

废液收集储存柜



液位声光报警



标配物资多样性



移动方便

废液收集储存柜

1. 柜体为双层钢结构，符合FM标准要求、符合美国职业安全健康管理局OSHA 29 CFR 1910.106 及美国国家消防协会NFPA CODE 30 规范。
2. 柜体设置两处通风装置，有效降低挥发性物质浓度，预防火灾产生（亦可选配自动灭火装置）。
3. 表面环氧树脂粉末涂料处理，光亮、防尘、防锈和防腐。
4. 柜门三点联动锁，减少摩擦或机械火花，降低静电积蓄。
5. 可配安全挂锁，实现双人双锁管理，符合中国《危险化学品安全管理条例》的规定。
6. 底部配备聚乙烯实验室托盘，有效预防液体泄漏，符合盛漏规范。
7. 标配西斯贝尔20L HDPE废液桶，有效储存、转运废液。
8. 标配电池液位报警器，自带电源，当废液达到设定值时，会产生声光报警提示。
9. 顶部两侧配备PP杯槽，能有效收集废液并避免腐蚀，中间配备PE托盘，用于存放小型防护产品。
10. 底部配备刹车万向轮，保证设备移动方便，右侧配备拉手，方便移动运输。
11. 顶部张贴化学品相容性表，参考此表可有效避免不相容化学品混合造成的危害。
12. 可选配 FM 认证的防静电装置。



废液收集储存柜

名称	门类型	颜色	外形尺寸 (高×宽×深/cm)	包装尺寸 (高×宽×深/cm)	桶数	净重 (kg)	型号
废液收集储存柜	双门/手动	蓝色	88.8x86x60	105x93x67	2x20L	75.5	WA950230B