

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名稱
CUSTOMER

客户料号
CUS. P/N

尺寸
DIMENSION

CSR9-90B

編號
SERIAL NO.

NO. CF1025411339

日期
DATE

2024年5月8日

出圖
DRAWING

發行
ISSUE

復核
CHECKED

核準
APPROVAL

趙
利勤

李
新义

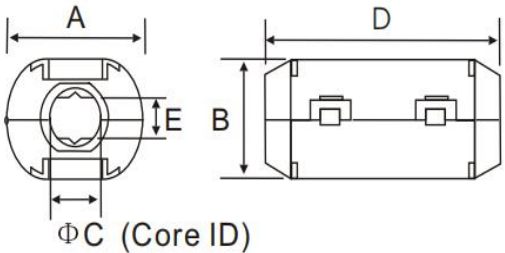
王
传军

DATE: 2024/5/8

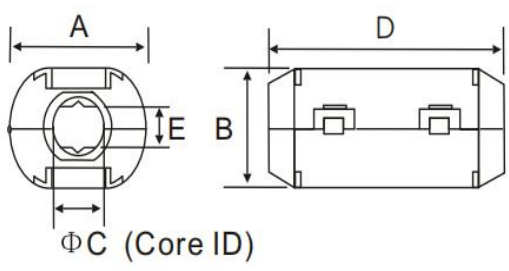
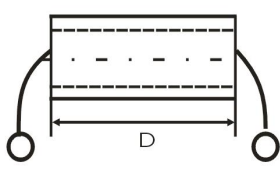
承認
CUSTOMER APPROVAL

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

規格 ITEM	CSR9-90B		編號 SERIAL NO.	NO. CF1025411339	
1. 形狀尺寸 (單位mm) ; SHAPE & DIMENSION(unit/mm); 			A	19.50 ± 0.8	mm
			B	18.00 ± 0.8	mm
			C	9.00 ± 0.5	mm
			D	35.00 ± 0.8	mm
			E	5.50 ± 0.8	mm
			F		
			G		
2. 電器性能檢測項目 ELECTTRONICAL REQUIREMENTS;					
☐ L		TEST FREQ		測試儀器 TESTING INSTRUMENTS	
☐ Q		TEST FREQ	KHZ MHZ	1. Q-METER: ☐ HP-4342A ☐ MQ-172	
☒ Z	Z1=60 Ω MIN 25MHZ	KHZ	Z3=	KHZ MHZ	2. LCR-METER: ☐ TH2826
	Z2=150 Ω MIN 100MHZ	KHZ	Z4=	KHZ MHZ	3. IMPEDANCE ANALYZER: ☒ HP-4191A ☐ Agilent 16092A ☐ TH2826
溫度 TEMP	25±5℃	濕 度 HUMIDITY	60±8%		4. L-METER: ☐ TH-2775B
繞 線: WINDING		Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS		5. DIGITAL MINI-OHM METER: VP2941A	
3. 外 观 THE LIMIT OF BREAKAGE:					
項 目 Item			標準值 Standard Value		
一處缺陷的面积 Area of a breakage			≤1mm ²		
总缺陷面积 ALL area of the breakage			≤2mm ²		
缺陷深度 The depth of the breakge			≤0.4mm		
毛刺长度 The length of burr			≤0.2mm		
4. 包 裝 PACKAGING:					
內包裝采用泡塑盒，外包裝采用紙箱，每箱產品外面都蓋上标签（包括品名、數量、批號、檢驗員）。 Inner packing gdopts foam plastics box,outer packing adopts carton and each carton should have a qualified label outside(include the variey,quantity,batch number and inspector).					

檢 測 數 據
INSPECTION DATA

規 格 ITEM		CSR9-90B					編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025411339					
1. 形狀尺寸(单位/毫米): SHAPE & DIMENSION(unit/mm): 							☐ L							
							☐ Q				KHZ MHZ			
							☒ Z		Z1=60 Ω MIN KHZ 25MHZ		Z1= KHZ MHZ			
									Z2=150 Ω MIN KHZ 100MHZ		Z4= KHZ MHZ			
							溫 度 TEMP		25±5℃		濕 度 HUMIDITY		60±8%	
							绕 线: WINDING		Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS					
項 目 ITEM	电 气 性 能 ELECTRONIC CHARACTERISTICS						尺 寸 DIMENSION(unit:mm)							
	Q	L(μ H)	Z1(Ω)	Z2(Ω)	Z3(Ω)	Z4(Ω)	A	B	C	D	E	F		
			60	150			19.5	18	9	35	5.5			
+			/	/			0.8	0.8	0.5	0.8	0.8			
—			0	0			0.8	0.8	0.5	0.8	0.8			
1			78.5	192.5			19.48	18.05	9.02	34.90	5.49			
2			79.2	192.6			19.42	18.02	9.03	35.07	5.51			
3			77.6	193.2			19.19	18.07	9.01	34.96	5.52			
4			78.4	191.5			19.25	18.23	9.05	34.93	5.49			
5			78.5	196.6			19.21	18.21	8.99	35.00	5.52			
6			79.3	197.6			19.23	18.25	8.97	34.86	5.51			
7			78.2	197.4			19.54	19.15	9.05	35.04	5.52			
8			79.2	196.6			19.25	18.12	9.05	34.96	5.50			
9			78.6	196.4			19.38	19.25	8.99	34.96	5.53			
10			78.3	196.1			19.52	18.20	9.00	34.72	5.49			
X			78.6	195.1			19.35	18.36	9.01	34.94	5.51			
Y/N			Y	Y			Y	Y	Y	Y	Y			
2. 測試儀器 TESTING INSTRUMENTS HP4191A+16092A 							檢 測 INSPECTION		復 核 CHECK		确 認 APPROVAL			
							赵 利勤		李 新义		王 传军			

