

# 规 格 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户

Customer:

客户规格

Customer specifications

客户料号

CUSTOMER PART NO

震东编号

Zhendong NO

ZD-0179

震东规格

Zhendong specification

CD75-701M

产品编码

Product Code

ZD-75-7012000

日期

DATE:

2025/6/19

APPROVED BY

承认章

APPROVED BY

日期:

清远市震东电子科技有限公司

广东省清远市高新技术产业开发区创兴大道18号天安智谷产业园厂房L18栋五层

制作:

曾燕飞

审核:

张谦寿

批准:

刘伟警

# 规格承认书

客户	0	客户料号		版本号	A0	页码	1/5
震东料号	ZD-0179	震东规格	CD75-701M	产品编码	ZD-75-7012000		

## 1、产品型号定义

CD	75	701	M	T			
					包装代码: T-编带 B-散装		
					公差代码: J:±5% K:±10% L:±15% M:±20% P:±25% N:±30%		
					电感值		
					尺寸/围度		
					系列名称		

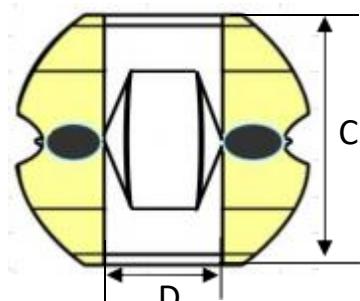
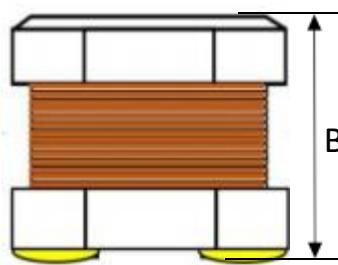
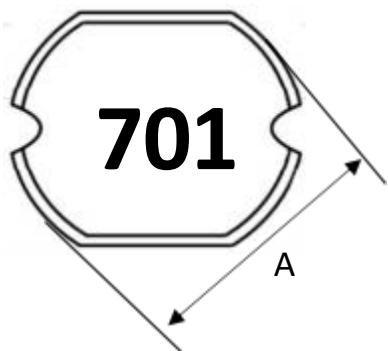


## 2、形状/尺寸:

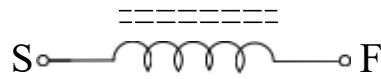
单位: mm



A	7.8±0.5
B	5.0±0.5
C	7.0±0.5
D	2.0Ref



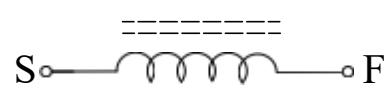
## 3、材料清单:

材料	规格尺寸	
磁芯	F4 CDR7.8×5.0S	
漆包线	2UEWH00.14mm×140.5TS	
锡条	Sn99.3-0.7	

## 4、电气特性及测量条件/仪器:

项目	测试仪器	测试条件	标准	六、特征:
L值	VR1153	100KHZ/0.25V	700uH±20%	6.1、使用温度范围: -25°C ~ +85°C (包括自我的温升); 6.2、储存温度范围: -40°C ~ +65°C; 6.3、焊接温度: 245°C ±10°C。
DCR	VR131	25°C	3.0 Ω MAX	
IDC	VR116LCZ&VR7210	1KHZ/0.25V	L(0.52A) ≥ 0A × 90%	
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:
				刘伟警
日期:				2025/6/19

## 5、电路:



## 6、特征:

6.1、使用温度范围: -25°C ~ +85°C (包括自我的温升);  
6.2、储存温度范围: -40°C ~ +65°C;  
6.3、焊接温度: 245°C ±10°C。

## 7、注意事项:

7.1、烙铁焊接尖端温度不高于350°C, 时间少于3秒;  
7.2、温度及湿度条件小于40°C和70%RH;  
7.3、避免热风筒直接吹取电感。

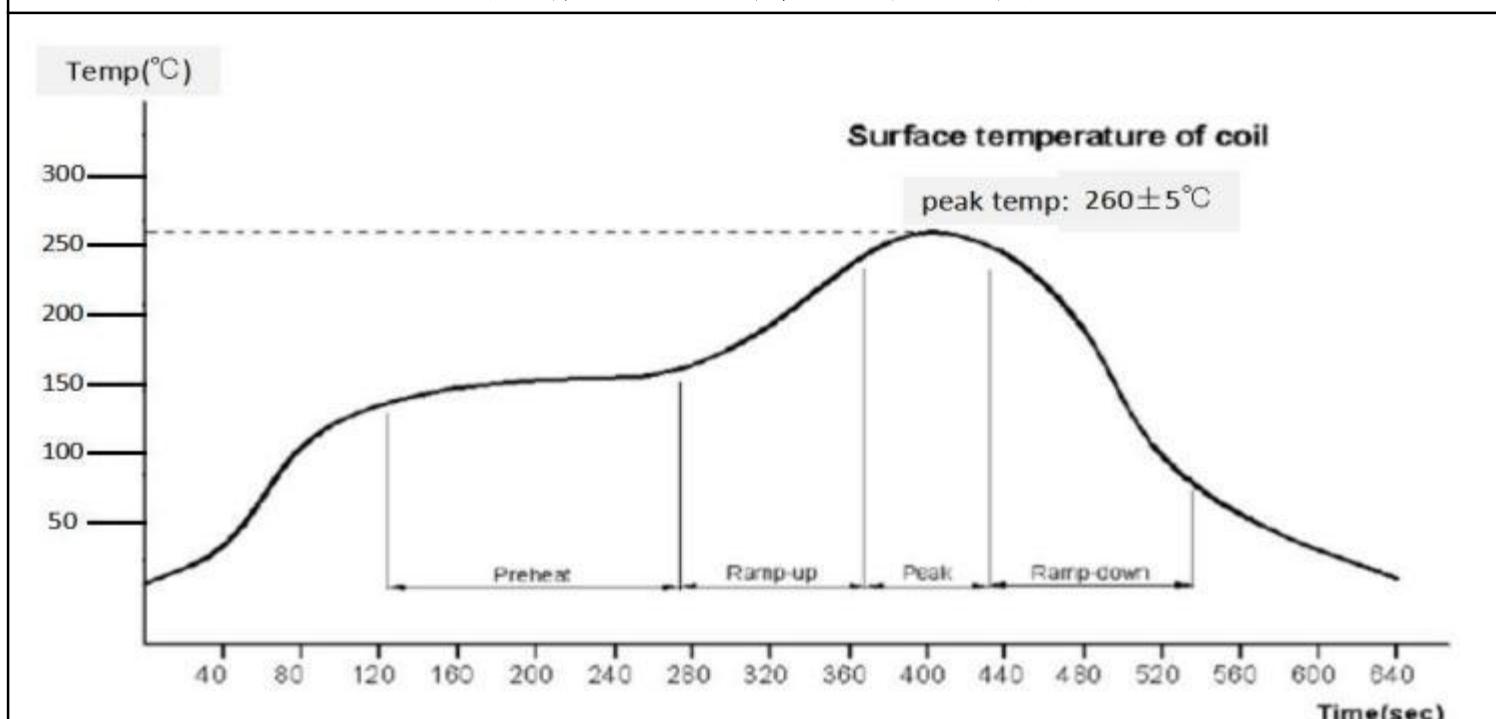
# 规格承认书

客户	0	客户料号		版本号	A0	页码	2/5
震东料号	ZD-0179	震东规格	CD75-701M	产品编码	ZD-75-7012000		

## 测试记录

SPEC	电性测试数据				尺寸检测数据(单位mm)						
	L值	IDC		跌幅	DCR			A	B	C	D
	700uH	0A	0.52A		3.0 Ω			7.80	5.00	7.00	2.00
1	708	710	672	94.65%	2.62			7.82	5.05	7.00	2.03
2	704	703	667	94.88%	2.65			7.80	5.00	6.98	1.99
3	708	709	675	95.20%	2.63			7.84	4.99	7.00	2.03
4	710	700	663	94.71%	2.64			7.78	5.03	6.99	2.02
5	711	709	678	95.63%	2.63			7.78	5.02	7.00	2.02
6	709	708	674	95.20%	2.64			7.80	5.02	7.02	2.03
7	703	715	674	94.27%	2.64			7.82	5.01	7.01	2.03
8	710	711	666	93.67%	2.64			7.78	5.00	7.00	2.03
9	705	705	660	93.62%	2.61			7.79	5.04	7.02	2.02
10	714	710	675	95.07%	2.63			7.80	5.03	7.00	1.98
min	703.17	700.00	660.00	93.62%	2.61			7.78	4.99	6.98	1.98
max	713.75	715.00	678.00	95.63%	2.65			7.84	5.05	7.02	2.03
avg	708.08	708.00	670.40	94.69%	2.63			7.80	5.02	7.00	2.02
判定	OK	OK	OK	OK	OK			OK	OK	OK	OK

## 系列产品回流焊曲线参照图



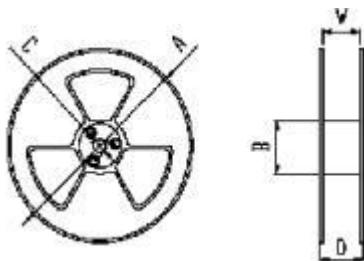
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警	日期:	2025/6/19
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----------

# 规格承认书

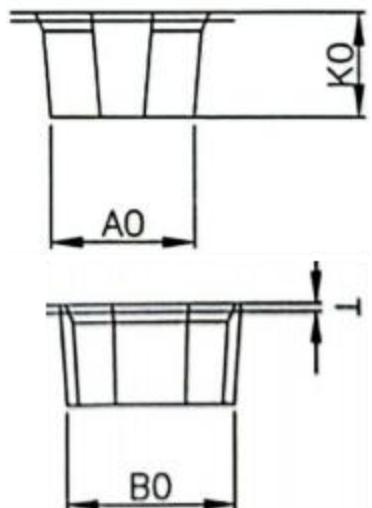
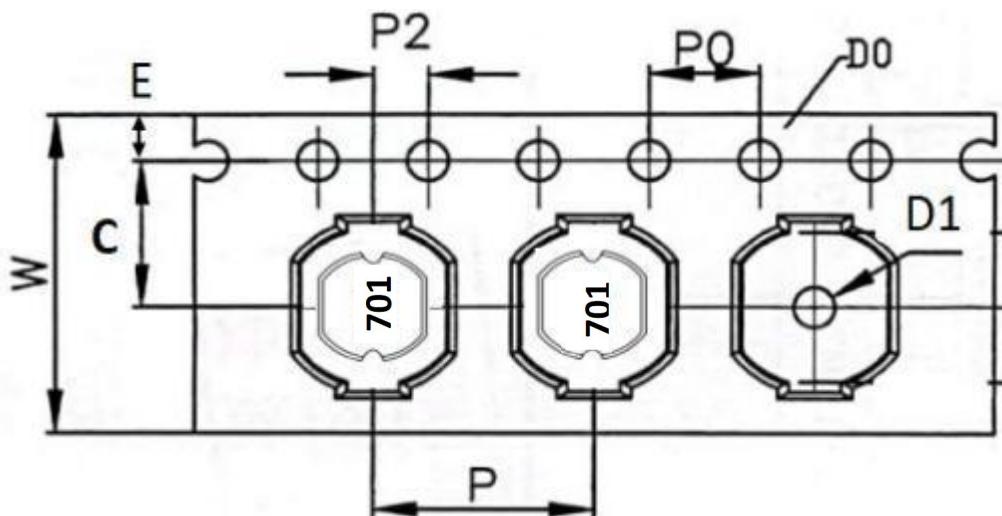
客户	0	客户料号		版本号	A0	页码	3/5
震东料号	ZD-0179	震东规格	CD75-701M	产品编码	ZD-75-7012000		

## 包装材料承认记录

1、每卷轴包装数量:1000PCS/R (开始与结尾留空30~40cm不装COIL), 贴上正确的标签, 卷轴及载带。



Dimensions of reel (mm)				Packing Unit
A	B	C	W	Ø330mm
330	100	13.5	16.5	1000pcs/卷



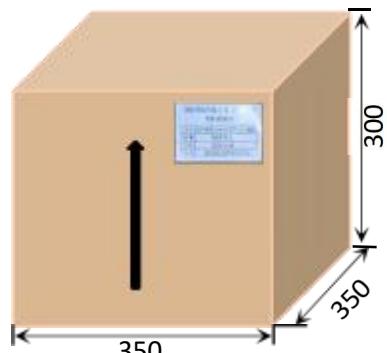
W	A0	B0	C	D0	D1	E	K0	P	P0	P2	T
16±0.3	7.2±0.1	8.8±0.1	7.5±0.1	1.5±0.1	1.5±0.1	1.75±0.1	5.4±0.1	12±0.1	4.0±0.1	2.0±0.1	0.40±0.05

2、CD75载带。

3、W=13.3mm自粘型覆盖带。

4、13英寸外盘(W=16mm)。

5、每箱包装12KPCS。



每卷包装1KPCS

每盒装3卷

每箱装4盒

每箱包装12KPCS

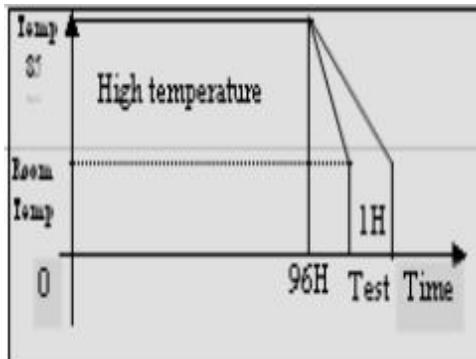
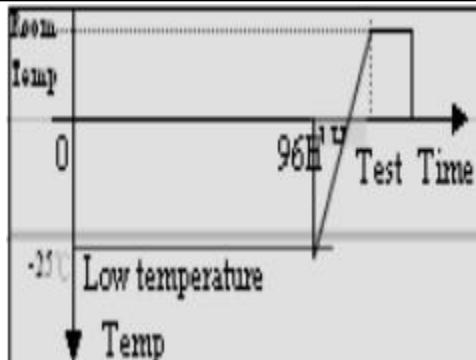
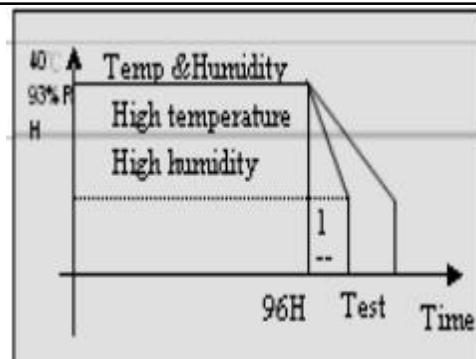
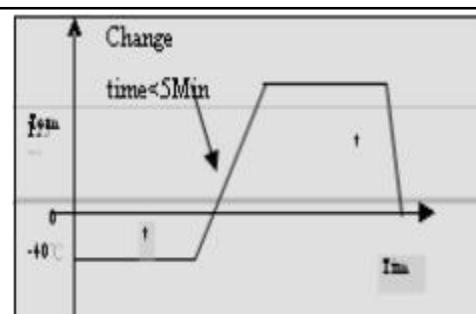
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警	日期:	2025/6/19
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----------

# 规 格 承 认 书

客户	0	客户料号		版本号	A0	页码	4/5
震东料号	ZD-0179	震东规格	CD75-701M	产品编码	ZD-75-7012000		

## 可 靠 性 检 测 记 录

### 1、ENVIRONMENTAL TESTS(环境试验):

测试项目	规格/要求	测试条件/方法
高温储存试验, 参考文档:MIL-STD-202G Method 108A。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%。 。	溫度: 85±2°C; 时间: 96±2小时 。 
低温储存试验, 参考文档:IEC68-2-1A6.1 6.2。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	溫度: -25±2°C 时间: 96±2 小时; 样品在室温下放置1小時, 不超2小時必须测试 。 
湿度测试试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 103B。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	1. 样品必须先在 40°C ±5°C 条件下 干燥24小时; 2. 干燥后测试; 3. 暴露: 溫度:40°C ±2°C , 湿度: 93±3%RH。 
热冲击试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 107G。	For T: weight ≤ 28g 15Min; 28g ≤ weight ≤ 136g: 30Min; 1. 无明显的外观缺陷; 2. 感值变化小于10% ; 3. 质量因子变化。	从-40°C 作用T分钟, 然后温度冲击到125°C 作用T分钟, 作为一个循环, 共作用20次。 

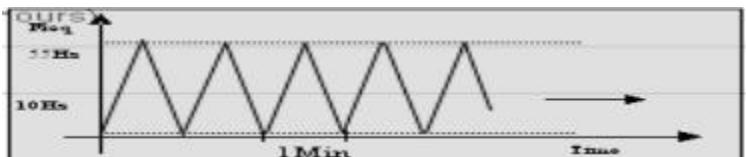
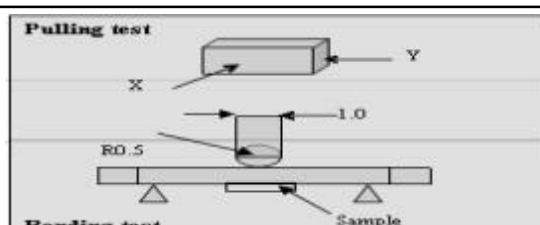
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警	日期:	2025/6/19
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----------

# 规格承认书

客户	0	客户料号		版本号	A0	页码	5/5
震东料号	ZD-0179	震东规格	CD75-701M	产品编码	ZD-75-7012000		

## 可靠性检测记录

### 2. PHYSICAL CHARACTERISTIC TESTS(物理特性试验):

测试项目	规格/要求	测试条件/方法
可焊性测试 参考文档: MIL-STD-202G Method 208H IPC J-STD-002B。	端子必须有95%以上着锡。	1. 端子浸入助焊剂, 然后浸入245±5°C锡炉中5秒; 2. 焊料 :Sn(63)/Pb(37); 3. 助焊剂: 松香助焊剂。
过再流焊测试参考文档: IPC J-STD-020B。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	1、参照第二页面回流焊曲线过三次; 2、峰值温度为: 245±5°C。
震动测试, 参考文档: MIL-STD-202G Method 201A。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	用10~55Hz 振动频率0.75mm振幅沿X, Y, Z方向各振动2小时(共6小时)。 
落下试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 203C	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	将产品包装后从1米高度自然落下至试验板上, 1角1棱2面。
端子强度试验, 参考文档: JIS C5321: 1997。	推力测试定义: A: 焊接端子截面积, $A \leq 8\text{mm}^2$ 推力 $\geq 5$ 牛顿, 时间: 30秒, $8\text{mm}^2 < A \leq 20\text{mm}^2$ , 推力 $\geq 10$ 牛顿, 时间: 10秒。	将PCB对中弯折, 到达挠度2mm。 
耐溶剂性试验, 参考文档: IEC 68-2-45:1993。	无外观破坏及标记破损。	在IPA溶剂中浸泡5±0.5分钟, 室温下干燥5分钟, 然后擦拭10次。

### 3. ELECTRICAL CHARACTERISTIC TESTS(电特性试验):

主要产品电特性测试。	参照具体产品规格书。	参照具体产品规格书。
过负荷试验, 参考文档: JIS C5311-6. 13。	1. 试验过程中无冒烟, 异味, 着火等; 2. 试验后产品特性正常。	通1.5倍额定电流5分钟。
绝缘耐压测试, 参考文档: MIL-STD-202G Method 301。	1. 试验过程中无击穿; 2. 试验后产品特性正常。	1、只针对SMT二绕组以上; 2、电压DC1000V, 电流1mA, 时间1分钟。

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警	日期:	2025/6/19
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----------