

深圳市顺天五金制品有限公司

产品规格书

客户： 深圳市立创商城				
供应商名称： 深圳市顺天五金制品有限公司				
规格名称：圆头+字机牙三组合螺丝 PM4x10*8 mm 镍				
客户料号：				
` 样板数量： 20 PCS				
参考标准	外观检查			Ok
	√ ☐ 国标标准			OK
	抽样数量：20			OK

产品图纸展示

例：M3*16

螺丝直径 螺丝长度

螺丝直径3mm

螺丝长度16mm

头部直径

头部厚度2.01-2.15mm

规格	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
螺丝直径 (mm)	2	2.5	3	4	5	6	8
头部直径 (mm)	max 3.5	4.5	5.5	7	9	10.5	13
	min 3.2	4.2	5.2	6.64	8.64	10.07	12.7
头部厚度 (mm)	max 1.4	1.8	2.15	2.75	3.45	4.1	5.1
	min 1.26	1.66	2.01	2.61	3.27	3.8	4.8
螺距 (mm)	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25



尺寸与功能检验(抽样按工作指引) (单位:mm)						
检验项目	检验标准		样本数 (PCS)	不良数 (PCS)	检验工具	测试数据, 判定结果
螺杆直径: A	φ 4.0MM +0/-0.2		20	/	游标卡尺	3.92/3.90/3.92/3.92/3.90 OK
螺杆长度: B	10.00 MM +0/-0.3		20	/	游标卡尺	9.92/9.90/9.90/9.90/9.91 OK
介子直径: D	8.00 MM +0/-0.3		20	/	游标卡尺	7.85/7.85/7.86/7.85/7.90 OK
头厚: C	2.60 MM ±0.15		20	/	游标卡尺	2.65/2.68/2.68/2.69/2.68 OK
材料	材质: 1012碳钢 ; 表面处理: 镀镍					
判定结果	√ ☐ 合格				客户 确认	
	☐ 不合格					
制表 : 黄 文		审核: 王小姐		批准: 赖生		
日期: 2024-08-02		日期: 2024-08-02		日期: 2024-08-02		