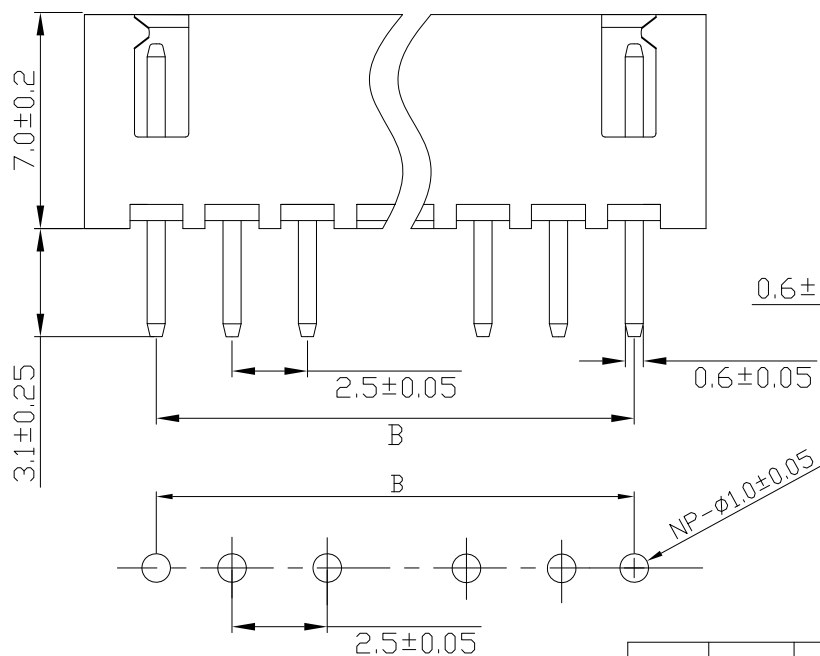
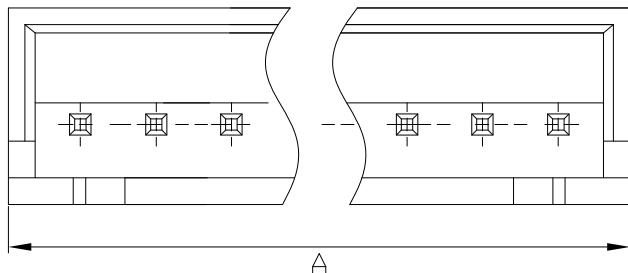


RoHS



技术要求

1. 额定电压：250V
2. 额定电流：3A
3. 接触电阻： $\leq 30\text{m}\Omega$
2. 绝缘电阻： $\geq 1000\text{M}\Omega$
3. 耐 压：AC 800V
4. 焊接温度： $260^{\circ}\text{C} \pm 5$ 5 ± 0.5 秒
5. 工作温度： $-25^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$

外观要求

1. 产品应无错装。漏装零件等现象；
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象，表面镀层应光亮美观。
3. 未注尺寸公差为 $\pm 0.15\text{mm}$

NA	A	B	NA	A	B
2P	7.50 ± 0.25	2.50 ± 0.2	10P	27.50 ± 0.25	22.50 ± 0.2
3P	10.00 ± 0.25	5.00 ± 0.2	11P	30.00 ± 0.25	25.00 ± 0.2
4P	12.50 ± 0.25	7.5 ± 0.2	12P	32.5 ± 0.25	27.50 ± 0.2
5P	15.00 ± 0.25	10.00 ± 0.2	13P	35.00 ± 0.25	30.00 ± 0.2
6P	17.50 ± 0.25	12.5 ± 0.2	14P	37.50 ± 0.25	32.50 ± 0.2
7P	20.00 ± 0.25	15.0 ± 0.2	15P	40.00 ± 0.25	35.00 ± 0.2
8P	22.50 ± 0.25	17.5 ± 0.2	16P	42.50 ± 0.25	37.50 ± 0.2
9P	25.00 ± 0.25	20.00 ± 0.2			

发放部门	
行政部	
业务部	
采购部	
工程部	
品保部	
生产部	

材料：
塑胶：尼龙 PA66
插针：黄铜
镀层：镀锡

						深圳市富港科技有限公司							
						视图				针 座			
标 记	处 数		更改文件号	签 字	日 期								
设 计	L Y W	日 期	17. 10. 30	标准化		日 期		图样标记		重量	比例	XH-NP-M	
校 对	L P J	日 期	17. 10. 30	审 定		日 期							
工 艺		日 期											
审 核	L G B	日 期	17. 10. 30					共 页		第 页			