



广东德鸿感应微电子有限公司

样品承认书

客户名称：

品名规格：

DH0850H-150M

客户品名：

送样日期：

承认书编号：

S201023-005

样品数量：

/

工程部

客户确认

APPROVED	CHECKED	DESIGNED

备注/说明：

- 1、在使用产品前，用户须确认本产品是否符合您的设计要求，德鸿仅保证本产品符合此份承认书的规格；
- 2、承认书内的数据修改必须经过双方协商并认可，否则视作无效；
- 3、客户下单前需回签本承认书，如若未回签下单，视作以本份承认书为准；
- 4、本产品设计目前只适用于消费电子产品应用，如有使用在其他非消费电子场合，请提前告知我司。

地址：广东省东莞市大岭山镇连平连环路38号

TEL:020-37705135 FAX:020-37705136



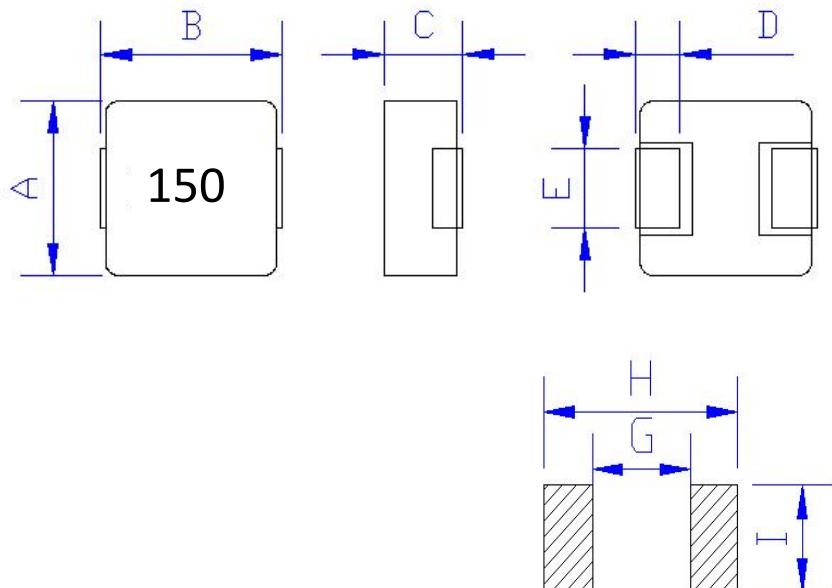
广东德鸿感应微电子有限公司

产品名称 DESCRIPTION	一体成型贴片电感 SMD MOLDING POWER INDUCTOR	版本 REV No.	A/0	日期 DATE	
产品型号 ORDERING CODE	DH0850H-150M	等级 GRADE	普通 GENERAL	页码 PAGE	1 OF 6

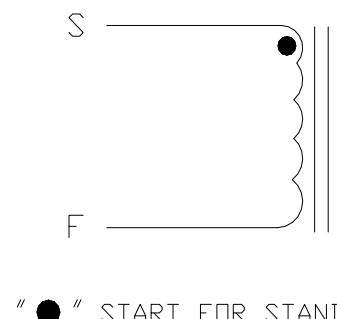
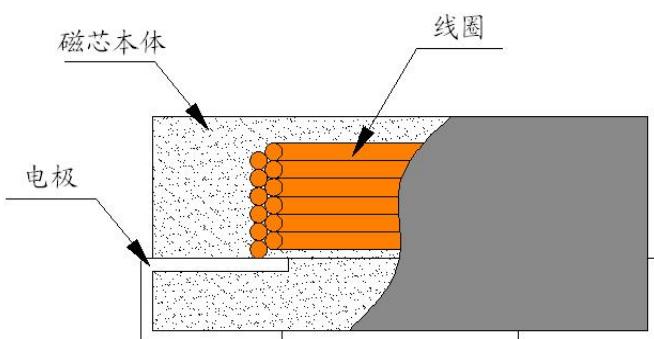
序号	变更内容说明	日期	版本	备注
1	新制定		A/0	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				

设计 DESIGN	审核 CHECK	核准 APPROVED
吴梦	任霞	廖文磊

产品名称 DESCRIPTION	一体成型贴片电感 SMD MOLDING POWER INDUCTOR	版本 REV No.	A/0	日期 DATE	
产品型号 ORDERING CODE	DH0850H-150M	等级 GRADE	普通 GENERAL	页码 PAGE	2 OF 6

外形尺寸及推荐焊盘External Dimensions & PCB Pattern :


A:	8.0	±	0.3
B:	8.7	±	0.5
C:	5.0	Max.	
D:	1.8	±	0.3
E:	3.0	±	0.3
G:	4.5	Ref.	
H:	9.0	Ref.	
I:	3.5	Ref.	

原理图 Schematic Diagram:

内部结构 Internal Structure

物料清单 Material List:

NO	ITEM	MATERIAL	SUPPLIER OF THE MATERIAL
1	CORE	合金粉	DH
2	COPPER	聚酯亚胺漆包线	TOTOKU
3	BASE	银白色料片	ZS
4	INK	黑色油墨	YMS

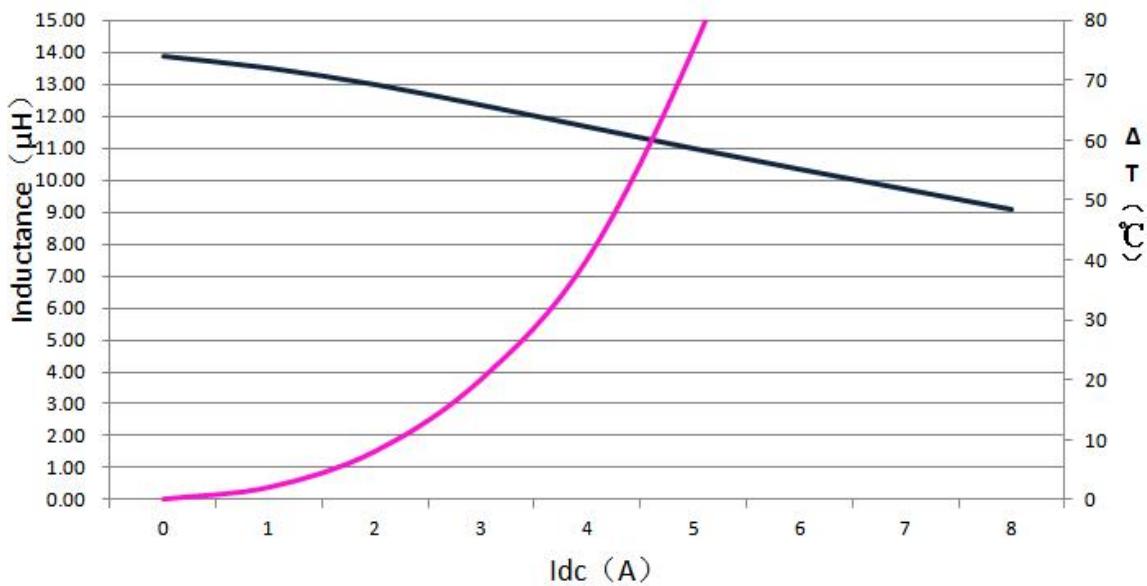
产品名称 DESCRIPTION	一体成型贴片电感 SMD MOLDING POWER INDUCTOR	版本 REV No.	A/0	日期 DATE	
产品型号 ORDERING CODE	DH0850H-150M	等级 GRADE	普通 GENERAL	页码 PAGE	3 OF 6

电气特性 Electrical Characteristic:

- *测试条件：所有测试均在室温 $25 \pm 2^\circ\text{C}$ 环境中进行，电感值测试在 100kHz/1V 进行；
- *额定电流：是指在室温 25°C 环境下温度上升约 40°C 时的电流值。
- *饱和电流：瞬间加载电流后电感值下降约为初始电感值 3% 的电流值。
- *工作温度范围： $-45^\circ\text{C} \sim +125^\circ\text{C}$ 。
- *在极端使用环境，产品能承受的最高温度（含使用过程中的温升）不超过 125°C ，电路设计、元件放置、PCB 尺寸和厚度、散热装置及工作频率均会影响产品温度，请用户在应用中验证产品实际温度。
- *下列参数为我司常规产品特性，如果不能满足您的需求，请与我们联系。

特性参数 Characteristic Data:

产品料号 Part NO.	L0 (μH)	直流电阻		额定电流	饱和电流
	@100kHz/1.0V	DCR ($\text{m}\Omega$)		Irms (A)	Isat (A)
	$\pm 20\%$	Typ.	Max.	Typ.	Typ.
DH0850H-150M	15.00	47.0	56.5	5	7



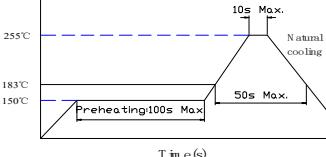
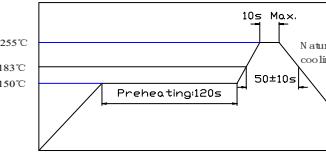
产品名称 DESCRIPTION	一体成型贴片电感 SMD MOLDING POWER INDUCTOR	版 本 REV No.	A/0	日期 DATE	
产品型号 ORDERING CODE	DH0850H-150M	等级 GRADE	普通 GENERAL	页码 PAGE	4 OF 6

测试项目 TEST ITEMS	规格要求 SPECIFICATIONS	测试条件/测试方法 TEST CONDITIONS / TEST METHODS
--------------------	------------------------	---

电气特性测试 ELECTRICAL PERFORMANCE TEST

电感量 (L)		MICROTEST6377
直流电阻 (DCR)	参照特性参数表 REFER TO STANDARD ELECTRICAL CHARACTERISTIC LIST.	TH2511
额定电流 (IDC)		加载电流后, 电感量下降不超过30%, 或温升不超过40°C APPLIED THE CURRENT TO COILS THE IDUCTANCE CHANGE SHOULD BE LESS THAN 30% TO INITIAL VALUE AND TEMPERATURE RISE SHOULD NOT BE 40°C TYPICAL
温升测试 TEMPERATURERISE TEST	温升不超过40°C	加载额定电流, 保持4小时 APPLIED THE ALLOWED DC CURRENT FOR 4 HOURS.
过载测试 OVER LOAD TEST	没有明显的电气损坏 NO EVIDENCE OF ELECTRICAL DAMAGE	加载1.5倍额定电流, 保持5分钟 APPLIED 1.5 TIMES OF RATED ALLOWED DC CURRENT TO INDUCTORS FOR A PERIOD OF 5 MINUTES.

机械特性测试 MECHANICAL PERFORMANCE TEST

耐焊性 SOLDER HEAT RESISTANCE	电感器无外观和电气特性损伤 INDUCTORS SHOULD HAVE NO EVIDENCE OF ELECTRICAL AND MICHANICAL DAMAGE	预热: 150°C 100s Max. 焊锡温度 SOLDER TEMPERATURE: 255±5°C DIP TIME: 10s Max.  The graph shows a temperature profile over time. The y-axis represents temperature in °C with markers at 255°C, 183°C, and 150°C. The x-axis represents time in seconds (s). A blue line starts at 150°C, rises to 255°C, stays at 255°C for 10s (labeled 'Preheating 100s Max.'), then drops to 183°C, stays at 183°C for 50s (labeled '50s Max.'), and finally drops to 150°C for 'Natural cooling'. A vertical line at 10s indicates the dip time.
振动测试 VIBRATION TEST	电感量变化不超过10% INDUCTANCE SHOULD NOT HANGE MORE THAN±10%	振幅: 1.5 mm 频率: 10-55-10HZ / 1 MIN 方向: X, Y, Z 时间: 2 HRS/X, Y, Z
冲击测试 SHOCK TEST		待测品从距离地面1米高自由跌落至3厘米后的木板上, 10次 INDUCTORS SHOULD BE DROPPED 10 TIMES FROM A HEIGHT OF 1m ONTO 3cm WOODEN BOARD.
可焊性测试 SOLDERABILITY TEST	超过90%的电极被锡覆盖 MORE THAN 90% OF TERMINAL ELECTRODE SHOULD BE COVERED WITH SOLDER.	预热: 150°C 120s 焊接温度: 255±5°C 时间: 10s Max.  The graph shows a temperature profile over time. The y-axis represents temperature in °C with markers at 255°C, 183°C, and 150°C. The x-axis represents time in seconds (s). A blue line starts at 150°C, rises to 255°C, stays at 255°C for 120s (labeled 'Preheating 120s'), then drops to 183°C, stays at 183°C for 50s (labeled '50±10s'), and finally drops to 150°C for 'Natural cooling'. A vertical line at 10s indicates the dwell time.



广东德鸿感应微电子有限公司

产品名称 DESCRIPTION	一体成型贴片电感 SMD MOLDING POWER INDUCTOR	版本 REV No.	A/0	日期 DATE	
产品型号 ORDERING CODE	DH0850H-150M	等级 GRADE	普通 GENERAL	页码 PAGE	5 OF 6

环境测试 CLIMATIC TEST

测试项目 TEST ITEMS	规格要求 SPECIFICATIONS	测试条件/方法 TEST CONDITIONS / TEST METHODS
温度特性 TEMPERATURE CHARACTERISTIC		-45°C ~ +125°C
湿度测试 HUMIDITY TEST		60°C ± 2°C / 96 ± 2 小时 R. H: 90-95%RH
低温储存 LOW TEMPERATURE STORAGE	无外观破损 APPEARANCE: NO DAMAGE 电感量变化不超过 10% INDUCTANCE: WITHIN ± 10% OF INITIAL VALUE.	-45°C ± 2°C / 24 小时 室温静置 1 小时后测试 Test at room temperature for 1 hour
冷热冲击测试 THERMAL SHOCK TEST		-45 ± 2°C 30 分钟, +85 ± 2°C 30 分钟 100 次循环 静置 2 小时后测试 Test at room temperature for 1 hour
高温储存 HIGH TEMPERATURE STORAGE		85°C ± 2°C / 24 小时 室温静置 1 小时后测试 Test at room temperature for 1 hour

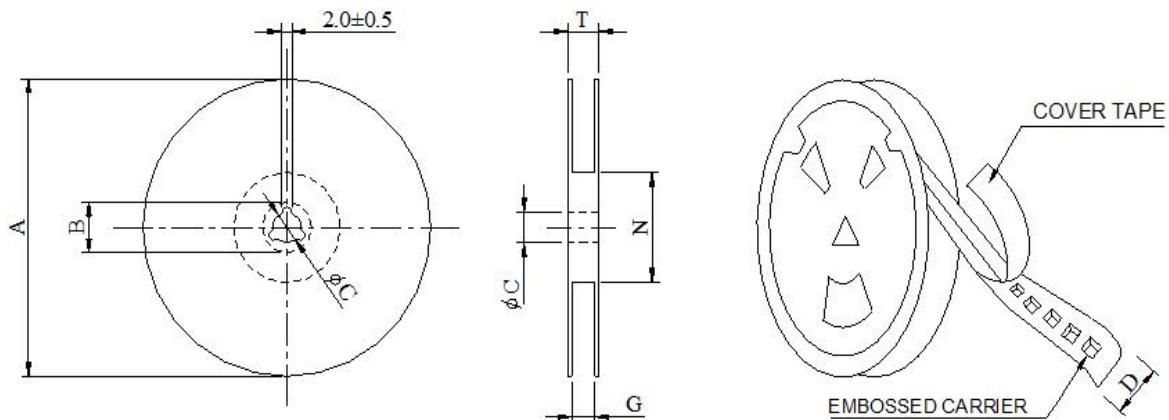
注意事项 Points For Attention

- 1、产品安装最佳保质期限：出厂日起180天内；
- 2、取出使用后剩余未用产品，务必使用封口胶带密封，避免焊盘氧化影响焊接；
- 3、任何水渍、汗渍或粉尘等与焊盘接触均会影响焊锡性，切勿裸手直接接触产品焊盘，避免影响焊接；
- 4、本产品会因工作条件变化而变化，当您需要在其他应用中使用本产品时，请重新测试；
- 5、超限的电压、电流或温度均会对产品造成不可逆的损伤，可能造成产品功能衰减甚至失效；
- 6、本产品不适用于潮湿、阴暗及强腐蚀性环境。

广东德鸿感应微电子有限公司

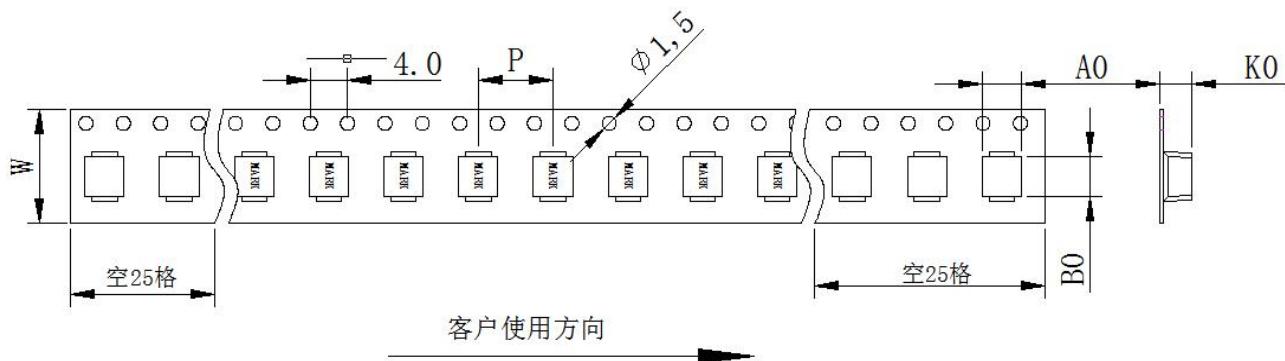
产品名称 DESCRIPTION	一体成型贴片电感 SMD MOLDING POWER INDUCTOR	版本 REV No.	A/0	日期 DATE	2020/4/22
产品型号 ORDERING CODE	DH0850H-150M	等级 GRADE	普通 GENERAL	页码 PAGE	6 OF 6

包装方式PACKAGE TYPE:



上带剥离力要求: 20~140g

*CARRIER TAPE WIDTH: D



规格	尺寸 (mm)											
	P	W	A0	B0	K0	A	B	C	D	G	N	T
13吋	12.0±0.1	24.0±0.3				330	21	13	24	25	100	28

产品系列	每卷包装数量	内盒包装数量	外箱包装数量
DH0850	1000pcs/盘	3000pcs/箱	9000pcs/箱