

PRODUCT SPECIFICATION

产品规格书

Customer 客户名称 : _____
Product Name品名 : Super Cap _____
PART NO. 型号规格 : 3.0V 150F _____
Issue Date发布日期 : _____

Prepared 制作	Checked 审核	Customer Check客户核准
ChenTT	Zelig	

1、适用范围

此规格书对产品的性能，测试方法进行了规范，作为技术确认的依据。

2、一般特性

一般情况下，测量及测试的标准大气压条件标准范围
如下： 环境温度：15℃~35℃
湿度：
25%RH~75%RH
气压：
86kPa~106kPa

如对结果有疑问，应按以下条件进行
测量： 环境温度：20℃±2℃
湿度：63%RH~67%RH
气压：86kPa~106kPa

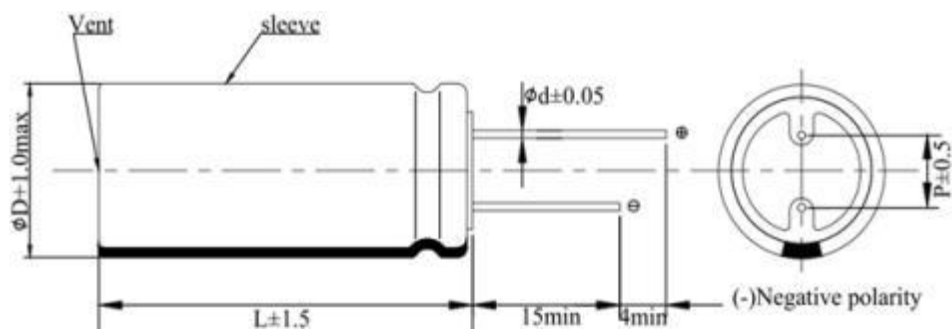
3、命名方式

NR	3R0		L	157		V	P	22		56			
系列	代码	电压 (V)	代码	引脚方式	代码	标称容量 (F)	代码	容量误差	代码	功能	代码	外径 (mm)	高度 (mm)
NR 卷绕	2R7	2.7	V	V型	224	0.22	J	±5%	P	功率型	5	5	10
	3R0	3.0	H	H型	504	0.5	K	±10%	E	能量型	6	6.3	12
NB 扣式	3R8	3.8	C	C型	105	1	V	-10%~+30%	HE	高能量	10	10	20
	5R5	5.5	L	引线式	106	10	M	±20%	HV	高电压	12	12.5	25
NM 模组			X	牛角式	307	300	S	-20%~+50%	HP	高功率	16	16	30
NL 混合			B	螺栓	308	3000	N	-30%~+80%	HT	耐高温	18	18	40
			S	贴片					LR	低阻型	22	22	50
			T	三柱一端					TR	卷带	30	30	62
									HC	高容量	35	35	68

4、基本特性

项目	规格
额定电压(U_R)	3.0 V
标称容量(C)	150 F
容量偏差	-10%~+30%
工作温度范围	-40℃~+65℃
最大等效直流内阻, R_{DC} (初始值)	10.0 mΩ
最大等效串联电阻, R_{AC} (1kHz)	5.0 mΩ
最大漏电流(72hrs)	0.35 mA
最大工作电流($\Delta T=15^{\circ}C$)	7.92 A
最大峰值电流	92.3 A
最大储存能量	0.200 W.h
能量密度	6.45 Wh/kg
功率密度	3484 W/kg

5、产品尺寸



单位：mm

外形尺寸	
$\phi D(\pm 1.0)$	22.0
$L(\pm 2.0)$	56.0
$\phi d(\pm 0.05)$	1.0
$P(\pm 0.5)$	10.0

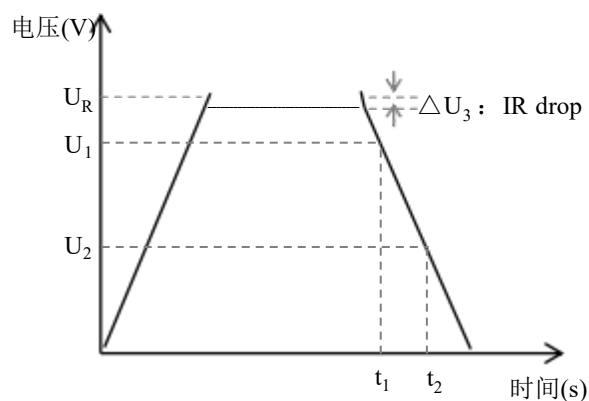
6、寿命特性

项目		特性
循环寿命	测试方法	在25℃下，用恒定电流使电容器在规格电压和半额定电压间循环充放电。 (500,000次)
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的4倍
寿命	贮存寿命	未充电状态下，在贮存温度范围内，4年
	耐久性	在额定温度上限范围内，施加额定电压 1000小时 后，电容器符合以下规定的限值。
	寿命测试	在 +25℃条件下，在额定电压下使用 10年 后，电容器符合以下规定的限值。
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的4倍
温度特性	测试条件	at -40℃,+25℃,+65℃
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的2倍
湿热特性	测试条件	温度:+40±2℃,湿度:90～95%RH，贮存240小时后，电容器符合以下规定的限值。
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的4倍

7、测试方法

7.1 标称容量

图示:



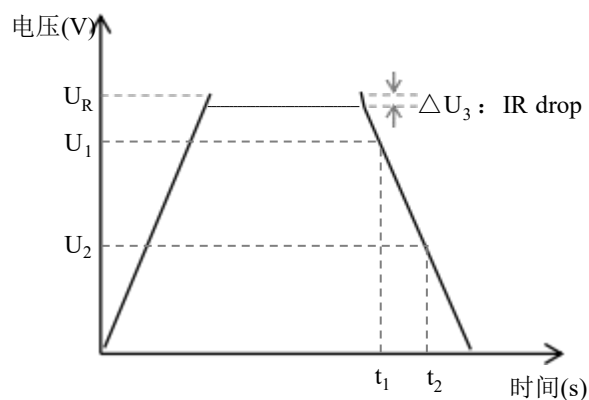
容量计算公式:
$$C = \frac{I \times (t_2 - t_1)}{U_1 - U_2}$$

其中:

- I : 恒定放电电流, (A);
- U_1 : 测量初始电压, $0.8 \times U_R$ (V);
- U_2 : 测量结束电压, $0.4 \times U_R$ (V);
- t_1 : 放电开始到测量初始电压 U_1 的时间(s);
- t_2 : 放电开始到测量结束电压 U_2 的时间(s);

7.2 等效直流内阻

图示:



直流内阻计算公式:
$$R_{DC} = \frac{\Delta U_3}{I}$$

其中:

- I : 放电电流, (A);
- ΔU_3 : 从恒流放电开始10mSec内的电压降, (V);

7.3 漏电流

7.3.1 测量开始前，电容器应进行充分放电，放电过程持续1hrs到24hrs；

7.3.2 恒流充电到额定电压，恒压72hrs的漏电流。

7.4 最大峰值电流

1秒钟的最大放电电流： (A)

$$I_{\max} = \frac{1/2 \times U_R}{R_{DC} + 1/C}$$

7.5 能量和功率

最大储存能量：

$$E_{\max} = \frac{1/2 \times C \times U_R^2}{3600}$$

能量密度：

$$E_d = \frac{E_{\max}}{\text{mass}}$$

功率密度：

$$P_d = \frac{\frac{0.12 \times U_R^2}{R_{DC}}}{\text{mass}}$$

8、使用注意事项

- 8.1 超级电容器具有固定的极性。在使用前，应确认极性；
- 8.2 超级电容器应在标称电压下使用：当电容器电压超过标称电压时，将会导致电解液分解，同时电容器会发热，容量下降，而且内阻增加，寿命缩短，在某些情况下，可导致电容器性能崩溃；
- 8.3 超级电容器不可应用于高频率充放电的电路中，高频率的快速充放电会导致电容器内部发热，容量衰减，内阻增加，在某些情况下会导致电容器性能崩溃；
- 8.4 超级电容器的寿命：外界环境温度对于超级电容器的寿命有着重要的影响。电容器应尽量远离热源；
- 8.5 当超级电容器被用做后备电源时，必须考虑其瞬间的电压降：由于超级电容器具有内阻较大的特点，在放电的瞬间存在电压降， $\Delta V=IR$ ；
- 8.6 使用环境：超级电容器不可处于相对湿度大于95%或含有有毒气体的场所，这些环境下会导致引线及电容器壳体腐蚀，导致断路；
- 8.7 超级电容器的存放：超级电容器不能置于高温、高湿的环境中，应在温度-40+70℃、相对湿度小于60%的环境下储存，避免温度骤升骤降，因为这样会导致产品损坏；
- 8.8 超级电容器在双面线路板上的使用：当超级电容器用于双面电路板上，需要注意连接处不可经过电容器可触及的地方，由于超级电容器的安装方式，会导致短路现象；
- 8.9 当把电容器焊接在线路板上时，不可将电容器壳体接触到线路板上，不然焊接物会渗入至电容器穿线孔内，对电容器性能产生影响；
- 8.10 安装超级电容器后，不可强行倾斜或扭动电容器，这样会导致电容器引线松动，导致性能劣化；
- 8.11 在焊接过程中避免使电容器过热：若在焊接中使电容器出现过热现象，会降低电容器的使用寿命，例如：如果使用厚度为1.6mm的印刷线路板，焊接过程应为260℃, 时间不超过5s；
- 8.12 焊接后的清洗：在电容器经过焊接后，线路板及电容器需要经过清洗，因为某些杂质可能会导致电容器短路；
- 8.13 将电容器串联使用时：当超级电容器进行串联使用时，存在单体间的电压均衡问题，单纯的串联会导致某个或几个单体电容器过压，从而损坏这些电容器，整体性能受到影响，故在电容器进行串联使用时，需得到厂家的技术支持；
- 8.14 其他：在使用超级电容器的过程中出现的其他应用上的问题，请咨询或参照超级电容器使用说明的相关技术资料执行。