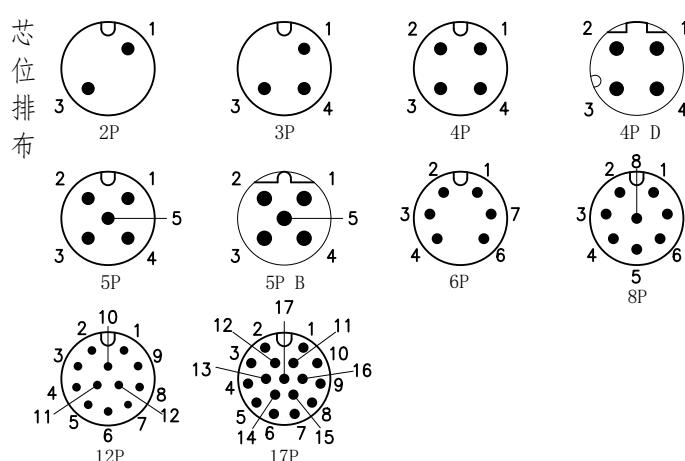
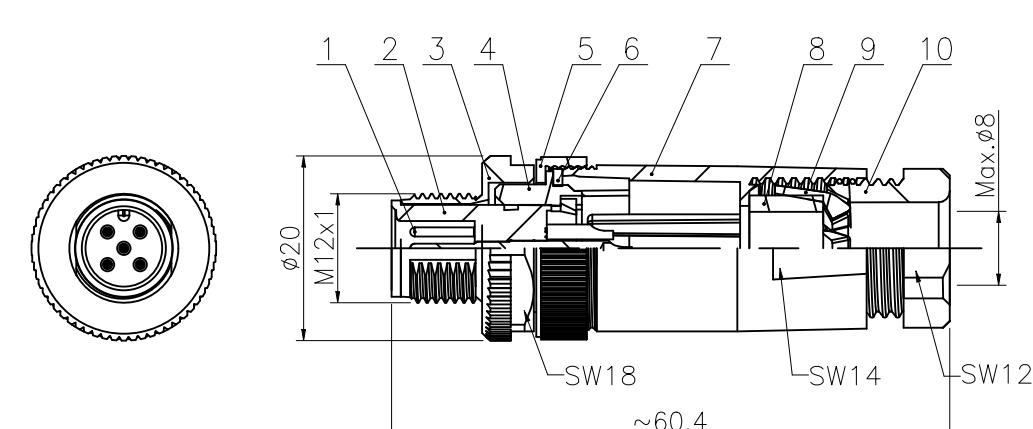
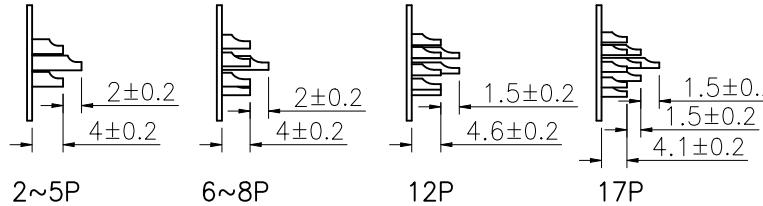
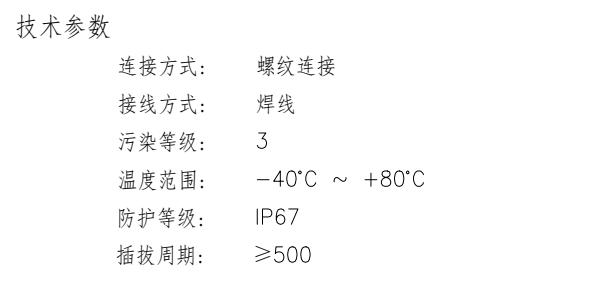


1		2		3		4		5		6									
No.	Specification					Unit	Q'ty	No.	Specification			Unit	Q'ty						
A	1 焊线式公针直针					pc	2~17	6	防水垫片 硅橡胶 $\phi 17.2 \times \phi 13.6 - 1$ 黑色			pc	1						
	2 M12 针型胶芯长体 黑色					pc	1	7	M12 螺纹式主体 组装式直式PG9规格塑胶外壳			pc	1						
	3 M12 螺纹式螺母螺钉 公头组装式带六角锌合金外壳 S-324					pc	1	8	硅橡胶PG9黑色 M12塑料组装式防水胶塞			pc	1						
	4 M12 螺母螺钉公头焊线组装式主体螺帽中继套铜外壳 S-289					pc	1	9	M12 塑胶组装式尾爪 PG9规格 白色			pc	1						
	5 M12 螺纹式螺母螺钉 主体连接螺帽塑胶外壳					pc	1	10	M12 螺纹式尾部锁线螺母 PG9规格塑胶外壳			pc	1						
B	芯位排布																		
	A: 焊杯高度																		
	连接方式: 螺纹连接																		
	接线方式: 焊线																		
	污染等级: 3																		
D	温度范围: -40°C ~ +80°C																		
	防护等级: IP67																		
	插拔周期: ≥500																		
	芯数	2	3	4	4D	5	5B	6	8	12	17								
	额定电流/电压	4A/250V	4A/250V	4A/250V	4A/250V	4A/60V	4A/60V	2A/30V	2A/30V	1.5A/30V	1.5A/30V								
																			
																			
																			