

| 标 记<br>MARK | ECN编号/变更内容<br>ECN NO/DEFINITION | 修 改<br>REVISE | 日 期<br>DATE | 核 准<br>APPROVE |
|-------------|---------------------------------|---------------|-------------|----------------|
|             |                                 |               |             |                |
| A5          | CC1                             | B12           | GND         |                |
| A9          | VBUS                            | B9            | VBUS        |                |
| A12         | GND                             | B5            | CC2         |                |
| PIN         | SIGNAL NAME                     | PIN           | SIGNAL NAME |                |

A

B

C

D

E

F

G

A

B

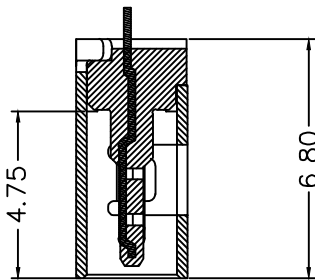
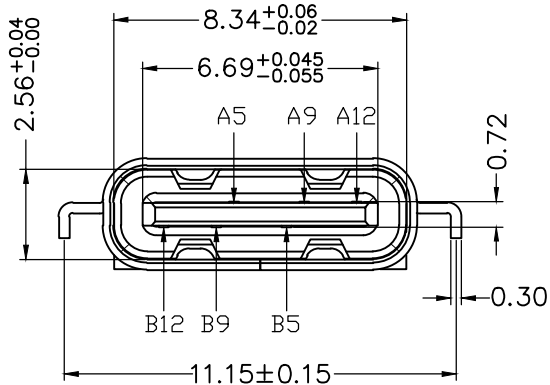
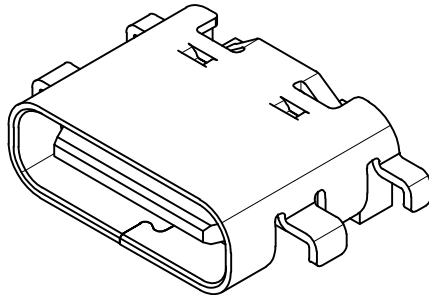
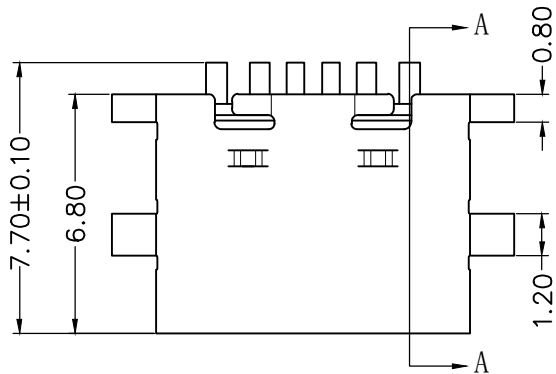
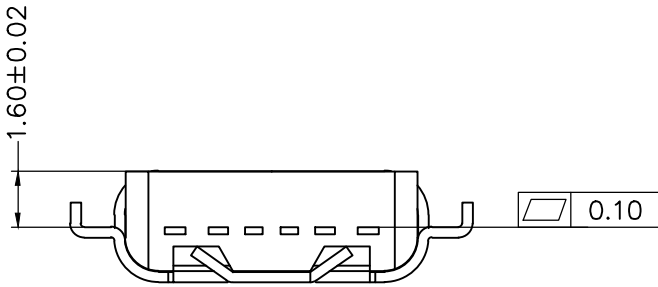
C

D

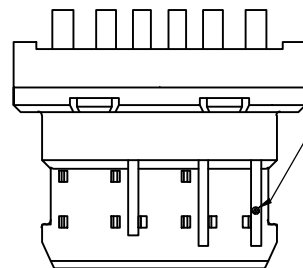
E

F

G

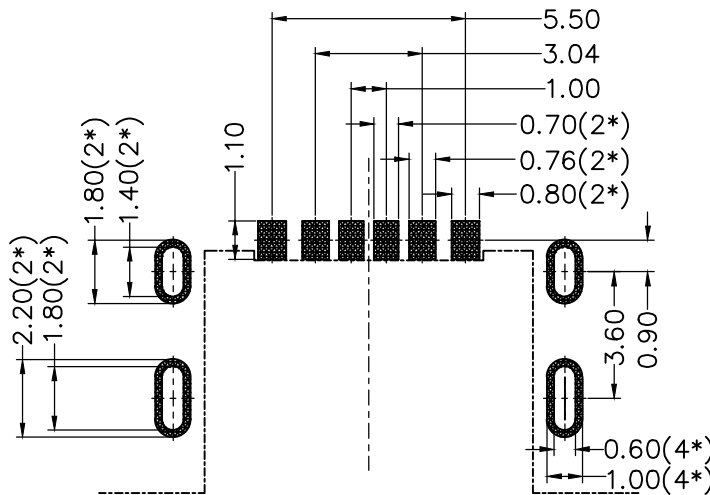
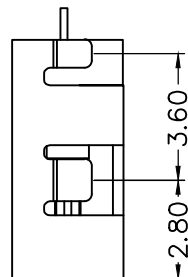
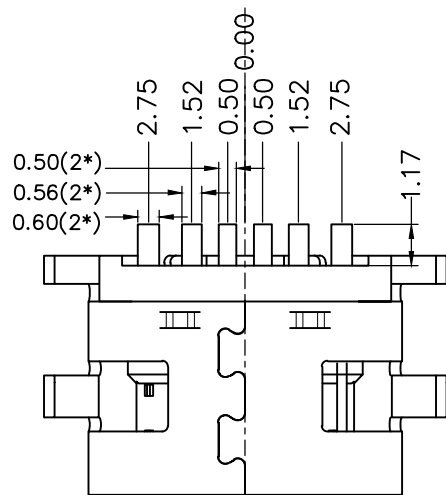


SECTION A-A



接触区域镀金测点

胶芯主体



RECOMMENDED P.C.B LAYOUT  
TOLERANCE ±0.05mm

备注:

1. 材质:

1.1胶芯: LCP E130I,

1.2端子: 黄铜C2680 : 镍底30U” MIN

接触区域镀金 (AU 0.5u” MIN )焊接区域镀金G/F

1.3外壳: SUS201, T=0.30mm: 表面镀镍40U” MIN

1.4中夹片:

2. 主要特性:

2.1额定电流: 3A

2.2接触阻抗: 40mΩ MAX (初始值)

50mΩ MAX (测试后)

2.3绝缘阻抗: 100MΩ MIN

2.4耐压测试: 100V AC R M S

2.5整体插入力: 5-20N 整体插入力: 5-20N (耐久后)

整体拔出力: 8-20N 整体拔出力: 6-20N (耐久后)

2.6耐久: 3000次

2.7耐高温: SMT回流焊 (峰值260° ±5° ), 塑胶不能有起泡, 融胶等不良, 变色, 翘曲变形在公差范围以内。

2.8产品须做焊锡测试, 粘锡面积达到95%以上:

2.9盐雾测试: 24H MIN

3.0工作温度: -25℃ ~ +80℃

|     |     |     |       |     |
|-----|-----|-----|-------|-----|
| 3   | 外壳  | 不锈钢 | 镀镍    |     |
| 2   | 接触  | 铜   | 镀金    |     |
| 1   | 基座  | LCP | 黑色    |     |
| 序 号 | 品 名 | 材 质 | 电镀/颜色 | 备 注 |



深圳市虹成电子有限公司

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| 品 名<br>TITLE   | TYPE-C母座          |
| 料 号<br>PART NO | HC-TYPE-C-6P-C16A |

| GENERAL TOLERANCES<br>(UNLESS SPECIFIED) |       |      |       | 比 列<br>SCALE   | 1:1    | 制 图<br>DRAW |      | 审 核<br>CHECKED |     | 批 准<br>APPROVE |     |
|------------------------------------------|-------|------|-------|----------------|--------|-------------|------|----------------|-----|----------------|-----|
| X.                                       | ±0.35 | X°   | ±2.0° | 单 位<br>UNIT    | MM     | 制 图         | AhYe | 审 核            | 夏操云 | 批 准            | 赵亮亮 |
| .X                                       | ±0.25 | .X°  | ±1.0° | 张 数<br>PART NO | 1 OF 1 | 制 图         |      | 审 核            |     | 批 准            |     |
| .XX                                      | ±0.15 | .XX° | ±0.5° | 版 本<br>REV     | A      | 制 图         |      | 审 核            |     | 批 准            |     |
| .XXX                                     | ±0.10 |      |       |                |        | 制 图         |      | 审 核            |     | 批 准            |     |

