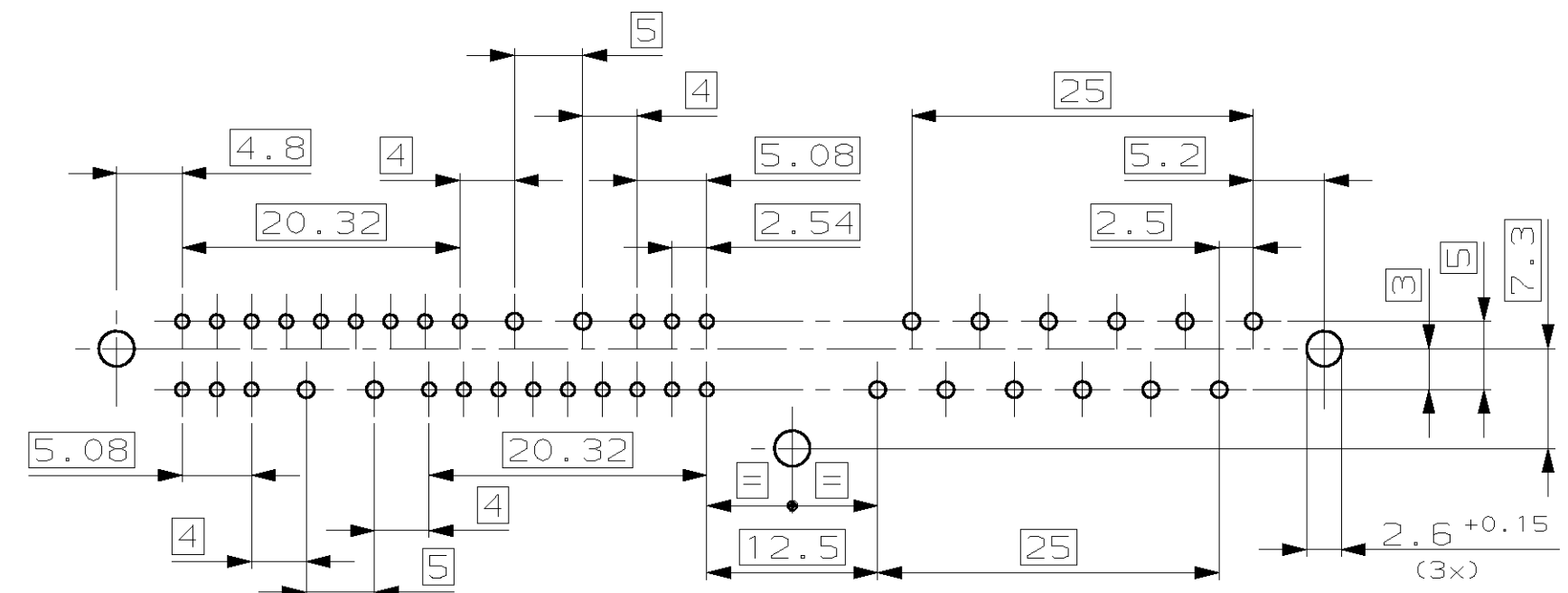
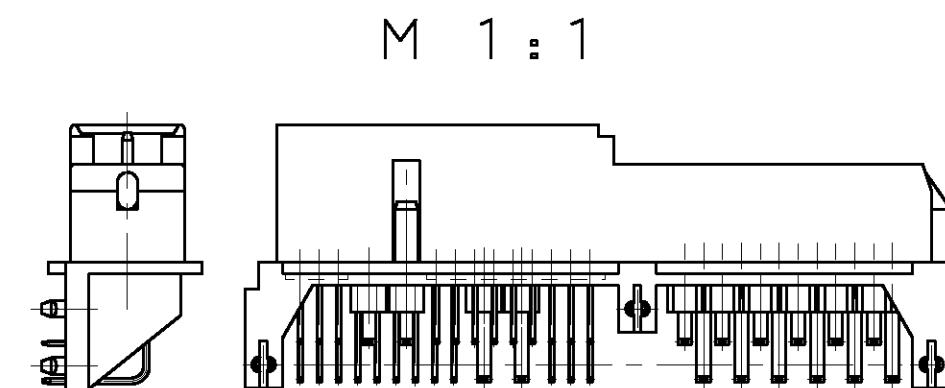
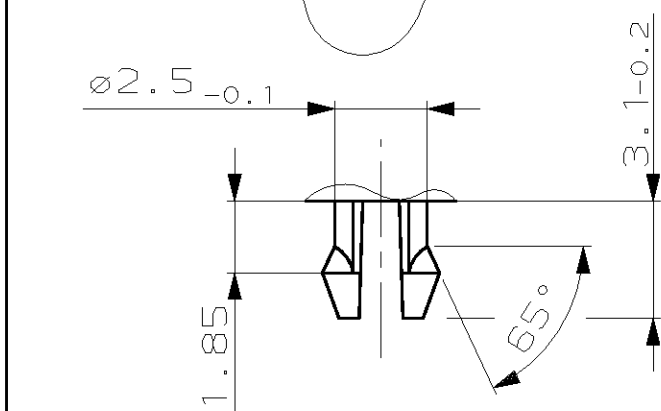




SOLDERING AREA POST-TINNED 6-10µm Sn
Lötbereich nachverzinnt 6-10µm Sn



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. AENDERUNGEN, DIE OHNE TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIESSEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTUELTIGEN AENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN 01.11.94 H.Schmidt CHK J.Ryll		AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen	
DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINE TOLERANZEN h: .150 .8015 n: .150 .2768 - mH -E n: DIN 16901 - 140 0 PLC ± 1 PLC ± 3 PLC ± ANGLES / WINKEL ± FINISH / OBERFLAECHE / FARBE		NAME 12 und 28 pol. JPT/MODU II Messerleiste 12 AND 28 POS. JPT/MODU II TAB HEADER	
		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. — APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. —		SIZE CAGE CODE DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. A2 00779 C-967296	
MATERIAL —		WEIGHT GEWICHT —		RESTRICTED TO NUR FUER —	
		CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG		MASSSTAB 2:1 BLATT 1 OF 1 REV C3	