

QRR0. 1G/S-PFK热气溶胶灭火装置技术规格书

1 概述

QRR0. 1G/S-PFK 灭火装置是一种新型 S 型热气溶胶灭火装置，是一类具有超高灭火效能和可靠性的消防领域突破性产品，该产品有体积小、无压存储、无需铺设管网和维护、灭火高效、迅速、无毒无害、安全可靠、绿色环保等特点，特别适用于充电桩、配电箱、电气柜等相对封闭条件的场所。

2 灭火机理

S 型热气溶胶对火灾的抑制作用主要体现在以下几个方面：

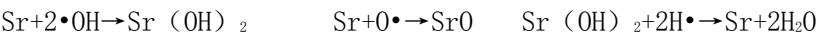
一般灭火剂的灭火机理主要有隔离法、窒息法、冷却法、化学抑制法，不同的灭火剂具有不同的灭火机理。热气溶胶的灭火机理主要体现在两方面：一方面是吸热分解的降温作用， 另一方面是气相、固相的化学抑制作用，相互之间协同发挥。除此之外气溶胶灭火剂产物中的气相成分也起到了一定的辅助作用。

(1) 吸热分解的降温灭火作用

热气溶胶灭火剂的降温作用主要依靠的是金属氧化物和碳酸盐的吸热分解。任何火灾在较短的时间内放出的热量是有限的，如果在较短的时间内气溶胶中的固体颗粒能够吸收火源所放出的一部分热量，那么火焰的温度就会降低，辐射到燃烧表面和用于将已经气化的可燃分子裂解成自由基的热量就会减少，燃烧反应就会得到一定程度的抑制。

(2) 气相化学抑制作用

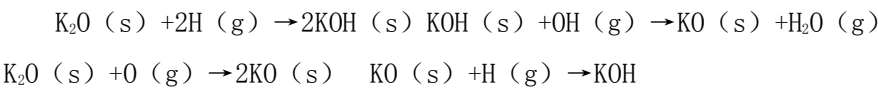
在热的作用下，热气溶胶灭火剂分解的气化金属离子如 Sr、K、Mg 或失去电子的阳离子以蒸汽的形式存在，与燃烧中的活性基团H•、•OH和O•发生多次链反应，下面以 Sr为例：



如此反复，燃烧中的活性基团被大量消耗，浓度不断降低，燃烧得以抑制。

(3) 固相化学抑制作用

热气溶胶灭火剂中的固体微粒能够吸附链式反应中间体•OH、H•和 O•，并且催化他们重新组成稳定的分子，从而使燃烧过程的分支链式反应中断，下面以 K 为例：



在上述的灭火作用中，几种灭火机理相互作用，协同发挥,但是气体的传输作用和金属氧化物或碳酸盐的吸热降温作用都只是起到辅助效果，而主要的灭火效果还是依靠气、固相的化学抑制作用。

3 技术参数

项目	参数	项目	参数
型号规格	QRR0. 1G/S-PFK	单台净重	880g±30g
工作环境温度范围	-30℃~+70℃	规格尺寸	199mm×67mm×66mm
工作环境相对湿度	≤95%RH	启动方式	电启动或热启动
喷放时间	≤12s	电启动电流	≥700mA
喷放滞后时间	≤2s	热启动温度	≥170℃
喷口热间距	喷口 400mm 处温度≤200℃	反馈信号	无源开关量信号
壳体表面温度	≤200℃	保护空间	2m³
氧化剂名称及含量	硝酸锶 50%~58%	有效期	10 年

4 工作原理

当火灾发生时，灭火装置在接收到电启动信号后或明火引燃热敏线，电引发器或热敏线燃烧激活灭火装置内的气溶胶发生剂，气溶胶发生剂通过氧化还原反应释放的热量使化学冷却剂分解，实现气溶胶发生剂和冷却剂共同参与灭火。

5 产品特点

体积小、常压储存、无须铺设管网；灭火速度快、无死角；无毒害、无腐蚀、不破坏大气臭氧层。

6 开箱检验

收货后48h内应开箱检验“QRR0.1G/S-PFK”热气溶胶灭火装置产品及技术规格书是否完整，确保型号、规格与订单一致，检查产品外观应无瑕疵，部件应无脱落，如有问题，请与供应商联系，逾期视为验收合格。

7 安装

7.1 灭火装置线束端子、型号根据客户的具体需求进行更改，端子定义如表1所示；

7.2 根据防护空间体积计算所需QRR0.1G/S-PFK灭火装置数量，确定好数量后，将灭火装置固定，产品外形尺寸如图1所示；

7.3 将灭火装置固定在安装位置，螺丝适配规格M4；

7.4 采用电启动时，根据报警控制系统/启动装置说明书进行操作；

7.5 采用热启动时，将装置固定之后，把热敏线呈S形布置在易着火区域，且与带电设备保持安全间距。

8 使用维护

灭火装置处于正常工作状态时，需检查与之配套的启动装置，确认线路正常即可，灭火装置自身有效期内免维护。

9 注意事项

9.1 安装使用过程中必须仔细阅读说明书，安装过程中应准备好相应的防护措施，规范操作；

9.2 安装过程中灭火装置的喷口不能正对人；

9.3 安装、维护、检修过程中，必须确保线路不会短路，线路短路会有一定几率导致设备失效或误启动；

9.4 灭火装置在未喷放前应确保喷口处于封闭状态，以保证性能可靠；

9.5 确保装置喷口正前方距离500mm内无障碍物，且不宜安装在防护空间下风口位置；

9.6 灭火装置不应安装在易受到雨淋或水浇、酸碱度比较高有腐蚀性等环境中；

9.7 装置有效期10年，超过有效期限后，使用单位应与供应商联系；

9.8 灭火装置启动后，请在24h内及时清理并与本公司联系。

10 安全提示

10.1 非专业人员请勿擅自拆卸。

10.2 喷放后，在壳体冷却前禁止触摸，以防烫伤。

11 联系方式

制造单位：湖北及安盾消防科技有限公司

详细地址：中国（湖北）自贸区宜昌片区生物产业园花溪路199号

联系方式：0717-6741-877

12 相关技术标准

12.1 XF 499.1-2010 《气溶胶灭火系统 第1部分：热气溶胶灭火装置》

12.2 Q/JAD 002-2018 《快速型热气溶胶灭火装置》

附:产品外形尺寸图

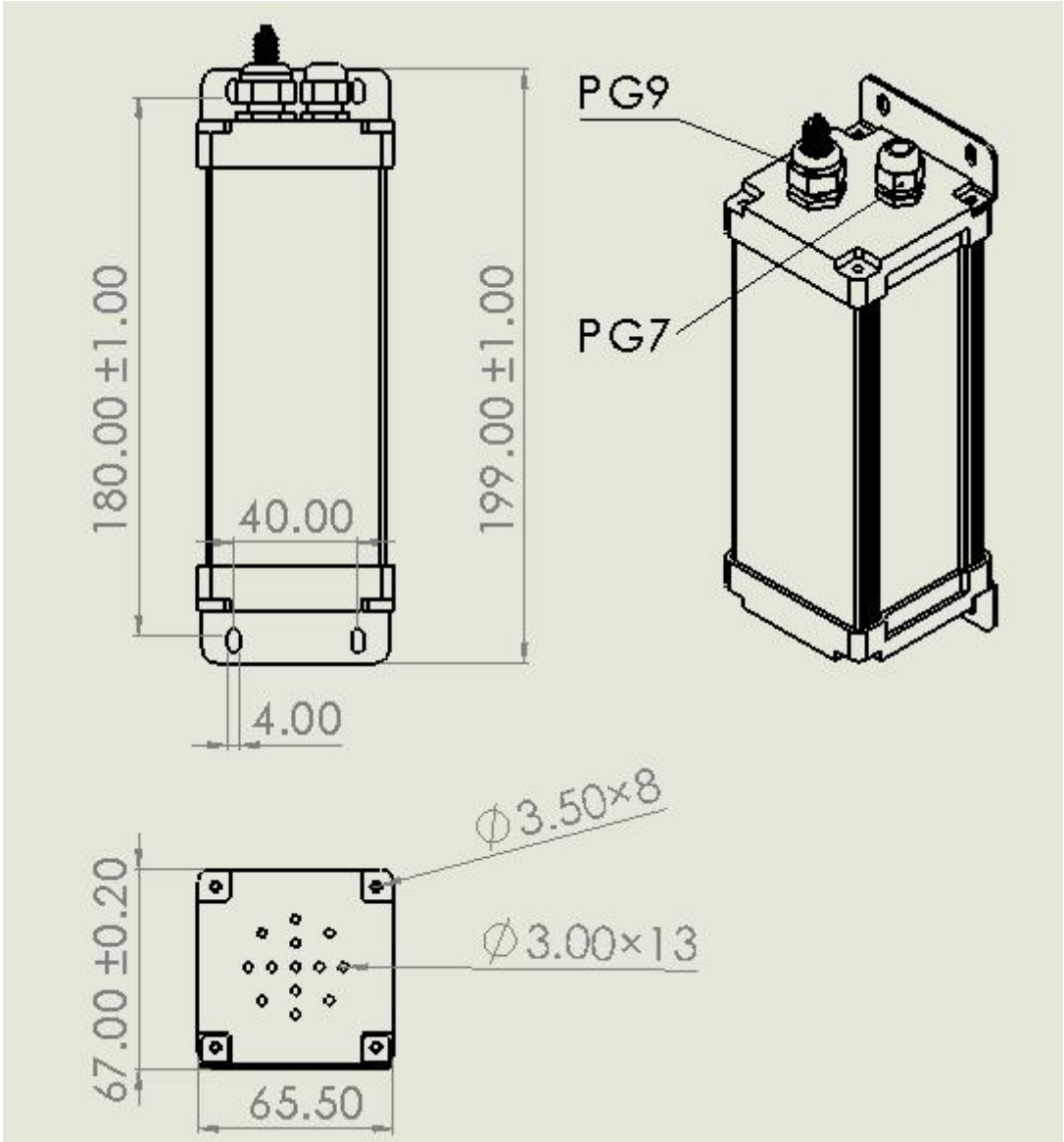


图 1 QRR0.1G/S-PFK 外形尺寸图