

ca.2.3

ca.7

ca.12.5

0.32

0.15^{+0.2} (4x)

(11.4)

5.9±0.3

2.2±0.1

3±0.1

5.6±0.5

min.3.2

min.2

min.5

Transportschutz
CARRYING PROTECTION

Auflagefläche in
der Kontaktkammer
SEAT AREA IN THE
CONTACT CAVITY

ballig
CONVEX

cut off

cut off

2.45-0.2

2.45-0.2

12

7

2

12

1

9

3.35±0.1

5±0.1

S/C

7

11

5

3

6

min.12.8

A-A

Paarung mit Kontaktkammer
MATCHING WITH CONTACT CAVITY

Kontaktier-
fläche
CONTACTING
AREA

Kontakt Mitte
CENTERLINE OF CONTACT

Kontakt muss auf Kammerkante
bestückt werden
CONTACT MUST BE POSITIONED
AT THE CAVITY BLOCK

COILED ON PLASTIC-REEL
gewickelt auf Kunststoff-Rolle

coiling direction
Aufwickelrichtung

LOC

DIST

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

DESCRIPTION
BESCHREIBUNG

DATE

DWN

APVD

PROJEKT NR.:

C2

ECR-06-029383

16DEC2006

RHR

-

C3

ECR-07-001736

23JAN2007

RHR

-

C4

ECR-07-021797

13SEP2007

RHR

-

C5

ECR-08-001762

22JAN2008

RHR

-

Bemerkungen:

1

Kontaktzone geeignet für einzelnen Cu-LackdrahtØ0.425mm
nach DIN EN / IEC 60317-0-1, oder 25.5 AWG
SLOT ACCEPTS: SINGLE MAGNET Cu-WIRE Ø0.425mm
ACCORDING TO DIN EN / IEC 60317-0-1, OR 25.5 AWG

2

Kennziffer für Lackdrahtdurchmesser
IDENTIFIKATION NO. FOR MAGNET WIRE Ø

3

Kontakt-Kammer siehe Tyco-Zeichnung: 1719083
CONTACT CAVITY ACCORDING TO TYCO DRAWING: 1719083

4

Einsatztemperatur max. 140 °C im Getriebeöl BOT 341 (CASTROL)
in vorheriger Absprache mit Tyco-Engineering
SUITED FOR APPLICATIONS MAX. 140 °C IN THE TRANSMISSION OIL BOT 341
AFTER PRIOR CONSULTATION WITH TYCO ENGINEERING

5

Empfohlener Kammerabstand
RECOMENDED DISTANCE BETWEEN CONTACT CAVITIES

6

Bei der Assemblage wird die Auflagestrebe abgetrennt
DURING ASSEMBLY WIRE TRIMM SUPPORT WILL BE CUT OFF

7

Kontaktierbereich der Bügelfeder
SPRING CONTACT AREA

8

S/C Prüßmaß
SIGNIFICANT CHARACTERISTIC DIMENSION

9

Max. zulässige Kraft zur Kontaktbestückung: 100±10N
MAX. FORCE ALLOWED FOR TERMINATING:

10

Die Schneidklemmzone ist durch geeignete Aufwicklung des
Lackdrahtes von Spannungen und Bewegungen zu Entlasten
UNLOAD INSULATION DISPLACEMENT TERMINATION
WITH SUITABLE COILING OF MAGNET WIRE FROM ANY
TENSIONS AND MOVEMENTS

11

Eine thermische Weiterverarbeitung des Stanzgitters
kann zur Verflüchtigung des Anlaufschutzes führen.
Oberfläche geschlossen, frei von Kratzern und porenfrei.
SUBSEQUENT THERMAL PROCESSING OF THE LEADFRAME
MAY EVAPORATE THE ANTI TARNISH TREATMENT.
SURFACE COHESIVE, FREE OF SCRATCHES AND PORES.

12

Messfläche Schichtdicke Galvanik
MEASURING AREA PLATING THICKNESS

12

C5

Serie	1719066-3	CuNiSi	2.5-4.0 µm Ag over 1.25-2.5 µm Ni
Serie	1719066-2	CuNiSi	Sn over Ni
Pilot	1719066-9	CuNiSi	Sn over Ni
	TE ORDER NO.	MATERIAL	SURFACE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JEWELN LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

DIMENSIONS:
MASSEINHEITEN:
(mm)

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2

PLC

±

3

PLC

±

4

PLC

±

ANGLES/WINKEL

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

1

PLC

±

2