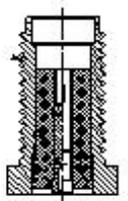
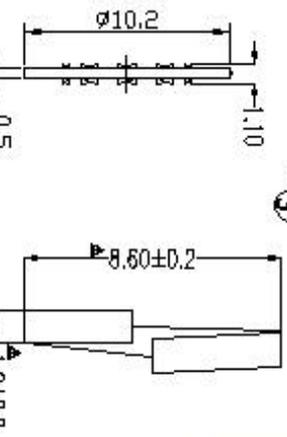
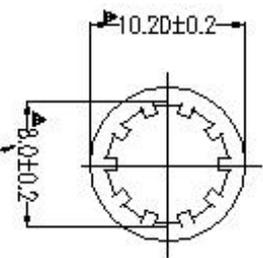
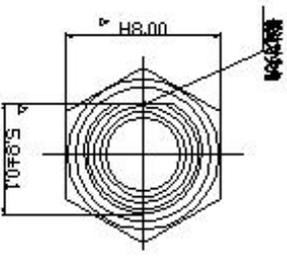
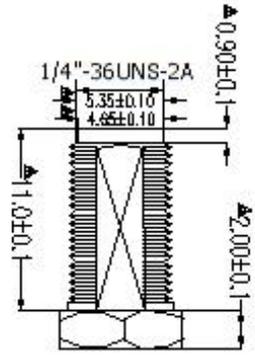
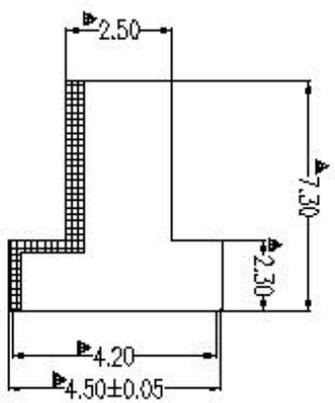


图面产品均符合ROHS标准 “▲”为重点尺寸
SIP 供IQC检验用

由 Autodesk 教育版产品制作



标记	签名	修改内容	日期
	曹红交	重点尺寸标三角形	2019-5-22



镀镍 SMA 母头母针

检验重点:

由 Autodesk 教育版产品制作

(1) 100%过通规; 部分止规止或是止规紧过

(2) 来料检验规范图 (▲尺寸全部检验)

(3) 面对角结构

(4) 穿线试用后塞尺寸 (1.25)

(5) 试组装 (5-10 SET)

(6) 检验外观是否OK

- 技术特性:
- 1) 特性阻抗: 50Ω欧姆
 - 2) 频率: DC 0-3GHz
 - 3) 驻波比: <1.50
 - 4) 工作电压: 335V MAX
 - 5) 绝缘电阻: 1000 M
 - 6) 插拔次数: 500 cycles
- 注意事项:
- 1) 表面光洁, 不可有刮花现象;
 - 2) 中芯针与主体平面的短距离保持在0-0.25
 - 3) 公母头对接要 保持顺畅
 - 4) 接触保持力:>5N

(10 齿)

NO	DESCRIPTION	QTY	REMARK
4	重量 镀镍	1	
3	10齿穿线 镀镍	1	
2	螺母 镀镍	1	
1	SMA 母头母针 1.2720-118 (80) 1110 六通同轴式-单轴	1	

深圳市连兴创电子科技有限公司

第三视角		日期	
0~3 ±0.05	0.05	2019-5-22	
3~30 ±0.08	0.05	设计	
30~50 ±0.10	0.05	审核	
50~80 ±0.12	0.05	制图	曹红交
80 ±1°	0.05	校对	N/A
		单位	比例 1:1 版本 A.1

FILED: 11/10/15 14:00:00 11/10/15

由 Autodesk 教育版产品制作