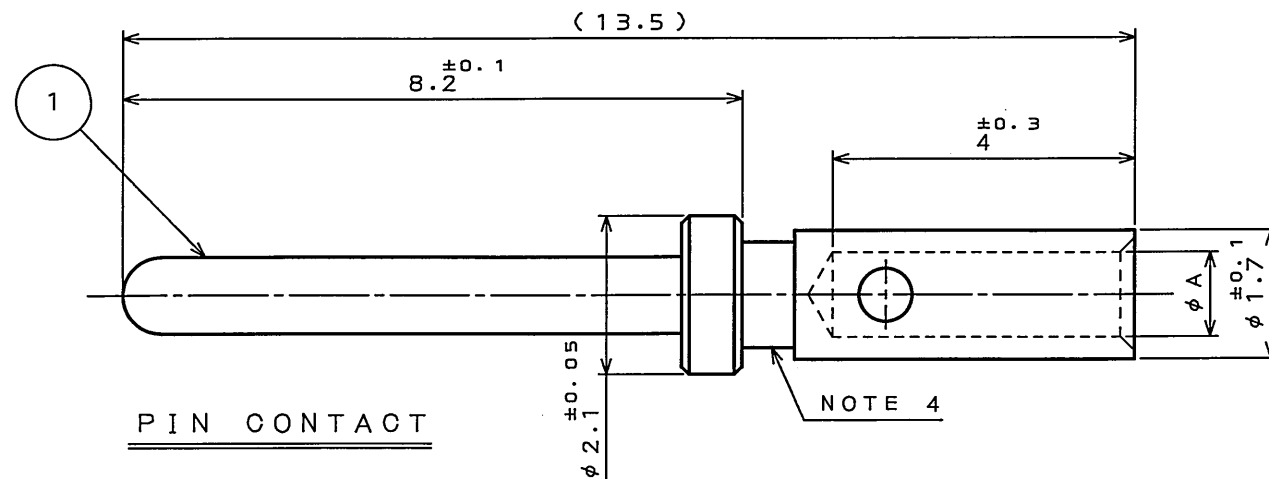
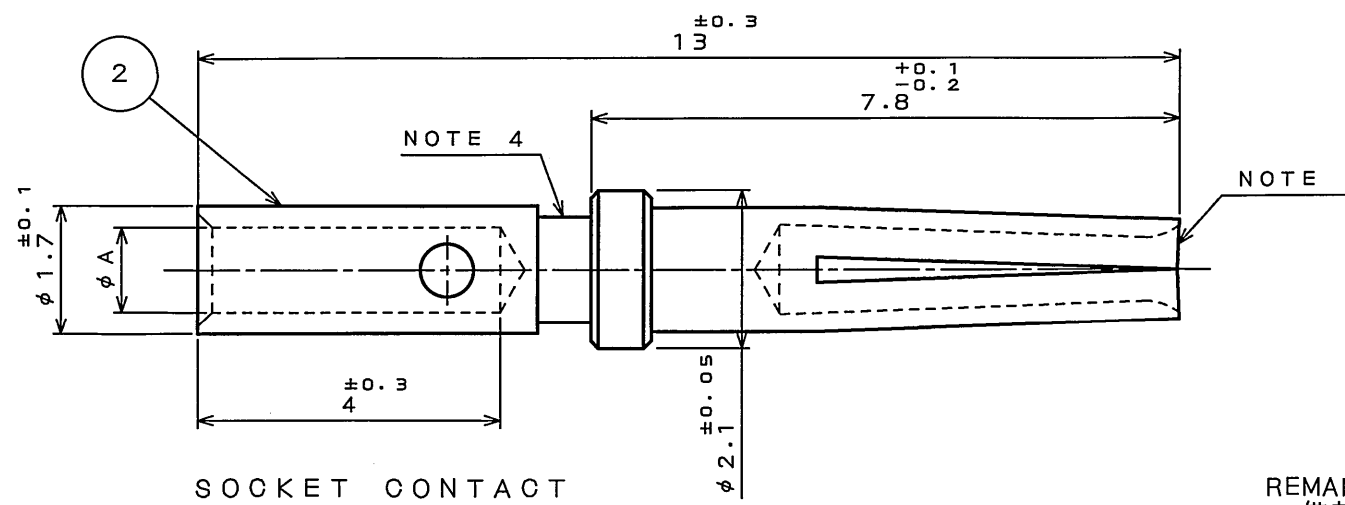


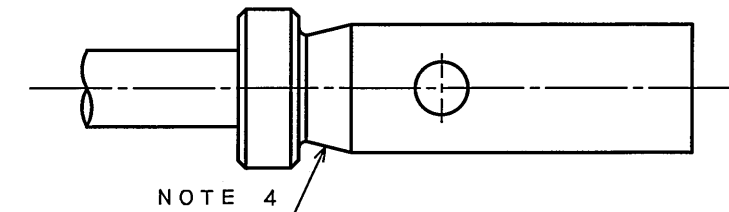
版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
8	20.Jun.2006	060442	REDRAWN AND CHANGED TO SI UNIT SYSTEM	M.ABE	Y.TAKAGI	—	J. Kishimoto



PIN CONTACT



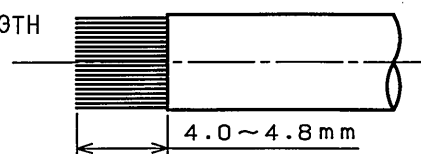
SOCKET CONTACT



OPTIONAL CONFIGURATION
別途形状

NOTE1.INSERTION/EXTRACTION FORCE OF SOCKET CONTACT IS AS FOLLOWS:
△・INSERTION FORCE — 3.33N MAX. BY THE USE OF MAXIMUM TEST PIN($\phi 1.041_{-0.003}^{+0.003}$)
△・EXTRACTION FORCE — 0.28N MIN. BY THE USE OF MINIMUM TEST PIN($\phi 0.991_{+0.003}^{+0.003}$)

2.INSULATION STRIPPING LENGTH



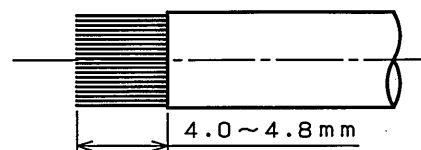
3.FOR CRIMPING AND ASSEMBLYING, REFER TO T72-17 AND T73-13.

4.EITHER OF THIS CONFIGURATION WILL DO.

注1.ソケットコンタクトの挿入抜き力は下記の通りです。

- △・最大テストピン($\phi 1.041_{-0.003}^{+0.003}$)での挿入力は3.33N以下であること。
△・最小テストピン($\phi 0.991_{+0.003}^{+0.003}$)での抜き力は0.28N以上であること。

2.被覆線むき長さ

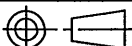


3.圧着及び組立に付いては、T72-17及びT73-13を参照下さい。

4.この部分の形状は双方どちらでもよい。

REMARKS
備考

CONTACT PART NUMBER コンタクト品名	PARTS NUMBER 部品番号	APPLICABLE WIRE SIZE (AWG) 適合電線サイズ	A ± 0.02 B ± 0.02	CRIMPING TOOL 圧着工具		INSERTION EXTRACTION TOOL 挿入離脱工具
				MAIN BODY 本体	LOCATOR ロケータ	
D*C 20	PIN 030-50635 SOCKET 030-50634	#24,22,20	$\phi 1.12$	M22520/2-01	JP-D*C-20-20	Jiet-D*C-20 OR ET-20D
D*C 20-26	PIN 030-50641 SOCKET 030-50640	#30,28,26	$\phi 0.62$			

2	SOCKET CONTACT	—	COPPER ALLOY	GOLD PLATING OVER NICKEL	
1	PIN CONTACT	—	COPPER ALLOY	GOLD PLATING OVER NICKEL	
符 号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 19.Nov.1971		尺 度 (SCALE) 10: 1	シ リーズ (SERIES) D-sub
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.	SUGASAWA	名称 (TITLE) D*C #20 PIN & SOCKET CONTACT	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.	OYAMA YAMANOUE		
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.	YAJIMA		
		承認 APPD.	KITAMURA		
				質量 (MASS)	
				日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
				図面番号 (DRAWING NO.) SJ012966	
				版数 (REV.) 8	