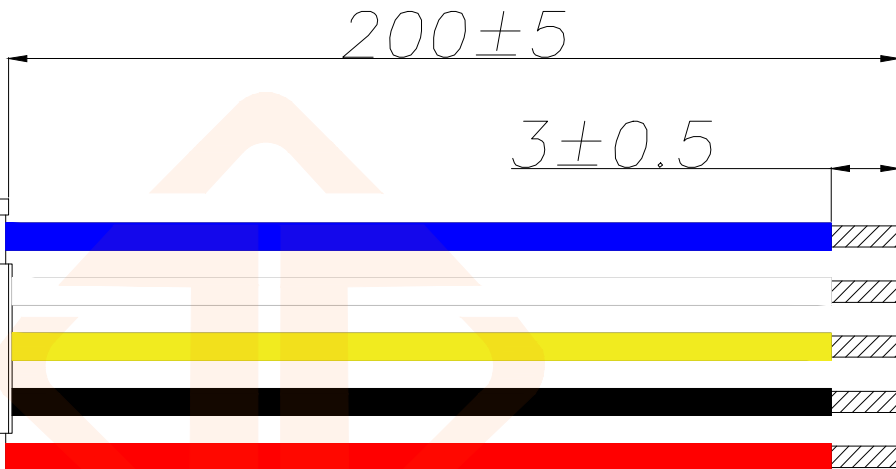
REV.	ECN NO.	DESCRIPTION	DATE	DESIGN



3{蓝}
4{白}
5{黄}
6{黑}
7{红}



1-2



剥线浸锡

技术要求:

- 1.1 端子铆接牢固,无松动,脱落现象;
1.2 线材印字清晰,无破损划伤;
1.3 端子与线材拉力值:≥2.5kg;
1.4 线材两端100%导通,无短/断路
1.5 外观要求按品质管理部检验标准执行
1.6 包装要求按包装作业指引或者客户制定包装要求

序号	线材名称	材料规格(符合ROHS)	用量	单位	技术要求
1	胶壳	GH1.25 5P	1	pcs	打端剥皮:2.0-2.5mm
2	端子	GH1.25	5	pcs	按照图中线序方向打端和插壳,端子与胶壳连
3	线材	UL1571 28# OD0.9mm 7*0.127TS 蓝色	200	mm	裁线长度:见材料表,裁线公差±2mm;
4	线材	UL1571 28# OD0.9mm 7*0.127TS 白色	200	mm	裁线长度:见材料表,裁线公差±2mm;
5	线材	UL1571 28# OD0.9mm 7*0.127TS 黄色	200	mm	裁线长度:见材料表,裁线公差±2mm;
6	线材	UL1571 28# OD0.9mm 7*0.127TS 黑色	200	mm	裁线长度:见材料表,裁线公差±2mm;
7	线材	UL1571 28# OD0.9mm 7*0.127TS 红色	200	mm	裁线长度:见材料表,裁线公差±2mm;

TOLERANCE			深圳聚兴泰电子科技有限公司 Shenzhen Juxingtai Electronic Technology Co., Ltd			
0~100 ±2mm	X.°	±5°	PART NO. C125E11-5P200C1-111	TITLE: Terminal wiring		
100~200 ±3mm	X.X°	±3°				
200~300 ±5mm	X.XX°	±1°		MANUFACTURE DWG		
UNITS	mm		DESIGN: Ethan			
MATERILA	— — —		CHED: Olvia		SCALE	SHEET
FINISH	— — —		APPD: Ava		N:A	1/1