

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名稱
CUSTOMER

客户料号
CUS. P/N

尺寸
DIMENSION

CSR9-80B

編號
SERIAL NO.

NO. CF1025411367

日期
DATE

2024年5月8日

出圖
DRAWING

發行
ISSUE

復核
CHECKED

核準
APPROVAL

趙
利勤

李
新义

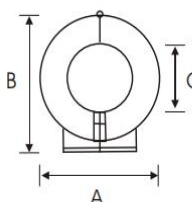
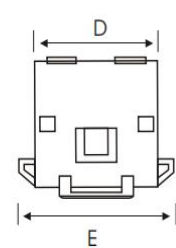
王
传军

DATE: 2024/5/8

承認
CUSTOMER APPROVAL

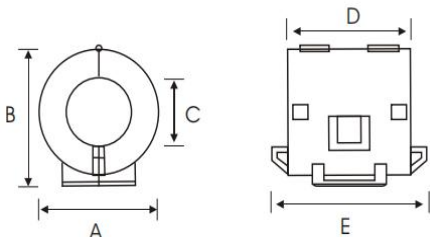
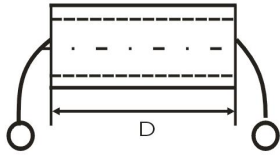
承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

規格 ITEM	CSR9-80B		編號 SERIAL NO.	NO. CF1025411367	
1. 形狀尺寸 (單位mm) ; SHAPE & DIMENSION(unit/mm);  			A	19.50 ± 0.8	mm
			B	23.00 ± 0.8	mm
			C	8.00 ± 0.6	mm
			D	19.50 ± 0.8	mm
			E	26.00 ± 0.8	mm
			F		
			G		
2. 電器性能檢測項目 ELECTTRONICAL REQUIREMENTS;					
☐ L		TEST FREQ		測試儀器 TESTING INSTRUMENTS	
☐ Q		TEST FREQ	KHZ MHZ	1. Q-METER: ☐ HP-4342A ☐ MQ-172	
☒ Z	Z1=50 Ω MIN 25MHZ	KHZ	Z3=	KHZ MHZ	2. LCR-METER: ☐ TH2826
	Z2=110 Ω MIN 100MHZ	KHZ	Z4=	KHZ MHZ	3. IMPEDANCE ANALYZER: ☒ HP-4191A ☐ Agilent 16092A ☐ TH2826
溫度 TEMP	25±5℃	濕 度 HUMIDITY	60±8%		4. L-METER: ☐ TH-2775B
繞 線: WINDING		Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS		5. DIGITAL MINI-OHM METER: VP2941A	
3. 外 觀 THE LIMIT OF BREAKAGE:					
項 目 Item			標準值 Standard Value		
一處缺陷的面积 Area of a breakage			≤1mm ²		
总缺陷面积 ALL area of the breakage			≤2mm ²		
缺陷深度 The depth of the breakge			≤0.4mm		
毛刺长度 The length of burr			≤0.2mm		
4. 包 裝 PACKAGING:					
內包裝采用泡塑盒，外包裝采用紙箱，每箱產品外面都蓋上标签（包括品名、數量、批號、檢驗員）。 Inner packing gdopts foam plastics box,outer packing adopts carton and each carton should have a qualified label outside(include the variey,quantity,batch number and inspector).					

檢 測 數 據

INSPECTION DATA

規 格 ITEM	CSR9-80B	編 號 SERIAL NO.	NO. CF1025411367											
1. 形狀尺寸(单位/毫米): SHAPE & DIMENSION(unit:mm): 							☐ L							
							☐ Q				KHZ MHZ			
							☒ Z		Z1=50 Ω MIN KHZ 25MHZ		Z1= KHZ MHZ			
									Z2=110 Ω MIN KHZ 100MHZ		Z4= KHZ MHZ			
							溫 度 TEMP		25±5℃		濕 度 HUMIDITY		60±8%	
							绕 线: WINDING		Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS					
項 目 ITEM	电 气 性 能 ELECTRONIC CHARACTERISTICS						尺 寸 DIMENSION(unit:mm)							
	Q	L(μ H)	Z1(Ω)	Z2(Ω)	Z3(Ω)	Z4(Ω)	A	B	C	D	E	F		
			50	110			19.5	23	8	19.5				
+			/	/			0.8	0.8	0.6	0.8				
—			0	0			0.8	0.8	0.6	0.8				
1			60.2	120.6			19.48	23.07	8.02	19.44				
2			61.2	120.2			19.42	23.02	8.02	19.54				
3			60.3	121.6			19.19	23.09	8.01	19.48				
4			60.8	120.4			19.25	23.30	8.04	19.46				
5			61.6	121.3			19.21	23.00	7.99	19.50				
6			61.4	121.4			19.23	23.32	7.98	19.42				
7			60.7	121.6			19.54	23.05	8.04	19.52				
8			60.7	122.5			19.25	23.12	8.04	19.48				
9			61.2	120.5			19.38	23.16	7.99	19.48				
10			61.6	120.3			19.52	23.25	8.00	19.34				
X			61.0	121.0			19.35	23.14	8.01	19.47				
Y/N			Y	Y			Y	Y	Y	Y				
2. 測試儀器 TESTING INSTRUMENTS HP4191A+16092A 							檢 測 INSPECTION		復 核 CHECK		确 認 APPROVAL			
														

IMPEDANCE V.S.FREQUENCY (Z-Y)

测试条件; TESTING CONDITION;	檢 測 INSPECTION	復 核 CHECK	确 認 APPROVAL
1. 测试仪器: HP 4191 A+16092 A Testing Equipment:			
2. 测试频率区间: 1MHZ-500MHZ Testing Frequency Range:			
3. 测试绕组: Φ0.5*100L(mm)*0.5TS Testing Coil Specification:			