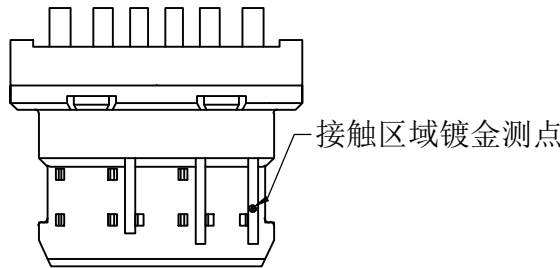
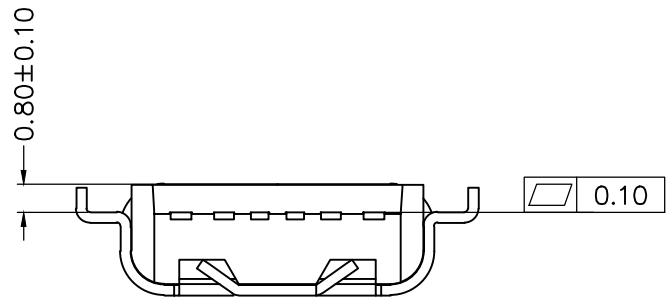
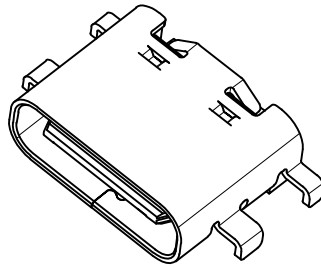


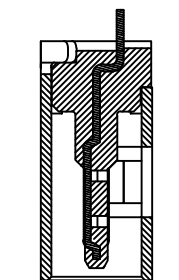
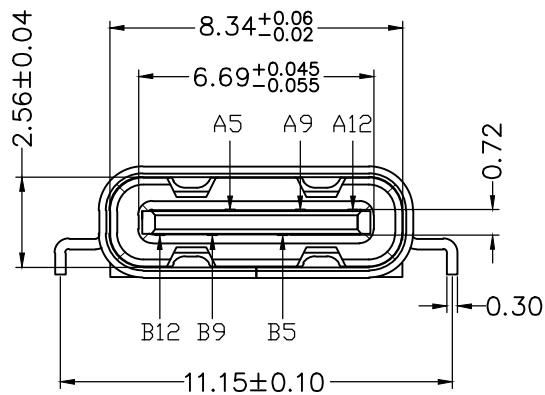
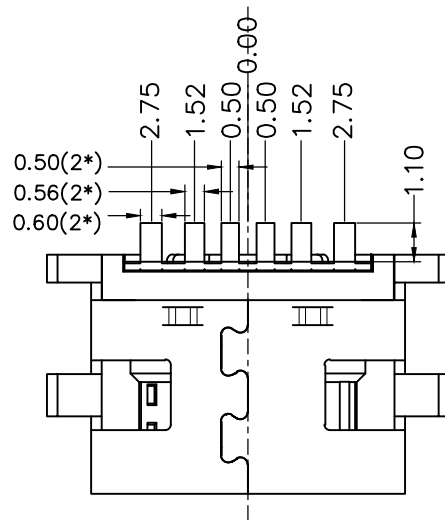
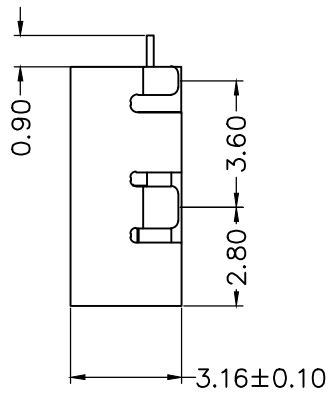
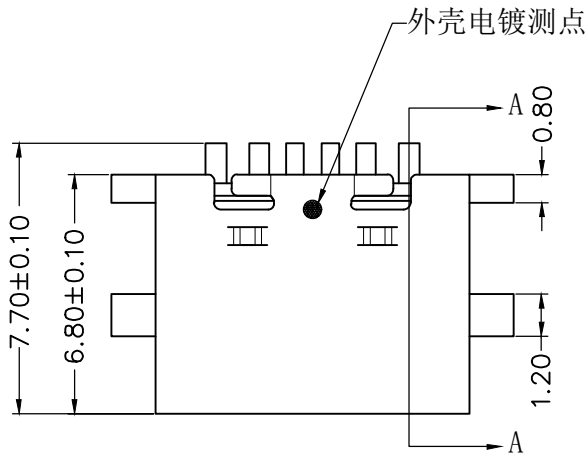
标 记 MARK	ECN编号/变更内容 ECN NO/DEFINITION	修 改 REVISE	日 期 DATE	核 准 APPROVE
A5	CC1	B12	GND	
A9	VBUS	B9	VBUS	
A12	GND	B5	CC2	
PIN	SIGNAL NAME	PIN	SIGNAL NAME	



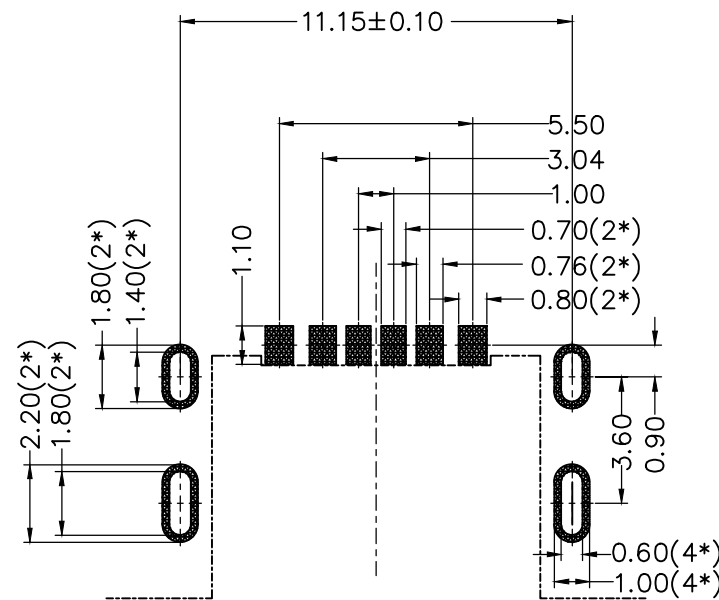
胶芯主体



- 备注:
1. 材质:
 - 1.1胶芯: LCP E130I, 黑色
 - 1.2端子: 黄铜C2680 : 镍底30U” MIN
接触区域镀金 (AU 0.5u” MIN)焊接区域镀金G/F
 - 1.3外壳: SUS201, T=0.30mm: 表面镀镍40U” MIN
 2. 主要特性:
 - 2.1额定电流: 3A
 - 2.2接触阻抗: 40mΩ MAX (初始值)
50mΩ MAX (测试后)
 - 2.3绝缘阻抗: 100MΩ MIN
 - 2.4耐压测试: 100V AC R M S
 - 2.5整体插入力: 5-20N 整体插入力: 5-20N (耐久后)
整体拔出力: 8-20N 整体拔出力: 6-20N (耐久后)
 - 2.6耐久: 3000次
 - 2.7耐高温: SMT回流焊 (峰值260° ±5°), 塑胶不能有起泡, 融胶等不良, 变色, 翘曲变形在公差范围以内。
 - 2.8产品须做焊锡测试, 粘锡面积达到95%以上:
 - 2.9盐雾测试: 24H MIN
 - 3.0工作温度: -25℃ ~+80℃

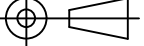


SECTION A-A



RECOMMENDED P.C.B LAYOUT
TOLERANCE ±0.05mm

3	外壳	不锈钢	镀镍	
2	接触	铜	镀金	
1	基座	LCP	黑色	
序 号	品 名	材 质	电镀/颜色	备 注

 深圳市虹成电子有限公司		品 名 TITLE	TYPE-C母座	
		料 号 PART NO	HC-TYPE-C-6P-C08A	
GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		比 列 SCALE	1:1	
X. ±0.35	X° ±2.0°	单 位 UNIT	MM	制 图 DRAW
.X ±0.25	.X° ±1.0°	张 数 PART NO	1 OF 1	审 核 CHECKED
.XX ±0.15	.XX° ±0.5°	版 本 REV	A	批 准 APPROVE
.XXX ±0.10				

