


产品编号 SKSWCBE010 3.0×2.0mm小型、附带凸起的型（表面贴装） SKSW系列

防水型 防尘型

标准品

基本信息



+ ZOOM

型	Surface mount
动作力	1.6N
操作方向	Top push
行程	0.13mm
产品高度	0.6mm
操作寿命	300,000cycles
初期接触电阻	500mΩ max.
防水及防尘型	IP6X相当/IPX7
尺寸(W×D×H)	3.0×2.0×0.6

规格

系列		Sharp feeling type
使用温度范围		-30℃ to +85℃
绝对最大额定值		50mA 12V DC
最小额定		10μA 1V DC
电性能	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC for 1 min.
	耐电压	100V AC for 1 min.
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz/分, 全振幅1.5mm X, Y, Z 3方向各2小时
耐环境性能	耐寒性能	-40℃ 96h
	耐热性能	90℃ 96h
	耐湿性能	60℃, 90 to 95%RH 96h
最小订货单位(pcs.)	日本	20,000
	出口	20,000

选择指南 PDF

一本收录了关于 TACT Switch™「轻触开关」全面信息的保存版选择指南!

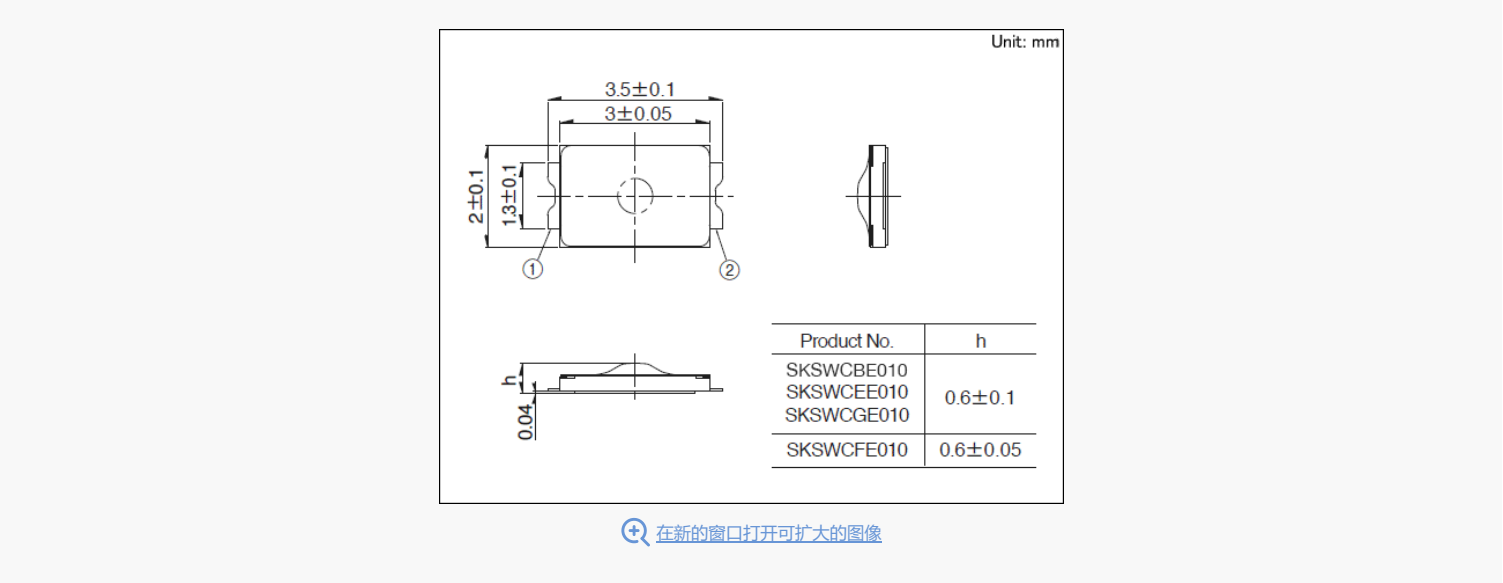
查看PDF ...>

防止 TACT Switch™ 发生故障!

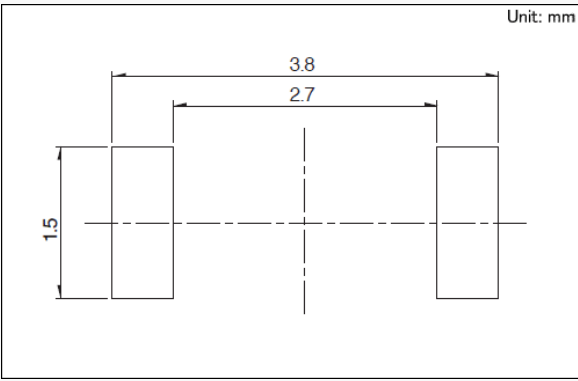
使用前的注意点介绍

详情请浏览此处 ...>

外形图

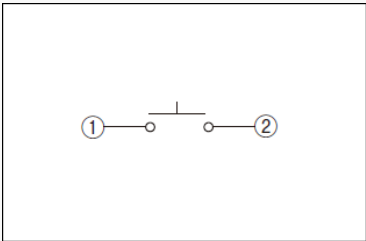


焊接处尺寸图



[在新的窗口打开可扩大的图像](#)

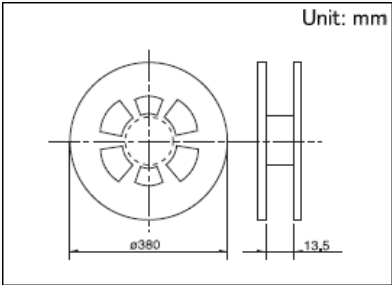
## 电路图



[在新的窗口打开可扩大的图像](#)

## 包装规格

### 载带



#### 捆包数(pcs.)

1卷	20,000
1箱/日本	200,000
1箱/出口包装	200,000

#### 载带宽度(mm)

12

#### 出口包装箱尺寸(mm)

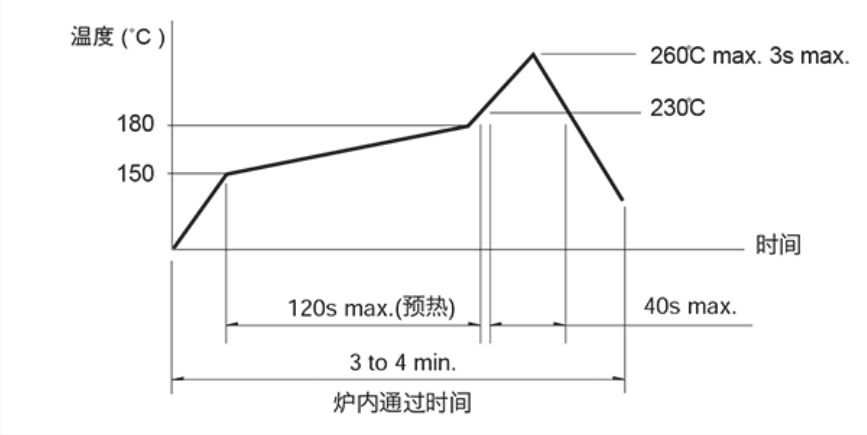
395×395×205

## 焊接条件

### 回流焊时

1. 加热方式  
远红外线加热的上下加热方式。

2. 温度测量方式用
- φ0.1~φ0.2的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



- (1) 上述条件,为印刷电路板的零部品表面的温度。根据电路板的材质,大小,厚度等,电路板温度和开关表面温度会有很大的不同,关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
- (2) 根据贴面焊槽的种类,条件不同结果不同,请事先充分进行确认之后使用。

手焊接时

焊接温度
350°C max.
连续焊接时间
3s max.
焊剂斗容量
60W max.
1. 请勿清洗轻触开关。
2. 请不要从触摸开关上面浸入助焊剂。
3. 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
4. 进行第2次焊接时, 应在开关回复到常温之后进行。

会员限定内容

SKSWCBE010

MEMBERS ONLY

Product Drawing

PDF 文件形式: PDF

Product Material List

PDF 文件形式: PDF

F-S Curve

## 表示本系列共通的注释

1. 本网站上的产品信息为粗略规格。请在使用前交换正式交付规格。
2. 关于载带品的试制数量，请以最小订货单位（1卷，1箱）的N倍订货。
3. 保护结构：  
假设开关不工作而处于放置状态。假设达到规定的条件之后，不会出现对开关的ON-OFF 功能有大的影响的粉尘、水的侵入。  
相当于IP67，相当于IP68(防尘性、耐水性) 是在开关在单品状态下的保证，因贴装状态、使用方式的不同，有可能无法保证其性能。

## 使用时的注意事项

1. 给端子进行焊接时，如果在端子上施加负荷，因条件不同会有松动，变形及电特性劣化的可能，请在使用时注意。
2. 使用通孔印刷电路板及推荐以外的电路板时，由于热应力的影响会发生变化，所以请事先就焊接条件进行充分的确认。
3. 进行两次焊接时，请在第一次焊接部分恢复到常温之后再行进行。连续加热可能使外围部变形，端子的松动，脱落及电特性降低。
4. 关于焊接的条件设定，需要确认实际批量生产条件。
5. 焊接后请勿使用溶剂等物清洁开关。
6. 本产品以直流的电阻负载为前提设计制造的。使用其它负荷〔感性负荷(L),电容性负荷(C)〕时，请另行确认。
7. 印刷电路板安装孔及模式，请参照产品图中记载的推荐尺寸。
8. 此开关请用于直接由人操作按开关的结构。请不要用于机械性的检测功能。检测功能请使用敝公司的感知开关。
9. 开关操作时，如果施加规定以上的负荷，开关将有被损坏的可能。请注意不要在开关上施加规定以上的力。
10. 请避免从侧面按操作部的用法。
11. 对于平轴杆型，尽量按下开关中心部。对于铰链结构，按下时轴杆按动位置将移动，请特别注意。
12. 开关安装后，因其他零部件的粘结剂硬化等通过蓄热硬化炉时，请与本公司联系。
13. 如果使用开关的整机的周围材料产生腐蚀性气体，将有可能造成接触不良等现象，所以请事先进行充分的确认。
14. 碳接触点具有因推压负荷接触电阻发生变化的特性。用于电压分压回路等时，请在充分确认之后使用。
15. 关于密闭型以外的型号，对异物的侵入，请充分注意。
16. 保管方法
  1. 产品以交货时的状态在常温，常湿，不受直射日光照射，不产生腐蚀性气体的地方保管，自交货起6个月以内为限度，请尽可能快地使用。
  2. 开封后为了用聚乙烯袋与外气隔断，请在与上述同样的环境中进行保管，并尽快使用。
  3. 请不要过分地堆积。
  4. 请不要在完全按下开关操作部的状态下保存。
17. TACT Switch 是阿尔卑斯阿尔派株式会社的商标或注册商标。