



20	29.9	27	23.75
19	28.65	25.75	22.5
18	27.4	24.5	21.25
17	26.15	23.25	20
16	24.9	22	18.75
15	23.65	20.75	17.5
14	22.4	19.5	16.25
13	21.15	18.25	15
12	19.9	17	13.75
11	18.65	15.75	12.5
10	17.4	14.5	11.25
9	16.15	13.25	10
8	14.9	12	8.75
7	13.65	10.75	7.5
6	12.4	9.5	6.25
5	11.15	8.25	5
4	9.9	7	3.75
3	8.65	5.75	2.5
2	7.4	4.5	1.25
Poles	A	B	C

PCB尺寸  
PCB Layout

						1.25T-NP-LT 压接式条形连接器			浙江博穆精密电子有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		质量	比例	
设计			标准化						10:1	
审核										
工艺			批准			共 1 张		第 1 张		

1. 适用范围

适用于 1.25mm 间距的连接器

2. 产品名称

2.1 名称:1.25mm 间距连接器

3. 产品形状、结构尺寸、材料及表面处理

3. 1 成品图(见附件)

3. 2 材料及表面处理

部件名称	材料	表面处理	备注
接触件	磷铜 C5191R-H	表面镀 Ni $\geq 30\mu''$ wSn $\geq 100\mu''$	
固定件	磷铜 C5191R-H	表面镀 Ni $\geq 50\mu''$ wSn $\geq 100\mu''$	
塑胶本体	热塑性塑料 LCP	颜色：本色、米色	

4、技术参数

极数：2~20

额定电压：50V AC,DC

额定电流：0.5A

温度范围：-25℃~+85℃

耐压：200V/min

接触电阻： $\leq 0.04\Omega$

绝缘电阻： $\geq 800M\Omega$

## 5、性能

序号	试验项目	要 求	实验条件及方法
1	5. 1 外观	连接器表面清洁，无锈蚀、氧化、毛刺、裂纹、缺芯、变形及其它机械损伤、标志清晰	目测检查
2	5.2 端子保持力	端子与基座间的配合保持力为 3N/PCS	以 25mm/min 的速度垂直拔出端子
3	5.3 接触电阻	初次 $\leq 0.03\Omega$ 环境性能试验后 $\leq 0.04\Omega$	测试电流:1a 测试电压:40mV 以下
4	5.4 绝缘电阻	$\geq 800M\Omega$	在相邻两端子之间加电 200V DC,保持 1 分钟
5	5.5 耐电压	在规定的时间内无击穿、闪烁或电弧	在相邻两端子之间加电压 200V AC,保持 1 分钟
6	5. 6 温度急变	无影响连接器正常使用的损伤，接触电阻 $\leq 0.04\Omega$ ：	连接器在插合状态下进行测试：-45℃~+105℃，每 3 分钟转换 1 次，循环 5 次
7	5. 7 耐高温	无影响连接器正常使用的损伤	连接器在插合状态下进行测试：温度 105±2℃状态下暴露 96 小时
8	5. 8 耐低温	无影响连接器正常使用的损伤	连接器在插合状态下进行测试：温度-45±2℃状态下暴露 96 小时

9	5. 9 恒定湿热	接触电阻：≤0.04Ω 绝缘电阻：≥20MΩ	连接器在插合状态下进行测试：温度 40℃，相对湿度为 90%-95%状态下暴露 96 小时
10	5. 10 盐雾	接触电阻：≤0.04Ω： 外观：不露出底金属、无严重锈蚀	连接器在插合状态下进行测试：温度 35±2℃，浓度 5%暴露 48 小时
11	5. 11 可焊性	焊接端应容易被熔融焊料润湿,沾锡面积应占侵入面积的 90%以上	温度：250±5℃ 时间：5±0.5S
12	5.12 耐焊接热	连接器不严重变形、不起泡、损伤、机械性能无影响	温度：250±5℃ 时间：5±0.5S
13	5.13 燃烧性	连接器的绝缘材料应符合 UL94V-0 级要求	垂直燃烧试验法

## 6. 包装、运输、储存

### 6. 1 包装

产品内包装为管状包装，外包装为纸箱产品在箱内密封，无晃动。

### 6. 2 运输

允许用任何方式运输，但需避免雨、雪直淋以及机械损伤。

### 6. 3 储存

6. 3. 1 包装完毕的连接器应在环境温度为-10℃±40℃，相对湿度不大于 80% ，周围空气中没有酸性、碱性及其它腐蚀性气体的库房中储存。

6. 3. 2 储存期为 6 个月，超过 6 个月需重新检验。