



创 容 新 能 源

# 承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: 谐振薄膜电容 0.22  $\mu$ F  $\pm$ 10% 1250V

主要材料		印字样式及成品图
组 件	材料名称	
内部结构	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜线	
灌封料	阻燃灰色环氧树脂	
外 壳	阻燃灰色外壳	

型 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
RS4090	MKP-RS224K1250V	31	25	14	27.5	15	0.8	
额定容量	0.22 $\mu$ F	容量偏差					$\pm$ 10%	
额定电压	1250V.DC							
承认回签时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
核准	检验	承认签章	核准	审核	拟制
				袁邦强	李爱
日期			日期	2021-07-01	

深 圳 市 创 容 新 能 源 有 限 公 司

广东创容电子有限公司

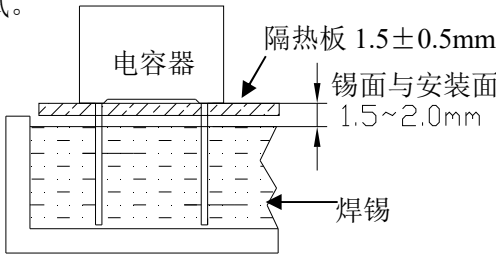
SHENZHEN CRC NEW ENERGY CO.,LTD

深圳市宝安区航城大道航城智谷中城未来产业园2栋818室

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 [http://:www.csdcap.com](http://www.csdcap.com)

CXE-07BD-08

电容器使用范围				
项次	项目	使用条件	使用范围	
1	使用温度范围	最高使用温度	105℃	
		额定温度	85℃	
		最低使用温度	-40℃	
2	使用电压范围	环境温度	使用电压	
		环境温度≤85℃	使用电压≤1.0*额定电压（连续）	
		环境温度>85℃	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%	
4	可焊性	焊锡温度（加助焊剂）	235±5℃	焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求 导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降， 所引起电容器爆炸，容量衰减等 不良现象。我司概不负责。
		焊锡时间	2±0.5 秒	

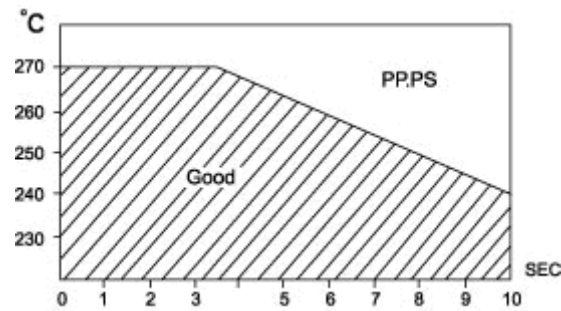
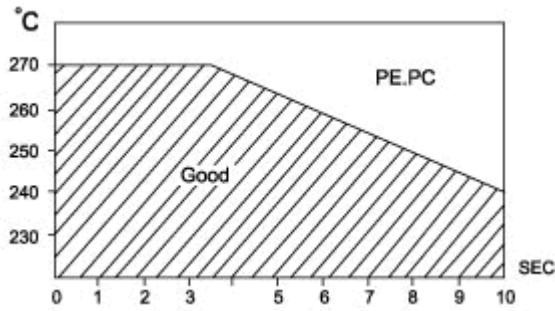
电容器试验规范							
测试标准条件：1.温度 15~35℃；2.湿度 45~75%；3. 大气压 86~106 千帕 （如有争议时，测试标准条件：1.温度 20±1℃；2.湿度 63~67%；3. 大气压 86~106 千帕）							
项次	项目	标准		测试要求			
1	静电容量(C <sub>s</sub> )	符合规定静电容量误差		温度 20±1℃；频率 10±0.1KHz；电压 rms1±0.1V			
2	损耗角正切（DF）	DF≤0.0010					
3	耐电压	电极间	加压时允许自愈	1.5 *V <sub>R</sub> (DC)      10S			
		极壳间	无击穿或飞弧	2* V <sub>R</sub>			
4.	绝缘电阻	C <sub>R</sub> >0.33uF	≥5000 MΩ · uF	电压 100±15VDC；时间 60S； 温度 20±1℃			
		C <sub>R</sub> ≤0.33uF	≥15000MΩ				
5	耐久性试验	电容量		变化率≤10%		电压 1.25* V <sub>R</sub> ；时间 1000 小时；温度 105℃；（每颗电容器串联一颗 47 Ω ±5%电阻）	
		DF	C <sub>R</sub> ≤1uF	DF≤0.004			
			C <sub>R</sub> >1uF	DF≤0.005			
		耐电压		加压时允许自愈			
		绝缘电阻		＞4 项中相对应极限值的 50%			
		外观检查		无可见损伤			
6	耐焊接热	电容量变化率	变化率≤10%	焊槽温度	260±5℃	焊接时间	≤5 秒
		外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。			
							

注意：如因客户测试和使用超出我司以上要求范围，我司概不负责。

# 薄膜电容性能参数

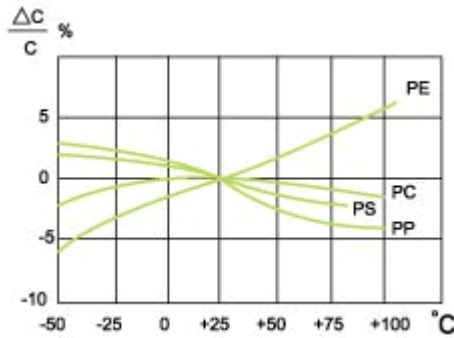
## 1.焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

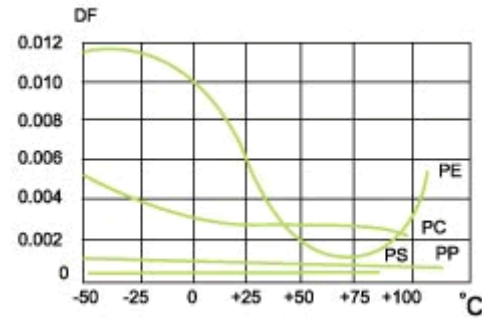


## 2.温度性能

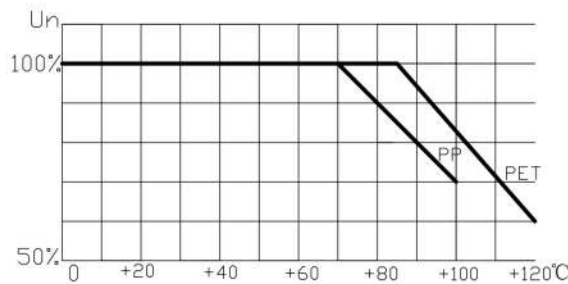
Temperature Characteristics



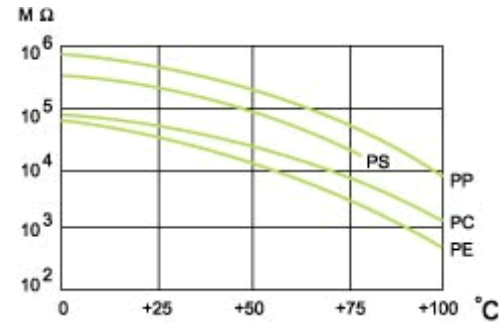
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



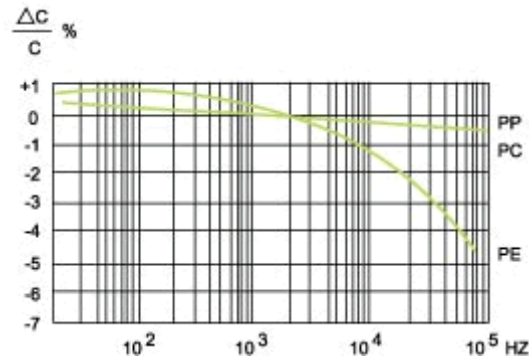
使用电压与温度的关系



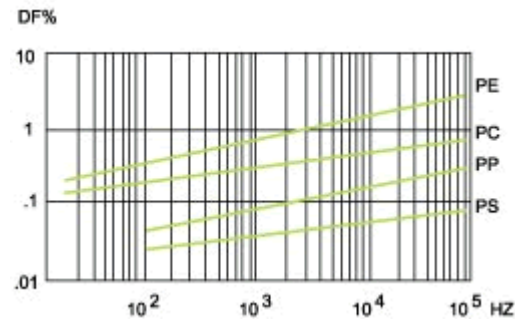
绝缘电阻与温度的关系

## 3.频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系