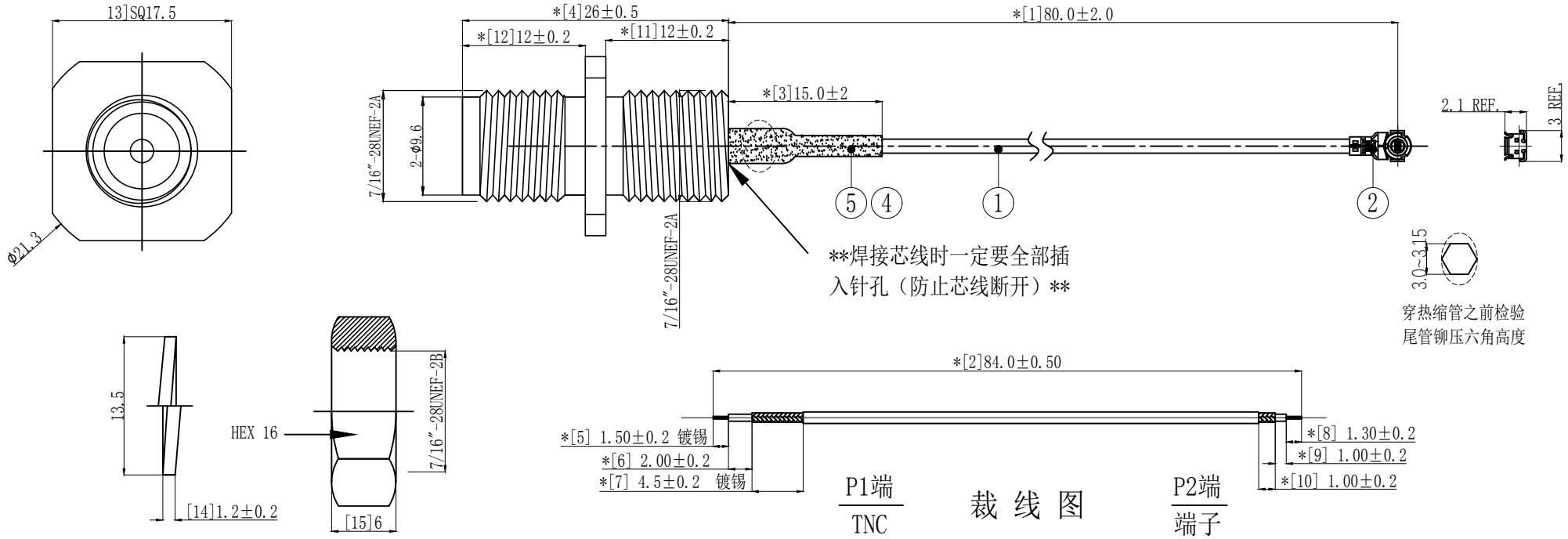
做首件确认裁线尺寸

REVISION	DESCRIPTION	DATE	DRAFTER
A0	首次发行	22.01.11	Xiu He
A1	2.5热缩管改为3.0	22.04.27	S.He
A2	增加铆压高度标准	22.05.23	S.He



技术要求：

1 装配要求：TNC尾管与同轴电缆编织间采用铆压(***尾管铆压六角高度3.00-3.15***重点管控)，保持力大于3.5kgf。A3

2 方向要求：无。

3 电气特性：特性阻抗:50Ω；适用频率范围:DC-6GHz；

4 断短路与高压测试：100%使用线材综合测试仪测试。

测试条件：断短路判定值:2kΩ;直流导通电阻:最大2.00Ω;绝缘电阻:DC 300V,0.05秒,50MΩ。

5 拔出力测试：最小1.30kgf。

测试方法：沿电缆中心轴,以约25±3毫米/分钟的速度,垂直将1.30kg砝码提离桌面即为合格。

6 尺寸检验：[*]为FAI检测项目；*为重点检测项目；■为CPK管制项目。

7 外观检验：目视全检。产品表面不得有刮伤、破损和脏污；镀层色泽光亮均匀，不得有氧化。

8 包装规范：10PCS/扎

9 环保要求：产品及其使用之物料皆需要符合RoHS要求。

NO	PART NUMBER	PART NAME & DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
7	2TA030BK1-015	Ø3.0*L15.0mm,无卤阻燃,125H2普通型,黑色	1	---
6	2LC17S-101	弹垫 T=1.2 镀镍	1	---
5	2LC17S-301	螺母 T=6.0 镀镍	1	---
4	2LC17SM801-7	后塞，镀镍	1	---
3	2LC17SM801-1	TNC母头公针，主体+绝缘+针	1	---
2	2LM10P180111	MHF Ⅰ PLUG FOR OD1.80 CABLE	1	---
1	2C5R17813BN1	RG178透明棕双银线-50 OHM	1	依裁线图裁线

A1

GENERAL TOLERANCE:

LINEAR:	
X	±2.00
X.X	±1.00
X.XX	±0.20
X.XXX	±0.01
ANGLE:	
X°	±4.00°
X.X°	±3.00°
X.XX°	±2.00°
X.XXX°	±1.00°

HJ-Tech 东莞市皇捷通讯科技有限公司

FILE NAME: 产品图	TITLE: 射频电缆组件 RG178透明棕双银线,P1端TNC母头公针, P2端MHF Ⅰ PLUG，外露线长80mm
ENG/DATE: Xiu He/22.01.11	
CHE/DATE: .	P/N: 3C0619T05-001
APP/DATE: .	UNIT: mm / SCALE: 1:1 / REVISION: A1 / SHEET: 1/1

H431

COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENT: ■RoHS; □HF; □SONY SS-00259; □OTHERS
*NO USING ESTRICTED AND BANNED SUBSTANCE