

标 记
MARKECN编号/变更内容
ECN NO/DEFINITION修 改
REVISE日 期
DATE核 准
APPROVE

PIN	SIGNAL NAME	PIN	SIGNAL NAME
A1	GND	B12	GND
A4	VBUS	B9	VBUS
A5	CC1	B8	SBU2
A6	DP1	B7	DN2
A7	DN1	B6	DP2
A8	SBU1	B5	CC2
A9	VBUS	B4	VBUS
A12	GND	B1	GND

备注:

1. 材质:

1.1 胶芯: LCP+30%G.F

1.2 端子: 高导电C7025, T=0.15mm;

1.3 外壳: SUS304, T=0.30mm;

1.4 中夹片: SUS301, T=0.15mm;

2. 主要特性:

2.1 额定电流: 5A

2.2 接触阻抗: $40m\Omega$ MAX(初始值)
 $50m\Omega$ MAX(测试后)2.3 绝缘阻抗: $100M\Omega$ MIN

2.4 耐压测试: 100V AC R.M.S.

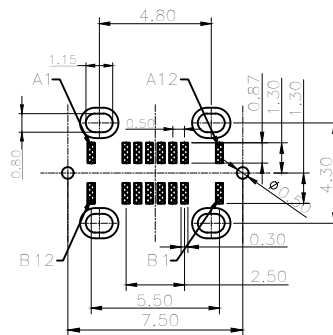
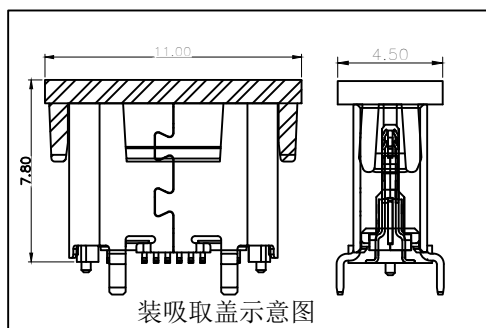
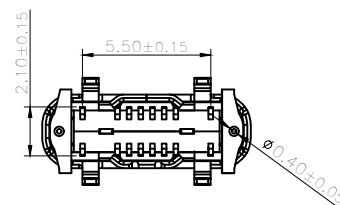
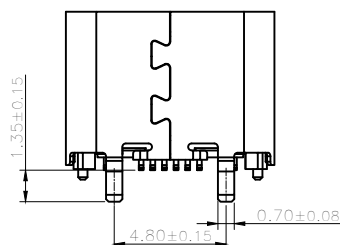
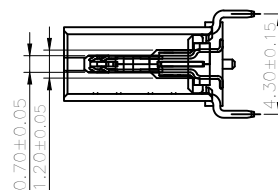
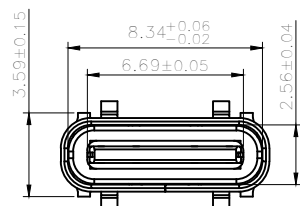
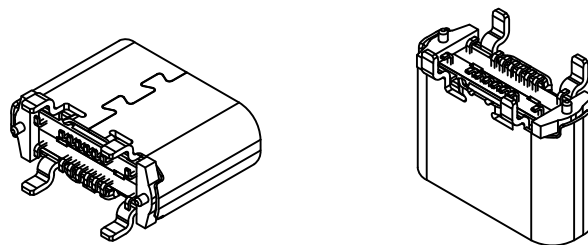
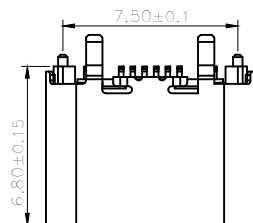
2.6 整体插入力: 5-20N 整体插入力: 5-20N (耐久后)
整体拔出力: 8-20N 整体拔出力: 6-20N (耐久后)

2.7 耐久: 10000次

2.8 耐高温: SMT回流焊 (峰值 $260^{\circ}\pm 5^{\circ}$), 塑胶不能有起泡,
融胶等不良, 变色, 翘曲变形在公差范围以内;

2.9 产品须做焊锡测试, 粘锡面积达到95%以上;

3.0 盐雾测试: 48H MIN

3.1 工作温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim +85^{\circ}\text{C}$ RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
TOLERANCE UNSPECIFIED $\pm 0.05\text{mm}$

3	外壳	不锈钢	镀镍	
2	接触	铜	镀金	
1	基座	LCP	黑色	
序号	品名	材质	电镀/颜色	备注



深圳市虹成电子有限公司

品名 TITLE	TYPE-C母座
料号 PART NO	HC-TYPE-C-16P-LT036D

GENERAL TOLERANCES
(UNLESS SPECIFIED)比 例
SCALE

1:1

.000 ± 0.10
.00 ± 0.20
.0 ± 0.30
角度 $\pm 1^{\circ}$ 单 位
UNIT
张 数
PART NO
版 本
REVMM
1 OF 1
A制 图
DRAW
审 核
CHECKED
批 准
APPROVEAhYe
夏操云
赵亮亮