



技术要求:

1. 圆孔十个孔距累计允许公差为 $\pm 0.2\text{mm}$
2. 带长250mm内容许弯曲度1mm
3. 材料厚度以在载带边缘测量为准
4. 所有尺寸定义依循EIA-481-C系准则定义之
5. 材料: 黑色PS T=0.50 \pm 0.05mm
6. 所有卷轮为灰蓝挖空旋转塑胶卷轮
7. 整模成型长度: 5.28M,
8. 非指明公差范围为: $\pm 0.1\text{mm}$; 超过250mm不计算累计误差
9. 型腔外形凡未标明处倒角R为0.2-0.3; 拔模斜度未标注的为3° 以下

包装信息:

- 1、每卷盘装产品 300 只, 卷盘外侧贴相关标签;
- 2、每 10 卷盘放在一个塑料袋中;
- 3、每外箱装10盘, 产品总数: 3000 只;
- 4、外箱上下用胶纸封成“工”字;
- 5、净重: KG, 毛重: KG。

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES		MYOUNG 美阳 www.meiyangdz.com	
DECIMALS: X : ±*** X.X : ±*** X.XX : ±*** X.XXX : ±***	ANGLES: X : ±*** X.X : ±***	DSND YangFeng	DATE 2021-09-15
		CHKD ZhouRuicai	DATE 2021-09-15
		APVD XueShun Yong	DATE 2021-09-15
WEIGHT:		SCALE: 1:1	VIEW:
SHEET 1 OF 1		UNIT: mm	REV.: A/0
		SIZE: A4	OBJECT: MY
		TITLE: 电池弹片PPBA3031 SMT 卷装	
		PART NO.: MY-FJ-3031-R	
		DRAW NO.: MY-BD-0028	