

规 格 承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户

Customer:

深圳市立创电子有限公司

客户规格

Customer specifications

一体成型电感 0630

客户料号

CUSTOMER PART NO



震东编号

Zhendong NO

ZD-0338

震东规格

Zhendong specification

ZD0630-330M

产品编码

Product Code

ZD-0630-3302000

日期

DATE:

2025/4/22

APPROVED BY

承认章

APPROVED BY

日期:

制作:

曾燕飞

审核:

张谦寿

批准:

张谦寿

样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	1/5

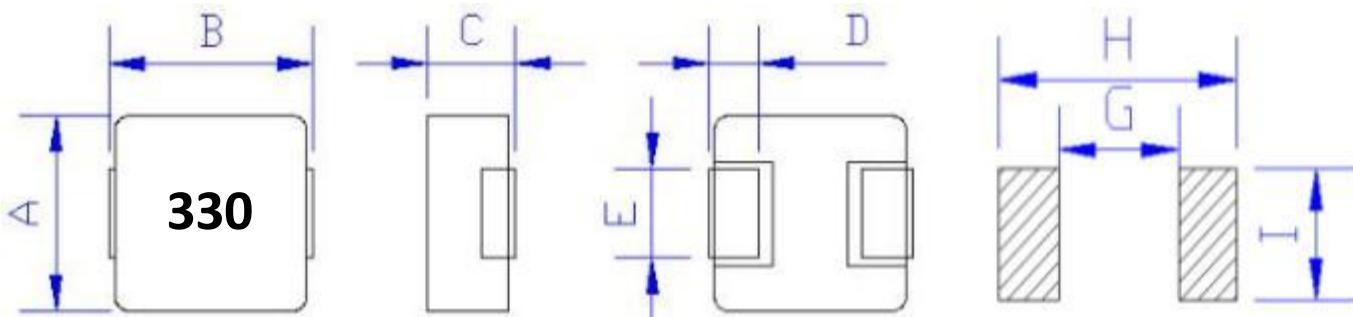
一、型号规格表示办法 How To Order

ZD 0630 - 330 M - H J
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥

- ① 产品代号, Product symbol
- ② 尺寸规格, Dimension
- ③ 电感量标称值, Inductance
- ④ 电感量公差, Tolerance
- ⑤ 材质, texture
- ⑥ 磁体颜色, Magnet color

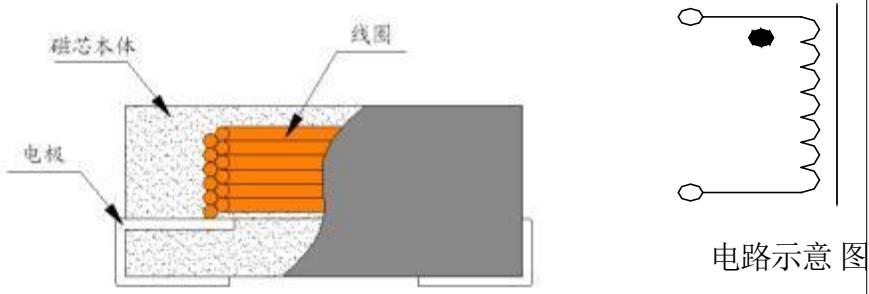


二、形状/尺寸： 单位: mm



型号 Part	A	B	C	D	E	G TYP	H TYP	I TYP
ZD0630	6.6±0.3	7.0±0.5	2.8±0.2	1.5±0.3	3.0±0.3	2.9	7.8	3.5

三、产品结构示意图：



NO.	Component Name	Material
1	粉料 CORE	合金粉 Alloy powder
2	线圈 Coil	漆包线 Wire
3	电极 Electrode	电极 Electrod
4	标记Marking	油墨 Ink

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	张谦寿
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

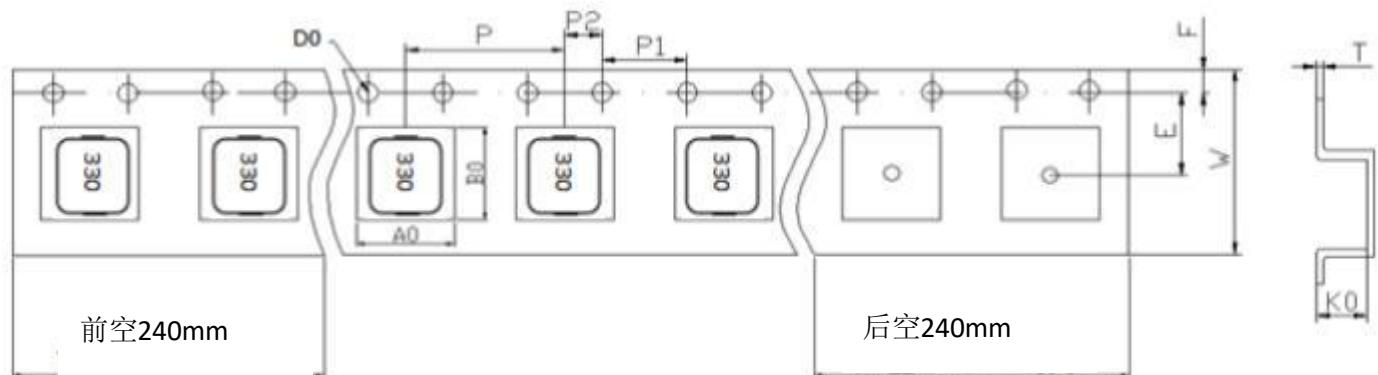
客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	2/5
震东料号	ZD-0630-3302000	日期	2025/4/22	版本号	A0

四、电气性能 Performance Specification

项目	测试仪器	测试条件	标准
L值	VR1153	100KHZ/1V	33uH±20%
DCR	VR131	25°C	300mΩ max
IDC	VR116+VR7210	100KHZ/0.25V	L (2.0A) ≥ 0A × 70%
额定电流：指使电感量比初始值下降30%MAX或电感器表面温度上升≤ 40°C的电流值（参考周围环境温度 25°C）。			

五、产品包装 (热封上带)

载带包装示意图



ITEM	W	A0	B0	K0	P	E	F	D0	P0	P2	T
DIM	16.0	7.0	7.0	3.3	12.0	7.5	1.8	1.5	4.0	2.0	0.35
TOLE	±0.3	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	0.1	±0.1	±0.1	±0.05

TYPE	A	B	C	D	E	F
16mm	330	100	21.0±0.8	13.0±1.0	16.0±0.5	20.0±2.0

Series	卷盘REEL (PCS)	纸盒BOX (PCS)	纸箱Carton (PCS)
ZD0630-330M	1500	4500	9000

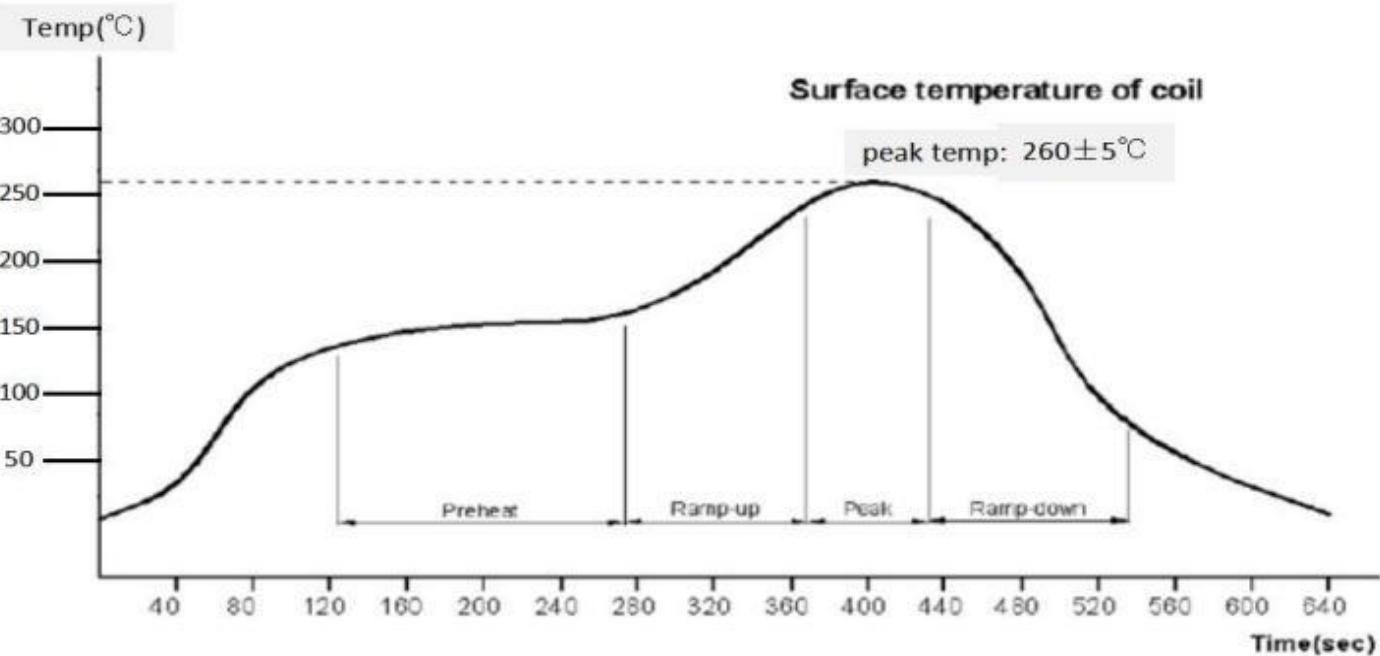
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	张谦寿
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	3/5
震东料号	ZD-0630-3302000	日期	2025/4/22	版本号	A0

六、产品回流焊曲线参照图

ZD0630 330线规 (0 23*2 60*34 5Ts(4))



七、注意事项

7.1、本承认书保证我司产品作为一个单体时的质量情况。当我司产品被安装到贵司产品上时，请保证贵司的产品已根据贵司的规范进行了有效评估和确认。

7.2、如果贵司对我司产品的使用已超过了本承认书所界定的产品功能，那么对于由此引发的失效，我司将不予保证。

7.3、为了保持终端电极的焊接性，并使包装材料保持良好状态，必须控制储存区的温度和湿度。

建议的条件：-10 ~ +40°C，30~70%RH。

储存超过六个月的，应在实际使用前进行焊接检验。

即使在理想的储存条件下，产品的可焊性也随着时间的推移而降低。因此，产品应从交货时算起，建议8个月之内使用完。

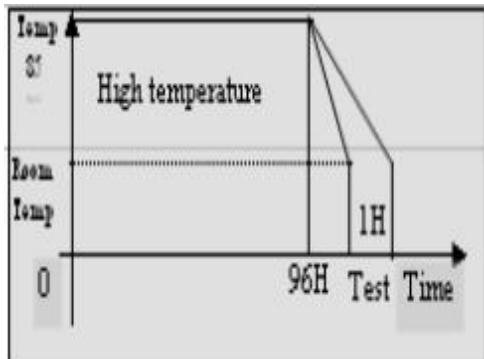
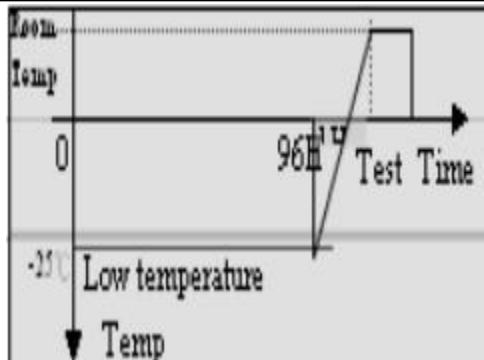
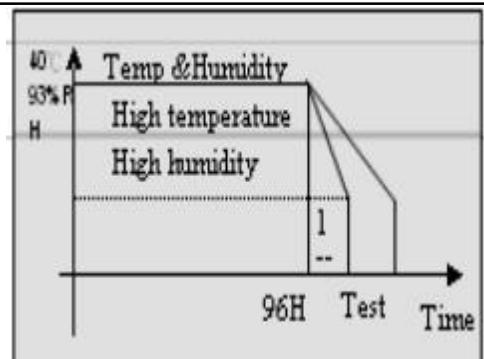
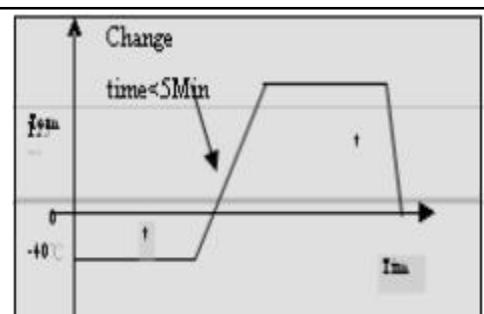
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	张谦寿
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	4/5
震东料号	ZD-0630-3302000	日期	2025/4/22	版本号	A0

可 靠 性 检 测 记 录

ZD0630-330线规 (0.23*2.60*34.5Ts(4))

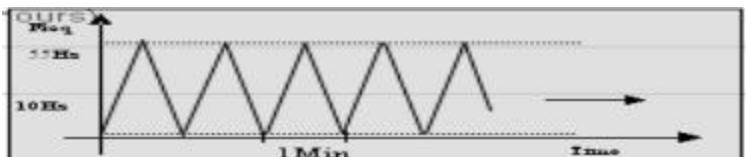
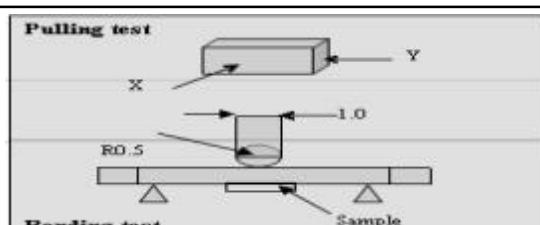
测试项目	规格/要求	测试条件/方法
高温储存试验, 参考文 档:MIL-STD-202G Method 108A。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10% 。	溫度:85±2°C; 时间: 96±2小时 。 
低温储存试验, 参考文 档:IEC68-2-1A6.1 6.2。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过 30%。	溫度: -25±2°C 时间: 96±2 小时; 样品在室溫 下放置1小時, 不 超2小時必須測試 。 
湿度测试试验, 参考文 档: MIL-STD-202G Method 103B。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过 30%。	1. 样品必须先在 40°C ±5°C 条件下 干燥24小时; 2. 干燥后测试; 3. 暴露: 溫度:40 °C ±2°C , 湿度: 93±3%RH。 
热冲击试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 107G。	For T: weight ≤ 28g 15Min; 28g ≤ weight ≤ 136g: 30Min; 1. 无明显的外观缺陷; 2. 感值变化小于10% ; 3. 质量因子变化。	从-40°C作用T分 钟, 然后温度冲击 到125°C作用T分 钟, 作为一个循 环, 共作用20次。 
制作:	曾燕飞	审核: 张谦寿 批准: 张谦寿

样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号	0	页码	5/5
震东料号	ZD-0630-3302000	日期	2025/4/22	版本号	A0

可 靠 性 检 测 记 录

ZD0603-330线规 (0.23*2.60*34.5Ts(4))

测试项目	规格/要求	测试条件/方法
可焊性测试 参考文档: MIL-STD-202G Method 208H IPC J-STD-002B。	端子必须有95%以上着锡。	1. 端子浸入助焊剂，然后浸入245±5°C锡炉中5秒； 2. 焊料 :Sn(63)/Pb(37)； 3. 助焊剂：松香助焊剂。
过再流焊测试参考文档: IPC J-STD-020B。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	1、参照第二页面回流焊曲线过三次； 2、峰值温度为：245±5°C。
震动测试，参考文档: MIL-STD-202G Method 201A。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	用10~55Hz 振动频率0.75mm振幅沿X, Y, Z方向各振动2小时(共6小时)。 
落下试验，参考文档: MIL-STD-202G Method 203C	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	将产品包装后从1米高度自然落下至试验板上，1角1棱2面。
端子强度试验，参考文 档: JIS C5321: 1997。	推力测试定义: A: 焊接端子截面积, $A \leq 8\text{mm}^2$ 推力 ≥ 5 牛顿, 时间: 30秒, $8\text{mm}^2 < A \leq 20\text{mm}^2$, 推力 ≥ 10 牛顿, 时间: 10秒。	将PCB对中弯折, 到达挠度2mm。 
耐溶剂性试验，参考文 档: IEC 68-2-45:1993。	无外观破坏及标记破損。	在IPA溶剂中浸泡5±0.5分钟, 室温下干燥5分钟, 然后擦拭10次。

3、ELECTRICAL CHARACTERISTIC TESTS(电特性试验):

主要产品电特性测试。	参照具体产品规格书。	参照具体产品规格书。
过负荷试验，参考文档: JIS C5311-6.13。	1. 试验过程中无冒烟, 异味, 着火等; 2. 试验后产品特性正常。	通1.5倍额定电流5分钟。
绝缘耐压测试，参考文 档: MIL-STD-202G Mthod 301。	1. 试验过程中无击穿; 2. 试验后产品特性正常。	1、只针对SMT二绕组以上; 2、电压DC1000V, 电流1mA, 时间1分钟。

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	张谦寿
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户	深圳市立创电子有限公司	客户料号		页码	1/1
震东料号	ZD-0630-3302000	日期	2025/3/13	版本号	A0

电 性 检 测 记 录

序号	L值	IDC		跌幅	DCR
	33uH	0A	2.0A		300mΩ
	±20%	L (uH)	L值 (uH)		max
1	35.33	36.88	25.98	70.44%	273
2	36.64	36.21	25.89	71.50%	273
3	37.77	36.74	25.74	70.06%	270
4	35.44	37.40	26.74	71.50%	273
5	37.22	37.37	26.53	70.99%	272
6	37.53	35.18	26.13	74.28%	270
7	36.86	37.64	27.95	74.26%	273
8	36.34	37.70	27.01	71.64%	266
9	36.98	35.31	25.74	72.90%	271
10	37.49	36.35	26.28	72.30%	270
min	35.33	35.18	25.74	70.06%	266.00
max	37.77	37.70	27.95	74.28%	273.00
avg	36.76	36.68	26.40	71.99%	271.10
判定	OK	OK	OK	OK	OK