



零件承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称：0110

增益型号：ZERH3.5*6.0*0.8

规格描述：RH型穿芯磁珠 60Ω@100MHz 编带磁珠

日期：2013/6/17

版本：A

增益签核：

制订	审核	核准
夏琳		李万

客户签核：

工程	审核	核准



东莞市增益实业有限公司

地址：东莞市塘厦镇林村塘厦大道北552号

电话：0769-87321000

传真：0769-87891229

物料类型：

RH磁珠

日期：

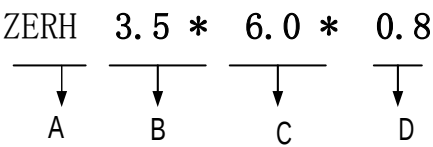
2013/6/17

版本：

A

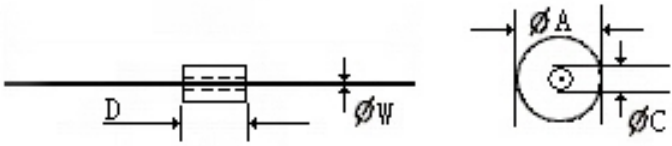


1、型号注释



项目	代码	描 述
A	ZERH	穿芯磁珠 RH 型
B	3.5	外径尺寸
C	6.0	磁芯体长
D	0.8	内径尺寸

2、外形尺寸

			
尺寸 Dimensions (mm)			
ΦA	ΦC	D	ΦW
3.5±0.2	0.8±0.1	6.0±0.3	0.60±0.05

3、产品结构



项目	①磁体	②引脚
材料名称	Ni-Zn 铁氧体	铜包钢线



4、主要电性能参数

型 号 规 格 Type	阻抗 Impedance (Ω) (@100MHz)	
ZERH 3.5*6.0*0.8	60 MIN	

不同规格的产品可以根据客户要求生产

The products can be customized according to customer requirement.

5、试验项目及要求

项 目 Item		性能要求 Specification	试验条件及方法 Test methods and remarks
1	工作温度范围 Operating temperature range	-25~+85℃	
2	储存温度范围 Storage temperature range	-20~+85℃	
3	外观和外形尺寸 Appearance & dimensions	符合产品规范和公差要求 Conformity to the product specification	目测，精度不低于 0.02 mm 的游标卡尺测量 Eyeball; vernier calliper with precision no lower than 0.02mm
4	阻抗值 (Z) Impedance	在规定的允许范围内 Within the specified tolerance	在规定的测试频率下，用 HP-4291B 进行测试。 Condition: at specified test frequency. Test equipment: HP-4291B
5	引出端强度 Terminal strength	外观无可见损伤、引线不断 There shall be no evidence of damage during the test and the lead no breakage.	拉力：沿轴向施加 2kgf, 持续时间：5s Pull: adding 2kgf down axial Duration: 5s 弯折循环：在靠近端子末端将引线弯折 90 度后还原持续 5s，再向反方向重复一次为一个循环。重复 2 次 Bucking cycle: buck lead 90° at the end of closing terminal and then reset keeping 5s, redoing one time at the counter is one cycle. Repeat two times.
6	耐焊接热 Resistance to soldering heat	$\Delta Z/Z \leq \pm 10\%$	焊锡温度：270±5℃ 浸锡时间：10±1s 恢复时间：1~2 小时 Tin review: 270±5℃ Duration: 10±1s Recovery: 1~2hours
7	可焊性 Solder ability	引线的表面圆周覆盖率不小于 95% Leads shall be at least 95% areas covered with a new solder coating.	焊锡温度：250±5℃ 浸锡时间：2±0.5s Tin review: 250±5℃ Duration: 2±0.5s

ITEM: ZERH3.5*6.0*0.8

