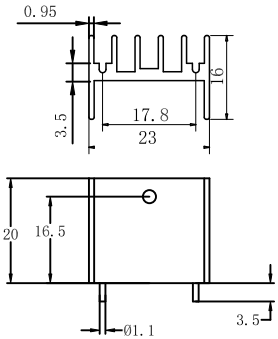
未注标准按:GB/T6892-2015执行!	
模具类型	分流模 ☐ 平面模 ☑
未注型材形位公差按GB/T14846-2014执行!	
※除非特殊标明，否则按上述要求管控!	



技术要求：

1 未注尺寸公差依公差表；

2 表面要求光滑，平整，不得有明显拉痕，划痕；

3 未注圆角为R0.3mm。

修改记录		客户确认:	范围	公差值	技术参数		深圳市文豪五金制品有限公司		
次数	修改时间		20.0MM-LESS	±0.10	截面积	MM^2			
原版-A			21.0-49.0MM	±0.15					
原版-A-(1)			50.0-69.0MM	±0.20	理论重量	KG/M	本厂编号		
原版-A-(2)		客户图号:	70.0-99.0MM	±0.25	硬度		材质	6063-T5	
原版-A-(3)			100.0-149.0MM	±0.30					
原版-A-(4)			150.0-199.0MM	±0.40	使用机型	T	制图	曾瑞通	日期
原版-A-(5)			200.0-249.0MM	±0.50	定尺长度	M	比例	1:1	
			250.0MM以上	±0.60					