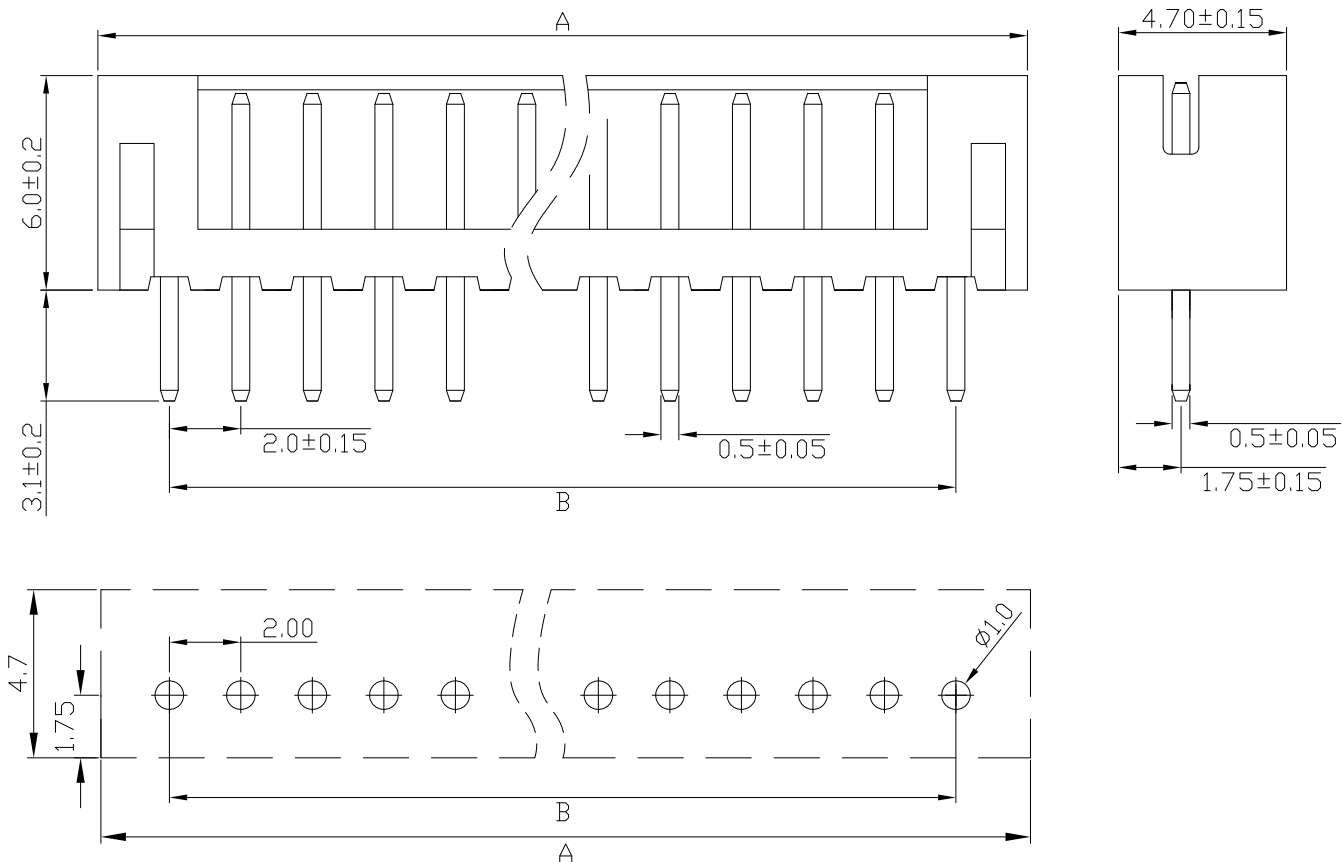


RoHS



技术要求

1. 额定电压: 250V
2. 额定电流: 2A
3. 接触电阻: $\leq 20\text{m}\Omega$
2. 绝缘电阻: $\geq 1000\text{M}\Omega$
3. 耐 压: AC 800V
4. 焊接温度: $260^{\circ}\text{C} \pm 5$ 5 ± 0.5 秒
5. 工作温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$

外观要求

1. 产品应无错装。漏装零件等现象;
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象, 表面镀层应光亮美观.
3. 未注尺寸公差为 $\pm 0.15\text{mm}$

NP	A	B	NP	A	B
2P	6 ± 0.2	2 ± 0.15	10P	22 ± 0.2	18 ± 0.15
3P	8 ± 0.2	4 ± 0.15	11P	24 ± 0.2	20 ± 0.15
4P	10 ± 0.2	6 ± 0.15	12P	26 ± 0.2	22 ± 0.15
5P	12 ± 0.2	8 ± 0.15	13P	28 ± 0.2	24 ± 0.15
6P	14 ± 0.2	10 ± 0.15	14P	30 ± 0.2	26 ± 0.15
7P	16 ± 0.2	12 ± 0.15	15P	32 ± 0.2	28 ± 0.15
8P	18 ± 0.2	14 ± 0.15	16P	34 ± 0.2	30 ± 0.15
9P	20 ± 0.2	16 ± 0.15			

发放部门	
行政部	
业务部	
采购部	
工程部	
品保部	
生产部	

材料：
 塑胶：尼龙 PA66
 插针：H62铜
 镀层：镀锡

						深圳市富港科技有限公司														
标 记	处 数		更改文件号		签 字		日 期		视图 		针 座									
设 计	林月旺	日 期	17.10.30	标准化		日 期		图样标记		重量										比例
校 对	李攀进	日 期	17.10.30	审 定		日 期														
工 艺		日 期																		
审 核	罗观彬	日 期	17.10.30					共 页		第 页		PH-NP-M								