

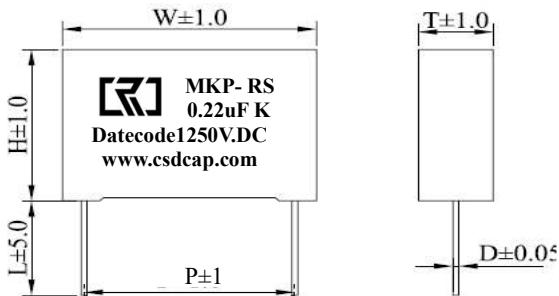


创容新能源

# 承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: 谐振薄膜电容 0.22 μF±10% 1250V

主要材料		印字样式及成品图
组 件	材料名称	
内部 结构	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜线	
灌封料	阻燃灰色环氧树脂	
外 壳	阻燃灰色外壳	

型 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
RS4090	MKP-RS224K1250V	31	25	14	27.5	15	0.8	
额定容量	0.22 μF	容量偏差				±10%		
额定电压	1250V.DC							
承认回签时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
核准	检验	承认签章	核准	审核	拟制
					李爱
日期			日期	2021-07-01	

深圳 市创容新能 源有限公司

广东创容电子有限公司

SHENZHEN CRC NEW ENERGY CO.,LTD

深圳市宝安区航城大道航城智谷中城未来产业园2栋818室  
 TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 <http://www.csdcap.com>

CXE-07BD-08

## 电容器使用范围

项次	项目	使用条件	使用范围
1	使用温度范围	最高使用温度	105°C
		额定温度	85°C
		最低使用温度	-40°C
2	使用电压范围	环境温度	使用电压
		环境温度≤85°C	使用电压≤1.0*额定电压 (连续)
		环境温度>85°C	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%
4	可焊性	焊锡温度 (加助焊剂)	235±5°C
		焊锡时间	2±0.5 秒 焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求 导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降, 所引起电容器爆炸,容量衰减 等不良现象。我司概不负责。

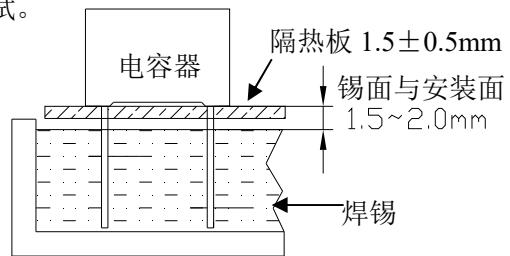
## 电容器试验规范

测试标准条件: 1.温度 15~35°C; 2.湿度 45~75%; 3.大气压 86~106 千帕

(如有争议时, 测试标准条件: 1.温度 20±1°C; 2.湿度 63~67%; 3.大气压 86~106 千帕)

项次	项目	标准		测试要求					
1	静电容量( $C_s$ )	符合规定静电容量误差		温度 20±1°C; 频率 10±0.1KHz; 电压 rms 1±0.1V					
2	损耗角正切 (DF)	$DF \leq 0.0010$							
3	耐电压	电极间	加压时允许自愈	1.5 * $V_R$ (DC) 10S					
		极壳间	无击穿或飞弧	2* $V_R$					
4.	绝缘电阻	$C_R > 0.33\mu F$	$\geq 5000 M\Omega \cdot \mu F$	电压 100±15VDC; 时间 60S; 温度 20±1°C					
		$C_R \leq 0.33\mu F$	$\geq 15000 M\Omega$						
5	耐久性试验	电容量	变化率≤10%	电压 1.25* $V_R$ ; 时间 1000 小时; 温度 105°C; (每颗电容器串联一颗 47Ω ±5% 电阻)					
		DF	$C_R \leq 1\mu F$	$DF \leq 0.004$					
			$C_R > 1\mu F$	$DF \leq 0.005$					
		耐电压	加压时允许自愈						
		绝缘电阻	>4 项中相对应极限值的 50%						
		外观检查	无可见损伤						
6	耐焊接热	电容量变化率	变化率≤10%	焊槽温度	260±5°C	焊接时间	≤5 秒		
		外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件下放置 1~2 小时后再测试。					

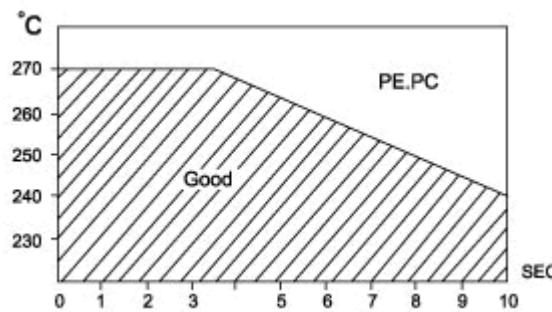
注意: 如因客户测试和使用超出我司以上要求范围, 我司概不负责。



# 薄膜电容性能参数

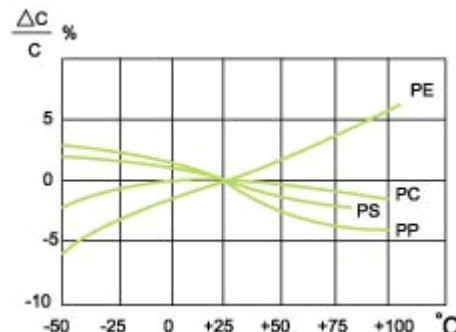
## 1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

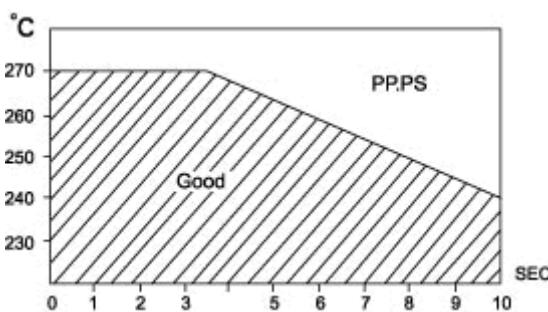


## 2. 温度性能

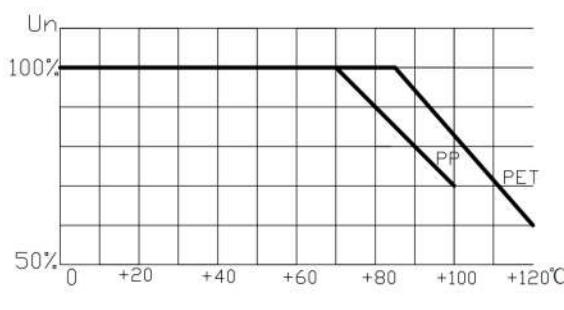
Temperature Characteristics



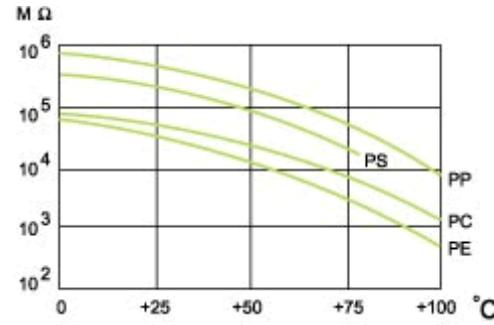
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



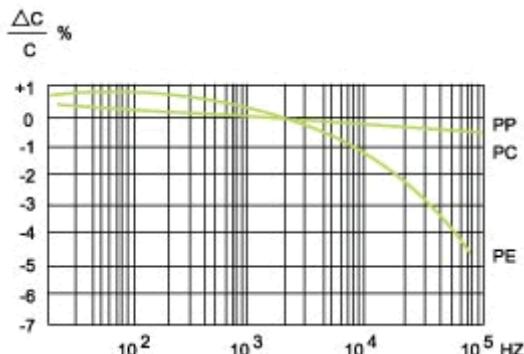
使用电压与温度的关系



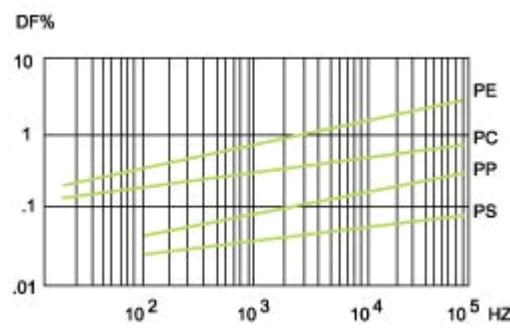
绝缘电阻与温度的关系

## 3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系