

规格承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户
Customer: 深圳市立创电子有限公司

客户规格
Customer specifications 一体成型电感 0630-470M

客户料号
CUSTOMER PART NO

震东编号
Zhendong NO ZD-0339



震东规格
Zhendong specification ZD0630-470M

产品编码
Product Code ZD-0630-4702000

日期
DATE: 2024/8/29

APPROVED BY
<div>承认章 APPROVED BY</div> <div>日期:</div>

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样品承认书

客户		客户料号		页码	1/5
震东料号	ZD-0630-4702000	日期	2024/8/29	版本号	A0

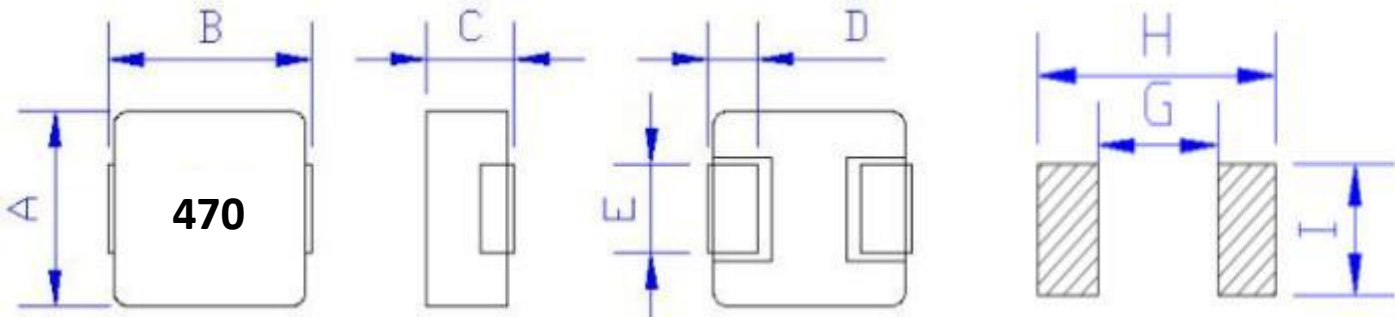
一、型号规格表示办法 How To Order

ZD 0630 - 470 M - H J
① ② ③ ④ ⑤ ⑥

- ① 产品代号, Product symbol
- ② 尺寸规格, Dimension
- ③ 电感量标称值, Inductance
- ④ 电感量公差, Tolerance
- ⑤ 材质, texture
- ⑥磁体颜色, Magnet color

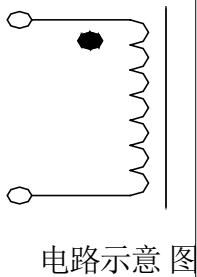
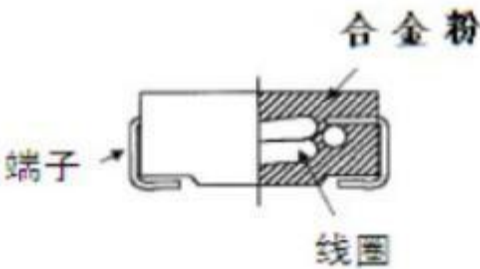


二、形状/尺寸： 单位：mm



型号 Part	A	B	C	D	E	G TYP	H TYP	I TYP
ZD0630	6.6±0.2	7.0±0.5	2.8±0.2	1.5±0.5	3.0±0.3	3.6	8.4	3.5

三、产品结构示意图：



NO.	Component Name	Material
1	粉料 CORE	合金粉 Alloy powder
2	线圈 Coil	漆包线 Wire
3	电极 Electrode	电极 Electrode
4	标记Marking	油墨 Ink

制作：	曾燕飞	审核：	张谦寿	批准：	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样品承认书

客户		客户料号		页码	2/5
震东料号	ZD-0630-4702000	日期	2024/8/29	版本号	A0

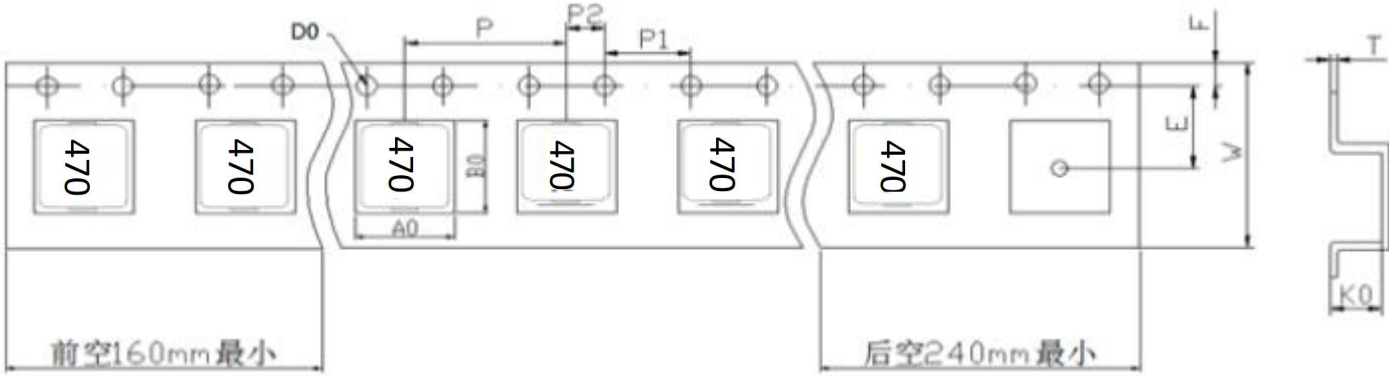
四、电气性能Performance Specification

项目	测试仪器	测试条件	标准
L值	UC1066A+	100KHZ/1V	47uH±20%
DCR	UC5819A	25℃	350mΩ max
SATURATION CURRENT (Isat)		2A	
HEAT RATING CURRENT (IDC)		1.8A	

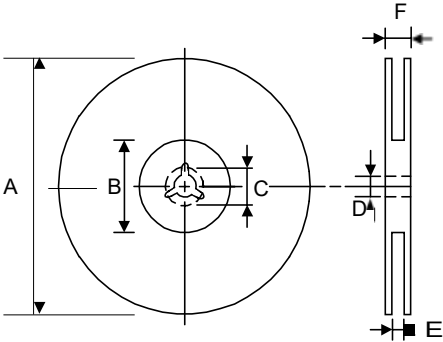
额定电流：指使电感量比初始值下降30%MAX或电感器表面温度上升≦ 40℃的电流值（参考周围环境温度 25℃）。

五、产品包装

载带包装示意图



ITEM	W	A0	B0	K0	P	D0	P0	P2	T
DIM	16.0	7.1	8.8	3.3	12.0	1.5	4.0	2.0	0.30
TOLE	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	0.1	±0.1	±0.1	±0.05



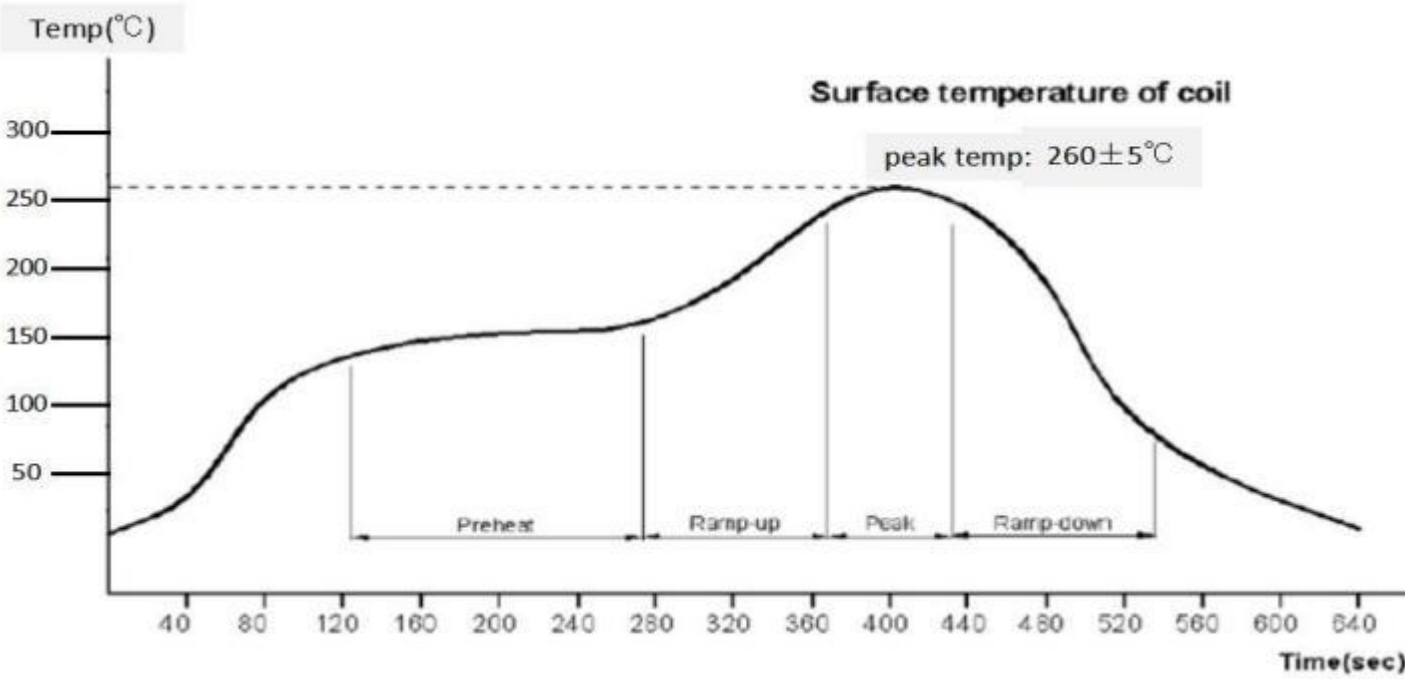
TYPE	A	B	C	D	E	F
16mm	330	100	21.0±0.8	13.0±1.0	16.0±0.5	20.0 ±2.0

	Series	卷盘REEL (PCS)	纸盒BOX (PCS)	纸箱Carton (PCS)	
				(Size : 35.5*35.5*21.5cm)	
	ZD0630-470M	1000	3000	6000	
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警

样 品 承 认 书

客户		客户料号		页码	3/5
震东料号	ZD-0630-4702000	日期	2024/8/29	版本号	A0

六、产品回流焊曲线参照图



七、注意事项

- 7.1、本承认书保证我司产品作为一个单体时的质量情况。当我司产品被安装到贵司产品上时，请保证贵司的产品已根据贵司的规范进行了有效评估和确认。
- 7.2、如果贵司对我司产品的使用已超过了本承认书所界定的产品功能，那么对于由此引发的失效，我司将不予保证。
- 7.3、为了保持终端电极的焊接性，并使包装材料保持良好状态，必须控制储存区的温度和湿度。
建议的条件： - 10 ~ +40℃， 30~70%RH。
储存超过六个月的，应在实际使用前进行焊接检验。
即使在理想的储存条件下，产品的可焊性也随着时间的推移而降低。因此，产品应从交货时算起，建议8个月之内使用完。

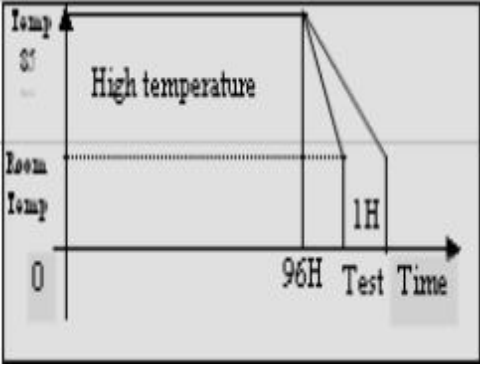
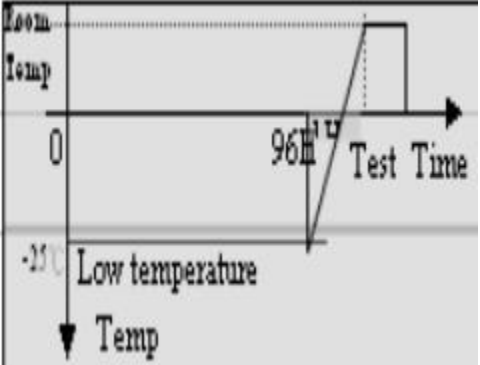
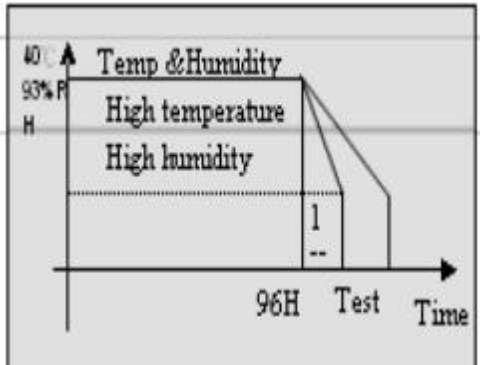
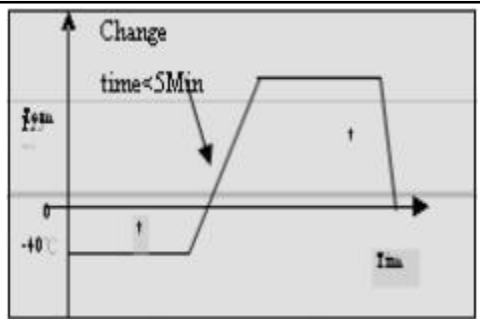
制作：	曾燕飞	审核：	张谦寿	批准：	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样品承认书

客户		客户料号		页码	4/5
震东料号	ZD-0630-4702000	日期	2024/8/29	版本号	A0

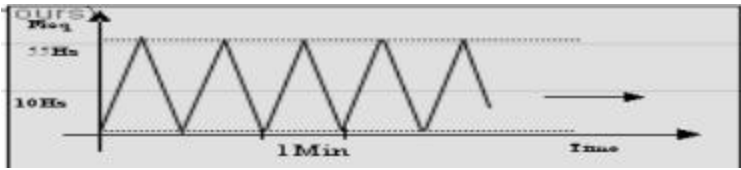
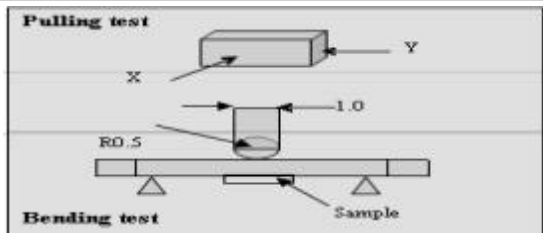
可靠性检测记录

1、ENVIRONMENTAL TESTS (环境试验):

测试项目	规格/要求	测试条件/方法
高温储存试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 108A。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%。	温度: $125 \pm 2^{\circ}\text{C}$; 时间: 96 ± 2 小时。 
低温储存试验, 参考文档: IEC68-2-1A6.1 6.2。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	温度: $-55 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 时间: 96 ± 2 小时; 样品在室温下放置1小时, 不超过2小时必须测试。 
湿度测试试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 103B。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	1. 样品必须先先在 $40^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 条件下干燥24小时; 2. 干燥后测试; 3. 暴露: 温度: $40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度: $93 \pm 3\% \text{RH}$ 。 
热冲击试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 107G。	For T: $\text{weight} \leq 28\text{g}$ 15Min; $28\text{g} \leq \text{weight} \leq 136\text{g}$: 30Min; 1. 无明显的外观缺陷; 2. 感值变化小于10%; 3. 质量因子变化。	从 -55°C 作用T分钟, 然后温度冲击到 125°C 作用T分钟, 作为一个循环, 共作用20次。 

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户		客户料号			页码	5/5
震东料号	ZD-0630-4702000	日期	2024/8/29	版本号	A0	
可 靠 性 检 测 记 录						
2、PHYSICAL CHARACTERISTIC TESTS(物理特性试验):						
测试项目	规格/要求		测试条件/方法			
可焊性测试 参考文档: MIL-STD-202G Method 208H IPC J-STD-002B。	端子必须有95%以上着锡。		1. 端子浸入助焊剂, 然后浸入245±5℃锡炉中5秒; 2. 焊料 :Sn(63)/Pb(37); 3. 助焊剂: 松香助焊剂。			
过再流焊测试参考文档: IPC J-STD-020B。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。		1、参照第二页回流焊曲线过三次; 2、峰值温度为: 245±5℃。			
震动测试, 参考文档: MIL-STD-202G Method 201A。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。		用10~55Hz 振动频率0.75mm振幅沿X, Y, Z方向各振动2小时(共6小时)。 			
落下试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 203C	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。		将产品包装后从1米高度自然落下至试验板上, 1角1棱2面。			
端子强度试验, 参考文 档: JIS C5321: 1997。	推力测试定义: A: 焊接端 子截面积, $A \leq 8\text{mm}^2$ 推 力 ≥ 5 牛顿, 时间: 30秒, $8\text{mm}^2 < A \leq 20\text{mm}^2$ 推力 ≥ 10 牛顿, 时间: 10秒。		将PCB对 中弯折, 到达挠 度2mm。 			
耐溶剂性试验, 参考文 档: IEC 68-2-45:1993。	无外观破坏及标记破损。		在IPA溶剂中浸泡5±0.5分钟, 室温下干燥5分钟, 然后 擦拭10次。			
3、ELECTRICAL CHARACTERISTIC TESTS(电特性试验):						
主要产品电特性测试。	参照具体产品规格书。		参照具体产品规格书。			
过负荷试验, 参考文档: JIS C5311-6.13。	1. 试验过程中无冒烟, 异 味, 着火等; 2. 试验后产品特性正常。		通1.5倍额定电流5分钟。			
绝缘耐压测试, 参考文 档: MIL-STD-202G Mthod 301。	1. 试验过程中无击穿; 2. 试验后产品特性正常。		1、只针对SMT二绕组以上; 2、电压DC1000V, 电流1mA, 时间1分钟。			
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警	

样 品 承 认 书

客户	圳市立创电子有限	客户料号		页码	1/1
震东料号	ZD-0630-4702000	日期	2024/8/29	版本号	A0
电 性 检 测 记 录					
序号	L值	IDC		跌幅	DCR
	47	0A	2A		350mΩ
	±20%	L (uH)	L值 (uH)		max
1	45.91	45.70	35.78	78.29%	325.90
2	45.66	45.44	35.68	78.52%	326.40
3	44.44	44.22	35.00	79.15%	326.30
4	45.59	45.65	36.65	80.28%	331.80
5	44.48	44.33	34.90	78.73%	329.10
6	45.81	45.67	35.42	77.56%	329.10
7	46.91	46.72	36.67	78.49%	330.00
8	46.91	46.30	36.45	78.73%	329.40
9	43.56	43.32	34.90	80.56%	329.10
10	45.83	45.65	35.92	78.69%	328.20
min	43.56	43.32	34.90	77.56%	325.90
max	46.91	46.72	36.67	80.56%	331.80
avg	45.51	45.30	35.74	78.90%	328.53
判定	OK	OK	OK	OK	OK