

产品编号 SKTQAGE010 5.3×5.4mm中等行程的型 (表面贴装) SKTQ系列

汽车用

标准品

## 基本信息



+ ZOOM

型	Surface mount
动作力	5.0N
定位型	标准
操作方向	Top push
行程	0.7mm
产品高度	4.25mm
操作寿命	1,000,000 cycles
初期接触电阻	100mΩ max.
按钮颜色	Blue
尺寸(W×D×H)	5.3×5.4×4.25

## 规格

系列	Sharp feeling type	
使用温度范围	-40°C to +90°C	
绝对最大额定值	50mA 16V DC	
最小额定	10μA 1V DC	
电性能	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC for 1 min.
	耐电压	250V AC for 1 min.
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz/分, 全振幅1.5mm X, Y, Z 3方向各2小时
耐环境性能	耐寒性能	-40°C 1,000h
	耐热性能	90°C 1,000h
	耐湿性能	60°C, 90 to 95%RH 1,000h
最小订货单位(pcs.)	日本	2,200
	出口	2,200

### 选择指南 PDF

一本收录了关于 TACT Switch™  
「轻触开关」全面信息的保存版选择指南!



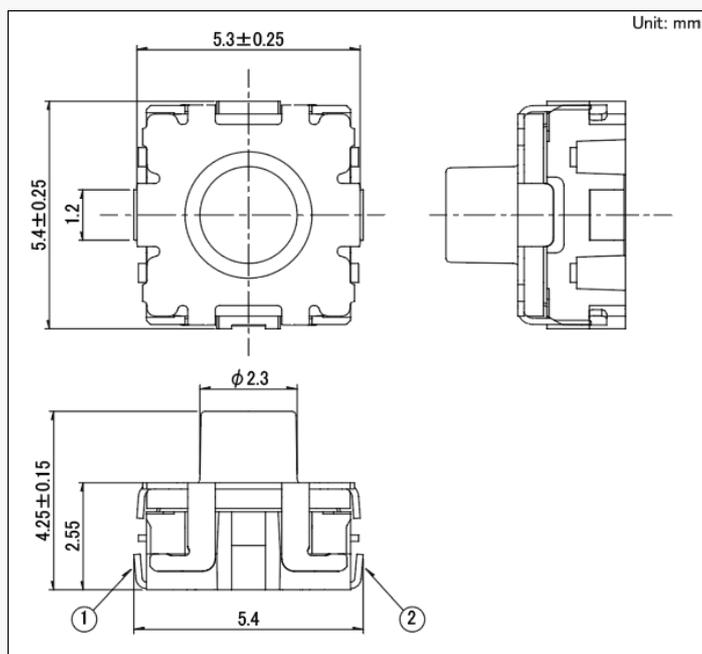
查看PDF ...>

### 防止 TACT Switch™ 发生故障! 使用前的注意点介绍



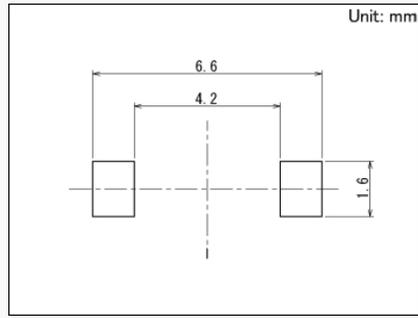
详情请浏览此处 ...>

## 外形图



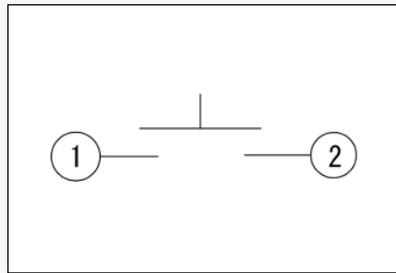
在新的窗口打开可扩大的图像

## 焊接处尺寸图



[在新的窗口打开可扩大的图像](#)

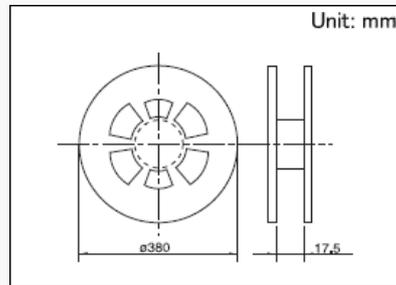
## 电路图



[在新的窗口打开可扩大的图像](#)

## 包装规格

### 载带



#### 梱包数(pcs.)

1卷	2,200
1箱/日本	17,600
1箱/出口包装	17,600

#### 载带宽度(mm)

16

#### 出口包装箱尺寸(mm)

395×395×205

## 焊接条件

### 回流焊时

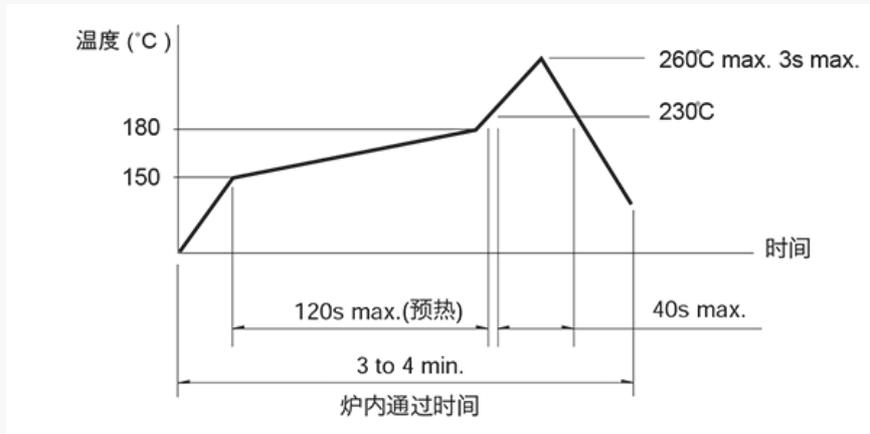
### 1. 加热方式

远红外线加热的上下加热方式。

### 2. 温度测量方式用

$\varphi 0.1 \sim \varphi 0.2$ 的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。

### 3. 温度分布



(1) 上述条件,为印刷电路板的零部件表面的温度。根据电路板的材质,大小,厚度等,电路板温度和开关表面温度会有很大的不同,关于开关表面温度,也请在上述条件内使用。

(2) 根据贴面焊槽的种类,条件不同结果不同,请事先充分进行确认之后使用。

## 手焊接时

### 焊接温度

350°C max.

### 连续焊接时间

3s max.

### 焊剂斗容量

60W max.

1. 请勿清洗轻触开关。
2. 请不要从触摸开关上面浸入助焊剂。
3. 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
4. 进行第2次焊接时,应在开关恢复到常温之后进行。

## 会员限定内容

SKTQAGE010

MEMBERS ONLY

### Product Drawing

PDF 文件格式: PDF

### Product Material List

PDF 文件格式: PDF

### F-S Curve

## 表示本系列共通的注释

1. 本网站上的产品信息为粗略规格。请在使用前交换正式交付规格。
2. 关于载带品的试制数量, 请以最小订货单位(1卷, 1箱)的N倍订货。

## 使用时的注意事项

1. 给端子进行焊接时, 如果在端子上施加负荷, 因条件不同会有松动, 变形及电特性劣化的可能, 请在使用时注意。
2. 使用通孔印刷电路板及推荐以外的电路板时, 由于热应力的影响会发生变化, 所以请事先就焊接条件进行充分的确认。
3. 进行两次焊接时, 请在第一次焊接部分恢复到常温之后再行。连续加热可能使外周部变形, 端子的松动, 脱落及电特性降低。
4. 关于焊接的条件设定, 需要确认实际批量生产条件。
5. 焊接后请勿使用溶剂等物清洁开关。
6. 本产品以直流的电阻负载为前提设计制造的。使用其它负荷〔感性负荷(L)、电容性负荷(C)〕时, 请另行确认。
7. 印刷电路板安装孔及模式, 请参照产品图中记载的推荐尺寸。
8. 此开关请用于直接由人操作按开关的结构。请不要用于机械性的检测功能。检测功能请使用敝公司的感知开关。
9. 开关操作时, 如果施加规定以上的负荷, 开关将有被损坏的可能。请注意不要在开关上施加规定以上的力。
10. 请避免从侧面按操作部的用法。
11. 对于平轴杆型, 尽量按下开关中心部。对于铰链结构, 按下时轴杆按动位置将移动, 请特别注意。
12. 开关安装后, 因其他零部件的粘结剂硬化等通过蓄热硬化炉时, 请与本公司联系。
13. 如果使用开关的整机的周围材料产生腐蚀性气体, 将有可能造成接触不良等现象, 所以请事先进行充分的确认。
14. 碳接触点具有因推压负荷接触电阻发生变化的特性。用于电压分压回路等时, 请在充分确认之后使用。
15. 关于密闭型以外的型号, 对异物的侵入, 请充分注意。
16. 保管方法
  1. 产品以交货时的状态在常温, 常湿, 不受直射日光照射, 不产生腐蚀性气体的地方保管, 自交货起6个月以内为限度, 请尽可能快地使用。
  2. 开封后为了用聚乙烯袋与外气隔断, 请在与上述同样的环境中进行保管, 并尽快使用。
  3. 请不要过分地堆积。
  4. 请不要在完全按下开关操作部的状态下保存。
17. TACT Switch 是阿尔卑斯阿尔派株式会社的商标或注册商标。