

# 规格承认书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户  
Customer: 深圳市立创电子有限公司

客户规格  
Customer specifications 一体成型电感 0630

客户料号  
CUSTOMER PART NO

震东编号  
Zhendong NO

ZD-0338



震东规格  
Zhendong specification

ZD0630-330M

产品编码  
Product Code

ZD-0630-3302000

日期  
DATE:

2025/4/22

APPROVED BY

承认章  
APPROVED BY

日期:

制作:

曾燕飞

审核:

张谦寿

批准:

张谦寿

样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	1/5

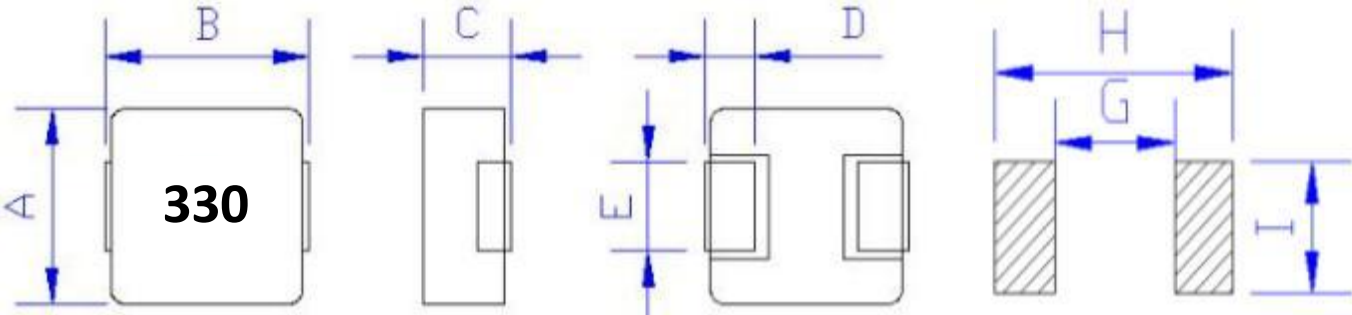
一、 型号规格表示办法 How To Order

ZD    0630    -    330    M    -    H    J  
①        ②                    ③        ④                    ⑤        ⑥

- ① 产品代号, Product symbol
- ② 尺寸规格, Dimension
- ③ 电感量标称值, Inductance
- ④ 电感量公差, Tolerance
- ⑤ 材质, texture
- ⑥ 磁体颜色, Magnet color

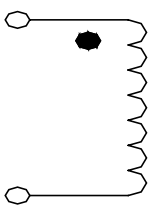
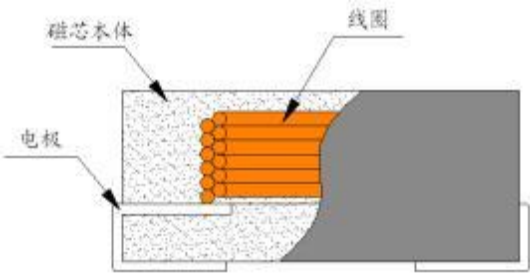


二、形状/尺寸：        单位：mm



型号 Part	A	B	C	D	E	G TYP	H TYP	I TYP
ZD0630	6.6±0.3	7.0±0.5	2.8±0.2	1.5±0.3	3.0±0.3	2.9	7.8	3.5

三、产品结构示意图：



电路示意图

NO.	Component Name	Material
1	粉料 CORE	合金粉 Alloy powder
2	线圈 Coil	漆包线 Wire
3	电极 Electrode	电极 Electrode
4	标记Marking	油墨 Ink

制作：	曾燕飞	审核：	张谦寿	批准：	张谦寿
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样品承认书

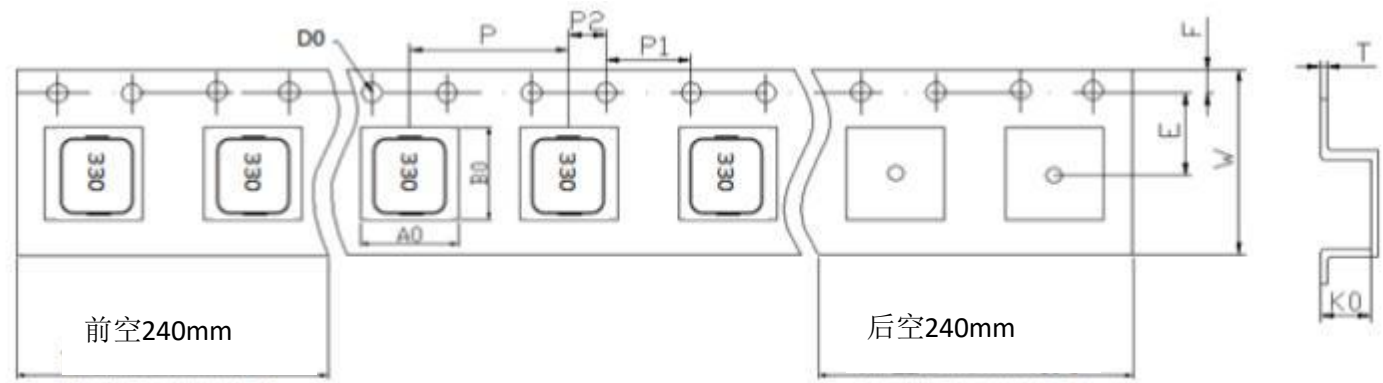
客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	2/5
震东料号	ZD-0630-3302000	日期	2025/4/22	版本号	A0

四、电气性能Performance Specification

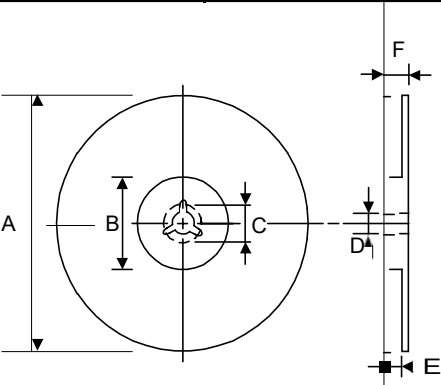
项目	测试仪器	测试条件	标准
L值	VR1153	100KHZ/1V	33uH±20%
DCR	VR131	25℃	300mΩ max
IDC	VR116+VR7210	100KHZ/0.25V	L (2.0A) ≥0A×70%
	额定电流：指使电感量比初始值下降30%MAX或电感器表面温度上升≦ 40℃的电流值（参考周围环境温度 25℃）。		

五、产品包装（热封上带）

载带包装示意图



ITEM	W	A0	B0	K0	P	E	F	D0	P0	P2	T
DIM	16.0	7.0	7.0	3.3	12.0	7.5	1.8	1.5	4.0	2.0	0.35
TOLE	±0.3	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	0.1	±0.1	±0.1	±0.05



TYPE	A	B	C	D	E	F
16mm	330	100	21.0±0.8	13.0±1.0	16.0±0.5	20.0 ±2.0

Series	卷盘REEL (PCS)	纸盒BOX (PCS)	纸箱Carton (PCS)
ZD0630-330M	1500	4500	9000

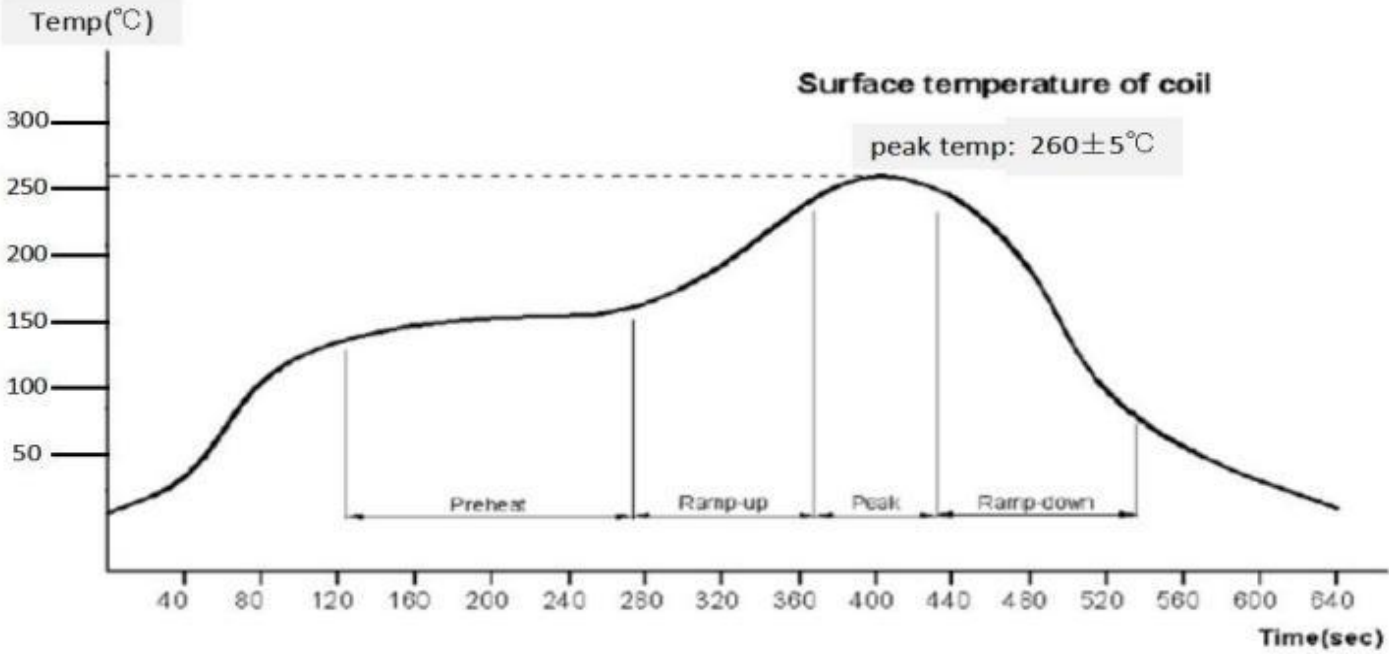
制作：	曾燕飞	审核：	张谦寿	批准：	张谦寿
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	3/5
震东料号	ZD-0630-3302000	日期	2025/4/22	版本号	A0

六、产品回流焊曲线参照图

ZD0630 330线规 (0 23\*2 60\*34 5Ts(4))



七、注意事项

- 7.1、本承认书保证我司产品作为一个单体时的质量情况。当我司产品被安装到贵司产品上时，请保证贵司的产品已根据贵司的规范进行了有效评估和确认。
- 7.2、如果贵司对我司产品的使用已超过了本承认书所界定的产品功能，那么对于由此引发的失效，我司将不予保证。
- 7.3、为了保持终端电极的焊接性，并使包装材料保持良好状态，必须控制储存区的温度和湿度。
- 建议的条件： - 10 ~ +40°C， 30~70%RH。
- 储存超过六个月的，应在实际使用前进行焊接检验。
- 即使在理想的储存条件下，产品的可焊性也随着时间的推移而降低。因此，产品应从交货时算起，建议8个月之内使用完。

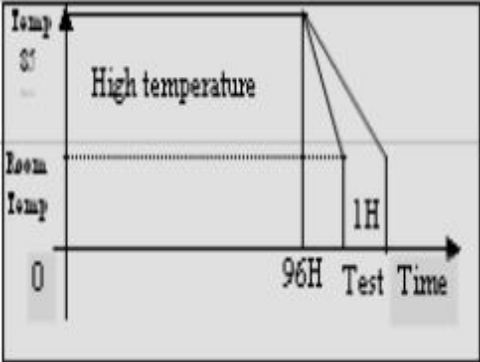
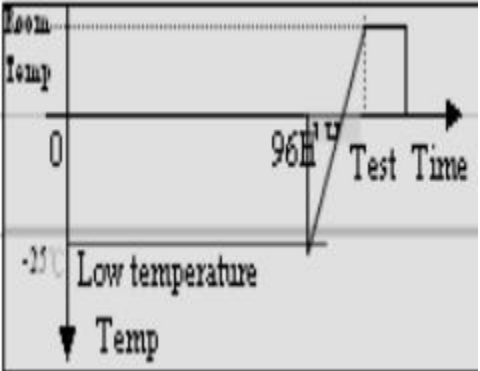
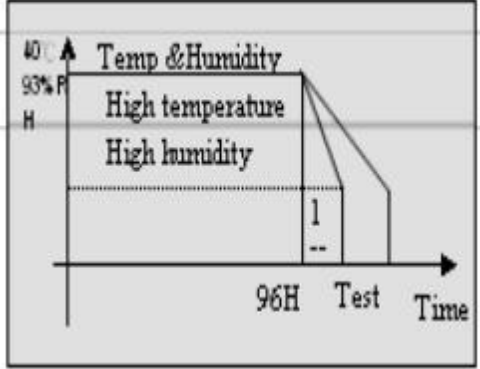
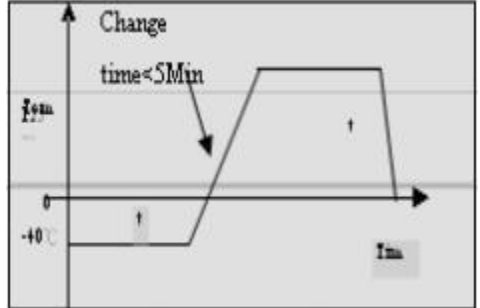
制作：	曾燕飞	审核：	张谦寿	批准：	张谦寿
-----	-----	-----	-----	-----	-----

# 样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	4/5
震东料号	ZD-0630-3302000	日期	2025/4/22	版本号	A0

## 可 靠 性 检 测 记 录

ZD0630-330线规 (0.23\*2.60\*34.5Ts (4))

测试项目	规格/要求	测试条件/方法
高温储存试验, 参考文档:MIL-STD-202G Method 108A。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%。	温度: $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; 时间: $96 \pm 2$ 小时。 
低温储存试验, 参考文档:IEC68-2-1A6.1 6.2。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	温度: $-25 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 时间: $96 \pm 2$ 小时; 样品在室温下放置1小时, 不超过2小时必须测试。 
湿度测试试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 103B。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	1. 样品必须先先在 $40^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 条件下干燥24小时; 2. 干燥后测试; 3. 暴露: 温度: $40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ , 湿度: $93 \pm 3\% \text{RH}$ 。 
热冲击试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 107G。	For T: weight $\leq 28\text{g}$ 15Min; $28\text{g} \leq \text{weight} \leq 136\text{g}$ : 30Min; 1. 无明显的外观缺陷; 2. 感值变化小于10% ; 3. 质量因子变化。	从 $-40^{\circ}\text{C}$ 作用T分钟, 然后温度冲击到 $125^{\circ}\text{C}$ 作用T分钟, 作为一个循环, 共作用20次。 

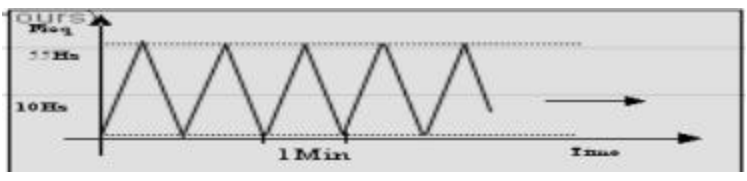
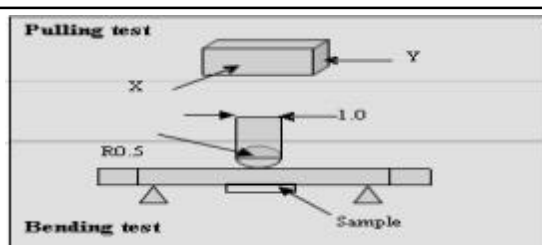
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	张谦寿
-----	-----	-----	-----	-----	-----

# 样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	5/5
震东料号	ZD-0630-3302000	日期	2025/4/22	版本号	A0

## 可 靠 性 检 测 记 录

**ZD0603-330线规 (0.23\*2.60\*34.5Ts(4))**

测试项目	规格/要求	测试条件/方法
可焊性测试 参考文档: MIL-STD-202G Method 208H IPC J-STD-002B。	端子必须有95%以上着锡。	1. 端子浸入助焊剂, 然后浸入 $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中5秒; 2. 焊料 :Sn(63)/Pb(37); 3. 助焊剂: 松香助焊剂。
过再流焊测试参考文档: IPC J-STD-020B。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	1、参照第二页回流焊曲线过三次; 2、峰值温度为: $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 。
震动测试, 参考文档: MIL-STD-202G Method 201A。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	用10~55Hz 振动频率0.75mm振幅沿X, Y, Z方向各振动2小时(共6小时)。 
落下试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 203C	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	将产品包装后从1米高度自然落下至试验板上, 1角1棱2面。
端子强度试验, 参考文 档: JIS C5321: 1997。	推力测试定义: A: 焊接端 子截面积, $A \leq 8\text{mm}^2$ 推 力 $\geq 5$ 牛顿, 时间: 30秒, $8\text{mm}^2 < A \leq 20\text{mm}^2$ , 推力 $\geq 10$ 牛顿, 时间: 10秒。	将PCB对 中弯折, 到达挠 度2mm。 
耐溶剂性试验, 参考文 档: IEC 68-2-45:1993。	无外观破坏及标记破损。	在IPA溶剂中浸泡 $5 \pm 0.5$ 分钟, 室温下干燥5分钟, 然后 擦拭10次。

### 3、ELECTRICAL CHARACTERISTIC TESTS(电特性试验):

主要产品电特性测试。	参照具体产品规格书。	参照具体产品规格书。
过负荷试验, 参考文档: JIS C5311-6.13。	1. 试验过程中无冒烟, 异 味, 着火等; 2. 试验后产品特性正常。	通1.5倍额定电流5分钟。
绝缘耐压测试, 参考文 档: MIL-STD-202G Mthod 301。	1. 试验过程中无击穿; 2. 试验后产品特性正常。	1、只针对SMT二绕组以上; 2、电压DC1000V, 电流1mA, 时间1分钟。

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	张谦寿
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司		客户料号				页码	1/1			
震东料号		ZD-0630-3302000		日期		2025/3/13		版本号		A0	
电 性 检 测 记 录											
序号		L值		IDC				跌幅		DCR	
		33uH		0A		2.0A				300mΩ	
		±20%		L (uH)		L值 (uH)		≥0A×70%		max	
1		35.33		36.88		25.98		70.44%		273	
2		36.64		36.21		25.89		71.50%		273	
3		37.77		36.74		25.74		70.06%		270	
4		35.44		37.40		26.74		71.50%		273	
5		37.22		37.37		26.53		70.99%		272	
6		37.53		35.18		26.13		74.28%		270	
7		36.86		37.64		27.95		74.26%		273	
8		36.34		37.70		27.01		71.64%		266	
9		36.98		35.31		25.74		72.90%		271	
10		37.49		36.35		26.28		72.30%		270	
min		35.33		35.18		25.74		70.06%		266.00	
max		37.77		37.70		27.95		74.28%		273.00	
avg		36.76		36.68		26.40		71.99%		271.10	
判定		OK		OK		OK		OK		OK	