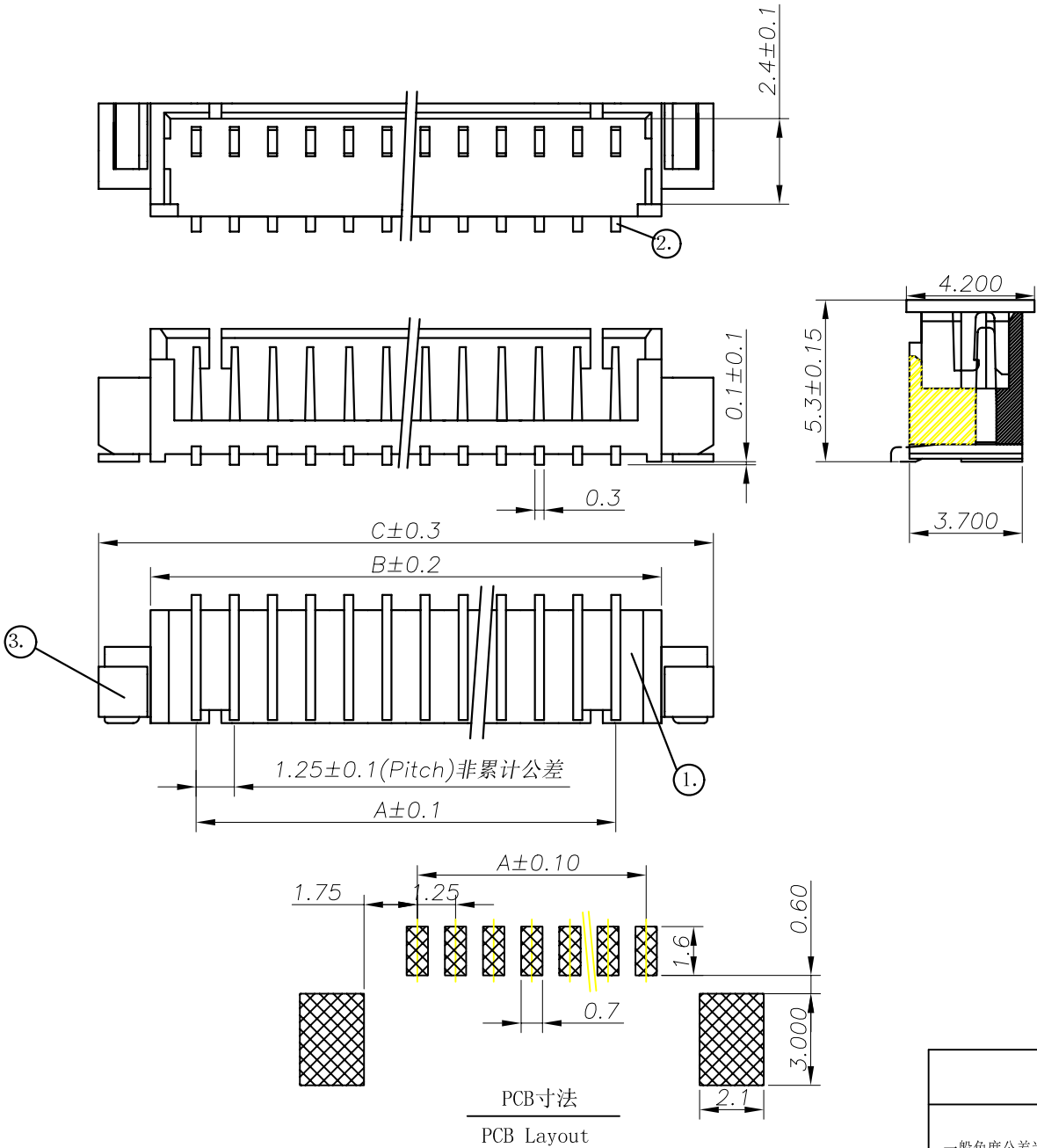


版次	日期	变更内容	变更单号	变更者



技术指标:

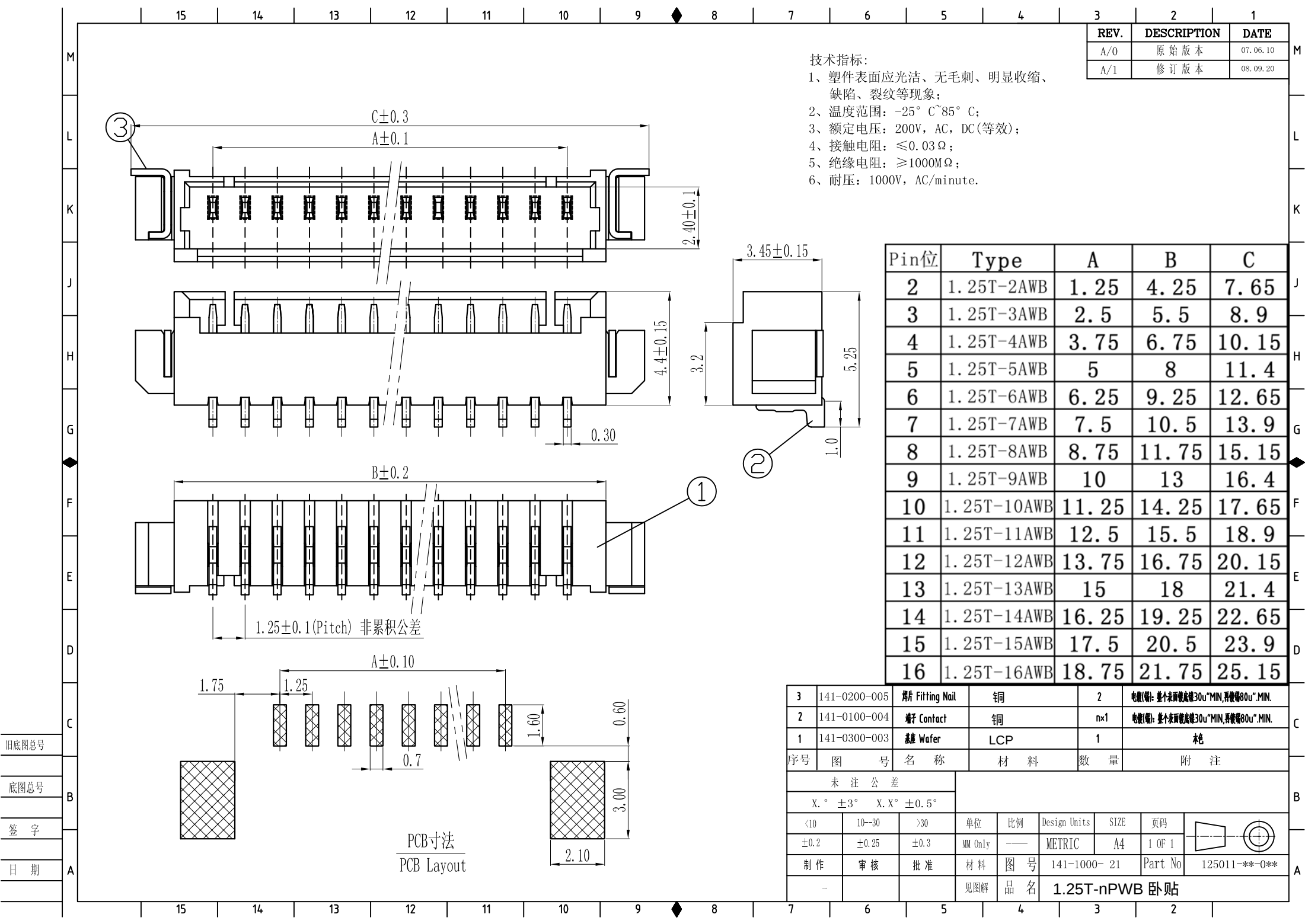
- 1、塑件表面应光洁、无毛刺、明显收缩、缺陷、裂纹等现象
- 2、温度范围: $-25\%D \sim 85^{\circ}$;
- 3、额定电压: 200v, AC, DC(等效) ;
- 4、接触电阻: ≤ 0.03 ;
- 5、绝缘电阻: $\geq 1000M$
- 6、耐压: 1000v, AC/minute.

Pin位	Type	A	B	C
2	1.25T-2AB	1.25	4.25	7.65
3	1.25T-3AB	2.5	5.5	8.9
4	1.25T-4AB	3.75	6.75	10.15
5	1.25T-5AB	5	8	11.4
6	1.25T-6AB	6.25	9.25	12.65
7	1.25T-7AB	7.5	10.5	13.9
8	1.25T-8AB	8.75	11.75	15.15
9	1.25T-9AB	10	13	16.4
10	1.25T-10AB	11.25	14.25	17.65
11	1.25T-11AB	12.5	15.5	18.9
12	1.25T-12AB	13.75	16.75	20.15
13	1.25T-13AB	15	18	21.4
14	1.25T-14AB	16.25	19.25	22.65
15	1.25T-15AB	17.5	20.5	23.9
16	1.25T-16AB	18.75	21.75	25.15

TOLERANCE: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

UNOE 1.5±0.05 1.5~4±0.1 OVER 5±0.3

				1. 25T-nAB立贴	
一般角度公差为 $\pm 1^{\circ}$	绘 制			图 号	
	审 查			比 例	FIT
	核 准			单 位	mm
	供 应 商			页 次	1 of 1



技术指标:

- 1、塑件表面应光洁、无毛刺、明显收缩、缺陷、裂纹等现象;
- 2、温度范围: -25° C~85° C;
- 3、额定电压: 200V, AC, DC(等效);
- 4、接触电阻: ≤0.03 Ω;
- 5、绝缘电阻: ≥1000MΩ;
- 6、耐压: 1000V, AC/minute.

REV.	DESCRIPTION	DATE
A/0	原始版本	07.06.10
A/1	修订版本	08.09.20

Pin位	Type	A	B	C
2	1.25T-2AWB	1.25	4.25	7.65
3	1.25T-3AWB	2.5	5.5	8.9
4	1.25T-4AWB	3.75	6.75	10.15
5	1.25T-5AWB	5	8	11.4
6	1.25T-6AWB	6.25	9.25	12.65
7	1.25T-7AWB	7.5	10.5	13.9
8	1.25T-8AWB	8.75	11.75	15.15
9	1.25T-9AWB	10	13	16.4
10	1.25T-10AWB	11.25	14.25	17.65
11	1.25T-11AWB	12.5	15.5	18.9
12	1.25T-12AWB	13.75	16.75	20.15
13	1.25T-13AWB	15	18	21.4
14	1.25T-14AWB	16.25	19.25	22.65
15	1.25T-15AWB	17.5	20.5	23.9
16	1.25T-16AWB	18.75	21.75	25.15

3	141-0200-005	焊片 Fitting Nail	铜	2	电镀(锡): 整个表面镀底镍30u"MIN,再镀锡80u"MIN.
2	141-0100-004	端子 Contact	铜	n×1	电镀(锡): 整个表面镀底镍30u"MIN,再镀锡80u"MIN.
1	141-0300-003	基板 Wafer	LCP	1	本色
序号	图 号	名 称	材 料	数 量	附 注
未 注 公 差					
X. ° ±3° X.X° ±0.5°					
<10	10~30	>30	单位	比例	Design Units
±0.2	±0.25	±0.3	MM Only	——	METRIC
制作	审核	批准	材料	图 号	141-1000- 21
—			见图解	品 名	1.25T-nPWB 卧贴

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

PCB寸法
PCB Layout

产 品 规 格 书

PRODUCT SPECIFICATION

【1】适用范围 SCOPE

本规格书适用于 1.25 间距条形连接器

This specification covers the 1.25mm Pitch Bar Connectors (SMT) series.

【2】产品名称及型号 PRODUCT NAME AND PART NUMBER

产品名称 Product Name	产品型号 Part Number

【3】定格 RATINGS

项目 Item	规 格 Requirement	
最大容许电压 Rated Voltage(MAX)	50V	[AC(有效值 virtual value)/DC]
最大容许电流 Rated Current(MAX)	1.0A	
使用温度范围 Ambient temperature Range		-25℃ ～ +85℃

【4】性能 PERFORMANCE

4.1 电气性能 Electrical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.1.1	接触电阻 Contact Resistance	适合嵌合状态；开放电压 20mV 以下；短路电流 10mA 的状态下测定。 Mate applicable and measure by dry circuit, 20mV MAX, 10mA.	$\leq 20 \text{ m } \Omega \text{ MAX}$
4.1.2	绝缘电阻 Insulation Resistance	适合嵌合状态；相邻端子间或端子与地面间加 DC 500V 下测定。 Mate applicable and apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	$500 \text{ M } \Omega \text{ MIN}$
4.1.3	耐电压 Dielectric	适合嵌合状态；相邻端子间或端子与地面间加 AC 500V（有效值）历时 1 分钟下测定。 Mate applicable and apply 500V AC（virtual value）for 1minute between adjacent terminal or ground.	无击穿现象 No Breakdown

4.2 机械性能 Mechanical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.2.1	插入力及拔出力 Insertion and Withdrawal Force	用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度；平行地插入、拔出。 Insert and extract applicable at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm/minute}$.	插入力 Insertion $5 * n \text{ (N) MAX}$ 拔出力 Withdrawal $0.3 * n \text{ (N) MIN}$
4.2.2	端子保持力 Terminal Retention Force	单一端子；以用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度平行向外拉 Pull the terminal at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm per minute}$	10 N MIN

4.3 环境和其他性能 Environmental Performance and Others

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.1	重复插拔 Repeated Insertion and Withdrawal	无通电状态；以 10 次/分钟的速度插拔 20 次 Insertion and withdrawal actuator up to 20 cycles at the speed rate of less than 10 cycles/minute	接触抵抗 Contact Resistance	$60 \text{ m } \Omega \text{ MAX}$
4.3.2	温度上升 Temperature Rise	适合嵌合状态；最大容许电流通电，温度测定。（UL 498） Carrying rated current load.（UL 498）	温度上升 Temperature Rise	$30 \text{ } ^\circ \text{C MAX}$

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.3	耐振动性 Vibration	DC 1mA 通电状态下；嵌合轴沿 XYZ 三个方向振动；振幅 1.5mm；频率 10-55-10Hz/分；历时 2 小时 Amplitude: 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10Hz in 1 minute Duration: 2 hours in each X.Y.Z. axes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.4	耐冲击性 Shock	DC 1mA 通电状态下；嵌合轴沿相互垂直的 6 个方向；以 490m/s ² {50G}冲击；各 3 次 490m/s ² {50G}, 3 strokes in each X.Y.Z. axes.	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.5	耐热性 Heat Resistance	适合嵌合状态；85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 的空气中；放置 96 小时；再回到室温中放置 1-2 小时 85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.6	耐寒性 Cold Resistance	适合嵌合状态；-40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 的空气中；放置 96 小时；再回到室温中放置 1-2 小时 -40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.7	耐湿性 Humidity	适合嵌合状态；40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C、相对湿度 90-95% 的空气中；放置 96 小时；再回到室温中 0.5 小时内测定 Temperature: 40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C Relative Humidity: 90-95% Duration: 96 Hours	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			耐电压 Dielectric Strength	必须满足 4.1.3 Must meet 4.1.3
			绝缘抵抗 Insulation Resistance	100 M Ω MIN
4.3.8	温度循环 Temperature Cycling	适合嵌合状态；-55 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟；85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟，循环 5 次。 5 cycles of: a) -55 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C 30 minutes b) 85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 30 minutes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.9	耐盐雾性 Salt Spray	适合嵌合状态；35±2℃、5±1%的盐水喷雾 48 小时；试验后常温水洗；再室温干燥。 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2℃ .	外观 Appearance	无损坏、腐蚀 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.10	耐亚硫酸 SO2 Gas	适合嵌合状态；40±2℃、50±5ppm 的亚硫酸中放置 24 小时 24 hours exposure to 50±5ppm. SO2 gas at 40±2℃ .	接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.11	耐氨性 NH3 Gas	适合嵌合状态；浓度为 28%的氨水容器中；放置 40 分钟。 40 minutes exposure to NH3 gas evaporating from 28% Ammonia solution	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.12	可焊性 Solder ability	端子前端浸入 235±5℃的锡槽中；历时 2±0.5 sec。 Soldering Time: 2±0.5 sec. Soldering Temperature: 235±5℃ 0.2 mm from terminal tip	沾敷性 Solder Wetting	沾敷面积 95%以上
4.3.13	耐焊接热 Resistance to Soldering heat	在 260±5℃热风炉中经 30±5sec 条件下，至少进行 5 次。 Soldering Time: 30±5 sec. Soldering Temperature: 260±5℃	外观 Appearance	无损坏、变形 No Damage

() ： 参考规格 Reference Standard

{ } ： 参考单位 Reference Unit

【5】外观形状、寸法及材质 PRODUCT SHAPE,DIMENSIONS AND MATERIALS

图面参照 Refer to the drawing.

名 称 NAME	材 质 MATERIALS
主体 Main body	LCP
端子 Sit uip	铜
备注 Remark	金属表面镀锡