

SS-988H 六合一多功能一体式烙铁吸锡焊枪拆焊组使用手册

感谢您选购宝工 SS-988 六合一多功能一体式烙铁吸锡焊枪拆焊组。使用焊台前请详阅本使用说明书，阅后请妥为收存，以备日后查阅。

1. 产品特性与概述

SS-988为符合CE安全规范之多功能焊台，涵盖电烙铁、吸锡枪、排烟机、LED 照明、USB电源输出、烙铁头清洁器等组合，烙铁头清洁器可以单独使用，也可以一起使用。多功能组合设计，附带焊锡丝架，烙铁支架，可节省工作空间，帮助用户建立自己的工作站。广泛的应用于电子电器产品维修，科研，教学以及生产等单位焊接使用，是维修人员所不可缺少的首选专用工具。

■ 焊台主体

- 由微处理器自动控制。数字控制装置和高质量的传感器及加热交换系统，可保证对温度进行精确的控制。通过快速准确的闭合控制回路测量，获得较高的温度精度和带负载状况下最佳热量传递性能，特别适合用于无铅制程工艺。
- 具备摄氏与华氏温度显示功能。
- 具备自动休眠及唤醒功能。
- 飞梭旋钮设计，易于设定操作，提供更好的使用经验。
- 控制板模块化设计，容易更换维修。

■ 排烟机

- 有效消除焊接时所产生的有毒气体，保障工作人员的身体健康。

■ 电烙铁

- 烙铁手柄小巧，采用精密 CPU 数字控温电路和陶瓷发热体，升温快速，可以搭配本公司系列烙铁头，广泛应用于电子领域。
- 内部温度传感器能够快速并准确的控制烙铁头温度，使用寿命长，升温速度快。
- 把手采用隔热设计，符合人体工学，方便舒适。

■ 吸锡枪

- 功率稳定升温速度快，可以配多种尺寸的吸焊烙铁头，广泛应用于电子领域。
- 细长外形设计适合狭窄空间内除去残余锡渣操作，发热芯采用金属发热材料制作，顶端温度传感器能够快速并准确的控制吸焊烙铁头温度。
- 把手采用隔热设计，符合人体工学，方便舒适。
- 吸锡枪适合单手操作和强大吸力功能，可轻松的从PCB一面或两面除去残余锡渣。

■ 烙铁头清洁器

- 具红外线感应设计，当被清洁物插入清洁口内，设备自动运转清洁，移出后设备自动停止运行进入休眠状态。可清除表面锡渣及清洁烙铁头的氧化物。

■ LED灯

- 可提供明亮的工作环境。

■ USB 5V/1A电源

- 可提供电子产品维修后实时检测。

2. 规格表:

电压	AC220-240V 50Hz
功率	250W(Max.)
烙铁、吸锡枪	显示 LCD (双色背光)
	休眠模式 10分钟不操作进入休眠，温度 200°C
	°C/°F单位切换 有
烙铁	焊接功率 60W(Max.130W) (DC 18V)
	温度 160°C ~ 480°C(320°F-896°F)
吸锡枪	焊接功率 130W (Max) (DC 18V)
	气泵功率 50W
	温度 160°C ~ 480°C(320°F-896°F)
排烟机	功率 5W
	风量 1.0m³/min
烙铁清洁器	功率 2W(DC18V)
LED 照明	功率 < 5W
USB 输出	DC5V 1A
保险丝	Ø5xL20mm 3.15A/250V
配件	吸烟机活性碳吸附海绵 x2pcs (1pc 附于本体) 过滤棉 Ø13mmx2pcs 及 Ø16mmx4pcs(各 1pc 附于本体) 通针 Ø0.7mm/Ø0.9mm/Ø1.2mm 吸锡嘴 Ø1.0mm/Ø1.2mm/Ø1.5mm 锡丝卷(Ø1.0 mm 锡丝/10g) 锡丝架 : 2 合 1 烙铁架 (含清洁球/海绵)
插头	
包装尺寸 (mm)	385x280x205mm
包装重量 (Kgs)	约 5.4kg

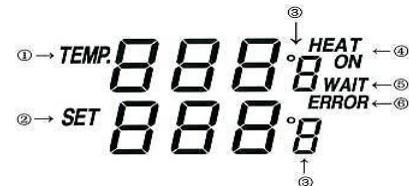
3. 产品结构:



4. 使用说明:

- 将烙铁/吸锡枪放置在支架上。
- 将烙铁插头/吸锡枪插头和气泵接头连接对应插座(焊台背侧)，顺时针方向锁紧螺母。
- 检查供电电源符合本产品的规格并确认总电源开关处于 OFF 的位置。
- 总电源开关设置于 ON 位置，接通控制系统的电源，系统进行自检，所有的液晶显示都暂时被点亮，调温旋钮呈现蓝色指示。
- 长按烙铁/吸锡枪调温旋钮开启温度控制，再次短按烙铁/吸锡枪调温旋钮，可切换°C或°F单位温度显示。
- 转动调温旋钮可设定温度。
- 长按烙铁/吸锡枪调温旋钮，可进入待机状态。
- 烙铁/吸锡枪在搁置架内放置约 10 分钟后，自动进入休眠状态，温度降低到 200°C，拿起烙铁/吸锡枪即可启动至工作状态。

显示屏和温度设置:



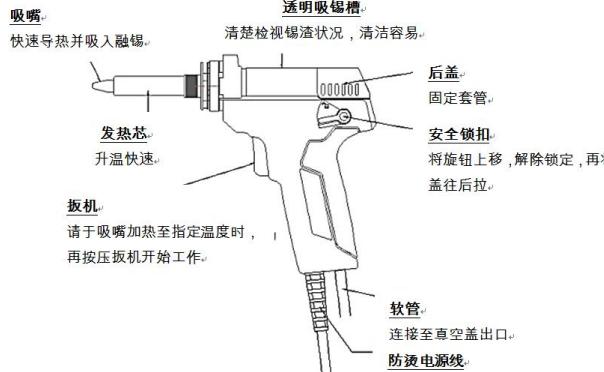
■ 显示屏数字显示说明:

- 显示烙铁头的实际温度。
- 显示设置温度，通过调节旋钮旋转来改变设定值。改变设定值后，系统自动工作。
- °C或°F温度，通过短按旋钮切换摄氏或华氏温度，切换后系统会自动显示摄氏或华氏实际温度①和设定温度②数值。
- 当吸焊烙铁头实际温度小于设定温度时显示“HEAT ON”，表示电子系统对烙铁正在加热。
- 当吸焊烙铁头实际温度与设定温度的绝对偏差大于±10°C时显示“WAIT”，表示电子控温系统还没到达稳定状态，请稍做等待，待“WAIT”不显示时即可达设定温度。
- 显示“---”及 ERROR 闪烁则表示系统有故障，或者是吸焊枪没有正确连接到控制系统。

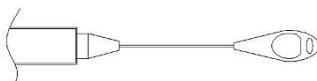
■ 温度设置

- 长按温度旋钮，液晶显示屏亮起。顺时针转动旋钮可升高温度，逆时针转动旋钮可降低温度。
- 将控温旋钮定在所需温度点。
- 温度 LCD 屏显示橘黄色时为升温状态，当显示白色代表进入控温可使用状态，如果需要精准焊接待实际温度与设定温度一致。
- 运行状态短按旋钮切换温度单位°C/F。
- 长按温度旋钮约 3 秒钟关机进入待机状态。
- 产品具有温度记忆功能。下次打开时，它的温度设置将保持上次设置的温度。

5. 吸锡枪结构:



清洁通针



■ 使用说明:

- 温度设定方式同烙铁使用方法。
- 温度达到设定温度时，将吸嘴对应除锡位置按动扳机作业。
- 使用过程中效率降低时需及时清洁钢管残锡和清理吸锡槽。

6. 烙铁头清洁器使用及维护

低压 DC18V 供电，双功能设计（除烙铁头部挂锡、除烙铁头部氧化），清洁器采用红外线控制，当烙铁头放入插孔中就会自动清洁，烙铁头拿出后自动停止，此清洁器可方便、自动地清洗烙铁头，并收集锡渣。



(锡渣清理示意图)

■ 操作说明:

- 用连接线连接主机的 DC18V 输出接口与清洁器的输入接口。
- 将产品调节到需要使用的位置，将要清洁的烙铁头放入到清洁口内，2 秒内产品自动运转清洁。清理后拔出烙铁头即可停止工作。
- 如果一次清洁不干净可以重新插入清洁。
- 工作完毕或者长期不使用时请拔下电源插头。

7. 排烟机、LED 照明使用

排烟机与 LED 照明集合在一个架构内，在照明功能的顶部装有遮光板，方便在昏暗环境中使用；

■ 操作说明:

• 排烟机

排烟机用低噪音无刷直流电机，风量可达 $1.0\text{m}^3/\text{min}$ ，排烟机可以及时吸收并排除环境中的有害烟雾，从而保证操作人员的身体健康。并且通过调节锁定机构对排烟机构进行锁定和角度的调整，使其能够快速、方便地进行，不会在使用中出现排烟机构转动的现象。

- 按下转轴右侧按钮，根据需要调整角度，松开按钮即可固定。
- 按下方面板上的按键开关选择打开或关闭。
- 活性炭过滤器变白变硬需要更换时，可拆下塑料网罩并更换过滤器。

• LED 照明

在排烟机上方的 LED 照明由 12 个 LED 组成，提供焊接辅助照明，寿命可达 10000 小时以上。

- 按下转轴右侧按钮，根据需要调整角度，松开按钮即可固定。
- 按下排烟器下方左侧的按键开关，选择打开或关闭。
- 如果 LED 照明令人眩目，可滑下遮光板以调整。

8. USB 电源

标准的通用 USB 输出，提供 5V 1A 的输出能力，可提供检修设备的电源供给，也可以作为临时的充电使用。

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	<input type="checkbox"/> SS-988H	

- * 在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年（不含配件、易耗品）。
- * 产品保固卡需盖上店章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。
- * 本卡请妥善保存，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。
- * 保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

保修说明

一、保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：

- 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非本工导致的故障及损坏。

二、非服务保证内容

- 本机主体外之配件：如发热芯、保险管、烙铁头、吸锡嘴、过滤棉、通针等配件。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

三、超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用