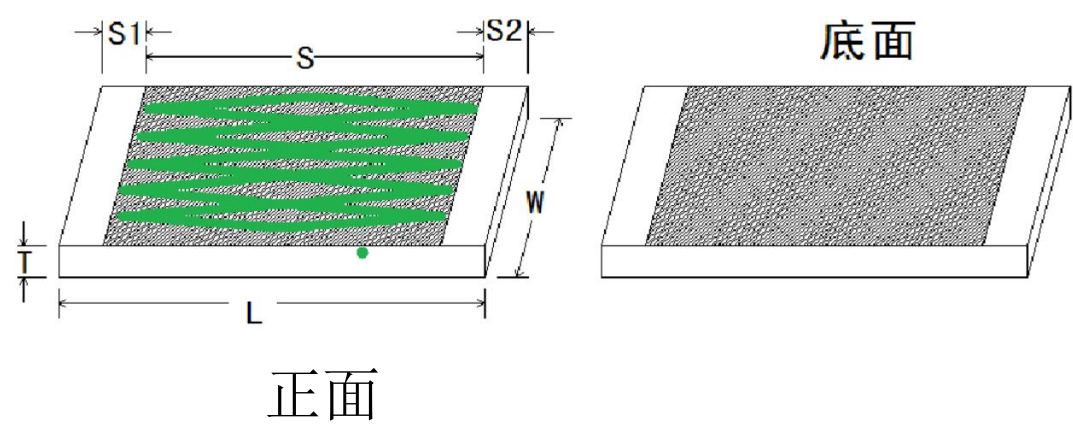


# 罗定市瑞率特电子科技有限公司

产品贴片跳线是我公司在国内领先研发生产出来的可供自动贴片机直接贴片的跳线新产品，这新产品有效解决了电子行业中单面电路板设计，需要跨过多条电路时，无大跨度贴片跳线使用问题，有效帮助工厂实现自动贴片机自动化生产，简化生产流程，大幅度提高了产品质量和生產效率。

图纸：

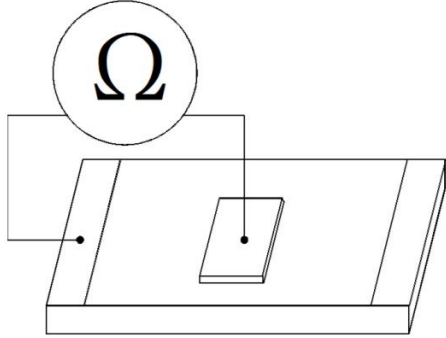


尺寸：  
(单位为 mm)

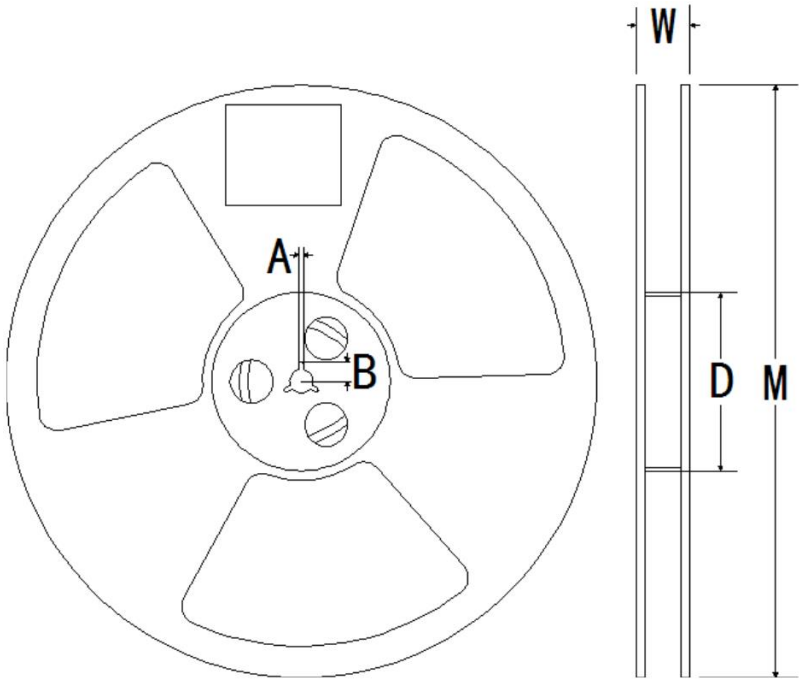
型号	L (长度)	W (宽度)	T (厚度)	S (绝缘层长度)	上锡端长度	
					S1	S2
RLT5.2	5.2(±0.05)	1.4(±0.02)	0.6(±0.1)	3.6(±0.05)	0.8±0.1	0.8±0.1
RLT8.2	8.2(±0.05)	1.4(±0.02)	0.6(±0.1)	6.6(±0.05)	0.8±0.1	0.8±0.1
RLT10.2	10.2(±0.05)	1.4(±0.02)	0.6(±0.1)	8.6(±0.05)	0.8±0.1	0.8±0.1
RLT13.2	13.2(±0.05)	1.4(±0.02)	0.6(±0.1)	11.6(±0.05)	0.8±0.1	0.8±0.1

# 罗定市瑞率特电子科技有限公司

电气性能及试验项目：

项目	描述说明	标准
内阻	测试元件两端阻值	<10mΩ
工作电流	元件可承受工作电流不小于 12A	額定 12A
绝缘阻值	<p>参考下图， 使用平面导体（建议1mm*1mm），用&lt;1Kg 力压在绝缘层上，测试这导体与元件两端的绝缘值。</p> 	9VDC >20MΩ
絕緣層附著力	<p>用拇指测试或橡皮代替拇指测试絕緣層(底面和上面)， 以 3.0 +1/-0 KGF 的力来回擦试 10 次不掉油</p>	掉油面積<10%
SMT 回流焊试验	<p>回流炉温度：180℃~260℃</p> <p>回流焊时间：60S</p>	上锡良好 绝缘油不甩
电烙铁焊锡试验	<p>烙铁温度：300±10℃</p> <p>焊锡时间：3±0.5S</p>	上锡良好 绝缘油不甩
耐高温储存	置于温度 66℃，15%湿度的恒温恒湿柜中放 96 小时后取出静置 60 分钟之后检查	两镀锡端不氧化， 绝缘油层不甩。
耐低温储存	置于温度-20℃，15%湿度的恒温恒湿柜中放 96 小时后取出静置 60 分钟之后检查	两镀锡端不氧化， 绝缘油层不甩。
耐湿储存	置于温度 40±2℃，90~95%湿度的恒温恒湿柜中放 96 小时后取出静置 60 分钟	两镀锡端不氧化， 绝缘油层不甩。

带盒尺寸



型号	A	B	D	W	M
RLT5.2	2.3±0.3	10.7±0.3	99.5±0.3	12.4±0.3	330±1.0
RLT8.2	2.3±0.3	10.7±0.3	99.5±0.3	16.4±0.3	330±1.0
RLT10.2	2.3±0.3	10.7±0.3	99.5±0.3	16.4±0.3	330±1.0
RLT13.2	2.3±0.3	10.7±0.3	99.5±0.3	23.5±0.3	330±1.0

包装数量  
载带尺寸

型号	数量/盘
RLT5.2	4000PCS
RLT8.2	4000PCS
RLT10.2	4000PCS