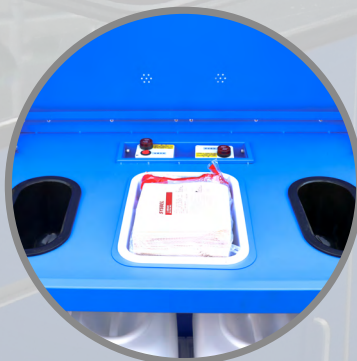


废液收集储存柜



液位声光报警



标配物资多样性



移动方便

废液收集储存柜

- 1. 柜体为双层钢结构，符合FM标准要求、符合美国职业安全健康管理局OSHA 29 CFR 1910.106 及美国国家消防协会NFPA CODE 30 规范。
- 2. 柜体设置两处通风装置，有效降低挥发性物质浓度，预防火灾产生（亦可选配自动灭火装置）。
- 3. 表面环氧树脂粉末涂料处理，光亮、防尘、防锈和防腐。
- 4. 柜门三点联动锁，减少摩擦或机械火花，降低静电积蓄。
- 5. 可配安全挂锁，实现双人双锁管理，符合中国《危险化学品安全管理条例》的规定。
- 6. 底部配备聚乙烯实验室托盘，有效预防液体泄漏，符合盛漏规范。
- 7. 标配西斯贝尔20L HDPE废液桶，有效储存、转运废液。
- 8. 标配电池液位报警器，自带电源，当废液达到设定值时，会产生声光报警提示。
- 9. 顶部两侧配备PP杯槽，能有效收集废液并避免腐蚀，中间配备PE托盘，用于存放小型防护用品。
- 10. 底部配备刹车万向轮，保证设备移动方便，右侧配备拉手，方便移动运输。
- 11. 顶部张贴化学品相容性表，参考此表可有效避免不相容化学品混合造成的危害。
- 12. 可选配 FM 认证的防静电装置。



废液收集储存柜

名称	门类型	颜色	外形尺寸 (高×宽×深/cm)	包装尺寸 (高×宽×深/cm)	桶数	净重 (kg)	型号
废液收集储存柜	双门/手动	蓝色	88.8x86x60	105x93x67	2x20L	75.5	WA950230B