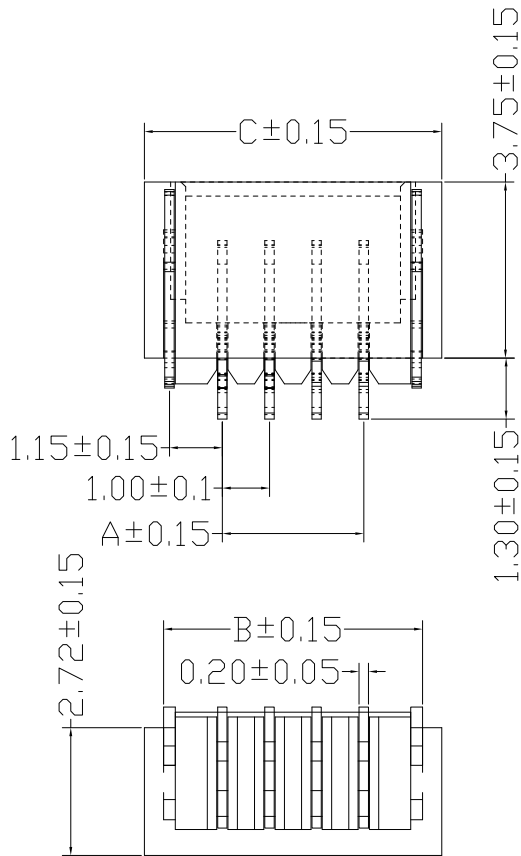
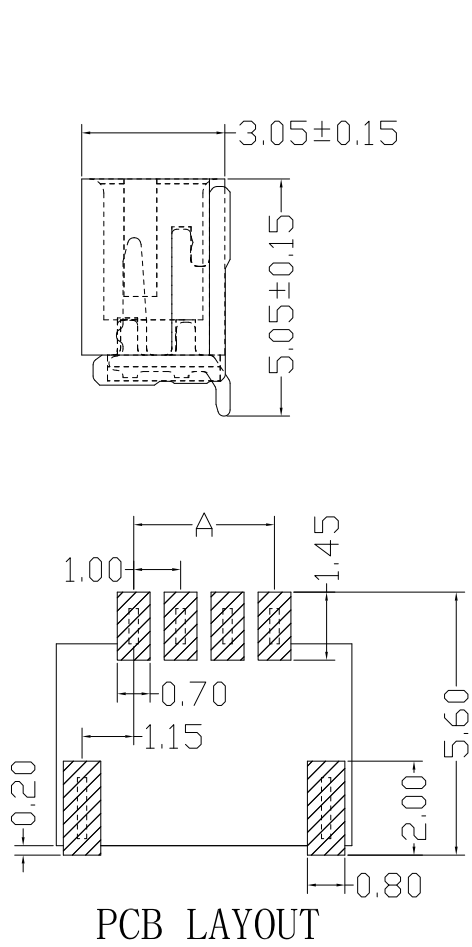


RoHS



- 技术要求
1. 接触电阻: 20mΩ MAX.
 2. 绝缘电阻: 100MΩ MIN.
 3. 耐 压: AC 500V
 4. 盐 雾: 24小时
 5. 焊接温度: 260℃±5 3-5秒
 6. 工作温度: -20℃~+85℃

- 外观要求
1. 产品应无错装。漏装零件等现象;
 2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象, 表面镀层应光亮美观.
 3. 未注尺寸公差为±0.15mm

孔数	A-(mm)	B-(mm)	C-(mm)
1.0-02AWT	1.00	3.50	4.30
1.0-03AWT	2.00	4.50	5.30
1.0-04AWT	3.00	5.50	6.30
1.0-05AWT	4.00	6.50	7.30
1.0-06AWT	5.00	7.50	8.30
1.0-07AWT	6.00	8.50	9.30
1.0-08AWT	7.00	9.50	10.30
1.0-09AWT	8.00	10.50	11.30
1.0-10AWT	9.00	11.50	12.30
1.0-11AWT	10.00	12.50	13.30
1.0-12AWT	11.00	13.50	14.30
1.0-13AWT	12.00	14.50	15.30
1.0-14AWT	13.00	15.50	16.30
1.0-15AWT	14.00	16.50	17.30
1.0-16AWT	15.00	17.50	18.30
1.0-17AWT	16.00	18.50	19.30
1.0-18AWT	17.00	19.50	20.30
1.0-19AWT	18.00	20.50	21.30
1.0-20AWT	19.00	21.50	22.30

发放部门					浙江富港电子有限公司														
行政部												视图 				1.0卧贴片针座			
业务部																			
采购部					标 记	处 数		更改文件号		签 字		日 期							
工程部					设 计	H Q	日期	21.11.17	标准化		日期		图样标记		重量	比例			
品保部		2	塑座	LCP	米色(ROHS)	hq模	校 对	L P J	日期	21.11.17	审 定		日期				1.0-8PWT		
生产部		1	端子	磷青铜	镀铜锡		工 艺		日期										
		序号	名称	材料	电镀	备注	审 核	L G	日期	21.11.17				共 页		第 页			