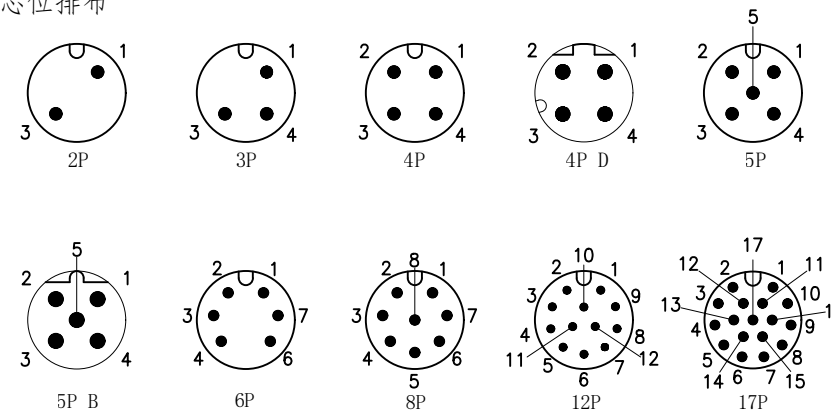


| 1   |                                            | 2 |  | 3 |      | 4    |     | 5                                                  |  | 6 |  |      |      |
|-----|--------------------------------------------|---|--|---|------|------|-----|----------------------------------------------------|--|---|--|------|------|
| No. | Specification                              |   |  |   | Unit | Q'ty | No. | Specification                                      |  |   |  | Unit | Q'ty |
| 1   | M12尾部锁线螺母 金属组装式PG7规格铜外壳 S-317              |   |  |   | pc   | 1    | 8   | M12 螺母螺钉 主体连接螺帽铜外壳 S-319                           |  |   |  | pc   | 1    |
| 2   | M12 塑胶组装式尾爪PG7规格 白色                        |   |  |   | pc   | 1    | 9   | 硅橡胶 $\phi 17.2 \times \phi 13.6$ -1黑色 M12焊线组装式防水垫片 |  |   |  | pc   | 1    |
| 3   | 硅橡胶PG7黑色 M12塑料组装式防水胶塞                      |   |  |   | pc   | 1    | 10  | 金属组装式波形垫片 锰钢 $\phi 16.5 \times \phi 15.3$ -0.3, 银色 |  |   |  | pc   | 1    |
| 4   | 丁腈橡胶 $\phi 12 \times \phi 9 \times 1.5$ 黑色 |   |  |   | pc   | 1    | 11  | M12螺母螺钉 公头焊线组装式主体螺帽中继套铜外壳 S-289                    |  |   |  | pc   | 1    |
| 5   | M12 金属组装式屏蔽环 PG7规格 银色 S-321                |   |  |   | pc   | 1    | 12  | M12螺纹式螺母螺钉 公头组装式带六角锌合金外壳 S-324                     |  |   |  | pc   | 1    |
| 6   | M12 螺纹式主体 金属组装式锌合金外壳 S-316                 |   |  |   | pc   | 1    | 13  | 焊线式公针直针                                            |  |   |  | pc   | 1    |
| 7   | M12 金属组装式内衬套 黑色 S-320                      |   |  |   | pc   | 1    | 14  | M12 针型胶芯长体                                         |  |   |  | pc   | 2~17 |

芯位排布

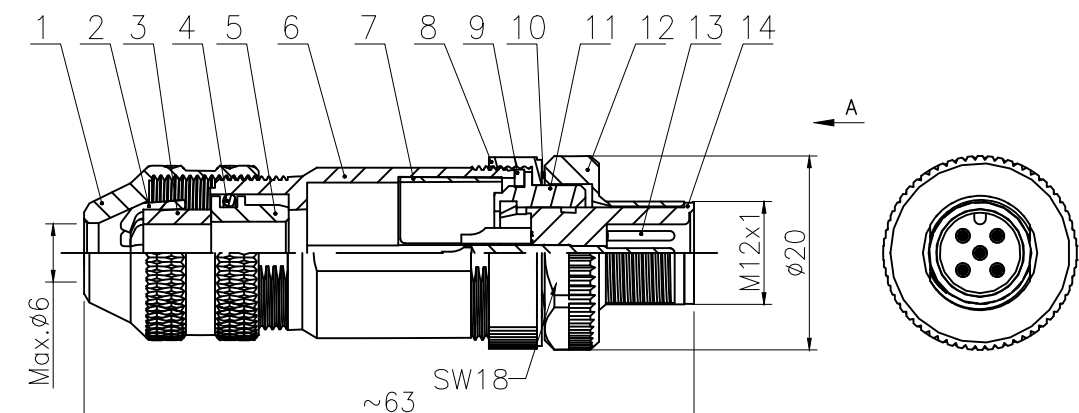


技术参数

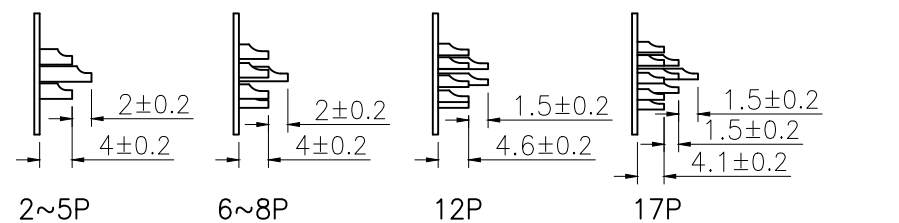
连接方式: 螺纹连接  
接线方式: 焊线  
污染等级: 3  
温度范围: -40°C ~ +80°C  
防护等级: IP67  
插拔周期: ≥500

材料

外壳材料: 锌合金/铜, 镀镍  
接触体材料: 铜, 镀金  
绝缘体材料: 增强尼龙, 黑色  
密封材料: 硅胶/橡胶, 黑色



A: 焊杯高度



2~5P      6~8P      12P      17P

| 芯数       |  | 2       | 3       | 4       | 4D      | 5      | 5B     | 6      | 8      | 12       | 17       |
|----------|--|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|----------|----------|
| 额定电流/电压  |  | 4A/250V | 4A/250V | 4A/250V | 4A/250V | 4A/60V | 4A/60V | 2A/30V | 2A/30V | 1.5A/30V | 1.5A/30V |
| 额定脉冲电压   |  | 2500V   | 2500V   | 2500V   | 2500V   | 1500V  | 1500V  | 800V   | 800V   | 800V     | 800V     |
| 绝缘电阻(MΩ) |  | ≥100    | ≥100    | ≥100    | ≥100    | ≥100   | ≥100   | ≥100   | ≥100   | ≥100     | ≥100     |
| 接触电阻(mΩ) |  | ≤ 5     | ≤ 5     | ≤ 5     | ≤ 5     | ≤ 5    | ≤ 5    | ≤ 5    | ≤ 5    | ≤ 5      | ≤ 5      |

| GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)                                                  |  | 绘图 DWN  |    | C.Z.H 2024.8.1 |        | CAZN® 正成                           |                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--|---------|----|----------------|--------|------------------------------------|------------------|
| ≤10 ±0.1                                                                              |  | 确认 CHK  |    |                |        |                                    |                  |
| <10~≤20 ±0.2                                                                          |  | 核准 APVD |    |                |        | 品名 TITLE                           |                  |
| <20~≤50 ±0.5                                                                          |  |         |    |                |        | M12直式针型金属组装插头 焊线式 PG7出线孔 (螺钉压接款外壳) |                  |
| Angle ±1°                                                                             |  |         |    |                |        |                                    |                  |
|  |  | 单位 UNIT | MM | 版本 REV         | A      | 品号 PART NO                         |                  |
| 视 角 THIRD ANGLE                                                                       |  | 尺寸 SIZE | A4 | 页码 SHEET       | 1 OF 1 | 型号 DRAWING NO                      | M12-Pxx-GWAP7-BS |