

东莞市科雅电子科技有限公司

規 格 承 認 書

SPECIFICATIONS FOR APPROVAL

客 戶 名 稱:

CUSTOMER

產 品 名 稱:

ITEM

CBB (CBB21/CBB22/MPP) 超小型金属化聚丙烯系列电容器 (无线充系列)

產 品 型 号 規 格

CUSTOMER'S P/N:

详见清单

日 期

ISSUED DATE

2025 年 04 月 16 日

承认印 (APPROVAL STAMP)

供应商 (VENDER)

客户 (CUSTOMER)

- 如果您有特殊要求请联系我们，我们将提供符合您要求的产品。
- If your requirement is special please contact us, we will test products as per your requirement.

东莞市科雅电子科技有限公司	发文部门：工程部	编号：ZZ-GCCBB
CBB (21/22 MPP) 超小型金属化聚丙烯膜直流固定电容器 Metallized Polypropylenen Film Capacitor	拟制：黄美荣	制定日期：2019/2/28
	审核：于秋望	版 本：A/1

外形尺寸 (mm) 表 1

型号	规格	脚距	导线 铜线	标称容量	等级	尺寸(W*H*T) ±0.5mm	印字(激光)/环保
CBB	154J100V	P=7.5	0.5	154	J	9*8*3.20	YES
CBB	394J100V	P=7.5	0.5	394	J	9*11*3.6	YES
CBB	404J100V	P=7.5	0.5	404	J	9*11 *3.6	YES
CBB	404J100V	P=7.5	0.5	404	J	8.4*9.7*2.9 超薄	YES
CBB	334J100V	P=7.5	0.5	334	J	8.8*8.1*3.0 超薄	YES
CBB	404J100V	P=5.0	0.5	404	J	7*12*4.2	YES
CBB	184J100V	P=7.5	0.5	184	J	9*8*3.2	YES
CBB	204J100V	P=7.5	0.5	204	J	9*8*3.2	YES
CBB	254J100V	P=7.5	0.5	254	J	9*9*3.8	YES
CBB	334J100V	P=7.5	0.5	334	J	9*10*3.6	YES
CBB	404J100V	P=10	0.5	404	J	11*11.5*3.7	YES
CBB	394J100V	P=10	0.5	394	J	11*11.5*3.7	YES
CBB	354J100V	P=7.5	0.5	354	J	8.9*9.0*3.8	YES

注：涂色的为选用型号，引脚均为铜线

1. 产品特点及用途

1.1 产品特点：本系列为小尺寸系列，采用超薄基膜，有良好自愈性；高频损耗小，温升低；高冲击强度；高频条件下有良好的耐久性。温飘小，可以生产高精密度容量，

1.2 主要用途： 高频、直流、交流及脉冲大电流场合。如：仪器仪表，电源等

2. 引用标准： GB2693 《电子设备用固定电容器 第1部分：总规范》； IEC384-1 GB10190 《电子设备用固定电容器 第16部分：分规范：金属化聚丙烯膜介质直流固定电容器》； SJ/T10353 《电子元器件详细规范：CBB21型金属化聚丙烯膜介质直流固定电容器 评定水平E》；

3. 编号规则及产品命名方法

3.1 编号规则

MPP 404 J 2A 07 01
 (1) (2) (3) (4) (5) (6)

①产品类别 Type of capacitor

类别 model	MPP	CBB21X	CBB21	CBB22	MER	CL21	PPS	CBB81	CBB28	PPN	CBB13	X2	MPP
代码 Code	MPP	KP	KP	KP	PE	PE	PS	PS	PS	PN	PN	PX	PC
型号 model													
代码 Code													

②产品容量代码 Capacitance code (EIA Code)

代码 Code	容量换算 Capacitance			代码 Code	容量换算 Capacitance			代码 Code	容量换算 Capacitance		
404	400,000pF	0.1nF	0.0001uF	103	10,000pF	10nF	0.01uF	105	1,000,000pF	1,000nF	1uF
102	1,000pF	1nF	0.001uF	104	100,000pF	100nF	0.1uF	106	10,000,000pF	10,000nF	10uF

③产品容量误差 Tolerance (EIA Code)

误差 Tol.	±1%	±2%	±3%	±5%	±10%	±20%	-10%~0%	0%~+10%	-5%~+10%	-10%~+5%	0%~+20%
代码 Code	F	G	I	J	K	M	L	P	U	V	W

④产品额定电压 Rated Voltage

电压 Voltage	63	100	125	250	275	310	350	380	400	450	630	800	1000	1200	1250	1600	2000	3000
代码 Code	1J	2A	2B	2E	2C	2H	2K	2L	2G	2S	2J	2D	3A	3I	3B	3C	3F	3G

⑤产品本体脚距 Lead Space

本体脚距 Lead Space	5	7.5	10	15	20	22.5	24	25	26	27.5	31
代码 Code	05	07	10	15	20	22	24	25	26	27	31

⑥辅助码(内部识别码) Accessories Yards

NO.	说明 Descriptions
1	每个规格第一料号时用“01” Each specification first edit with" 01"
2	同种规格原料、外观及尺寸有差异时用“01, 02, 03. . . ”进行区分 The same specifications appearance and size differ with non-simultaneous 01, 02, 03 to distinguish

4. 外形标志及几何尺寸

4.1 电容器上标志可标明

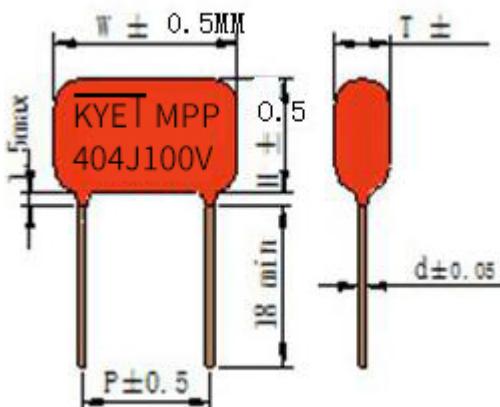
1. 供方
2. 产品型号
3. 标称电容量
4. 允许容量偏差
5. 额定电压

4.2 外观要求

标志正确, 清晰可读, 无明显损伤, 针孔气泡, 引出线无严重损伤。

4.3 电容器外形图及结构图

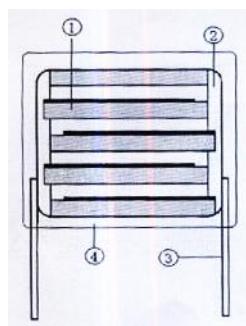
4.3.1 外形图 参考示例:



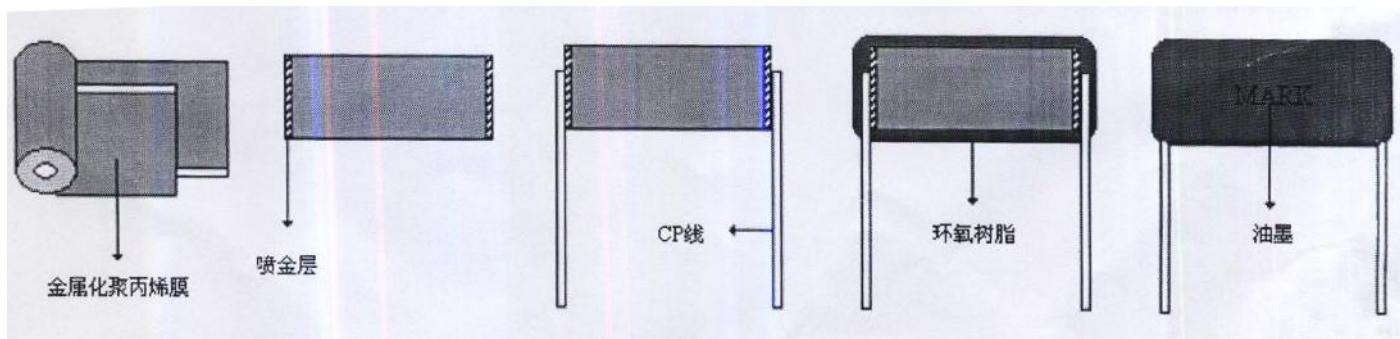
产品商标: KYET

4.3.2 结构图

1. 金属化聚丙烯膜
2. 喷金层
3. CP 线



4. 环氧树脂



5. 技术要求 (表 2)

5.1	使用温度范围	- 40°C~+105°C		
5.2	额定电压 U_RDC	100V 250V、400V、450V、630V、1000V		
5.3	电容量范围	0.0010μF ~8.2μF		
5.4	电容量允许偏差	F(±1%) G(±2%) J(±5%) K(±10%)	1KHz, 1V	一般检查 II
5.5	损耗角正切	$\text{tg}\delta \leq 0.08\% \quad (20^\circ\text{C} \quad 1\text{KHz})$	20°C 1V	AQL:0.25
5.6	耐电压	无击穿或飞弧	引脚间 $1.6U_R$ DS 5S	一般检查 II AQL:0
5.7	绝缘电阻	$C \leq 0.33\mu\text{F}, \quad \geq 25000\text{M}\Omega$ $C > 0.33\mu\text{F}, \quad \geq 7500\text{M}\Omega \cdot \mu\text{F}$	$U_R \leq 500\text{V}$, 充电电压 100V $U_R > 500\text{V}$, 充电电压 500V 20°C充电 1min 后测得	一般检查 II AQL:0.25
5.8	可焊性	上锡面积 90%以上	焊槽法 Ta, 方法 1 焊料温度: $260 \pm 5^\circ\text{C}$ 浸渍时间: $2.0 \pm 0.5\text{S}$	特殊检查 S-3 AQL:1.0
5.9	外观	a. 无毛刺、气孔、气泡、露白。 b. 引线无长漆、无氧化、无弯曲、长短一致、直径相等等。 c. 标识清晰端正居中、无墨迹、无断字等。	目测	一般检查 II AQL:1.0

6. 试验要求：表 3

NO	项目	性能要求	试验方法
6.1	初始测量	电容量 损耗角正切：1KHz	
	引出端强度	外观无可见损伤	拉力试验：Ua1： 拉力： $0.5 < \varphi d \leq 0.8 \text{mm}$; 10N 弯曲试验 Ub：每个方向上进行二次弯曲 扭转：两次连续扭转 180°
	耐焊接热	外观无可见损伤，标志清晰	焊槽法 Tb，方法 1A, $260 \pm 5\%$, $10 \pm 1\text{S}$
	最后测量	电容量： $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$ $\text{tg}\delta$ 的增加 ≤ 0.0010 (1KHz)	
6.2	初始测量	电容量，损耗角正切，1KHz	
	温度快速变化	外观无可见损伤	$0_A = -40^\circ\text{C}$, $0 = +105^\circ\text{C}$ 5 次循环，持续时间：t=30min
	振动	外观无可见损伤	振幅 0.75mm 或加速度 98m/s^2 (取严酷度较小者)，频率 10~500Hz 三个方向，每个方向 2h，共 6h

NO	项目	性能要求	试验方法
	碰撞	外观无可见损伤	4000 次, 加速度 390m/s^2 脉冲持续时间: 6ms
6.2	最后测量	电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$ 损耗角正切: $\text{tg}\delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻 IR: \geq 额定值的 50%	
	初始	电容量	
	测量	损耗角正切: 1KHz	
	干热		+105°C, 16h
	循环 湿热		试验 Db, 严酷度 b, 第一次循环
	寒冷		-40°C, 2h
	低气压	在试验底最后 5 分钟, 施加 U_R 无永久性击穿, 飞弧或外壳底有害变形	15~35°C, 8.5Kpa, 1h
	循环 湿热	在试验结束后, 施加 U_R 1 分钟	试验 Db, 严酷度 b, 其余循环
	最后 测量	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$ 损耗角正切: $\text{tg}\delta$ 的增加 ≤ 0.001 耐电压: $1.6U_R\text{DC}$, 5S 无击穿或飞弧 绝缘电阻 IR: \geq 额定值的 50%	

6.4	稳压湿热	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$ 损耗角正切(1KHz): $\tan \delta$ 的增加 ≤ 0.001 耐电压: $1.6U_R DC, 5S$ 无击穿或飞弧 绝缘电阻 IR: \geq 额定值的 50%	温度: $40 \pm 2^\circ C$ 湿度: $93 \frac{+2}{-3} \% RH$ 持续时间: 21 天
6.5	耐久性	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 10\%$ 损耗角正切(1KHz): $\tan \delta$ 的增加 ≤ 0.008 耐电压: $1.6U_R DC, 5S$ 无击穿或飞弧 绝缘电阻 IR: \geq 额定值的 50%	$+105^\circ C, 1000h$ 施加电压: $1.25 \times U_R$ 额定电压
6.6	6.6.1 随温度变化而定的特性	在下限类别温度 $-40^\circ C$ 时的特性: $0 \leq \Delta C/C \leq \pm 3\%$ 在上限类别温度 $105^\circ C$ 时的特性: $-4\% \leq \Delta C/C \leq 0$	静态法, 电容器依次保持在下述每个温度: a. $(20 \pm 2^\circ C)$ b. $(-40 \pm 3^\circ C)$ d. $(20 \pm 2^\circ C)$ f. $(85 \pm 2^\circ C)$ g. $(20 \pm 2^\circ C)$ h. $(105 \pm 2^\circ C)$

续表 3

NO	项目	性能要求	试验方法
6.6	6.6.2 充电和放电	电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 10\%$ 损耗角正切(1KHz): $\tan \delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻 IR: \geq 额定值(NO5.7)的 50%	次数: 10000 次 充电持续时间: 0.5S 放电持续时间: 0.5S 充电电压为额定电压 充电电阻: $220/C_R$ (Ω) 或 20Ω (取较大者) C_R 为标称电容量 (μF)
6.7	阻燃性试验	离开火焰后, 任一电容器继续燃烧的时间不超过 30s, 且电容器燃烧的滴落物不应引燃在其下铺设的棉纸	IEC695-2-2 针焰法 耐燃性类别 C, 在火焰上暴露一次电容器 体积: V (mm^3) ≤ 250 , 在火焰上暴露时间为 5s 电容体积: $250 < V$ (mm^3) ≤ 500 , 在火焰上暴露时间为 10s 电容体积: $500 < V$ (mm^3) ≤ 1750 , 在火焰上暴露时间为 20s 电容体积: V (mm^3) > 1750 , 在火焰上暴露时间为 30s

7.原材料清单 (见下表)

品名	部位	原材料
CBB (21/22 MPP)型金属 化聚丙烯膜 电容器	介质	聚丙烯
	电极	金属真空蒸发层
	包封层	高温蜡 阻燃环氧树脂
	焊锡	锡锌合金
	引线	铜线

8.包装及运输要求

8.1 包装袋内及包装箱上标签上标明

- a.物料编号
- b.供方商标
- c.产品型号
- d.标称容量
- e.允许容量偏差
- f.额定电压
- g.生产批次号或生产日期
- h.数量
- i.检验员
- j.包装员

8.2 包装方式

电容先用塑料袋包装，每袋 100 的整数倍，袋内放有合格证。然后装入包装箱。

或以客户要求编带等

8.3 运输要求

装有电容器的包装箱允许以任何合理方式运输，但应避免雨雪的直接淋浇和机械损伤。

8.4 储存条件和期限

储存条件：温度：35°C以下，相对湿度：65%以下，无酸碱等腐蚀性。

储存期限：请在 1 年内使用完毕，否则可能会导致引线氧化。